

**FlexiWrap 6325-6516-6520**



# **Kombipress**





# Kombipress med flexkammare eller fixkammare





**Fördelar:**

- Integrerad lösning för pressning och plastning.
- Finns som fix- eller flexkamarpress.
- Balen rullar ur presskammaren till inplastarbordet.
- Högastighetsinplastning med två försträckarrullar – inplastningen avslutas alltid innan nästa bal kommer.
- Låg arbetshöjd för skonsam avlastning av balar. Balvändare är standard.
- Hållare för extra sträckfilm sänks hydrauliskt för enklare åtkomst.

**FlexiWrap - en perfekt lösning för enmansarbete**

Den nya Kverneland FlexiWrap ger välpackade och välformade balar med hög densitet och en tillförlitlig inplastning.

Allt i ett flöde. Det är den ideala och problemfria lösningen för ett enmansarbete. FlexiWrap kombinerar Kverneland 6325 eller 6500 med en dubbel satellitinplastare som sitter säkert monterad på ett kraftigt chassi med tandemaxlar. Denna maskinkombination är utformad för att arbeta under krävande förhållanden, även i kuperade fält.

**Kverneland 6325 FlexiWrap****Kverneland 6516 FlexiWrap****Kverneland 6520 FlexiWrap**

# Kombinationspressen arbetar i högt tempo



## Snabb och säker balflytt

Så snart nätet har applicerats på balen, flyttas inplastarbordet till pressens baklucka, redo att ta emot den färdiga balen. När bakluckan öppnas placeras balen direkt på inplastarbordet (inga extra moment mellan balning och inplastning). Detta gör flyttningen av balen väldigt säker. Risken att balen rullar av inplastarbordet, även vid väldigt kuperade fält, är helt eliminerad. När balen befinner sig på inplastarbordet flyttas den snabbt till satellitinplastaren och inplastning startar omedelbart.

## Höghastighetsinplastning

Det är inplastarbordets fyra drivremmar och stödrullar som, utan att skada plasten, i jämn hastighet roterar balen vid inplastningen.

De dubbla försträckarna möjliggör effektivare inplastning, så att inplastningen är färdig i tid inför nästa bal. För att begränsa luftmängden som kapslas in vid inplastningen är försträckarrullarna placerade nära balen.

När balen är inplastad kan den lastas av automatiskt eller manuellt, samtidigt som nästa bal tar form. Manuell avlastning ger föraren valet att placera balen där det passar bäst, kan alla balar placeras i en rät linje för att underlätta vid insamlingen. Den låga arbetshöjden på inplastarbordet garanterar en skonsam avlastning av balarna. Kverneland FlexiWrap är utrustade med en balvändare som standard. Den gör så att balen försiktigt tippas av och ställs med mantelsidan mot marken.





1

När nätningen är klar flyttas inplastarbordet till balpressens baklucka.



2

Balen placeras direkt på inplastarbordet.



3

Så fort balen avlägsnas från pressen, stängs bakluckan automatiskt och pressningen av nästa bal kan starta.



4

Inplastarbordet ställer sig i position mot försträckarna och inplastningen startar direkt.



För en säker förflyttning rullas balen direkt på inplastarbordet.



# Kraftfull design

## Starkt och tåligt chassi

FlexiWrap kombinationspress är monterad på ett starkt och tåligt chassi. Laster och vikter är jämt fördelade för att uppnå maximal stabilitet. Ett exempel är den låga placeringen av inplastarbordet. Tandemaxeln med 500/50-R17 däck ger en mycket god stabilitet både vid fältarbete och vid vägtransport.

## Enkelt byte av filmen

Kverneland FlexiWrap kan bära så många som 10 extra filmrullar. Filmrullehållarna höjs och sänks hydrauliskt för enkelt byte av filmrullar.



Balvändare är standard. Under transport är denna funktion automatiskt satt i säkrat läge inuti plastningsenheten.



Dubbel satellitinplastare med 2 försträckare och 4 drivremmar för snabb och stabil inplastning.



Filmrullehållaren sänks med hydraulik för enkelt byte.



Snabb och säker transport.



Tandemaxeln tillför god stabilitet.



Dragbom med justerbart höjdläge.

# Tekniska Specifikationer

<b>Kverneland FlexiWrap</b>	<b>6325</b>	<b>6325</b>	<b>6516</b>	<b>6516</b>	<b>6520</b>	<b>6520</b>
	<b>SuperCut-14</b>	<b>SuperCut-25</b>	<b>SuperCut-14</b>	<b>SuperCut-25</b>	<b>SuperCut-14</b>	<b>SuperCut-25</b>
<b>Vikt och storlek</b>						
Längd (m)	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40
Transportbredd (m)	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99	2,99
Transporthöjd (m)	2,50	2,50	2,90	2,90	3,00	3,00
Vikt (kg)	5840	6140	6050	6320	6400	6720
<b>Balkammare</b>						
Diameter (m)	1,25	1,25	0,60-1,65	0,60-1,65	0,60-2,00	0,60-2,00
Bredd (m)	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
Balformation	17 Valsar	17 Valsar	5 Rem.+3 Val.	5 Rem.+3 Val.	5 Rem.+3 Val.	5 Rem.+3 Val.
Skarvlös drivrem	-	-	•	•	•	•
<b>Pick-up</b>						
Arbetsbredd (cm)	220	220	220	220	220	220
Antal rader med pickuppinnar	5	5	5	5	5	5
Avstånd mellan pinnar (mm)	60	60	60	60	60	60
Utrustning för kortstråigt material	Kortstrårulle					
Stödhjul	•	•	•	•	•	•
<b>Inmatning</b>						
Inmatningssystem	SuperCut-14	SuperCut-25	SuperCut-14	SuperCut-25	SuperCut-14	SuperCut-25
Individuell knivutlösning	•	•	•	•	•	•
Val av antal aktiva knivar	-	•	-	•	-	•
Drop Floor	•	•	•	•	•	•
<b>Transmission</b>						
1 ¼ " kedja	•	•	•	•	•	•
Kraftöverföringsaxel	•	•	•	•	•	•
Överbelastningskoppling	•	•	•	•	•	•
<b>Lindning</b>						
Nät	•	•	•	•	•	•
<b>Kontrollbox</b>						
ISOBUS	◦	◦	•	•	•	•
Focus	-	-	•	•	•	•
IsoMatch Tellus	-	-	•	•	•	•
Hydrauluttag	1SA+1DA+re.	1SA+1DA+re.	2SA	2SA	2SA	2SA
<b>Inplastare</b>						
Stödrullar/drivband	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
2 försträckare	•	•	•	•	•	•
Filmskärare	•	•	•	•	•	•
Filmrullehållare	10	10	10	10	10	10
Balvändare	◦	◦	◦	◦	◦	◦
<b>Hjul och axlar</b>						
500/50-17	•	•	•	•	•	•
Hydrauliska bromsar	◦	◦	◦	◦	◦	◦
Tryckluftsbromsar	•	•	•	•	•	•
<b>Övrigt</b>						
Kraftuttagsvarvtal (v/m)	540	540	540	540	540	540
Min. effektbehov (kW/HK)	110	130	105	125	110	130
Reversering	•	•	•	•	•	•
• = Standardutrustning ◦ = Tillval - = Ej tillgängligt						

Information som lämnas i denna broschyr är endast avsedd att vara av allmän karaktär för internationell spridning. Avsikten är att informationsinnehållet ska vara så riktigt som möjligt. Om det mot förmodan förekommer felaktigheter kan detta inte orsaka att legala krav ställs på Kverneland Group. Modeller, specifikationer och utrustningar kan variera från land till land. Kontakta din återförsäljare för närmre information. Kverneland Group förbehåller sig rätten att när som helst göra ändringar i konstruktioner eller specifikationer, liksom att lägga till eller ta bort funktioner på maskiner som visas eller beskrivs i denna broschyr, utan vidare ansvar för köp gjorda före eller efter att ändring genomförts. Viss skyddsutrustning kan vara demonterad på bilder av maskiner. Detta är gjort endast för att bättre visa och beskriva vissa av maskinernas funktioner. För att undvika skaderisker får aldrig skyddsutrustningar demonteras. Om det ändå blir nödvändigt att demontera sådan utrustning t.ex. vid underhåll, kontakta lämplig hjälp från tekniker. © Kverneland Group Kertemünde AS



## Kverneland Group

**Kverneland Group är ett ledande internationellt företag som utvecklar, producerar och distribuerar maskiner och tjänster för lantbruket.**

Tack vare stor öppenhet för nya lösningar kan Kverneland Group inte bara erbjuda ett brett maskinprogram av hög kvalitet, utan också systemlösningar för professionella lantbrukare. Vårt maskinutbud omfattar redskap för jordbearbetning, sådd, vallskörd, pressning, utfodring, gödning, växtskydd samt elektroniska lösningar för traktorer och lantbruksredskap.



## Original reservdelar

**Kverneland Group reservdelar är utvecklade för att garantera pålitligt, säkert och optimalt maskinutnyttjande med lägsta möjliga driftskostnader. Vår höga kvalitet uppnås genom noga utvalda produktionsmetoder och patenterade processer vid alla våra produktionsenheter.**

Kverneland Group har det mest professionella återförsäljarnätet. Hos våra partners får du teknisk kunskap, service och originaldelar. Tillsammans med våra partners erbjuder vi högkvalitativa originaldelar och en effektiv reservdelsdistribution över hela världen.



 **Se oss på YouTube**  
[www.youtube.com/kvernelandgrp](http://www.youtube.com/kvernelandgrp)

 **Gilla oss på facebook**  
[www.facebook.com/KvernelandGroup](http://www.facebook.com/KvernelandGroup)  
[www.facebook.com/iMFarming](http://www.facebook.com/iMFarming)

 **Följ oss på Twitter**  
[@KvernelandGroup](https://twitter.com/KvernelandGroup)  
[@iM\\_Farming](https://twitter.com/iM_Farming)

**Kverneland Group Sverige AB**  
Box 1023  
S-611 29 Nyköping  
Tel. 0155-77600, Fax 0155-269443

[se.kverneland.com](http://se.kverneland.com)