



FÜGGESZTETT VÁLTVAFORGATÓ EKÉK

KIFIZETŐDŐ SZÁNTÁS

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

A gazdálkodásban rejlő lehetőségek teljeskörű kiaknázása a növekedésről és a vállalkozás fejlődéséről, nemcsak a növény- és állatállományról, hanem az Ön nyereségéről is szól. Továbbá szól a termelékenység és a jövedelmezőség fokozásáról olyan erős, célzott irányítással, amely a pozitívumokra összpontosít a hátrányos tényezők minimalizálása mellett.

A siker alapja az elhatározás és az egyértelmű célok, valamint a megfelelő stratégia kidolgozása és a megfelelő jövőbeli beruházások.

A minőségi eredmények eléréséhez kiváló ötletek és eszközök szükségesek. A feladatok teljesítéséhez elengedhetetlenek az optimális beállítások és az intelligens megoldások, amelyek könnyebb és jövedelmezőbb munkavégzési módszereket tesznek lehetővé. Olyan megoldásokra van szüksége, amelyek leegyszerűsítik a nehéz és kihívást jelentő körülményeket.





TALAJMŰVELÉS

A talajelőkészítés és talajművelés a lehetséges legnagyobb hozam elérése érdekében a megfelelő talajművelési rendszer megválasztásáról szól.

AZ ÖN KVERNELANDJA INTELLIGENS GAZDÁLKODÁSI MEGOLDÁSOK



Válassza a legjobb megoldást magának és talajának. Kombinálja a lehető legnagyobb hozamot a fenntarthatósággal. Mindez a megfelelő talajműveléssel kezdődik. A választás sok tényezős, mindezek mellett egyeznie kell az ön egyedi körülményeivel mint például talaj szerkezet, vetésforgó, szármaradvány kezelése, valamint gazdasági és ökológiai életképesség.

A választás az Öné!

Önnek figyelembe kell vennie a környezeti és jogi kérdéseket is. A forgatásos műveléstől a vízmegőrző művelésig: megtalálni az egyensúlyt a különböző műveletek között, és megfelelő időben végrehajtani eredményezi a nagy hozamot, és a megfelelő talajállapotot (levegő, nedvesség, biológiai aktivitás stb.) mindezt minimális energia, idő és anyagi ráfordítással. Ehhez a Kverneland intelligens gazdálkodási megoldások teljes skáláját kínálja.



Kverneland Group

Kverneland Group A Kverneland Group egy nemzetközi vállalat, amely vezető szerepet tölt be a mezőgazdasági munkagépek és szolgáltatások kifejlesztésében, gyártásában és forgalmazásában.

Az innováció rendkívül fontos számunkra, így lehetőségünk van különleges termékek széles körét kínálni kiváló minőségben. A Kverneland Group átfogó kínálatának célcsoportja a hivatásos mezőgazdasági gazdálkodók közössége. A termékek az alábbi területeket foglalják magukban: munkagépek talaj-előkészítéshez, vetéshez, takarmányozáshoz és bálabontáshoz, műtrágyaszórási, permetezési és elektronikus megoldások mezőgazdasági traktorokhoz és munkagépekhez.

INTELLIGENS GAZDÁLKODÁSI MEGOLDÁSOK

HAGYOMÁNYOS ÉS KÖRNYEZETKÍMÉLŐ TALAJMŰVELÉS

HAGYOMÁNYOS TALAJMŰVELÉS

Hagyományos Talajművelés

- Intenzív talajművelési módszer
- Teljes talajforgatás, pl. ekével
- Kevesebb, mint 15-30% növényi maradvány a talaj felszínén
- Magágykészítés aktív szerszámgéppel vagy speciális magágykészítő boronával
- Magas növény-egészségügyi hatékonyság a gyomok és gombás megbetegedések csökkenésével – kevesebb gyomirtó- és gombaölőszer használata szükséges
- Jobb felszáradás és a talajhőmérséklet gyorsabb növekedése a hatékonyabb tápanyag-felszívódásért

KÖRNYEZETKÍMÉLŐ TALAJMŰVELÉS

Mulcsos Talajművelés

- Jelentős csökkenés csökkenés a mélység és a gyakoriság tekintetében
- A növényi maradványok több, mint 30%-a a talaj felszínén marad
- Hosszabb nyugalmi időszak a talaj számára
- A kultivátor és/vagy a tárcsák a talaj felső 10 cm-es rétegébe keverik a növényi maradványokat a tartós talajterhelhetőség érdekében
- Talajművelés teljes szélességben – magágykészítés és vetés egy menetben
- Talajerózió elleni védelem kevesebb talaj- és vízvesztéssel
- A talaj nedvességmegőrző képessége javul

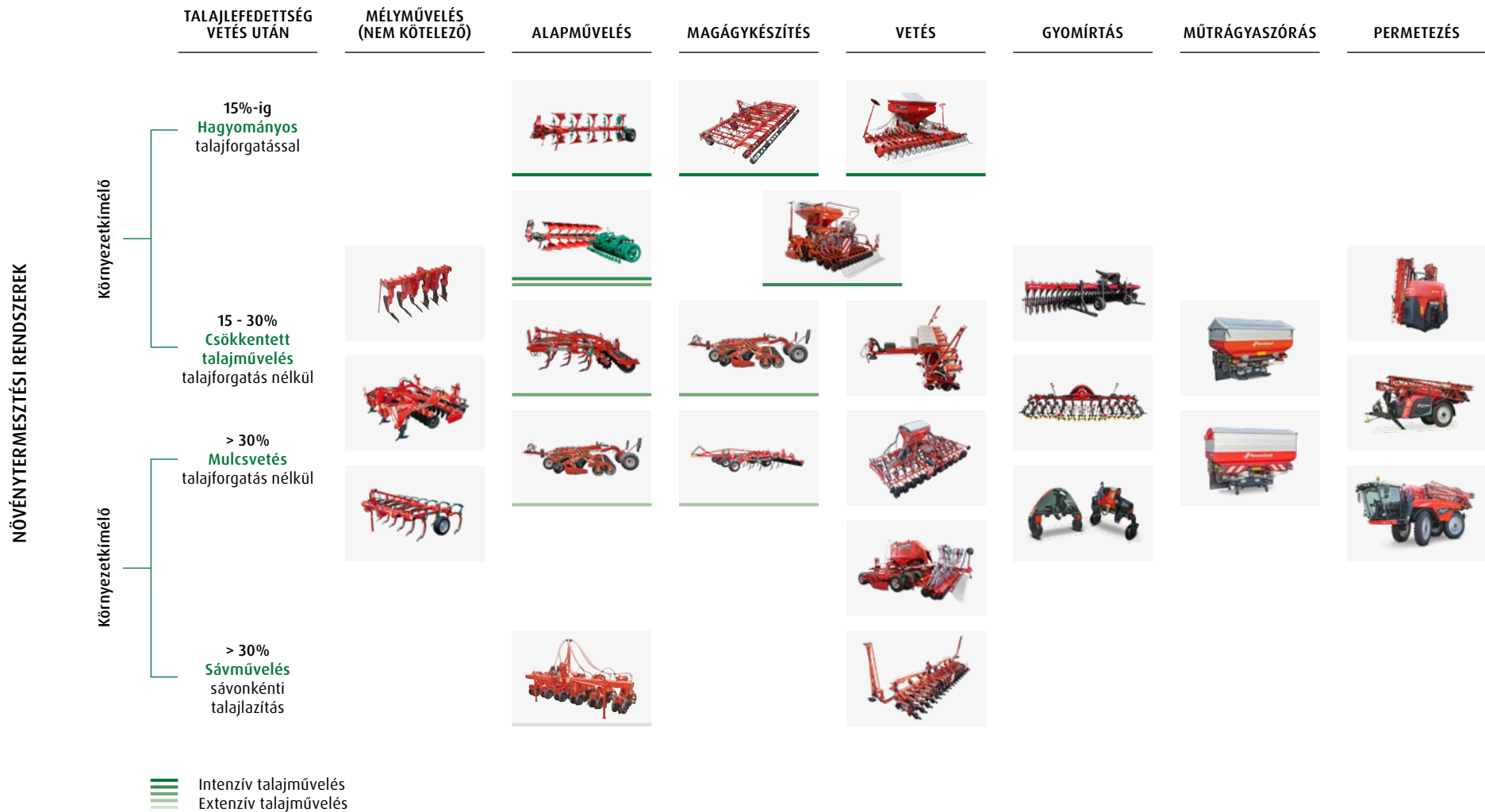
Sávművelés

- Sávonkénti talajlazítás vetés előtt vagy közben a sorszélesség 1/3-áig (Loibl, 2006). A talajfelület akár 70%-a érintetlen maradhat
- A sávművelés egyesíti a hagyományos talajműveléssel párosuló talajszáradás és -melegedés előnyeit a művelés nélküli direktvetés talajvédő szerepével, hiszen csak a mag lehelyezésére szolgáló terület kerül megművelésre
- Pontos műtrágya-lehelyezés
- Talajvédelem az erózió és a szárazság ellen

Vertikális / Művelés nélküli direkt vetés

- Extenzív módszer
 - A talaj függőleges művelésével elkerülhető a további vízszintes rétegek kialakulása vagy a tömörségbeli változások
 - Növekedett víz beszivárgás a talajba, jobb gyökérfejlődés és tápanyagfelvétel
 - A növények gyökérzete határozza meg a növény egészséges fejlődését, hiszen azon keresztül szívódik fel a tápanyag és a víz, ezáltal hozzájárul a magasabb terméshozam eléréséhez
 - Az erős gyökérzet ellenállóbbá teszi a növényeket a széllel és a szárazsággal szemben
- Közvetett energiabevitel

KVERNELAND INTELLIGENS GAZDÁLKODÁSI MEGOLDÁSAI



TELJESÍTMÉNYORIENTÁLTSAÉG

A GAZDÁK ELÉGEDETTSÉGE ÉRDEKÉBEN



Ole Gabriel Kverneland

Kverneland vállalat a nagy teljesítményre képes, mégis alacsony üzemeltetési költséget igénylő robusztus és könnyű ekék világszerte ismert és egyedülálló gyártója.

Innováció a kezdetektől

1879-ben az akkor 25 éves Ole Gabriel Kverneland megalapította kovácsműhelyét egy, a norvégiai Stavangertől délre fekvő kis faluban. Kverneland gazdaságban nevelkedett és kitanulta a mezőgazdasági fortélyokat, így tisztában volt azzal, hogy a gazdáknak milyen gépekre van szükségük. Meggyőződése volt, hogy az innováció rendkívül fontos és sikerült egy olyan kormánylemezes ekét megalkotnia, amely képes felvenni a harcot a nagyon kemény, köves norvég talajjal.

Az évek során mérnökcsapatával olyan speciális acél-hőkezelési eljárásokat dolgoztak ki, amelyek lehetővé tették, hogy az általa kifejlesztett ekék még a legkeményebb talajokat is képesek legyenek megművelni. A különlegesen erős, új acél felhasználásával a Kverneland robusztus ekéket gyárt, melyek kiváló minőségével hírnvre tett szert. Mára a Kverneland vállalat az ekék vezető gyártójává vált, és erős piaci pozícióval rendelkezik világszerte.



Ole Gabriel Kverneland: kovács és földművelő.
A képen éppen azt mutatja be, hogy mennyire jó az ekék egyensúlya. A mai Kverneland R&D részlegének munkatársai is földművesek.

A KONTEXTUS

jellegzetes földterület Norvégiában



TELJESÍTMÉNYORIENTÁLTSAÉG

A GAZDÁK ELÉGEDETTSÉGE ÉRDEKÉBEN

Ügyfél-orientáltság

Az ügyfélorientált termékfejlesztés számos újításhoz vezetett, és a vállalat az ipar vezető ekegyártójává vált. Rendkívül nagy hangsúlyt fektetnek arra, hogy szoros kapcsolatokat alakítsanak ki a végfelhasználókkal. Az egyéni ügyféltapasztalatok módszeres nyomon követésével a Kverneland képes arra, hogy az általa gyártott termékek jobban megfeleljenek a gazdák igényeinek.



Kverneland ekegyár (Norvégia)



Kovácsműhely (1879)



AZ EREDMÉNY

szántás nagy teljesítménnyel



ROBUSZTUS FELÉPÍTÉS

GAZDASÁGOS MŰKÖDTETÉS

NAGY TELJESÍTMÉNY

OPTIMALIZÁLVA A ROBUSZTUSSÁG A MAXIMÁLIS JÖVEDELMEZŐSÉG ÉRDEKÉBEN

Robusztus felépítés

A Kverneland 140 év alatt kifejlesztett acéltechnológiáját még mindig nem sikerült felülmúlni az ekegyártás iparágában. A technológia extra robusztus felépítést tesz lehetővé, amelynek köszönhetően megnő az ekék hasznos élettartama.

Gazdaságos működtetés

A Kverneland ekék kialakítása, valamint valamennyi alkatrész speciális hőkezelése biztosítja a gépek alacsony működtetési költségét. Alacsony vonóerő igény, könnyű vontathatóság az alacsony üzemanyag-fogyasztás érdekében; az alkatrészek optimalizált kopásállósága.

Nagy teljesítmény

A Kverneland innovációk és az alkatrészek kialakítása lehetővé teszi a gépek gyors beüzemelését és beállítását, a tökéletesen szántás érdekében.

A Kverneland ekék bármely traktormárkához csatlakoztathatóak!

INTELLIGENS MEGOLDÁSOK A JÖVEDELMEZŐSÉGÉRT



Kverneland Knock-on®

Variomat®, **Auto-reset**, **Knock-on®**...
Innovációk, melyek megkönnyítik a mindennapi munkát.

A Kverneland számára az ekék megbízhatósága elengedhetetlen. Az egyre gyakrabban változó időjárási körülmények miatt néha kevés idő áll rendelkezésre a szántáshoz. A Kverneland ekék közismertek a könnyű üzembehelyezésről és beállításról, velük azonnal elkezdhetjük a hatékony munkát.

Variomat®

A Kverneland Variomat® számos előnnyel bír. A szántási szélesség a traktorfülkéből is beállítható, így nem veszítünk időt azzal, hogy megállunk és beállítjuk a megfelelő munkaszélességet. A Variomat® biztosítja a talajviszonyok, az eke és a traktor optimális összhangját az optimális eredmény elérése érdekében.

A Variomat® gondoskodik a megfelelő párhuzamos beállításról az eke teljes hosszában, így a húzásiránybeállítások automatikusak. Ennek köszönhetően a vonóerőigény alacsony, minimális a kopás, valamint a működtetési költségek is alacsonyak, miközben a földterület kiválóan felszántható. Ezáltal a következő műveletek elvégzését is megkönnyíti.

Auto-reset

A Kverneland Auto-reset rendszere garancia a minőségi szántásra. A rendszer lehetővé teszi az kormánylemezek egymástól független kioldását, az akadály elkerülése után pedig automatikusan visszaállnak a megfelelő szántási mélységbe. Nincs állásidő! Az egyszerű laprugós biztosítású rendszer nem igényel karbantartást. A Kverneland Auto-reset rendszere elnyeli az ekét érő erőhatásokat, a nélkül, hogy ezek az igénybevételek kárt tennének a traktorban, így garantálva annak hosszú élettartamát. Figyelembe véve egy új traktor árát, ezek a jelentős megtakarítási lehetőségek nagymértékben hozzájárulnak ahhoz, hogy gazdasága még jövedelmezőbb legyen.

Knock-on®

A Kverneland Knock-on® rendszer segítségével az orrbetétek néhány másodperc alatt kicserélhetőek. Akár 90%-os időmegtakarítást eredményez ezen alkatrészek cseréje ezzel a rendszerrel, ami nagy előnyt jelent olyan talajokon, melyek gyorsan elkoptatják az orrbetéteket vagy az eke több, mint 5 ekefejjel rendelkezik.



“Egy Kverneland eke erős, könnyű és egyszerűen állítható. Csak egyszer kell beállítani és már kész is!”
Bjarne Strøm, Dánia

KVERNELAND ACÉL TECHNOLÓGIA AZ EKE EGÉSZÉRE ALKALMAZVA

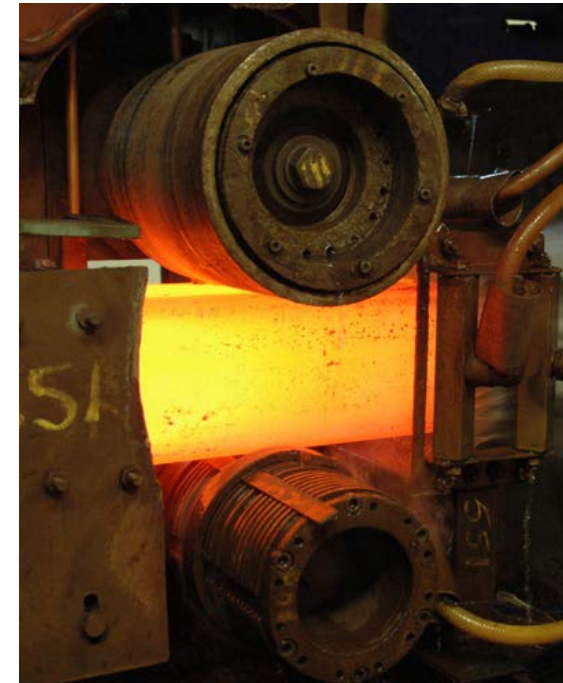
Kverneland által használt különleges acél

A vállalat több mint 140 éves tapasztalata a speciális acélok és hőkezelési eljárások kialakításában felülmúlhatatlan minőséget és kopásállóságot eredményezett.

A hőkezelési eljárásokat nemcsak néhány kiválasztott alkatrész esetében, hanem a teljes ekénél alkalmazzák. Ennek köszönhetően az ekék könnyebbek, mint versenytársaiké, valamint felépítésük kellően robusztus, miközben kiváló teljesítményt nyújtanak.

Indukciós vázkeményedés

Az ekék tartósságának biztosítása érdekében a Kverneland versenytársai többségével ellentétben a vázat is hőkezeli. Az indukciós folyamat révén kevesebb acélt használnak fel, mint versenytársaik, ezért könnyebben vontatható és kisebb az emelőerő-igény, ugyanakkor nagyobb a kopásállóság.

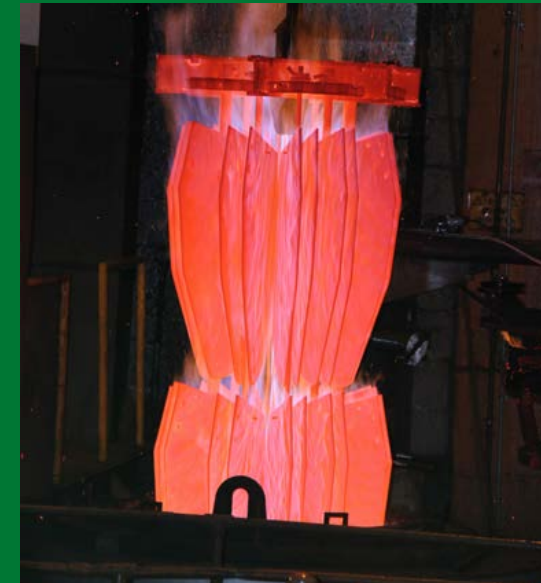


KEMÉNYY

mint a gyémánt az optimális kopásállóságért

RUGALMAS

a rezgések elnyeléséért

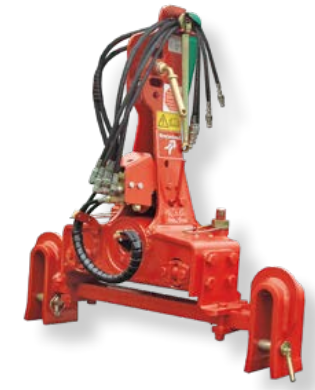


Kverneland 12 órás hőkezelési eljárása során 2 acéllemez készül el 1 kormánylemezben.

A lehető legnagyobb szántási teljesítmény érdekében a Kverneland lecsiszolja a kormánylemezt, ezzel biztosítva az egyedülállóan sima felszínt.



N° 150-es fordítómű
A Kverneland 150-es ekeszériájához gyártva. Fordítócsap Cat. II és III. Robusztus, 110 mm-es, hőkezelt csapágyazott csőtengely egy darabból megmunkálva.



N° 200-as fordítómű
A problémamentes szántásért az alábbi szériákhoz: ED/LD, ES/LS, EG/LB, Ecomat. 120 mm-es, hőkezelt csapágyazott csőtengely egy darabból megmunkálva. Fordítócsap Cat. II és III.



N° 300-as fordítómű
Nagy teherbírású részegység az alábbi szériákhoz: ED/LD(HD), EG/LB(HD), EO/LO. Kiváló minőségű, 150 mm-es, hőkezelt csapágyazott csőtengely egy darabból megmunkálva.

ROBUSZTUS FORDÍTÓMŰVEK A MAXIMÁLIS TARTOSSÁGÉRT

Három különböző fordítómű

A Kverneland paletta három fordítóművet alkalmaz függesztett ekéihez. Mindegyik a legjobb minőségű acélból készül, és a Kverneland speciális eljárásával hőkezelik, amelyek további pozitív tulajdonságokat eredményeznek, mint például az erősség és a keménység. Az erős, jól tömített görgőscsapágyak éveken át biztosítanak probléma- és karbantartásmentes működést.

Egyenletes és biztonságos átfordítás

A fordítómű hátsó részén található erős, 80 mm-es fordító-munkahenger biztosítja a megfelelő és biztonságos átfordítást, a nagyobb ekéknél is. A kialakítás újabb példa a már jól bevált Kverneland koncepcióra, mely szerint a súlypontot a traktor közelében helyezik el, ezzel a lehető legkisebbre csökkentve az emelőerő igényt és növelve a stabilitást.

Tömlők praktikus elrendezése

A tömlők fordítás közben történő sérülésének elkerülése érdekében a tömlők a fordítómű csapágyazott csőtengelyén kerültek átvezetésre. A szeleptömb a fordítóműbe van integrálva.

Szállítási pozíció rögzítés

A fordítóművek integrált szállítási pozíciórögzítővel rendelkeznek, így az eke „pillangó” állásban szállítható.

Első ekefej fogásszélesség állítása

Az első ekefej fogásszélessége külön állítható manuálisan orsóval vagy hidraulikusan munkahengerrel.

Szekvenciális szelep

A szekvenciális szelep ellenőrzi az eke fordítási folyamatát. Automatikusan aktiválja az állítószelepet, amely az átfordítás előtt „behúzza” az ekét. Az átfordítást követően az eke visszatér az alap helyzetébe. A rendszer segítségével az eke átfordítása egyenletesebb. Minden öt és hat ekefejes ED/LD ekén az alap kivétel részét képezi.

Memória szelep

A memóriaszelep – a nagy Variomat® ekéken alkalmazott memória-szekvenciális szeleppel együtt – szintén aktiválódik az átfordítás során. Átfordítás előtt a legkisebb fogásszélességre húzza össze az ekét (12”; 30 cm). A fordítást követően a szélesség automatikusan visszaáll az előzőleg beállított szélességre.

A memóriaszelep minden öt és hat ekefejjel ellátott EG/LB modellek esetén az alap kivétel része. Elérhető továbbá négy fejes EG/LB és a négy, öt, hat ekefejes ES/LS modellekhez is.

Gyorscsatlakozó

Valamennyi fordítómű gyorscsatlakozós vonórúddal rendelhető.

Vonórúd

A Kverneland ekék Cat II, III és IV vonórúddal érhetőek el.

VARIOMAT®

OPTIMALIZÁLT TERMELÉKENYSÉG

Hatékonyság

A szabadalmaztatott Variomat® a legmegbízhatóbb rendszer a piacon. A Variomat® biztosítja a talajviszonyok, az eke és a traktor optimális összhangját az optimális eredmény elérése érdekében. Az eke fogásszélességének változtatásával a szántásból adódó görbességek könnyen korrigálhatóak, valamint könnyebb dolgozni a különböző akadályok körül.

Nemcsak a mélység, hanem az ekefejek fogásszélességének állításával is a legjobb eredményt érhetjük el.

Két különböző rendszer

Kverneland Variomat® kétféle változatban létezik: hidraulikus vagy mechanikus fogásszélesség-állítással. A hidraulikus változat használatával a fogásszélesség a vezetőülésből, "menet közben" állítható. A vontatási vonal automatikusan beállításra kerül az Auto-Line rendszernek köszönhetően.

Megbízható Auto-Line rendszer

Kverneland Auto-Line rendszer egy standard rendszer, amely mindenkor biztosítja a megfelelő vontatási vonalat. A munkaszélesség változtatásakor az első ekefej fogásszélessége és a vontatási vonal is annak megfelelően állítódik. A Kverneland Auto-line rendszer automatikusan végzi el a változtatásokat.

A munkaszélesség változtatásakor nem kell időt töltenünk a vontatási vonal javításával/állításával. A fordítómű mindig a traktor középvonalában marad, ezáltal biztosítva a három-pont felfüggesztés optimális geometriai helyzetét. Ennek köszönhetően elkerülhető az oldalra húzás és a nagymértékű nyomás az ekenádon. Összességében elmondható, hogy a Kverneland Auto-Line rendszer hatékony szántást tesz lehetővé alacsonyabb üzemanyag fogyasztás mellett.

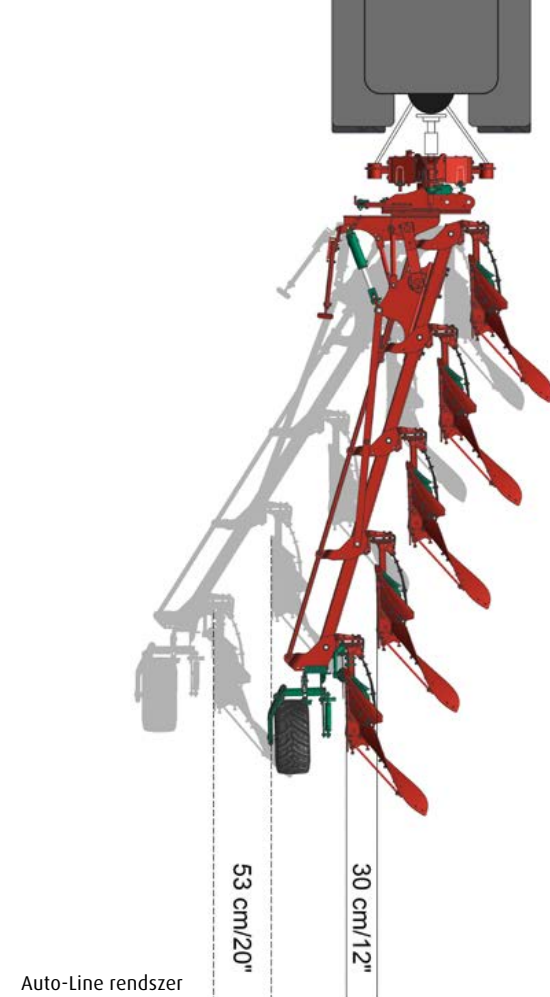
Karbantartásmentes

A Kverneland Variomat® rendszer nem igényel karbantartást a különleges, kopásálló csapoknak, alátéteknek köszönhetően, a gerendelyen. A rendszer egy robusztus, 24 mm-es csavarból; egy távtartóból; két speciálisan hőkezelt kúpából; és cserélhető perselyekből áll. Olajozásra nincs szükség.

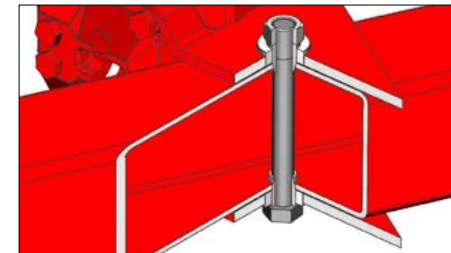
A kiváló minőségű acél hőkezeltése és a szigorú gyártási pontosság garantálja az ekeszár és az ekefej közötti tökéletes kapcsolódást, minimális kopás mellett.

Üzemanyag-fogyasztás optimalizálása

A talajviszonyoknak megfelelő munkaszélesség megválasztásával optimalizálhatjuk az üzemanyag fogyasztást. Továbbá a munkaszélesség növelésével csökkenhet az egy hektárra eső üzemanyag fogyasztás, amivel maximalizálható a nyereség.



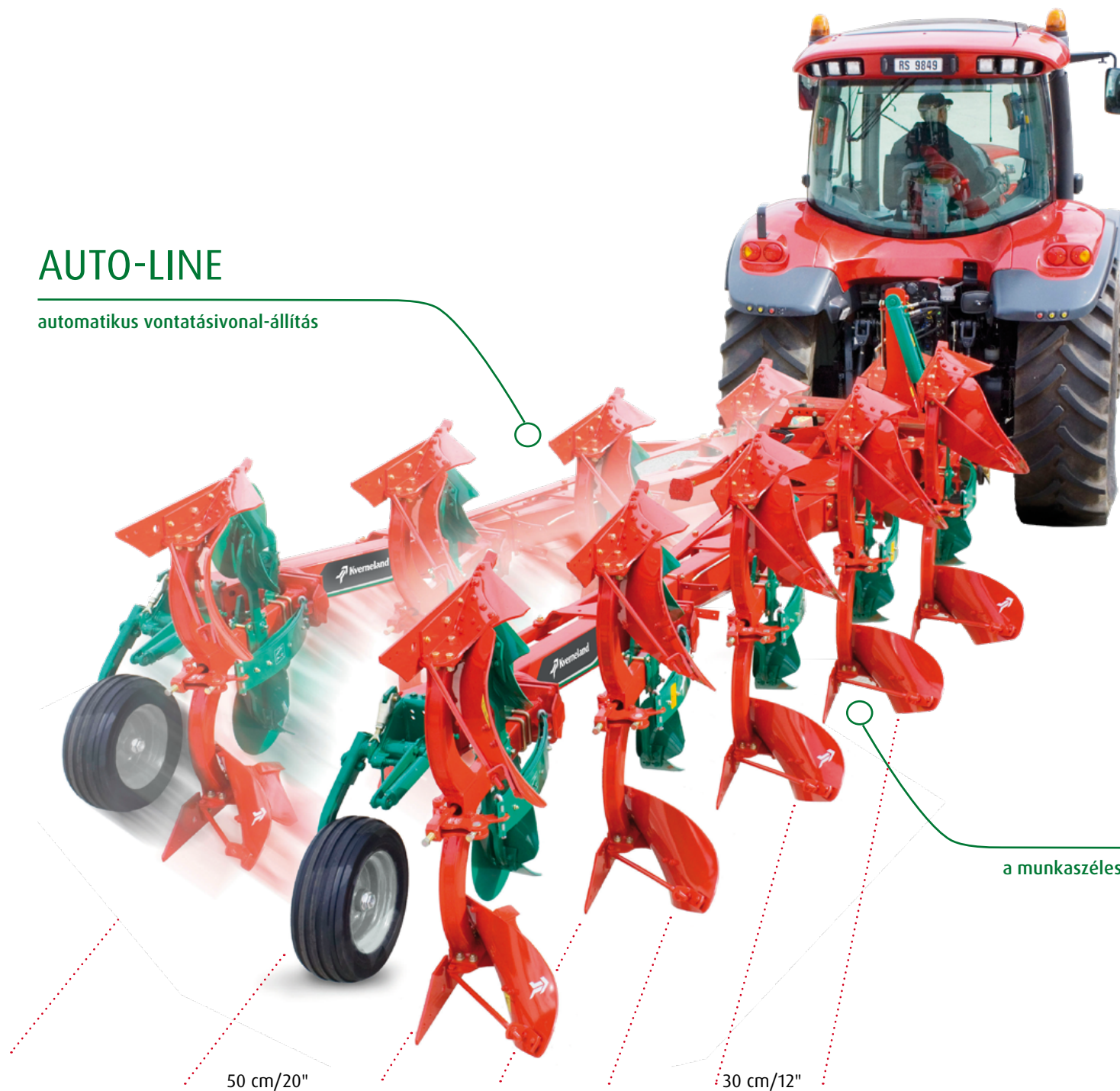
Auto-Line rendszer



Karbantartásmentes

AUTO-LINE

automatikus vontatásivonal-állítás



VARIOMAT®

a munkaszélesség állítása "menet közben"

50 cm/20"

30 cm/12"

KVERNELAND AUTO-RESET RENDSZER

HATÉKONY ÉS KARBANTARTÁSMENTES

Kioldási jellemzők

A grafikon a három különböző Auto-reset rendszer közötti különbségeket ábrázolja, illetve azt, hogy hogyan változik a nyomás az eketést emelkedésével (1 cm).

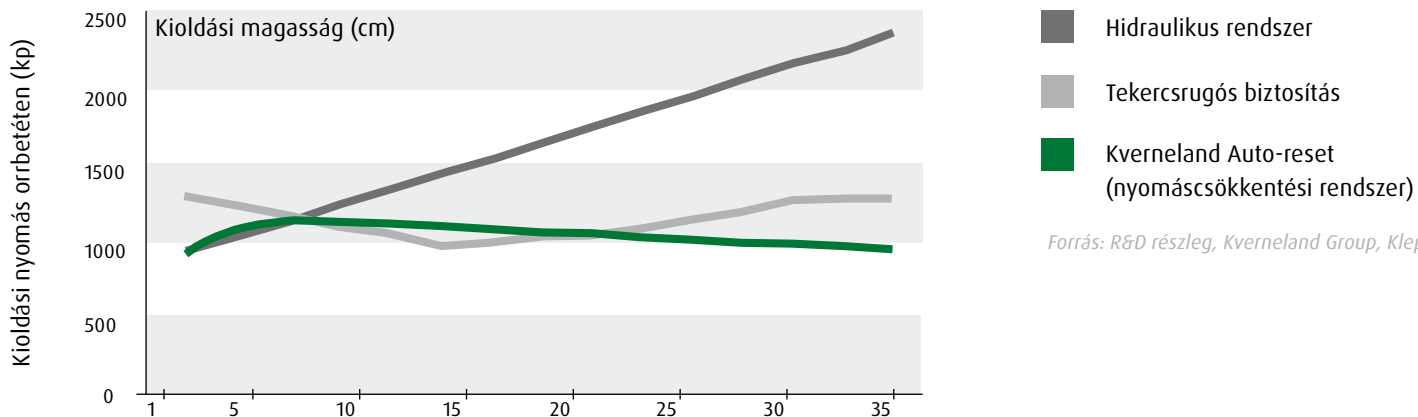
Következtetés

A különleges Kverneland Auto-reset laprugós rendszer erősen ajánlott.

Kverneland Auto-reset előnyei

Amikor az eke akadálynak ütközik, az orrbetétre, a vázra és az eke alkatrészeire eső nyomás csökken. Ezáltal az ekét érő erőhatás is csökken, így biztosítható a munkagép hosszabb élettartama és a hatékonyabb szántás.

Az egyes ekefejek egymástól függetlenül kerülnek kioldásra, majd az akadályt elhagyva visszatérnek a megfelelő szántási mélységbe. Ez biztosítja a minőségi szántást.



Forrás: R&D részleg, Kverneland Group, Klepp 2002



KVERNELAND KORMÁNYLEMEZEK A KIVÁLÓ TELJESÍTMÉNYÉRT

Kialakítás a kiváló teljesítményért

Kverneland kormánylemezek kiválóságukról ismertek világszerte: nagy agronómiai teljesítmény és kopásállóság.

Alacsony vonóerőigény

A legújabb egyetemi tanulmányok (FH Cologne és Wilsmann, 2012) kimutatták, hogy a Kverneland kormánylemezek kialakítása az egyik legkisebb vonóerőigényt teszi lehetővé összehasonlítva a piacon elérhető többi termékkel: -20% és -42% között 20 cm-es munkamélységnél és -11% és -24% között 30 cm-es mélységnél.

Jövedelmezőség optimalizálása

A fentiek tükrében lehetőség nyílik egy plusz ekefej alkalmazására, és a versenytársakhoz viszonyítva nagyobb teljesítményre leszünk képesek azonos vonóerőigény mellett. Az üzemanyag-fogyasztás tekintetében egyszer 19%-kal csökkent, máskor 28%-kal csökkent Kverneland eke használatakor.

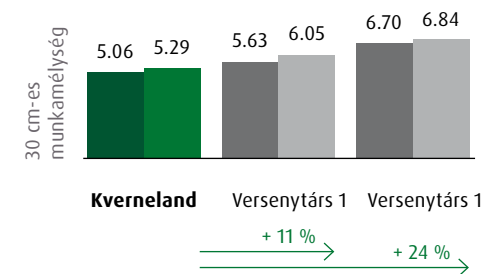
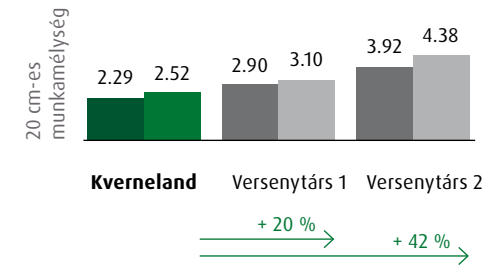
Az kormánylemezek széles választéka

Az évek során a Kverneland olyan kormánylemezeket tervezett, amelyek bármely talajkörülmény között megállják helyüket.

VONÓERŐ (KN)*

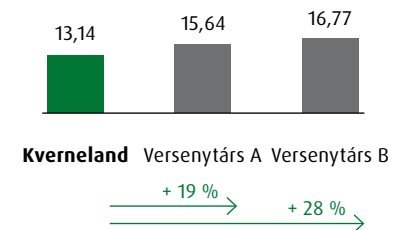
20 és 30 cm-es munkamélységnél

■ második ekefej ■ harmadik ekefej



Forrás: FH Cologne és Wilsmann, 2012

ÜZEMANYAG-FOGYASZTÁS (l/ha)*



Forrás: FH Cologne, 2014

* A vizsgált ekefej a Kverneland No.28-as kormánylemeze, valamint a versenytársak ennek megfelelő terméke.





No.8 kormánylemez

- általános kormánylemez
- laza és kötött talajokhoz
- munkamélység: 15-28 cm
- fogásszélesség: 30-50 cm
- ekenád/kormánylemez: 40°



No.9 kormánylemez

- általános kormánylemez
- laza és közép-kötött talajokhoz
- könnyű vontatás
- munkamélység: 18-30 cm
- fogásszélesség: 30-50 cm
- ekenád /kormánylemez: 40°



No.30 kormánylemez

- réselt kormánylemez 4 cserélhető lemezbetéttel műanyag hézagoló
- bármely talajviszony esetén használható
- intenzív porhanyítás
- munkamélység: 18-35 cm
- fogásszélesség: 30-55 cm
- ekenád /kormánylemez: 46°



No.34 kormánylemez

- műanyag kormánylemez
- hosszú, vékony kialakítás (hasonló a No.28 kormánylemezhez)
- kövek nélküli, magas humusztartalmú talajokhoz
- széles gumiabronccsal felszerelt traktorokhoz ajánlott
- könnyű vontatás
- munkamélység: 12-35 cm
- fogásszélesség: 30-55 cm
- ekenád /kormánylemez: 40°



No.38 kormánylemez

- általános kormánylemez - könnyű vontatás
- bármely talajviszony esetén használható
- széles gumiabronccsal felszerelt traktorokhoz ajánlott
- a mélyszántástól a sekély szántásig
- a barázda szelet tökéletes átfordítása
- munkamélység: 12-35 cm
- fogásszélesség: 30-55 cm
- ekenád / kormánylemez: 40°



No.40 kormánylemez

- nedves, ragadós, erősen koptató, köves körülményekhez
- széles gumiabronccsal felszerelt traktorokhoz ajánlott
- rögtörő hatás, tiszta barázda alacsony sebességnél (téli szántás)
- kiváló tisztító hatás ragadós körülmények között
- munkamélység: 12-35 cm
- fogásszélesség: 30-55 cm
- ekenád / kormánylemez: 40°

NO.28 ÉS NO.38 KORMÁNYLEMEZEK MEGOLDÁS SZÉLES GUMIABRONCCSAL TÖRTÉNŐ SZÁNTÁSHOZ

No.28 és No.38 a Kverneland megoldása a széles gumibronccsú, modern traktorokkal történő szántáshoz.

Széles barázda

No.28 és a No.38 kormánylemezek kialakításának köszönhetően továbbra helyezik a barázdaszeletet, ezáltal 25%-kal növeli meg a barázdafenek szélességét a No.9 kormánylemezhez képest. Így a széles traktor gumibronccsal, mint például a 710 mm-es, is tudunk dolgozni, anélkül, hogy letaposnánk az előző barázdaszeletet.

A No.38 kormánylemezrel a sekély szántás mellett a No.28-nál mélyebben lehet szántani.

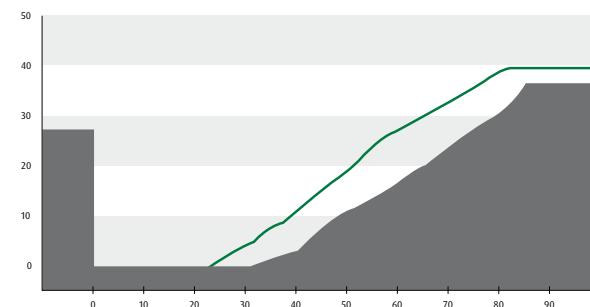
Alacsony vonóerőigény

No.28 kormánylemez 12-30 cm-es munkamélység és 35-50 cm-es fogásszélességgel történő munkavégzésre alkalmas. A No.8 kormánylemeznel hosszabb kialakítású és laposabb profillal rendelkezik. A barázda megfelelően van átfordítva és tömörítve. A No.28 és No.38 kormánylemezek kialakításuknak köszönhetően olyan alacsony vonóerőt igényel, mint a No.8 vagy No.9 kormánylemezek.



No.28 kormánylemez

- általános kormánylemez - könnyű vontatás
- bármely talajviszony esetén használható
- széles gumibronccsal felszerelt traktorokhoz ajánlott
- laposabb talajprofil a jobb felszínért
- a barázda szelet tökéletes átfordítása
- munkamélység: 12-35 cm
- fogásszélesség: 30-55 cm
- ekenád / kormánylemez: 40°



No.28 kormánylemez barázdaprofil
munkamélység: 26 cm, barázdafenek: 30 cm, szélesség: 73 cm





KÖNNYŰ

HATÉKONY

KVERNELAND 150 B/S

ROBUSZTUS EKE LAZA ÉS KÖZÉPKÖTÖTT TALAJOKHOZ

Kverneland 150 B/S robusztus és könnyű függesztett váltvaforogató ekék, mechanikus fogásszélesség állítással.

Speciális kialakításuk biztosítja az alacsony vonóerőigényt és könnyű vontathatóságot a nagy teljesítmény elérése érdekében laza és középkötött talajokon. A Kverneland 150 B/S munkagépek üzemeltetése egyszerű és gazdaságos.

Különbségek a két modell között

Kverneland 150 S a jól ismert Kverneland laprugós Auto-reset rendszerrel rendelkezik (hatékony és karbantartásmentes!).

A Kverneland 150 B előnye a megbízható nyírócsapos ekeszár biztosítás: 3400 kp.

150 B modell erős ekeszárai

A Kverneland 150 B ekeszárai – a többi alkatrészhez hasonlóan – a Kverneland technológiával vannak hőkezelve. Nemcsak erősek, hanem a nyírócsapos ekeszár kialakításnak köszönhetően jelentős agronómiai előnnyel bírnak: jobb porhanyítás.

Az ekeszár kialakítása és a nagy gerendelymagasság lehetővé teszi, hogy az eke nagy mennyiségű szalmát és növényi szármagványokat is képes legyen kezelni.

Robusztus gerendely

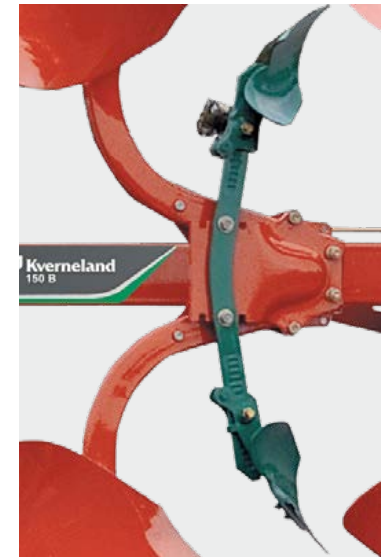
Az indukciós hőkezelt gerendely 150 x 150 mm keresztmetszetű, egy darabból áll, ami kellő szilárdságot biztosít a legnehezebb munkakörülmények között is. A gerendely elemek csavarkötésűek, nem gyengíti a gerendelyt hegesztés.

Kverneland 150 S: 150 x 150 mm 3-5 fejhez (ekefejosztástól függően).

Kverneland 150 B: 100 x 150 mm 3-4 fejhez vagy 150 x 150 mm 3-5 fejhez.

150-es fordítómű

A Kverneland 150-es ekeszériájához tartozó fordítómű a maximális erősséget szem előtt tartva lett kialakítva, amelyet az „egy darabból álló koncepció” és a speciálisan hőkezelt 100 Ø méretű tengely biztosít. Választható vonórúd, Cat II / III vagy az opcionális gyorscsatlakozó.



Erős ekeszár: nyírócsapos biztosítás



Egyszerű: külön jobb/bal oldali szögállítás

Egyszerű működés

A fogásszélesség állítás nemcsak a szántási teljesítményt növeli, hanem a teljesítményhez kapcsolódó üzemanyag fogyasztást is csökkenti.

Egyszerű, mechanikus fogásszélesség-állítás a Kverneland 150 B/S munkagépekhez:

csak 1 csavar áthelyezése szükséges.

30, 35, 40, 45 cm (12, 14, 16, 18") 85 cm-es ekefejlesztáshoz.

35, 40, 45, 50 cm (14, 16, 18, 20") 100 cm-es ekefejlesztáshoz.



KVERNELAND 150 B/S VARIOMAT®

BÁRMILYEN ALAKÚ ÉS TÍPUSÚ FÖLDTERÜLETHEZ

Könnyű kiemelés és húzás

A 150 B/S Variomat® modellek ugyanolyan kompakt kialakításúak, mint a 150 B/S munkagépek. Az egyetlen különbség a beépített Variomat® rendszer a könnyű és gyors fogásszélesség-állításhoz menet közben is. Maximalizálja a termelékenységet bármilyen talajviszonyok között vagy bármilyen alakú földterületről legyen is szó.

Számos lehetőség van a munkaszélesség állítására:

- a munkaszélesség és az első ekefej manuális állítása csavarorsóval;
- a munkaszélesség hidraulikus, az első ekefej manuális állítása csavarorsóval;
- a munkaszélesség állítás is és az első ekefej állítás is hidraulikusan történik.

Egyszerű menet közbeni állítás a Kverneland 150 B/S Variomat® modelleknél 30-50 cm-ig (12-20”).

Egyszerű beállítás

Az első ekefej könnyedén beállítható bármely traktorhoz és kerékszélességhez. A beállítás egy paralelogramma rendszeren keresztül történik, manuálisan orsóval vagy hidraulikus munkahengerrel. A gerendely memóriaszeleppel is rendelhető.

A Kverneland Auto-Line rendszer mindig a megfelelő vontatási vonalat biztosítja.

Minden modell elérhető 85 vagy 100 cm-es ekefejosztással. A Kverneland 150 ekék 3-5 ekefejesek lehetnek, kivéve a 100 cm-es ekefejosztású 150 S/150 S Variomat® modellt, amely 3-4 ekefejjel áll rendelkezésre. A legtöbb modell az említett maximális ekefej határokig egy további fejjel bővíthető.



MECHANIKUS FOGÁSSZÉLESSÉG
ÁLLÍTÁS

KÖLTSÉGHATÉKONY

KVERNELAND ED/LD NEHÉZ ÉS EXTRÉM KÖRÜLMÉNYEKHEZ

Az ED/LD modellek felépítése lehetővé teszi a hatékony és alacsony költségekkel járó szántást közép-kötött és kötött talajokon. Robusztus kialakításához képest rendkívül könnyű munkagép.

Különbség a két modell között

A Kverneland ED ekéhez alapfelszereltség a különleges Kverneland Auto-reset rendszer, míg az LD modell nyírócsapos védelemmel van ellátva.

2 változat:

Kverneland ED/LD ekék vázát az indukciós eljárással hőkezelt, egy részből álló, erős gerendely adja.

Nem alkalmaztunk hegesztést, mivel az gyengítené a gerendelyt. Az ED/LD alapfelszereltségének része a 200-as fordítómű és a 100 x 200 mm-es gerendely.

Rendkívül kötött talajokon történő munkavégzéshez az ED/LD HD (Heavy Duty – nagy teherbírású) munkagépet ajánljuk: 120 x 200 mm-es gerendellyel, nagyobb 300-as fordítóművel.

Egyenletes átfordítás

A nagy ekék általában nagy erőhatást fejtenek ki a traktor hátsó függesztő szerkezetére, főként fordítás során. Ennek elkerülésére a Kverneland ekék vázbehúzó

munkahengerrel vannak ellátva, amely automatikusan behúzza az ekét fordítás előtt. A munkahenger centralizálja a gerendelyt, így a traktort és az ekét érő erőhatások is csökkennek. Ez a munkahenger 5 és 6 ekefejes modelleknél érhető el.

Első ekefej állítása

Az ED/LD modellhez 200-as vagy 300-as fordítómű tartozik, az eke méretétől függően. Mint valamennyi Kverneland váltvaforogató eke esetében, a mechanikus első ekefej fogásszélességének állítása az alapfelszereltség részét képezi. Választható opcióként elérhető hidraulikus változatban is.

Munkaszélesség egyszerű állítása

Munkaszélesség változtatásával optimalizálhatja a szántási teljesítményt az adott talajviszonyokhoz és traktormérethez. A beállítás mindössze egy csavar áthelyezésével elvégezhető (5 cm-es fokozatokban).

Különböző fogásszélességek

85 cm-es ekefejostáshoz: 30-35-40-45 cm (12-18")
100 cm-es ekefejostáshoz: 30-35-40-45-50 cm (12-20")
115 cm-es ekefejostáshoz: 35-40-45-50-55 cm (14-22")

Az ED/LD modellek 2-6 ekefejes változatban érhetőek el, és max. 6 fejig bővíthetők egy további fejjel.

Mindkét modellhez elérhető a Kverneland Packomat rendszer.





KÖNNYŰ KIEMELÉS

KÖNNYŰ VONTATÁS

KVERNELAND ES/LS VARIOMAT®

BÁRMELY TALAJTÍPUSHOZ ÉS TRAKTORHOZ

Legnépszerűbb modellek

Az ES/LS modellek évtizedek óta a Kverneland legnépszerűbb munkagépei közé tartoznak. A kompakt ekék könnyen emelhetők, és Variomat® rendszerüknek köszönhetően bármely talajviszonyok között használhatók.

Variomat® ekék

Az ES/LS munkagépekbe épített Variomat® rendszerrel a fogásszélesség egyszerűen állítható. A rendszer használatával időt takaríthat meg, a talajviszonyokhoz mérten optimalizálhatja a teljesítményt, valamint csökkentheti a hektáronkénti üzemanyag-fogyasztást.

Állítás "menet közben"

Variomat® rendszer egyszerűen működtethető egy orsó vagy egy hidraulikus munkahenger segítségével. Az első ekefej hasonló módon, külön állítható. Hidraulikus változat esetén a munkaszélesség "menet közben" is variálható.

Forgatás közbeni extra kényelem érdekében az ES/LS modellekre felszerelhető szekvenciális hidraulikus szeleppel automatikusan a legkisebb munkaszélességre állíthatja az ekét fordítás előtt.

Két modell közötti különbség

Az ES munkagépet a jól bevált Kverneland Auto-reset rendszerrel láttuk el a köves talajokon történő munkavégzéshez, az LS modell pedig nyírócsapós védelemmel rendelkezik (4.200 kg kioldási erő).

Alacsony emelési igény és nagyobb stabilitás

Az első ekefej a fordítóműhöz kapcsolódik, miáltal az eke olyan közel helyezkedik el a traktorhoz, amennyire csak lehetséges. Ennek köszönhetően az emelési igény jelentősen csökken a konkurenszekhez képest. Az intelligens kialakítás nagyobb stabilitást biztosít a traktor és az eke számára egyaránt, ami főként dombos területeken kedvező.

Kiváló teljesítmény évről-évre

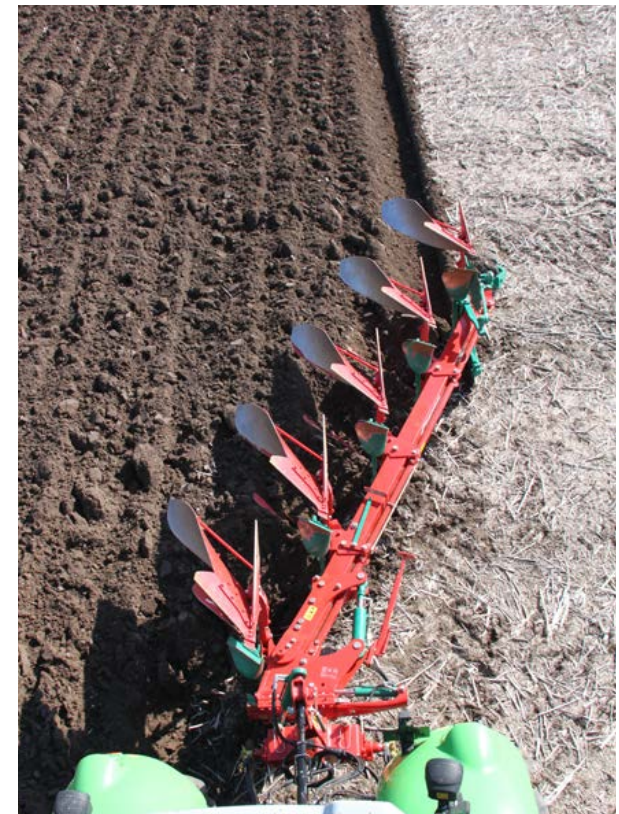
A maximális erősség és tartósság érdekében az eke gerendelye egy indukciós hőkezelési eljárással készült, 150 x 150 mm-es zártszelvényből van megmunkálva (nincs hegesztés, amely gyengítené a gerendely robusztusságát).

A váltvaforgató ekék megbízhatóságát és élettartamát főként a fordítómű határozza meg. Ezt a fontos eke alkatrészt óriási erőhatások érik munkavégzés és szállítás közben egyaránt. Az ES/LS modellhez ezért a robusztus Kverneland 200-as fordítóművet választottuk.

Valamennyi traktormodellel kompatibilis

A 200-as fordítómű okos kialakításának köszönhetően az eke egyszerűen beállítható bármely traktorhoz, függetlenül a kerékszélességtől vagy a függesztőszerkezet geometriájától. Bármely 3, 4 és 5 ekefejes modell bővíthető egy további ekefejjel, max. 6 ekefejjel.

A Packomat rendszer a maximum 5 ekefejjel rendelkező ES/LS modellekhez érhető el. Ezekhez az ekékhez hátsó vagy gerendelyre függesztett kerék tartozik.





NAGY TERMELÉKENYSÉG

KÖNNYŰ

KVERNELAND EG/LB VARIOMAT®

AZ EGYSZERŰ BEÁLLÍTÁSÉRT NEHÉZ MUNKAKÖRÜLMÉNYEKHEZ

A Kverneland EG/LB rendkívül hatékony váltvaforgató ekék alkalmasak közép-kötött és kötött talajon történő munkavégzéshez. A talaj előkészítése még jövedelmezőbb.

Robusztus váz

Az EG/LB ekék váza egyetlen, indukciós eljárással hőkezelt szelvényből készül, ami biztosítja a nehezen művelhető talajokon való munkavégzéshez szükséges erőt és tartósságot. A gyengeségek kiküszöbölése érdekében nem alkalmaztunk hegesztést.

Kétféle változatban érhető el:

Sztandard: EG/LB modell 3-4 fejes kivitelben 100 x 200 mm-es gerendellyel és 200-as fordítóművel. Nagy teherbírású (Heavy Duty): 5-6 fejes kivitelben 120 x 200 mm-es gerendellyel, megerősített első felfogatóval és robosztus 300-as fordítóművel. Az ekefejosztás 85, 100 vagy 115 cm.

Az EG/LB fő különbségei

Az LB modellnél a rögzített ekeszárak egyéni nyírócsapos védelemmel vannak ellátva, az EG pedig a jól bevált Kverneland Auto-reset rendszerrel rendelkezik; mely karbantartásmentes.

Variomat® rendszer nyújtotta előnyök

A Kverneland EG/LB modellekhez tartozó VARIOMAT® rendszer nemcsak a teljesítményt növeli, hanem időt, üzemanyagot és pénzt is megtakaríthatunk vele.

A szántási teljesítmény és a növényi maradványok aláforgatása is javul. A Variomat® rendszernek köszönhetően könnyen beállítható a kívánt munkaszélesség. Az beállítást egyszerűen elvégezhetjük mechanikusan vagy hidraulikusan. A modelltől függően az ekefejenkénti fogásszélesség 30-50 cm lehet.

Első ekefej automatikus állítása

A VARIOMAT® rendszer révén az EG/LB modellek első ekefeje pozíciója automatikusan kerül be állításra, a fogásszélesség változásakor. Ezáltal egyenlő munkaszélesség tartható az elsőtől az utolsó ekefejig, így biztosítható a teljes ekén a szántás pontossága.

Kényelem és minőség

Számos beállítási opció ellenére, az EG/LB modellek mégis könnyen használhatók. Például az Auto-line rendszer automatikusan állítja a vontatási vonalat.

Más Kverneland nagy teherbírású függesztett váltvaforgató ekékhez hasonlóan a gerendelyhez egy vázbehúzó munkahenger tartozik, amely átfordítás közben csökkenti a traktort és az ekét érő erőhatásokat. Ennek és a különleges memóriaszelepeknek köszönhetően a kívánt fogásszélesség-beállítás megmarad az eke átfordítását követően is.

A mechanikus fogásszélesség-beállítás az alapkivitel része. Elérhető a hidraulikus fogásszélesség beállítás is, melynek

használata javasolt lejtős talajon, így a fogásszélesség "menet közben" is állítható. A Kverneland EG/LB modellekhez a Kverneland Packomat rendszer is elérhető. Bármely modell bővíthető egy további ekefejjel, max. 6 ekefejig.





KÉNYELEM

Tarlónjáró kivitel

KÖNNYŰ

KVERNELAND LO ÉS LO VARIOMAT®

NAGY TELJESÍTMÉNY TARLÓN ÉS BARÁZDÁBAN JÁRÓ KIVITELHEZ IS

Maximális kényelem

Méretük ellenére az LO modellek könnyen manőverezhető ekék. Ugyanazzal a munkagéppel könnyedén szánthatunk tarlón vagy barázdában: a vezető érintőképernyőn keresztül végezheti el az átállást. A gerendely hidraulikusan mozgatható a kívánt helyzetbe.

A tarlón vagy barázdában járó kivitel közötti választás a talajviszonyoktól, az időjárástól és a traktor típusától függ.

A traktor Auto-steer rendszerének köszönhetően lehetőség van a tarlón járó kivitel alkalmazására, amely nagy teljesítményt és extra kényelmet biztosít a vezető számára.

Robusztus ekék

Az LO munkagépek bővíthetők egy további ekefejjel, 4 fejtől max.7 ekefejig. A Kverneland acél, a hőkezelési eljárás és a kialakítás révén a legnehezebb körülmények között is problémamentes munkavégzést. Az egy szelvényből álló, 120 x 200 mm-es gerendely indukciós hőkezeléssel készül, hiszen a hegesztés gyengítené a vázat. A nagy teherbírású 300-as fordítómű biztosítja az ikerkeres vagy hevederes traktorokhoz szükséges szilárdságot (3,7 m külső nyomtávolságig).

Trailer szállítási megoldás (TTS)

A nagyon biztonságos szállítás érdekében a Kverneland LO modellek felszerelhetők TTS-sel. Az eke úgy viselkedik, mint egy utánfutó egy autó mögött. Az ekét mindössze 1 perc alatt át lehet állítani a szállítási helyzetből a szántási helyzetbe.

Egyszerű fordulás

Nagy méretük ellenére az LO ekék könnyen kormányozhatók. A különleges Kverneland acélnak köszönhetően az eke súlya 10-20%-kal kevesebb a versenytársakénál, így alacsonyabb az emelőkapacitás igénye. Az átfordítás folyamata rendkívül egyenletes. A robosztus 300-as fordítómű és az eke intelligens kialakítása miatt a tarlón járó módban az eke azonnal átfordul.

A barázdában járó módban, átfordítás előtt átvált tarlón járó helyzetbe, és utána fordul át. A gerendely paralelogramma karokon kapcsolódik a traktorhoz. Az egyenletes átfordítás megköveteli, hogy az eke súlypontja közel kerüljön a traktorhoz.

Ez a behúzó funkció megakadályozza a vibrációt és a traktor csatlakoztatási pontjait érő extra terhelést. Ehhez a művelethez egy választható tartozékként elérhető szekvenciális szelep szükséges. Egy 7 fejes LO eke esetében a fordítási erő kifejtés akkora, mint egy kisebb Kverneland eke esetén.

A munkaszélesség egyszerű változtatása

Kverneland LO ekénél a munkaszélesség mechanikusan vagy hidraulikusan állítható a Variomat® rendszer segítségével. A rendszer lehetővé teszi a munkaszélesség gyors és egyszerű állítását 30-55 cm-ig (12-22") a vezetőfülkéből. A fogásszélesség mechanikusan mindössze egy csavar áthelyezésével állítható 30-50 cm-ig (12-20") 5 cm-es fokozatonként.

LO modellek ekeszár védelme

Az LO modell nyírócsapos ekeszárvédelemmel van ellátva.



KVERNELAND 2501 I -PLOUGH®

INNOVÁCIÓK, AMELYEK SZÁMÍTANAK

A Kverneland 2500 i-plough® ekét kb. 280 LE (206 kW) traktorokhoz ajánljuk. Valamennyi fejlett innovációs megoldás segíti a munkavégzést: segítségükkel a leghatékonyabb és legegyszerűbb módon valósítható meg a tökéletesen szántás.

1

ISOBUS rendszerrel vezérelt műveletek

Az ISOBUS rendszer négy alapvető funkciót támogat: szántás, szállítás, kijelölés és kapcsolódás. A tökéletesen szántás érdekében érhető el a legfontosabb szántási beállítások. Az ISOBUS-funkciók bármelyik Kverneland ISOBUS termináljáról és bármelyik traktor ISOBUS képernyőről elérhetők.

FURROWcontrol

Egyenes barázdák egyszerűen, egy előre meghatározott A-B vonalat követve, bármely ISOBUS terminállal.

2

Csuklós fordítómű

A vezetőfülkéből vezérelhető a szállítási pozícióból szántási állásba való váltás.

3

Trailer szállítási megoldás (TTS)

Az eke valójában úgy viselkedik, mint egy pótkocsi. Optimális biztonság a vezető és a körülötte lévő környezet számára.

4

Üreges szerkezetű ekeszár

Az új kialakítás révén szántáskor elkerülhető a nagy szármadarványok okozta eltömődés.

5

Előhántók központi állítása

Takarítson meg időt azzal, hogy az ekefejenkénti előhántó párok állítása egyszerre történik.

6

Forgócsapos mélységállító kerékrendszer

A rendszer a vezető kényelmét szolgálja a táblavégi fordulónál.

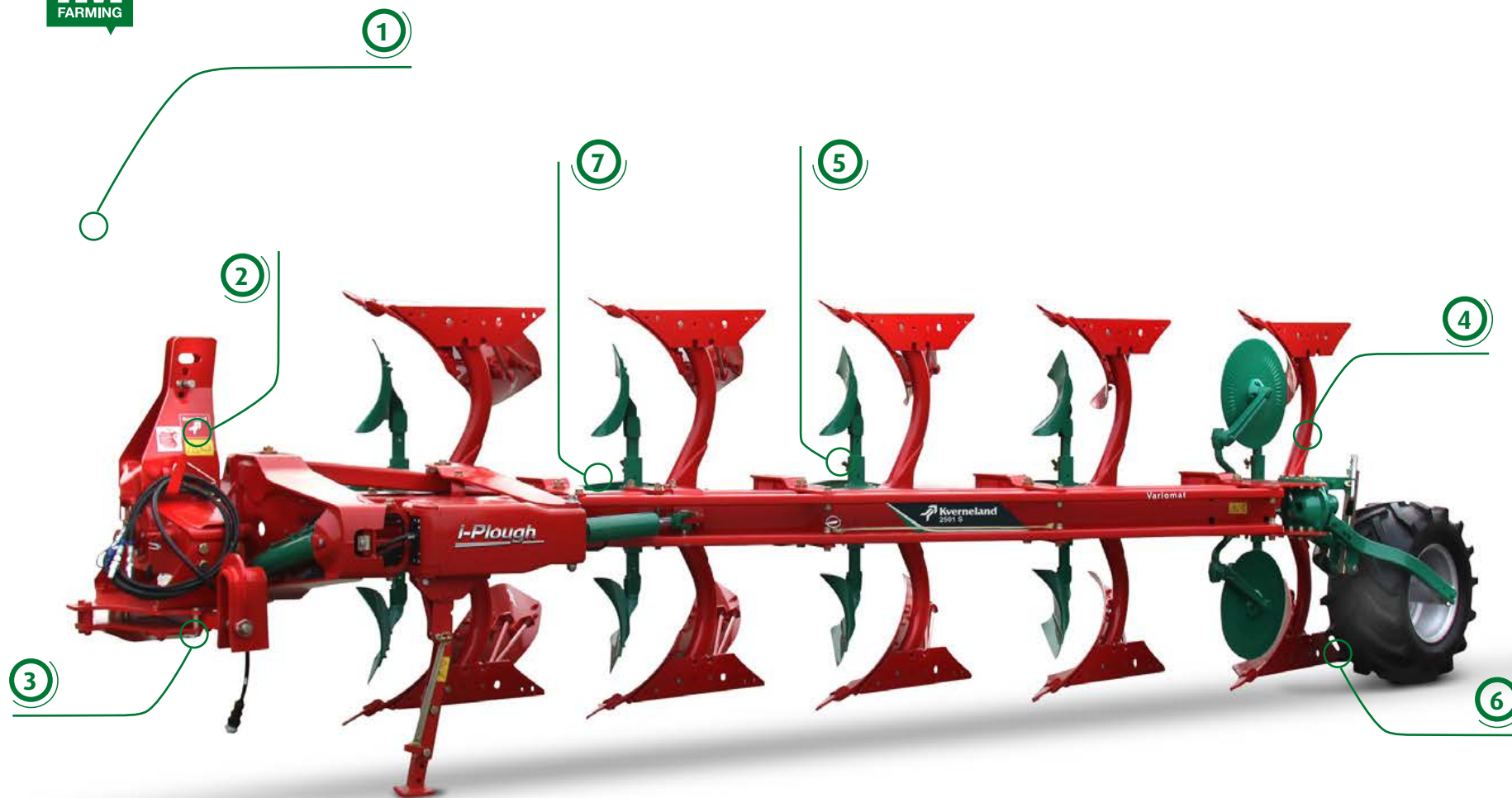
7

Bővíthető laprugós rendszer

Az ekeszár kioldási ereje egyszerűen állítható.

Maximális termelékenység

További részletek a Kverneland 2500 i-Plough® szakkatalógusban



FURROWCONTROL

A LEGNAGYOBB TELJESÍTMÉNYÉRT

Az egyenes barázdák büszkeséggel tölthetnek el, de azt is jelzik, hogy mennyire komoly a talaj előkészítése. A szántást más műveletek is követhetik. Ezeket könnyebb elvégezni, ha a barázdák eleve egyenesek.

A Kverneland FURROWcontrol gyorsan és hatékonyan kiegyenesíti a barázdákat. Miután egy A-B vonal meghatározásra került, a FURROWcontrol automatikusan beállítja a munkaszélességet, követve ezt az A-B vonalat. Az RTK/DGPS jelek irányítják a szántást, miközben a Variomat® 12" és 24" között állítja a munkaszélességet az egyenes barázdák érdekében. Nem utolsó sorban a vontatási vonal is automatikusan beáll.

Maximalizálja teljesítményét. Szántson többet, szántson jobban, szántson könnyedén. A tapasztalat azt mutatja, hogy a FURROWcontrol még akkor is képes egyenes barázdákat készíteni, amikor ez lehetetlennek tűnik. A nagyon nedves talajok vagy a néhány éve nem megmunkált, nagyon kemény talajok gyakran nehéz körülményeket jelentenek, amelyek megakadályozzák a hatékony szántást. A FURROWcontrol ideális megoldást jelent, mivel egyenes barázdákat tesz lehetővé.

A FURROWcontrol aktiválásával az eke a tökéletes barázdák kialakításához megfelelő beállításokat végez. Ennek eredményeképpen a gépkezelő kevésbé fárad el a munkaidő alatt. Az egyenes barázdáknak pozitív gazdasági hatása is van. A szántóföldet gyorsabban szántja fel, így kevesebb üzemanyagot használ.



FURROWcontrol BEKAPCSOLVA

EGYSZERŰ

kezelés a farktorfűlkéből

100%-OSAN INTEGRÁLT

munkavégzéstől a szállításig

GAZDASÁGOS

Alacsony vonóerő igény

OPTIMALIZÁLT

egyengetés az mellső boronával

HATÉKONY

a talaj előkészítése a magágykészítésig

KVERNELAND PACKOMAT

HATÉKONY TALAJ-ELŐKÉSZÍTÉS

100%-ban integrált szántáselmunkáló

A Packomat végigkíséri az ekét a szállítástól a szántásig. Más szántáselmunkálókkal összehasonlítva a Packomat növeli a teljesítményt.

Könnyű kezelés

A Packomat egyszerűen átváltható a traktorfülkéből szállítási vagy munkavégzési pozícióba, vagy akár ki is emelhető a táblaszélek szántásakor.

Optimalizált talajegyengetés

A választható mellső boronája összetörli a rögöket, a nagy gyűrűátmérő pedig elősegíti a talaj visszatömörítését.

Maximális profit

A Packomat hozzájárul az eke egyensúlyához munkavégzés közben. Nincs szükség extra vonóerőre, ezáltal extra üzemanyagra sem. Az ekenádat érő nyomás csökken, ezzel együtt a kopás mértéke is.

A szántás és a talajtömörítés művelete egy menetben történik extra költségek nélkül, melynek köszönhetően Packomat szántáselmunkálóval maximális jövedelem érhető el.

Hatékony

A Packomat bármely talajtípuson használható. A talajelőkészítés magában foglalhatja a magágykészítést is. Ez a hatékony munkaeszköz elérhető a 4-12 fejes Kverneland ekékhez is. A biztonságos szállításhoz nincs szükség extra munkaerőre.

Agronómiai előnyök

A szántás és a talaj lezárás egy menetben történő elvégzése rendkívül hatékony és környezetbarát. Megtörténik a talaj fellazítása és beépülnek a szerves anyagok, ami gazdagítja a talajt. A gyomirtás mechanikusan zajlik.

A felszántott talaj hőmérsékletének emelkedése tulajdonképpen pozitív. Az ezzel társuló vízpárolgást csökkenti a Packomat gyűrűkkel történő azonnali talajtömörítés. A kapillárisok vízvezető képessége helyreáll, ami javítja a talajéletet.

Packomat a Kverneland találmánya





SIMA JÁRÁS

lengéscsillapítóval

SZÁNTÁSELMUNKÁLÓ KAR ERŐS ÉS MEGBÍZHATÓ



Szántáselmunkáléhoz kapcsolódó kar



Rugós rendszer

A Kverneland szántáselmunkáló-kar elérhető valamennyi Kverneland függesztett váltvaforgató ekéhez és szántáselmunkáléhoz.

Gazdaságos

A legtöbb Kverneland eke esetében a szántáselmunkáló karok a fordítóműhöz csatlakoznak annak érdekében, hogy szántás közben a lehető legkisebb legyen az oldalirányú erőhatás.

A műveletek gyorsan, könnyen és zökkenőmentesen elvégezhetők a hidraulikus kioldó rendszernek és a rezgéseket elnyelő rugós rendszernek köszönhetően. Szállítási helyzetben biztosított az egyszerű manuális kezelés.



KVERNELAND KNOCK-ON®

GYORS ÉS EGYSZERŰ

Intelligens

A Knock-on® rendszer mindössze két részből áll: egy normál Kverneland ekevasra rögzített tartóból és egy Knock-on® hegyből.

Okos

Kverneland Knock-on® egy univerzális rendszer. Az eke Knock-on® hegyei kultivátorokhoz is használhatók.

Hosszú élettartam

Knock-on® esetén is a Kverneland acéltechnológiáját alkalmazzuk (minőségi acél + Kverneland hőkezelés). A minőségi acél és az okos kialakítás kombinációja hosszú élettartamot biztosít a Knock-on® rendszer számára, így a Knock-on® hegyek bármely talajviszony mellett használhatóak.

Gyors

Knock-on® hegyek néhány másodperc alatt kicserélhetők. 90%-os időmegtakarítás érhető el a hegyek cseréjekor olyan talajon végzett munka során, amely gyorsabban koptatja az alkatrészeket (a hegyek gyorsabban kopnak) vagy 5-nél több ekefejjel rendelkező ekéknél.

Egyszerű

Mindössze csak egy véső és egy kalapács (2 kg) szükséges. A szántóföldi tesztek alapján általában 3 hegy szerelhető fel ugyanarra a Knock-on® tartóra, mielőtt a tartó elkopna. Időt takaríthatunk meg azzal, hogy nincs szükség csavarozásra. Amikor a tartó elkopik, általában szükség van az ekevas cseréjére is, azonban nem kell a tartót is kicsavarozni. Rendkívül praktikus!

Agronómiai előnyök

Megfelelő talajbahatolás és stabil munkavégzés.

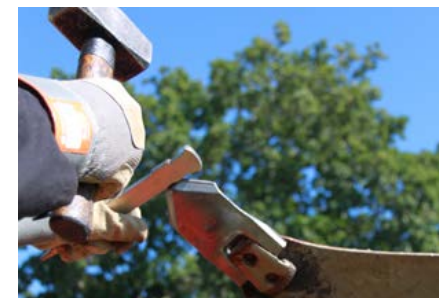
A Knock-on® rendszert számos talajviszony mellett tesztelték. A hegyek még a legkeményebb talajoknál is megfelelő talajbahatolást biztosítanak.

Alacsony vonóerőigény

A Kverneland ekefejek páratlanul alacsony vonóerőigényükről ismertek. A Knock-on® hegyeknek köszönhetően a vonóerőigény, ezáltal az üzemanyagfogyasztás is alacsony marad.

Talajáramlás védelem

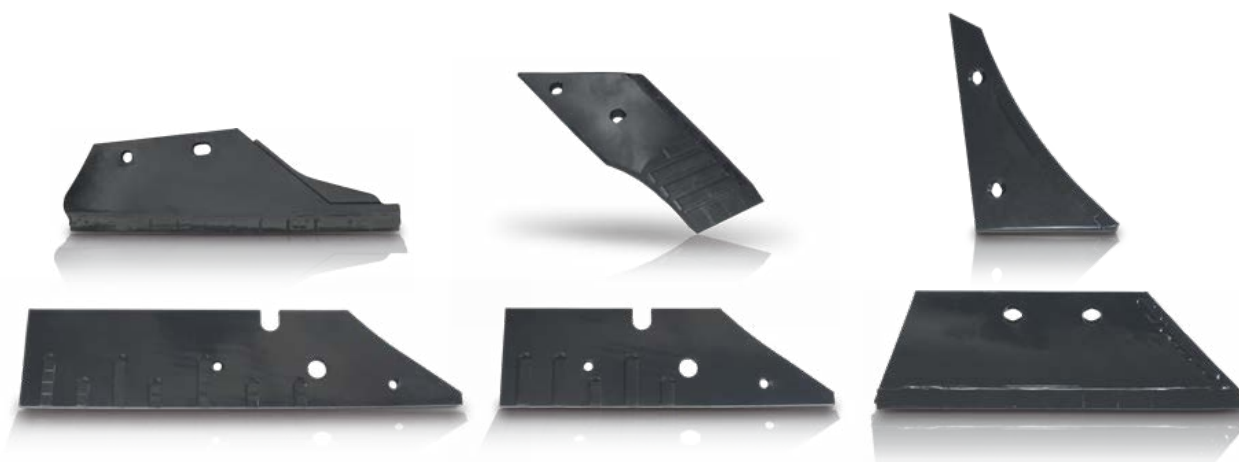
A Knock-on® rendszer okos kialakítása védi az ekefej többi részét, ugyanakkor hatékony talajáramlást eredményez.



A talajáramlás más alkatrészeket is véd

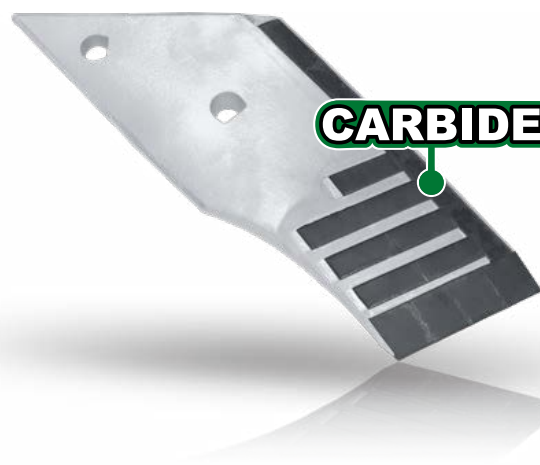


XHD KEMÉNYFÉMMEL ERŐSÍTETT ALKATRÉSZEK ERŐSEBB, MINT VALAHA



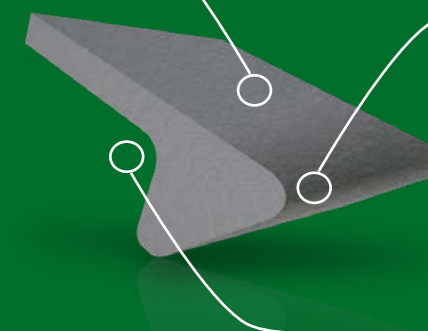
A Kverneland XHD Carbide keményfém erősítésű alkatrész család ideális választás a kemény igénybevételre. Az új XHD család élettartama* 8 - 10 szerese a normál kopó alkatrészekhez képest, megtakarítva ezzel költséget és állás időt. A Kverneland kipróbált és bevált hőkezelési eljárásai az úttörő új tervezésű Tungsten Carbide lapokkal párosítva a egyik legjobb "fegyvert" jelentik a kopató talajokkal szemben.

** Átlagos vizsgálati körülmények alapján. A talaj típusától, nedvességtartalmától, a gép típusától, a munkasebességtől, a munkamélységtől, a gép szélességétől és a szerelési helyzettől függően.*



Az acél test kiegészítő védelme

Rendkívül ütésálló



Az acél rész kopásának megelőzése

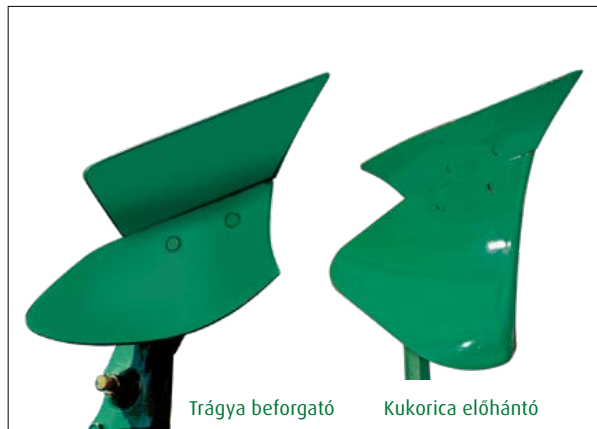
A csempe alakú lapok adják a különbséget

Az acél alkatrészek megerősítésének hagyományos módszere a lapos volfrámkarbid lapok felhelyezése a vágóél felületére. Ezek azonban csak a felületet védik - a vágóélt nem.

Minden vágóél a Kverneland XHD családban csempe alakú lapokkal van szerelve. Ez a speciális kialakítású koptató védi a felszínt és a vágóélt a kopástól, rongálódástól. Az eredmény egy éles és hosszú élettartamú kopóél - amely nagy ellenállóképességű, agresszív igénybevétel esetén is.

KIEGÉSZÍTŐK

MAXIMÁLIS HATÉKONYSÁGÉRT



Könnyen állítható előhántók

Az előhántók optimális elhelyezése érdekében valamennyi ekemodellhez tartozik egy gyors beállítást lehetővé tevő rendszer. Az előhántók két verzióban érhetők el: sztandard trágya beforgatók és kukorica előhántók a nagy mennyiségű növényi szármadarvány okozta nehéz munkakörülményekhez.



Szárleforgató lemez

Különösen nagy tömegű szármadarvány (trágya, szalma stb.) esetén hasznos.



Ekevas

Ekevas cserélhető orrbetéttel:

A legköltséghatékonyabb megoldás nehéz körülményekhez, mint például kemény vagy az alkatrészeket gyorsan koptató talaj esetén.

Ekevas Flush Fit hegygel:

Ragadós talajon történő szántásnál ajánlott. Az orrbetét egyetlen csavarral van rögzítve, így könnyen kicserélhető.



Vágótárcsa

45, 50 és 55 cm-es (18, 20 vagy 22") átmérővel, sima vagy csipkés kivitelben érhető el. A vágótárcsák egy központi karon keresztül kapcsolódnak. Könnyen állíthatók, így bármely talajkörülményhez használhatók.



Vágókés orrbetéthez

A vágótárcsa helyett használható a kisebb súly elérése vagy a növényi maradványok és kövek miatti eltömődés elkerülése érdekében. Kizárólag normál orrbetéttel együtt használható.



Ekenádra szerelt vágókés

Kiválóan helyettesíti a vágótárcsákat a kisebb súly elérése vagy a növényi maradványok és kövek miatti eltömődés elkerülése érdekében. Jól kombinálható az előhántóval.



Eco share

A beállított szántási mélységnél 10 cm-rel mélyebben dolgozik. Használatával nem kell olyan mélyen szántanunk.



Barázdaszélesítő

A hátsó eketestre szerelve széles barázdafeneket hagy, így lehetővé teszi a szántást nagy gumibroncsokkal ellátott traktorokkal is: például akár 30" szélességig.



Barázdaszélesítő

A kormánylemez vagy ekevas bármely részéhez felszerelhető. Kötött talajon a barázdaszélesítőt megvágja, elősegítve ezzel a következő műveletet.

EKESZÁRVÉDELEM

A MUNKAGÉP HOSSZABB ÉLETTARTAMÁÉRT



HD csomag
9 laprugóval (900 kp)



Dupla rugócsomag
14 laprugóval (1400 kp)

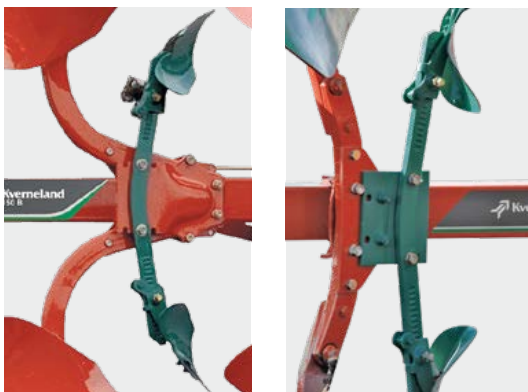


Auto-reset védelem: szükség esetén további rugók hozzáadása

A hagyományos Auto-reset rendszer 7 db Kverneland hőkezelt rugót (640 kp) tartalmaz. A kötöttebb talajokhoz és extrém talajviszonyokhoz további laprugók szerelhetők fel 1400 kp-ig. Az extra laprugókat az első eketestre szerelje fel.
Modellek: 150 S, 150 S Variomat®, ED, ES, és EG.

Hidraulikus védelem a kövek ellen

- állítható kioldási nyomás 600-2100 kg-ig
- modellek: ED, ES és EG.



Nyírócsapos ekeszárvédelem

Baloldali kép: 3400 kg kioldási nyomás

modellek: 150 B és 150 B Variomat®

Jobboldali kép: 4200 kg kioldási nyomás

modellek: LD, LS, LB, LO



KIEGÉSZÍTŐK

KERÉKVÁLASZTÉK



Acélkerék:
165 x 500



Gumikerekek:
6.00 x 9



200 x 14,5



320/60 x 12



Egyszerű és gyors munkamélység-állítás Y csavarokkal

Szállítási helyzet.
Hátsó mélységghatóró és szállítókerék.

**MÉLYSÉGHATÁROLÓ
KEREK**



- Hátsó mélységátároló kerek**
- gumi- vagy acélkerek: 6,00 x 9
 - kis méretű ekékhez kialakítva



- Hátsó mélységátároló kerek
teleszkópos karral**
- vázra szerelt mélységátároló kerékként is elérhető
 - gumikerek: 200 x 14,5 / 320/60 x 12
 - választható tartozék: sárkaparó



- Hátsó mélységátároló kerek**
- gumikerek: 200 x 14,5 / 320/60 x 12
hidraulikus lengéscsillapítóval
 - választható tartozék: sárkaparó

KOMBINÁLT KEREK



- Hátsó mélységátároló és szállító
kerek**
- gumikerek: 320/60 x 12
 - választható tartozék: sárkaparó



- Hátsó mélységátároló és szállító
ikerkerek**
- gumikerek: 200 x 14,5 / 320/60 x 12
 - nagy méretű ekékhez ajánlott
 - választható tartozék: sárkaparó



- Hátsó mélységátároló és szállító
kerek hidraulikus mélységállítóval**
- gumikerek: 320/60 x 12
 - ideális a sekély befejezéshez a
táblavégeken
 - választható tartozék: sárkaparó

VÁZRA SZERELT KEREKEK



Vázra szerelt mélységhatároló kerekek

- gumikerekek: 200 x 14,5 | 320/60 x 12
- választható tartozék: sárkaparó



Vázra szerelt mélységhatároló és szállító kerekek

- gumikerekek: 320/60 x 12
- választható tartozék: sárkaparó



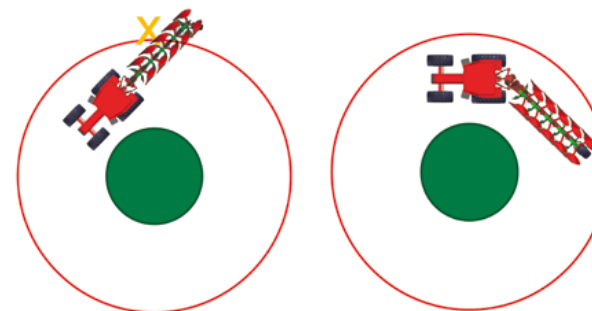
Vázra szerelt ikerkerekek

- gumikerekek: 18 x 8.50-8
- elérhető az alábbi modellekhez:
150 B és B Variomat®, 150 S, ES & LS



Trailer szállítási megoldás (TTS)

A Kverneland L0 modellhez elérhető. Az eke úgy viselkedik, mint egy pótkocsi. 45°-os jobbra/balra elfordulás szállítás közben. Maximális biztonság a vezető és a környezet számára.



EREDETI ALKATRÉSZEK ÉS SZERVÍZ KONCENTRÁLJUNK A FELADATRA

ORIGINAL
PARTS

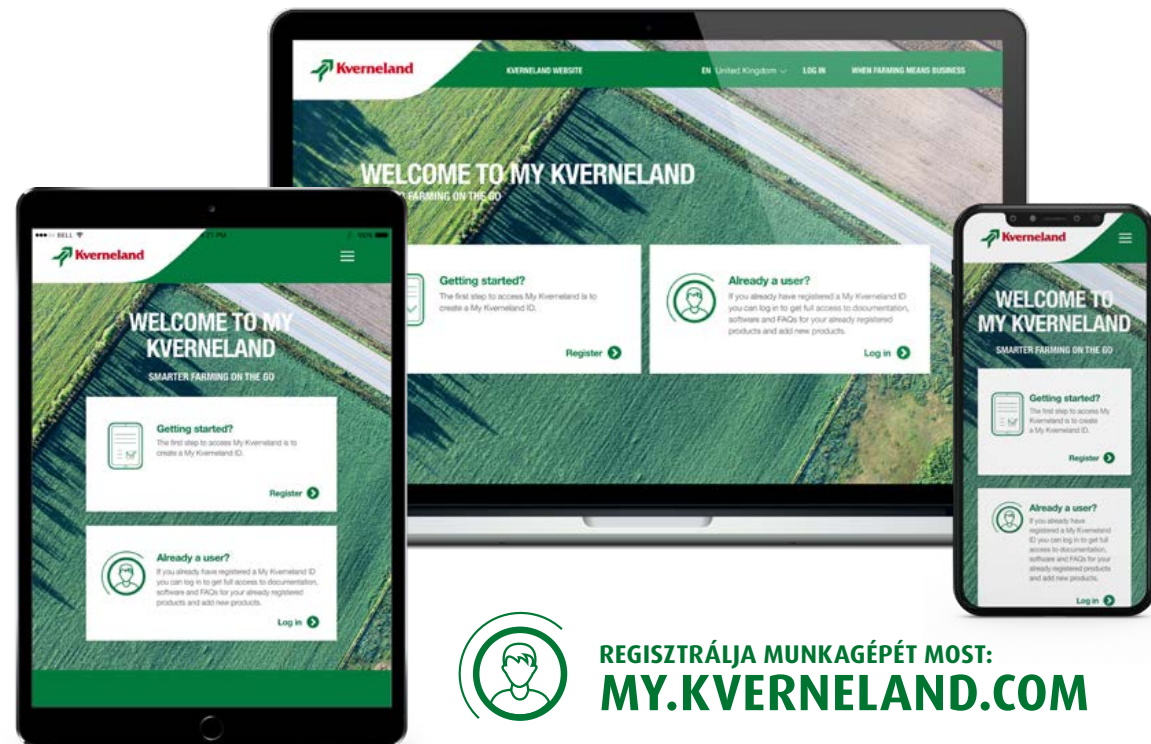
- 
- ① TARTÓS - MAGAS MINŐSÉGŰ ALKATRÉSZEK
 - ② TÖBB MINT 100 ÉV TAPASZTALAT
 - ③ TÁMOGATÁS KERESKEDŐINK SZÉLES HÁLÓZATÁBÓL
 - ④ 24/7 ALKATRÉSZ SZOLGÁLTATÁS
 - ⑤ MAGASAN KÉPZETT SZERVÍZTECHNIKUSOK

MYKVERNELAND OKOSABB GAZDÁLKODÁS FOLYAMATOSAN

**Személyre szabott online felület,
ami a munkagépek az
igényeihez igazodik.**

A MYKVERNELAND használatával élvezheti a Kverneland online szervíz eszközökhöz való könnyű hozzáférés előnyeit.

Első kézből hozzáférhet a jövőbeli fejlesztések és frissítések információihoz, Kezelési utasításokhoz és Alkatrész katalógusokhoz, Gyakran ismételt kérdésekhez és azok válaszaihoz és helyi VIP ajánlatokhoz. Minden információ egy helyen.



MŰSZAKI ADATOK

Modell	Ekefejostás (cm)	Fordítómű	Ekefej biztosítás	Munkaszélesség (cm)	Gerendely magasság (cm)	Ekefejek száma	Tömeg (kg)					Emelő kapacitásigény (kg)				
							3	4	5	6	7	3	4	5	6	7
150 B	85/100	N° 150	Nyírócsapos	30-45/35-50*	80	3-5	820	1050	1165**	-	-	1700	3100	3700	-	-
150 S	85/100	N° 150	Autom.	30-45/35-50*	70/75	3-5	990	1185	1390*	-	-	1850	3250	3900	-	-
150 B V	85/100	N° 150	Nyírócsapos	35-50	80	3-5	890	1120	1235**	-	-	1800	3250	3850	-	-
150 S V	85/100	N° 150	Autom.	35-50	70/75	3-5	1050	1275	1500*	-	-	2800	3650	4200	-	-
L D	85/100	N° 200	Nyírócsapos	35-45/30-50*	80	3-5	1020	1200	1460	-	-	2500	2900	4400	-	-
L D	115	N° 200	Nyírócsapos	35-55*	80	3-5	1110	1290	-	-	-	2900	3600	-	-	-
L D	85/100	N° 300	Nyírócsapos	35-45/30-50*	80	4-6	-	1350	1550	2000	-	-	3300	4600	5600	-
L D	115	N° 300	Nyírócsapos	35-55*	80	4-5	-	1660	1980	-	-	-	3900	5900	-	-
E D	85/100	N° 200	Autom.	30-45/30-50*	70/75	3-5	1050	1220	1720	-	-	2600	3600	5400	-	-
ED	115	N° 200	Autom.	35-55*	70/75	3-4	1200	1490	-	-	-	2800	4200	-	-	-
E D	85/100	N° 300	Autom.	30-45/30-50*	70/75	4-6	-	1650	1900	2200	-	-	4600	6000	8000	-
E D	115	N° 300	Autom.	35-55*	70/75	4-5	-	1900	2100	-	-	-	4800	6600	-	-
LS V	85/100	N° 200	Nyírócsapos	30-50	80	3-6	1060	1200	1570	1800	-	2260	3300	4200	6000	-
LS V	115	N° 200	Nyírócsapos	35-55	80	3-4	1100	1340	-	-	-	3200	4200	-	-	-
ES V	85/100	N° 200	Autom.	30-50	70/75	3-6	1200	1360	1700	1950	-	2700	3900	5200	6500	-
LB V	85/100	N° 200	Nyírócsapos	30-45/35-50	80	3-5	1120	1290	1450	-	-	2500	3700	4800	-	-
LB V	115	N° 200	Nyírócsapos	40-55	80	3-4	1180	1380	-	-	-	2900	3800	-	-	-
LB V	85/100	N° 300	Nyírócsapos	30-50/35-55	80	4-6	-	1650	1850	2050	-	-	3900	5800	6700	-
EG V	85/100	N° 200	Autom.	30-50/35-55	70/75	3-5	1180	1470	1630	-	-	3100	4300	5100	-	-
EG V	115	N° 200	Autom.	35-55	70/75	3-4	1250	1570	-	-	-	3600	4600	-	-	-
EG V	85/100	N° 300	Autom.	30-50/35-55	70/75	4-6	-	1700	2000	2300	-	-	4900	6300	8200	-
LO	85/100	N° 300	Nyírócsapos	30-50*	80	5-7 (6+1)	-	-	1900	2080	2220	-	-	5900	6750	6950
LO V	85/100	N° 300	Nyírócsapos	35-55	80	5-7 (6+1)	-	-	2000	2200	2400	-	-	6100	7000	8500
2501 S i-Plough®	85	N° 250	Autom.	30-60	80	4-6	-	1950	2280	2650	-	-	5100	6800	8800	-
2501 S i-Plough®	100	N° 250	Autom.	30-60	80	4-6	-	2010	2355	2810	-	-	5350	7050	9200	-

* = 5 cm-es lépésközzel

** csak 85 cm ekefejostás

A legtöbb modell egy fejjel bővíthető. A megadott súlyok a választható tartozékok nélküli (nettó) súlyt jelentik.
Az emelőerő-igény az alábbi munkagéphez van megadva:
mélységhatároló kerék, egy vágótárcsa és előhántó minden ekefejhez.
A megadott tömeg és emelőkapacitás-igény 85 cm-es ekefejlesztású ekék esetén érvényes. 100 cm-es osztásnál az értékek az alábbiak szerint módosulnak: tömeg + 15 kg/ekefej, emelőerő-igény + 50 kg/ekefej.
A legtöbb, fokozatmentes fogásszélességű és 85 cm-es ekefejlesztással rendelkező eke fogásszélessége 30-45 cm, 100 cm-es ekefejlesztés esetén pedig a fogásszélesség 35-50cm.

Ebben a prospektusban található információk általános adatok és több országban kerülnek terjesztésre. Az előforduló pontatlanságokból, hibákból vagy a kihagyásokból keletkező félretájékoztatás nem képezhet semmiféle igényt a Kverneland Group-pal szemben. A modellek, felszerelések és opcionális kiegészítők elérhetősége különbözhet országonként. Vegye fel a kapcsolatot az illetékes helyi kereskedőjével. A Kverneland Group fenntartja a jogot az értesítés nélküli változtatásra. Néhány részlet jobb bemutatása, illusztrálása érdekében, egyes biztonsági elemek eltávolításra kerülhetnek. A sérülések elkerülése érdekében, soha ne távolítsa el a biztonsági védőelemeket, eszközöket. Ha a biztonsági eszközök eltávolítása szükséges, pl.: karbantartás céljából, vegye fel a kapcsolatot a megfelelő segítség vagy szakmai tanácsadás érdekében az illetékes kereskedővel. © Kverneland Group Operations Norway.





Regisztrálja munkagépét most:
MY.KVERNELAND.COM

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

kverneland.com