



850-860

PAILLEUSES DISTRIBUTRICES

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Atteindre le plein potentiel de votre activité c'est développer et faire croître votre entreprise, non seulement vos productions, mais également vos bénéfices. Améliorer la productivité et la rentabilité en se concentrant sur les gisements de croissance et en minimisant les contributeurs négatifs ceci, grâce à une gestion rigoureuse.

Le succès découle du choix et de la clarté des objectifs, d'une stratégie appropriée et investissements judicieux pour l'avenir. Des résultats satisfaisants requièrent les choix et équipements appropriés. Lorsque le travail doit être réalisé, vous devez pouvoir vous appuyer sur des solutions techniques optimales et intelligentes qui vous accompagnent et vous supportent pour un travail de qualité et rentable. Vous avez besoin de solutions qui rendent les conditions difficiles et exigeantes réalisables.





PAILLAGE

Une alimentation et un paillage précis, en utilisant la machine à son maximum en même temps tout en conservant la vitesse et le rythme durant tout le processus, sont des éléments clés pour assurer un rendement élevé de votre bétail.

A red Kverneland hay distributor is shown in a stable at night. The machine is dispensing hay into a trough where several cows are eating. The scene is illuminated by bright overhead lights, creating a high-contrast environment. The distributor has a large hopper filled with hay and a discharge chute that leads to the trough. The cows are visible in the foreground, with their heads over the trough. The background shows the structure of the stable with metal beams and corrugated metal walls.

UN CHOIX DE MODELES

Capacité de chargement allant
de 2 à 6 m³

PAILLEUSES/DISTRIBUTRICES KVERNELAND POUR PLUS DE PERFORMANCE

Les pailleuses Kverneland sont des solutions efficaces et productives qui réduisent les coûts d'exploitation grâce à une **plus grande précision et performance**. Elles sont conçues pour plus de capacité, atteindre des distances de paillage plus longues et effectuer le travail en moins de temps. L'utilisation d'une pailleuse pour la litière permet une répartition homogène du produit avec un potentiel important d'économies grâce à une répartition plus précise.

L'offre produit:



Kverneland 852

2 m³ de capacité

Système d'alimentation avec un seul démêleur



Kverneland 853 Pro

3 m³ de capacité

Système de contrôle de l'alimentation du démêleur (DFCS)



Kverneland 856 Pro

6 m³ de capacité

Système d'alimentation à deux démêleurs



Kverneland 863

3 m³ de capacité

Système d'alimentation avec un seul démêleur



Kverneland 863 Pro

3m³ de capacité

Système d'alimentation avec un seul démêleur



Kverneland 864

4.2 m³ de capacité

Système de contrôle de l'alimentation du démêleur (DFCS)

CAISSE EN FORME D'ENTONNOIR FLUX DE MATIÈRE EFFICACE

La conception de la caisse assure un écoulement régulier de la matière vers le démêleur.



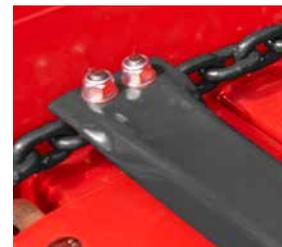
Conception de la caisse en forme d'entonnoir

La caisse en forme d'entonnoir est l'une des caractéristiques de Kverneland. Une attention particulière a été portée à la conception de celle-ci, afin d'assurer un flux efficace de la matière vers le démêleur. L'intérieur de la caisse est lisse et propre pour un flux de matière sans restriction. La matière est guidée vers le démêleur de manière plus régulière et il est plus facile de vider la caisse à la fin des balles.

Convoyeur de fond de caisse

Le convoyeur de la gamme Kverneland 850 comprend une chaîne entraînée hydrauliquement et un tablier à lattes, avec vitesse variable et dispositif d'inversion.

La relation entre le convoyeur et le démêleur est soigneusement conçue afin d'assurer un écoulement homogène de la matière. Le convoyeur est guidé sur deux bandes d'usure en plastique "UltraGlide" pour une friction réduite et une durée de vie des chaînes prolongée. L'espacement des lattes a été spécialement déterminé afin d'assurer une alimentation stable et régulière vers le démêleur. Les lattes du convoyeur sont conçues pour être rapidement et facilement remplacées individuellement. Un indicateur rotatif visible depuis le poste de conduite, indique la vitesse et le sens de rotation du convoyeur. Ce dernier comporte une partie inférieure entièrement fermée pour éviter la perte de fourrage.



Le convoyeur est conçu pour une friction réduite et une durée de vie du tablier accrue.



Les bandes "UltraGlide" réduisent l'usure du fond de caisse à son minimum. (Option pour la 852).



Entraînement par courroie : fonctionnement simple et entretien réduit.

Boîte à 2 vitesses pour le paillage et la distribution.



Deux vitesses pour le paillage ou l'alimentation

Afin de fournir la vitesse de turbine idéale pour le paillage et l'alimentation, le modèle Kverneland 852 est en option équipé d'une boîte à 2 vitesses. La vitesse de la boîte se règle à l'aide du levier sur le côté de la machine.

- À vitesse réduite la turbine assure une distribution régulière du fourrage.
- À vitesse élevée la turbine assure une répartition régulière de la paille.



La conception spéciale de la porte arrière permet de transporter une balle ronde supplémentaire.

La conception large de la porte arrière permet un chargement plus facile des balles.



Conception de la porte arrière pour un chargement plus facile des balles

La porte arrière à commande hydraulique offre une capacité pour faciliter le chargement des balles rondes ou carrées sans l'aide d'un second tracteur. La conception large de la porte facilite le chargement des balles. La conception profonde et incurvée de la porte garantit que la balle est maintenue fermement à l'intérieur de la porte, tandis que le filet ou la ficelle peut être retiré. La porte arrière permet de transporter une deuxième balle ronde pour une capacité accrue. La capacité de levage totale de celle-ci est de 1200 kg. Un kit de retenue de balle peut être installé à l'extrémité de la porte pour garantir le maintien des balles lors de la distribution.



Chargement simple des balles.



En plus du boîtier de commande situé à l'intérieur de la cabine du tracteur, le Kverneland 864 dispose d'une commande extérieure pour le convoyeur et la porte. La possibilité d'utiliser ces fonctions directement sur le côté de la machine permet de gagner un temps précieux lors du chargement.

Commande à distance de la porte arrière et du convoyeur

En plus du boîtier de commande situé dans la cabine du tracteur, les pailleuses distributrices trainées sont équipés d'une commande extérieure qui commande le convoyeur et la porte arrière (option sur la 852 & 856 Pro). La possibilité de commander ces fonctions directement depuis le côté de la machine permet de gagner un temps précieux lors du chargement.

DÉCHARGEMENTS POLYVALENTS POUR LE PAILLAGE ET L'ALIMENTATION

La goulotte fixe

La goulotte latérale fixe disponible sur les Kverneland 853 Pro, 856 Pro et 864 est adaptée à la fois au paillage et à l'alimentation.

En contrôlant la soufflerie, la distribution peut être faite le long des barrières, dans les auges ou sur le sol. La hauteur de la goulotte de déchargement est contrôlée hydrauliquement, permettant de passer facilement de la position paillage à la position alimentation. La tôle inférieure de la goulotte et le volet de décharge sont réglables pour assurer un écoulement sans restriction en fonction du type de matière utilisée.

Pour le paillage, la goulotte est déplacée de haut en bas à l'aide du boîtier de commande. La goulotte latérale est capable de pailler jusqu'à 20 m selon la matière et les conditions du bâtiment.



La goulotte pivotante en 4 parties

La goulotte pivotante en 4 parties Kverneland offre un confort maximal et constitue une solution économique pour réduire les pertes et améliorer l'efficacité du paillage et de l'alimentation.

La goulotte pivotante est articulée en 4 parties, permettant d'optimiser la distance de projection lors du paillage. Selon la matière et les conditions du bâtiment, elle peut souffler jusqu'à 18/20 m, permettant d'accéder dans les coins les plus éloignés.

Conçu avec un angle de rotation de 260°, le système permet d'accéder facilement aux espaces les plus difficiles pour un meilleur paillage. Le mouvement en 4 parties optimise également les performances d'alimentation dans les auges, sans blocage, même avec des matières fibreuses, type enrubannage ou de foin.





Contrôle en cabine

Les pailleuses distributrices Kverneland offrent une **grande variété de réglages** depuis la cabine grâce à un boîtier de commande intuitif et convivial. Un joystick permet de contrôler facilement la goulotte pivotante à 4 positions.

En plus du terminal de commande situé dans la cabine du tracteur, les pailleuses distributrices Kverneland sont équipées d'un **interrupteur supplémentaire** qui commande le convoyeur et la porte arrière (en option pour les 852 et 856 Pro).



La goulotte pivotante à 4 positions est commandée par le joystick intuitif du boîtier de commande.

FINIR LE TRAVAIL PLUS RAPIDEMENT

L'un des principaux objectifs de la nouvelle génération de pailleuses Kverneland 860 est d'offrir **une plus grande capacité** en traitant la matière plus rapidement. Les dimensions de la turbine et des pales ont été augmentées pour accroître les performances. Signifiant qu'une plus grande quantité de matière est introduite plus rapidement dans la turbine, permettant de terminer la balle à **un rythme impressionnant**.



Démêleur plus agressif pour un traitement rapide de la matière.

Conception du démêleur pour une meilleure productivité

La Kverneland, série 860 utilise un diamètre de rotor plus petit, créant une **conception plus ouverte** pour traiter de **plus grands volumes de matière**. Les **coupeaux redessinés assurent une coupe plus agressive et le guidage** de la matière vers la turbine.



Un système breveté Kverneland - les **coupeaux passent les contre-coupeaux sur des côtés différents** pour une coupe plus régulière.

Conception unique du démêleur permettant de traiter tous types de produits

Les pailleuses Kverneland présentent une nouvelle **configuration unique du démêleur de coupe**. Les **coupeaux sont montés sur des anneaux angulaires** permettant un passage à droite et à gauche des contre-coupeaux.

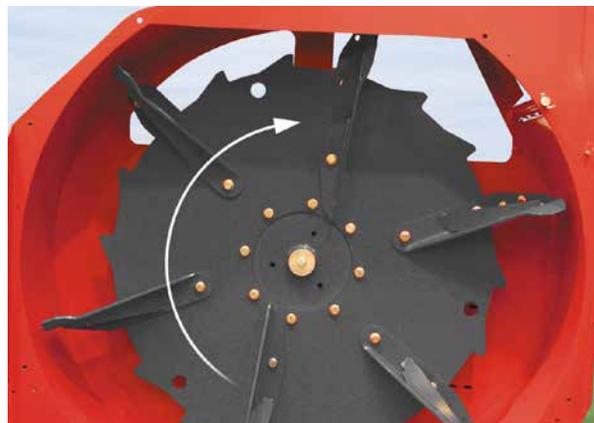
Il en résulte une coupe et une alimentation régulière de la matière vers la turbine, réduisant ainsi les risques de blocage, offrant un **déchargement uniforme** en laissant le démêleur propre. En standard, le démêleur comprend 14 coupeaux mais il peut être équipé de 28 coupeaux supplémentaires en fonction du type de matière - quelques minutes suffisent pour les boulonner.

Plus de productivité

La Kverneland, série 860 fait partie de notre nouvelle génération de pailleuses qui offrent une solution de turbine entièrement repensée, axée sur **l'augmentation du flux de matière**.

Les dimensions augmentées du carter de la turbine et des pales de soufflage **améliorent les performances** de la pailleuse. Cela permet aux Kverneland série 860 de traiter plus de matière à une vitesse plus élevée et de transporter efficacement la matière vers la goulotte.

Turbine de 1,55 m de diamètre avec 6 pales de soufflage conçue pour le transport de grandes quantités de matières. Les **pales boulonnées assurent un remplacement facile** en cas de dommage.



PERFORMANCE MAXIMALE FONCTIONNEMENT RÉGULIER



Goulotte pivotante en 4 parties avec des dimensions plus importantes

La largeur de la goulotte pivotante de la Kverneland série 860 a été augmentée afin d'améliorer le niveau de performance.

En fonction de la matière et des conditions du bâtiment, La Kverneland, série 860 peut pailler jusqu'à 20 m, permettant à l'opérateur d'atteindre les coins les plus éloignés.

La goulotte pivotante à commande hydraulique fonctionne en 4 parties pour une flexibilité maximale, permettant d'optimiser la distance de soufflerie lors du paillage.



Descente d'alimentation réglable.



La goulotte pivotante à commande hydraulique fonctionne en 4 parties, permettant d'optimiser la distance paillage.

UNE EXCELLENTE PAILLEUSE POLYVALENTE



La Kverneland 863 Pro est conçue pour distribuer la paille, le foin et l'ensilage et constitue une solution flexible et efficace pour le paillage et l'alimentation. Elle est équipée d'une nouvelle solution d'embrayage à courroie, ainsi que d'un peigne hydraulique nouvellement développé.

Activation hydraulique du démêleur

La Kverneland 863 Pro est équipée d'une nouvelle solution de transmission à courroie pour débrayer le démêleur. Le démêleur peut être débrayé hydrauliquement depuis la cabine du tracteur.

Peigne hydraulique et protection supérieure

Le peigne hydraulique et la protection supérieure sont standard sur la nouvelle Kverneland 863 Pro. Le peigne peut être utilisé pour contrôler le flux de matière dans la turbine, en particulier lors de la distribution d'ensilage. La protection supérieure réduit les débordements et guide les fourrages.



Caisse de turbine de grande section pour un flux de matière et une finition plus rapide des balles.



Démêleur de petit diamètre capable de traiter de grands volumes de paille.



Activation hydraulique du démêleur.



Peigne et protection supérieure à commande hydraulique.

EFFICACITÉ PRO ANTI-BLOCAGE



Une multitude d'avantages

La Kverneland 864 est dotée de nombreuses fonctionnalités qui vous permettent de faire plus, avec moins d'efforts et en moins de temps. Elle a ses dimensions dans tous les domaines avec une caisse de 4,2 m³ et est un démêleur très performant.

La Kverneland 864 traite des balles rondes de 2,1 m de diamètre et est équipée d'un démêleur idéal pour les la distribution des fourrages. Sa structure plus longue offre un meilleur support et une meilleure stabilité pour les balles carrées longues.



Une distance de projection allant jusqu'à 20 m, selon les conditions, assure une excellente capacité.



Le système DFCS engagé permet de réduire le risque de blocage pendant le chargement et le démarrage de la turbine.



Le système DFCS désengagé procure un débit maximal à travers la turbine.



Le timon allongé offre la meilleure maniabilité possible pendant le travail. Il facilite le travail, notamment dans les virages avec des tracteurs à pneus plus larges.



La Kverneland 864 est équipée d'une trappe à pierres intégrée placée à la base du convoyeur. Les corps étrangers sont séparés de la matière et facilement retirés par la suite.

Fonctionnement sans blocage

Le Kverneland 864 est équipé du système DFCS (Drum Feed Control System), **une solution efficace pour un fonctionnement sans blocage** lors de l'alimentation de matières en vrac. Il s'agit d'un système simple et fiable, qui comprend un vérin électrique puissant et des peignes positionnés au-dessus du démêleur.

Pendant le chargement, le DFCS est engagé, ce qui signifie que les peignes sont en position abaissée. Cela permet de minimiser les blocages de la turbine pendant le processus de démarrage dans les matières en vrac.



CAPACITÉ POUR TROIS BALLES RONDES

Solution à deux démêleurs pour une meilleure capacité de hachage

Les deux démêleurs de la Kverneland 856 Pro sont dotés d'un concept unique de couteaux inclinés passant les contre-couteaux sur deux côtés différents - alimentation régulière de la turbine, réduction des blocages et propreté à la fin.

Configuration spéciale de la turbine

Une configuration spéciale de la turbine a été développée pour le modèle Kverneland 856 Pro. Pour maximiser le flux d'air, le volant de 1,55 m de diamètre est équipé de **6 grandes pales avant**. Ces pales assurent un flux optimal vers la goulotte pour une **distance de soufflage accrue**, ainsi qu'un excellent nettoyage du carter de la turbine. De plus, la turbine est équipée de 3 pales principales pour une meilleure admission de la matière de la chambre à la turbine. La turbine ne hache pas la paille, ce qui permet d'obtenir une paille presque entière, adaptée au paillage des bâtiments.



Les pales allongées sur la turbine augmentent considérablement la distance de paillage et les performances. Les pales boulonnées permettent un remplacement facile en cas de dommage.



Le Kverneland 856 Pro peut contenir 3 balles rondes pour une capacité maximale.



Accès facile lors du chargement par le haut.



Équipé en standard d'une prise de force grand angle et d'une commande latérale.



Solution à deux démêleurs conçue pour traiter de grands volumes de matières.

LA MACHINE POLYVALENTE

Une turbine pour une performance maximale

La turbine de grand diamètre est équipée de 6 pales fournissant un flux puissant pour la répartition la plus efficace de la matière et un excellent nettoyage de la caisse de la turbine. La turbine ne hache pas la paille, permettant d'obtenir une paille presque entière, adaptée au paillage des bâtiments.



La barre d'attelage longue et le cardan grand angle facilitent le braquage des tracteurs équipé de pneus larges.



La Kverneland 853 Pro peut être équipée d'un kit d'éclairage, bien protégé contre les dommages.



Actionner la porte arrière ainsi que le convoyeur à une distance sûre des organes en mouvement à l'aide de la commande placée sur le côté de la 853 Pro.





Un système breveté Kverneland - les couteaux passent les contre-couteaux sur des côtés différents pour une coupe plus régulière.

Conception unique du démêleur permettant de traiter tous types de produits

La Kverneland 850 présente une nouvelle configuration unique du démêleur de coupe. Les couteaux sont montés sur des anneaux angulaires permettant un passage à droite et à gauche des contre-couteaux. Il en résulte une coupe et une alimentation régulière de la matière vers la turbine, réduisant ainsi les risques de blocage, offrant un déchargement uniforme en laissant le démêleur propre. En standard, le démêleur comprend 14 couteaux mais il peut être équipé de 28 couteaux supplémentaires en fonction du type de matière - quelques minutes suffisent pour les boulonner.

Solution polyvalente pour le paillage et l'alimentation

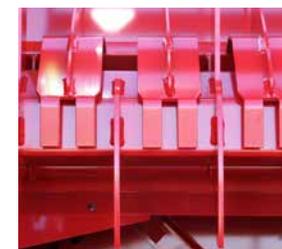
Le Kverneland 853 Pro est spécialement conçu pour distribuer la paille, le foin et l'ensilage. C'est une solution flexible et efficace pour le paillage et l'alimentation lorsque vous travaillez avec des balles de paille, de foin ou d'enrubannage et avec de l'ensilage. Sa conception robuste assure des performances fiables et une longue durée de vie. La chambre de 3 m³ est capable de transporter les plus grosses balles carrées ou 2 balles rondes.



Un boîtier de commande convivial et intuitif indique l'état réel du DFCS.



Le système DFCS engagé permet de réduire le risque de blocages lors du chargement et du démarrage de la turbine.



Le système DFCS désengagé assure un débit maximal vers la turbine.

Le système antiblocage DFCS

Le système DFCS (Drum Feed Control System) est une solution efficace pour un fonctionnement sans blocage lors de l'alimentation de matières en vrac. Il s'agit d'un système simple et fiable, qui comprend un vérin électrique puissant et des peignes positionnés au-dessus du démêleur. Pendant le chargement, le DFCS est engagé, ce qui signifie que les peignes sont en position abaissée. Cela permet de garantir que les blocages de la turbine sont réduits au minimum pendant le processus de démarrage dans les matières en vrac.

Une fois que la vitesse de la turbine est suffisante, il suffit d'appuyer sur un bouton pour que les peignes du DFCS se désengagent progressivement et s'ouvrent pour permettre un flux complet à travers la turbine, ce qui donne un flux parfait et aucun arrêt ou blocage. La libération progressive des peignes offre un démarrage plus doux, protégeant la machine et minimisant le risque de blocage. Un système fiable et simple avec un minimum d'entretien !





Un paillage précis et régulier

La Kverneland 852 attelée à un tracteur permet un chargement rapide des balles et offre une grande maniabilité, même dans les endroits difficiles d'accès. Ce concept économique peut être adapté à toutes les exigences de l'exploitation grâce aux diverses options.

LA RÉPONSE EFFICACE ET SIMPLE POUR LE PAILLAGE ET L'ALIMENTATION

Le démêleur et la turbine

Le cœur de la Kverneland 852 est constitué par la combinaison du démêleur et de la turbine, tous spécialement conçus pour broyer les balles de paille de différents formats. Le démêleur est équipé de **couteaux** et de **petites dents** qui prennent la paille de la balle et l'amènent de façon régulière vers la turbine.



La combinaison démêleur-peigne est conçue pour le broyage des balles de paille de tous formats.



Pour une utilisation polyvalente de paillage et d'alimentation, un kit ensilage avec peigne allongé est disponible.

Le spécialiste du paillage

La pailleuse portée Kverneland 852 est **spécialement conçu pour travailler la paille à des fins de litière**. La chambre de 2m3 permet un chargement rapide et facile des balles et la porte arrière offre la possibilité de transporter une balle supplémentaire pour une meilleure efficacité.



La conception spéciale de la porte arrière offre la possibilité de transporter une balle ronde supplémentaire.



Autochargement pratique et simple des balles.

Chargement automatique des balles

La porte arrière à commande hydraulique montée sur la Kverneland 852 offre un **dispositif d'auto-chargement** pratique pour faciliter le chargement des balles carrées ou rondes.

SERVICE & PIÈCES D'ORIGINE

CONCENTREZ-VOUS SUR VOTRE EXPLOITATION

ORIGINAL
PARTS

- 
- ① LONGUE DURÉE - PIÈCES DE RECHANGE DE HAUTE QUALITÉ
 - ② PLUS DE 100 ANS DE CONNAISSANCE DES PIÈCES
 - ③ SOUTIEN D'UN VASTE RÉSEAU DE CONCESSIONNAIRES
 - ④ SERVICE DE PIÈCES DÉTACHÉES 24H/24 ET 7J/7
 - ⑤ DES TECHNICIENS EN CONCESSION HAUTEMENT QUALIFIÉS

MYKVERNELAND

SMARTER FARMING ON THE GO

Une plate-forme en ligne personnalisée, adaptée aux besoins de votre machine

“Avec MYKVERNELAND, vous bénéficierez d'un accès facile aux outils et services en ligne de Kverneland.”

Accès rapide aux informations sur les futurs développements et mises à jour, aux manuels d'utilisation et de pièces de rechange, aux Foires Aux Questions (FAQ) et aux offres spéciales. Toutes les informations sont rassemblées en un seul et même endroit.



ENREGISTREZ VOTRE MACHINE DÈS MAINTENANT :
MY.KVERNELAND.COM



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Pailleuses distributrices								
Modèles	852	853 PRO	853 PRO	856 PRO	856 PRO	863	863 Pro	864	864
Goulotte	Pivot. 3 pos.	Fixe	Pivot. 4 pos.	Fixe	Pivot. 4 pos.	Pivot. 4 pos.	Pivot. 4 pos.	Fixe	Pivot. 4 pos.
Volume (m ³)	2.00	3.00	3.00	6.00	6.00	3.00	3.00	4.20	4.20
Distance de soufflerie* (m)	Jusqu'à 18	Jusqu'à 20	Jusqu'à 18	Jusqu'à 20	Jusqu'à 18	Jusqu'à 20	Jusqu'à 20	Jusqu'à 20	Jusqu'à 20
Châssis	Portée	Trainée	Trainée	Trainée	Trainée	Trainée	Trainée	Trainée	Trainée
Démêleur	Simple démêleur	Simple dém. DFCS	Simple dém. DFCS	Double démêleur	Double démêleur	Simple démêleur	Simple démêleur	Simple dém. DFCS	Simple dém. DFCS
Caractéristiques boîte de vitesses	2 vitesses	2 vitesses	2 vitesses	2 vitesses	2 vitesses	2 vitesses	2 vitesses	2 vitesses	2 vitesses
Capacité									
Capacité de chargement (kg)	800	1250	1250	3000	3000	1500	1500	2000	2000
Poids à vide (kg)	1395	1835	1885	2240	2265	1950	2000	2030	2050
Largeur max. des balles rondes (m)	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35
Diamètre max. de balles rondes (m)	1.80	2.00	2.00	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10	2.10
Taille max. des balles rectan. (m)	1.20x1.20x2.50	1.20x1.20x2.70	1.20x1.20x2.70	1.20x1.20x2.70	1.20x1.20x2.70	1.20x1.20x2.70	1.20x1.20x2.70	1.20x1.20x2.70	1.20x1.20x2.70
Dimensions									
Longueur hors tout, porte fermée (m)	2.87	3.95	3.95	5.10	5.10	4.00	4.00	4.55	4.55
Hauteur hors tout (m)	2.60	2.31	2.66	2.40	2.66	2.66	2.66	2.33	2.66
Haut. hors tout, goulotte ouverte (m)	2.70	2.31	3.06	2.40	3.06	3.06	3.06	2.33	3.06
Largeur hors tout, machine (m)	2.14	1.95	1.95	1.95	1.95	2.00	2.00	2.05	2.00
Largeur hors tout, ext. des roues (m)	-	2.01	2.01	2.10	2.10	2.01	2.01	2.01	2.01
Déchargement									
Goulotte	Electrique	Hydraulique	Electrique	Hydraulique	Electrique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
Attelage tracteur									
Prise de puissance (kW/CV)	40/55	48/60	48/60	56/75	56/75	51/70	51/70	51/70	51/70
Régime PDF (tr/min)	540	540	540	540	540	540	540	540	540
Cardan grand angle	NA	●	●	●	●	●	●	●	●
Dispositif de protection	Transmission avec sécurité à friction et roue libre								
Équipement hydr. nécessaire	40 litres/min @ 180 bar					50 l/min @ 180 bar			
Équipement									
Kit de retenue des balles	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Commande latérale	○	●	●	○	○	●	●	●	●
Nbr de couteaux sur le démêleur	14 en standard - 28 en option								
Roues	-	10x15.3x10ply	10x15.3x10ply	11.5x15.3x14ply	11.5x15.3x14ply	10x15.3xx14ply	10x15.3xx14ply	10x15.3x14ply	10x15.3x14ply
Kit éclairage	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Garde-boue	-	○	○	○	○	○	○	○	○
Barre d'attelage, anneau d'attelage ou attelage 2 pts	-	●	●	●	●	●	●	●	●
Kit ensilage	○	●	●	●	●	●	●	●	●
Trappe à pierre	-	-	-	-	-	-	-	●	●

● Équipement standard

○ Option

- Non disponible

* En fonction du bâtiment et du type de matière

Les informations présentées dans cette brochure sont générales et sont diffusées dans le monde entier. Des inexactitudes, des erreurs ou omissions peuvent survenir et ne constituent en aucun cas la base de toute prétention juridique contre Kverneland Group. La disponibilité des modèles, les spécificités et les options listées dans cette brochure, diffèrent d'un pays à l'autre. Merci de consulter votre distributeur local. Kverneland Group se réserve à tout moment le droit d'apporter des modifications à la conception ou aux spécifications montrées ou décrites, d'ajouter ou de supprimer des fonctionnalités sans préavis ni obligations. Certains dispositifs de sécurité ont pu être retirés des machines pour les illustrations uniquement afin de mieux présenter les spécificités des machines. Pour éviter les risques d'accidents, les dispositifs de sécurité ne doivent jamais être retirés. Si le retrait est nécessaire, par exemple pour l'entretien, merci de contacter un technicien. © Kverneland Group Kerteminde AS



DRUM FEED CONTROL
System



WHEN FARMING MEANS BUSINESS

kverneland.com