

GA C5 - FB12 - FB15
ROTOPRESSE A CAMERA FISSA



GA C5



Settori di cinghie e rulli:

Camera fissa con sistema a Cinghie e Rulli, ideale per la produzione di rotoballe con prodotti secchi. Ottime prestazioni su foraggi pregiati (massima salvaguardia dell'apparato fogliare) e su paglia.



Settori di cinghie e rulli

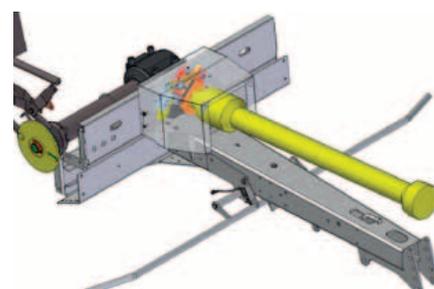
5 settori di cinghie corte più 1 settore di cinghie lunghe (settore di base) azionati da rulli, assicurano un'ottima rotazione del prodotto; avvolgono completamente le balle senza danneggiare le foglie e senza tritare le paglie. Inoltre le macchine sono dotate di kit rulli supplementari che consentono di produrre balle più dense e di allungare notevolmente la vita della rotopressa in quanto il carico di lavoro viene distribuito su un numero maggiore di rulli.

Tenditori catene settori cinghie

2 pattini posti su ogni catena, facili da regolare avvicinando alla catena il pattino superiore con una leggera pressione, mentre il pattino inferiore deve solo sfiorarlo (più silenziosità e maggior durata).

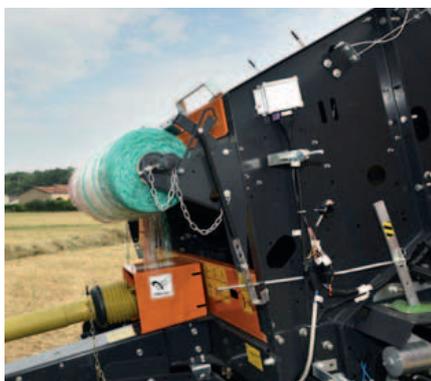
Ingranaggi – catene - lubrificazione

Catene e pignoni ampiamente dimensionati per la massima affidabilità e durata degli ingranaggi e delle catene sovradimensionati. L'avvolgimento delle catene sui pignoni è ottimale, mentre un dispositivo automatico assicura la lubrificazione ad ogni balla. Il dimensionamento della trasmissione garantisce una notevole durata ed una grande adattabilità al lavoro con prodotti pesanti.



Dispositivo di sicurezza raccogliitore

Esclusivo dispositivo di sicurezza sul raccogliitore, studiato e sviluppato per rispettare i requisiti imposti dalla nuova normativa in termini di sicurezza dell'operatore. Sempre un passo avanti nel campo della sicurezza.



Sono previste 5 regolazioni di densità balla. È sufficiente spostare la spina in una delle 5 posizioni predeterminate per adattare la macchina alle condizioni di raccolta e al prodotto da pressare.

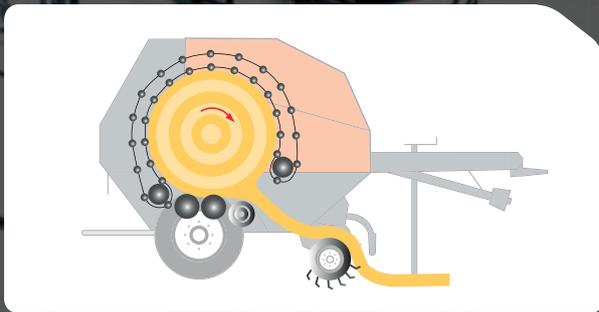


2 pattini posti su ogni catena, facili da regolare avvicinando alla catena il pattino superiore con una leggera pressione, mentre il pattino inferiore deve solo sfiorarlo (più silenziosità e maggior durata).



Cinematismo con angolo dei denti più aggressivo, per permettere un avanzamento più rapido; 2 coclee laterali di grande diametro guidano attivamente il prodotto fino all'interno della camera, agevolando il lavoro su andane di grandi dimensioni; raccogliitore di piccolo diametro, dotato di due ruotini.

GA FB12 - FB15



Concetto di Camera a Catene e Barrette

I modelli GA FB12 e FB15 presentano una camera a catene e barrette. La Rotopressa FB12 può offrire balle dal diametro di 1.20x1.20m, mentre la FB15 offre diametro da 1.20x1.50m. La camera delle rotopresse, a catene e barrette consente una presa salda sulla palla dopo la sua formazione e ne garantisce la rotazione anche in presenza di prodotti molto secchi. Il punto di scarico è posto il più vicino possibile alla camera della rotopressa, in modo da ridurre al minimo eventuali perdite di prodotto. Queste rotopresse sono ben note per la loro affidabilità, l'alta produttività e i bassi costi di gestione.



LARGHEZZA PICK-UP: 2.00M

Infaldatore a forche per una grande capacità di raccolta

Le GA FB12 e FB15 sono provviste di un efficiente sistema di alimentazione a forche, che consente un flusso diretto del prodotto nella camera di pressatura. L'ampia apertura permette di ottenere una grande capacità di raccolta e di avviare rapidamente il processo di formazione della palla. Il deflettore a molle ad altezza regolabile, posto sopra il raccogliitore, assicura un flusso regolare del prodotto, anche nei casi di andane più larghe.

Legatura a Rete

Grazie all'affidabile sistema di legatura a rete, le rotopresse FB assicurano un'avvolgimento dell'intera superficie della palla. E' un sistema che permette di evitare sprechi di rete e produce una palla compatta facile da trasportare ed immagazzinare.

Legatura a Spago

Questo semplice sistema di legatura a doppio spago, garantisce una alta velocità nel processo di legatura. Il ciclo di legatura può essere avviato manualmente dalla cabina del trattore, tramite il monitor.

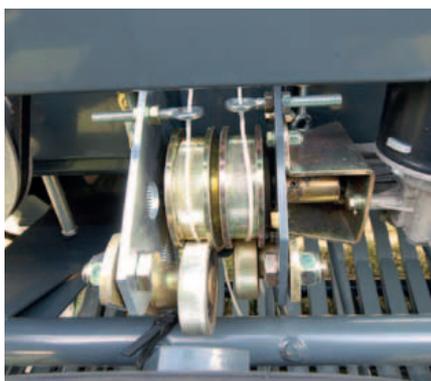
Pick-up safety device??????????????



DIAMETRO BALLA DI 1.20 X 1.20M

DIAMETRO BALLA DI 1.20 X 1.50M

LARGHEZZA PICK-UP: 2.00M



Legatura a spago.



Larghezza Pick-up: 2.0m.



Sistema di alimentazione con infaldatore a forche.

Caratteristiche Tecniche

MODELLO	GA C5 SL	GA C5 SLR	GA FB12 L
PESO E DIMENSIONI			
Lunghezza (m)	4.40	4.40	3.61
Larghezza (m)	2.50	2.50	2.24
Altezza (m)	2.40	2.40	1.95
Peso (kg)	2270	2360	1920
CAMERA DI PRESSATURA			
Dimensioni Balla (m)	1.20x1.55	1.20x1.55	1.20x1.20
Rulli (nb) / Barrette (nb)	-	-	-/30
Cinghie (settori)	5+1	5+1	-
Espulsore Balla	o	o	●
PICK-UP			
Larghezza di lavoro (cm)	2000	2000	2000
Numero file di denti	4	4	4
Spaziatura fra i denti (mm)	60	60	55
Dispositivo prodotto corto	o	o	Deflettore a molle
Ruote in gomma	2	2	2
INTRODUZIONE			
Infaldatore a forche	-	-	●
Doppio infaldatore a forche	-	-	-
Rotore SuperFeed	-	-	-
SuperCut-14 coltelli	-	-	-
Protezione singola coltello	-	-	-
Drop floor	-	-	-
SISTEMA DI TRASMISSIONE			
Cardano omocinetico	●	●	o
Protezione con bullone	●	●	●
Protezione con frizione a camme	-	-	-
Impianto di lubrificazione catene	●	●	-
LEGATURA			
Spago (doppio) / Capacità	● / 4	-	● / 4
Rete / Capacità	-	-	-
Rete e Spago / Capacità	-	● / 1 N 4 T	-
CONTROLLO OPERAZIONI			
Monitor	●	●	●
Distributori idraulici	2 SA	2 SA	1 SA + 1 DA
PNEUMATICI ED ASSALI			
11.5/80-15	●	●	●
15.0/55-17	o	o	o
19.0/45-17	-	-	-
550/45-22.5	-	-	-
Freni idraulici	-	-	-
Freni pneumatici	-	-	-
ALTRO			
Barra di traino	●	●	●
PTO (rpm)	540	540	540
Potenza min. richiesta (kW/hp)	48/65	48/65	37/50
● = Standard o = Opzionale - = Non disponibile			

	GA FB12 LRe	GA FB12 LR	GA FB15 L	GA FB15 LRe	GA FB15 LR
	3.61	3.61	3.95	395	395
	2.24	2.24	224	224	224
	1.95	1.95	232	232	232
	1920	2000	2400	2400	2480
	1.20x1.20	1.20x1.20	1.20x1.50	1.20x1.50	1.20x1.50
	-/30	-/30	-/41	-/41	-/41
	-	-	-	-	-
	●	●	●	●	●
	2000	2000	2000	2000	2000
	4	4	4	4	4
	55	55	55	55	55
	Deflettore a molle				
	2	2	2	2	2
	●	●	●	●	●
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	0	0	0	0	0
	●	●	●	●	●
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	● / 4	-	-
	● / 1	-	-	● / 1	-
	-	● / 1 N 4 T	-	-	● / 1 N 4 T
	●	●	●	●	●
	1 SA+ 1 DA				
	●	●	●	●	●
	0	0	0	0	0
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	●	●	●	●	●
	540	540	540	540	540
	37/50	37/50	37/50	37/50	37/50



GALLIGNANI

Con più di 90 anni di esperienza, Gallignani è diventato un forte punto di riferimento nel mondo della meccanizzazione agricola. La gamma di prodotti comprende rotopresse a camera fissa e variabile ed avvolgitori. Tutte le attrezzature vengono prodotte nel modernissimo sito produttivo di Russi, a Ravenna. La fabbrica è uno dei siti produttivi di rotopresse più moderni d'Europa, grazie ai suoi 30 anni di esperienza nel campo delle attrezzature per la raccolta.



KVERNELAND GROUP

Gallignani è un marchio di Kverneland Group, una delle società leader a livello mondiale nello sviluppo, produzione e distribuzione di attrezzature e servizi per l'agricoltura. Kverneland Group dispone di una rete di partner professionali pronti a supportare il vostro lavoro offrendovi i loro servizi, le loro conoscenze tecniche e fornendovi parti di ricambio. Per assistere i nostri partner assicuriamo una fornitura di ricambi di alta qualità combinata ad un efficiente servizio di distribuzione in tutto il mondo.



KVERNELAND GROUP ITALIA SRL

Via Dell'Industria 22/A
46063 Castiglione D/S (MN)
Tel 0376 944733 - Fax 0376 944746
e-mail: kvgitalia@kvernelandgroup.com

 [youtube.com/gallignanibalers](https://www.youtube.com/gallignanibalers)

 Diventa fan su facebook
www.facebook.com/Kvernelandgroupitalia

 Seguici su Twitter
www.twitter.com/KVG_Italia

<http://kvg.gallignani.it>


GALLIGNANI
DAL 1922