

**GA416 S-LINE - GV418 S-LINE -
GV516 PRO-LINE - GV520 PRO-LINE**
ROTOPRESSE A CAMERA VARIABILE



Elevate Performance - Adatta a qualsiasi tipo di prodotto

Una nuova generazione di rotopresse a camera variabile da Gallignani, che incorpora tutte le conoscenze acquisite in numerosi anni di attività, dando un'elevata garanzia anche durante le condizioni di lavoro più difficili! Prestazioni elevate sia per insilato, paglia e fieno. Per rendere il lavoro ogni giorno più sicuro.



QR-code

Visita il nostro sito web:
<http://kvg.gallignani.it>





La nuova generazione di Rotopresse a Camera Variabile

GV416F S-Line

Diametro balla: 1.2 x 0.8 - 1.65
Sistema di alimentazione: a forche
Sistema di legatura: spago, rete, spago e rete



GV416FD S-Line

Diametro balla: 1.2 x 0.8 - 1.65
Sistema di alimentazione: a forche doppio
Sistema di legatura: spago, rete, spago e rete



GV416R S-Line

Diametro Balla: 1.20 x 0.80 - 1.65m
Sistema di alimentazione: a rotore
Sistema di legatura: spago, rete, spago e rete



GV418F S-Line

Diametro Balla: 1.20 x 0.80 - 1.80
Sistema di alimentazione: a forche
Sistema di legatura: spago, rete, spago e rete



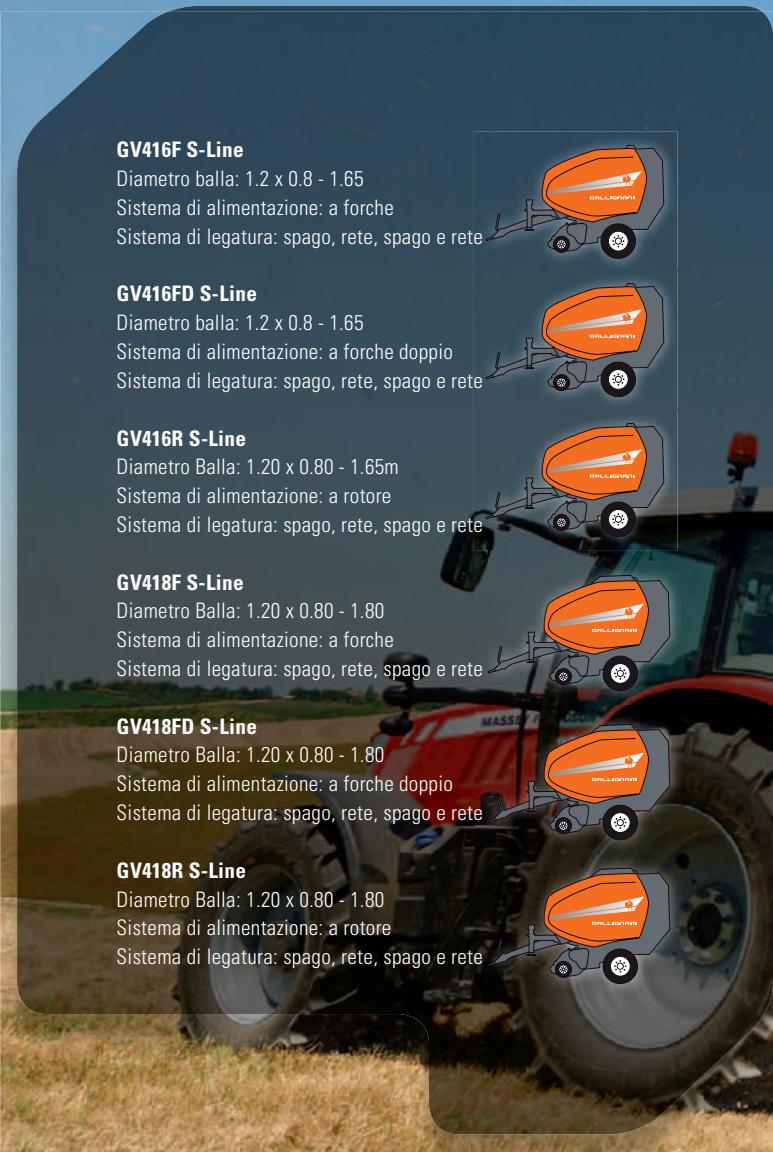
GV418FD S-Line

Diametro Balla: 1.20 x 0.80 - 1.80
Sistema di alimentazione: a forche doppio
Sistema di legatura: spago, rete, spago e rete



GV418R S-Line

Diametro Balla: 1.20 x 0.80 - 1.80
Sistema di alimentazione: a rotore
Sistema di legatura: spago, rete, spago e rete





GV516R Pro-Line

Diametro Balla: 1.20 x 0.6 - 1.65m
Sistema di alimentazione: a rotore
Sistema di legatura: spago, rete, spago e rete



GV516SC-14 Pro-Line

Diametro Balla: 1.20 x 0.6 - 1.65
Sistema di alimentazione: Super Cut-14
Sistema di legatura: Rete, Spago e Rete



GV516SC-25 Pro-Line

Diametro Balla: 1.2 x 0.8 - 1,65m
Sistema di alimentazione: SuperCut-25
Sistema di legatura: Rete



GV520R Pro-Line

Diametro Balla: 1.2 x 0.6 - 2.00m
Sistema di alimentazione: a rotore
Sistema di legatura: rete, spago e rete



GV520SC-14 Pro-Line

Diametro Balla: 1.2x0.6 - 2.00m
Sistema di alimentazione: SuperCut-14
Sistema di legatura: rete, spago e rete



GV520SC-25 Pro-Line

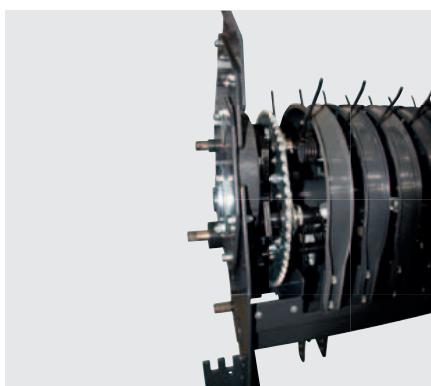
Diametro Balla: 1.2 x 0.6 - 2.00m
Sistema di alimentazione: SuperCut-25
Sistema di legatura: Rete



Con Gallignani raccogli di 'tutto' - pick-up da 2.0m a 2.2m

I Vantaggi

- Struttura del pick up con diametro ridotto
- Pick-up da 2.0 o 2.20 mt.
- Pick-up con 4 o 5 file di denti
- Rullo pressatore standard sui modelli SC e Rotore
- Ampia scelta di sistemi di alimentazione (forca semplice, forche doppio o a rotore)
- Nei modelli con pick-up da 2.20m camme a doppi lati
- Larghezza di trasporto ridotta



Nuova generazione di pick-up sovradimensionati. La doppia trasmissione assicura ingombri ridotti.



Deflettori laterali di serie su tutte le versioni di pick-up. Il vicino posizionamento alla camera di pressatura assicura un flusso regolare del prodotto anche in presenza di grandi andane.



Il rullo pressatore agevola l'ingresso del prodotto anche a grandi velocità. Il rischio di ingolfamenti viene ridotto, mentre la velocità di introduzione aumenta.



Pick-up di elevata capacità da 2.0 a 2.20mt!

Le Rotopresse Gallignani grazie a pick-up dalle ottime prestazioni e di diametro ridotto riescono a sollevare anche i prodotti più corti! Il raccolto viene introdotto nel pick-up e l'entrata nella camera della rotopressa viene resa più agevole grazie ad un rullo pressatore. La larghezza extra del pick-up di 2.20mt presenta diverse caratteristiche uniche. Cinque barre portadenti singole e una rotazione ad elevata velocità garantiscono un rastrellamento perfetto anche nelle condizioni di prodotto molto corto! Il carico delle barre portadenti è alleggerito grazie al doppio supporto intermedio e alle due cam poste ai lati dello stesso. Cardano con ruota libera standard.

Le ruote del pick-up sono dotate di pneumatici a bassa compattazione. La struttura del pick-up consente alle stesse di rimanere in sagoma, in questo modo non si dovranno rimuoverle durante il trasporto.

Progettata per larghezze di trasporto ridotte!

Nonostante l'alta produttività del pick-up da 2.20mt gli ingombri totali del gruppo di introduzione e della doppia trasmissione gli consentono di rimanere in sagoma senza rimuovere le ruote.

Sistemi di alimentazione



Rotore SuperCut 25 Coltelli

Il sistema di taglio SuperCut è in grado di tagliare il prodotto fino a 40mm. Il taglio corto e preciso garantisce la produzione di balle dense e compatte, evitando così dannosi passaggi d'aria e mantenendo un'ottima qualità del prodotto.

L'operatore può scegliere di utilizzare 25, 13, 12, 6 o nessun coltello. La massima flessibilità del lavoro è così garantita permettendo all'operatore di utilizzare metà dei coltelli al mattino, nelle condizioni più difficili, ed inserire gli altri nel pomeriggio, in modo da ottenere un'usura uniforme su tutti 25 coltelli e un taglio sempre perfetto durante tutta la giornata di lavoro.

Doppia protezione dei coltelli

I 25 coltelli del SuperCut-25 sono dotati di una doppia sicurezza. Ogni coltello è protetto da una molla che consente allo stesso di ruotare in diverse direzioni: se il coltello viene colpito da un piccolo ostacolo, si autoesclude automaticamente arretrando di qualche grado, senza comunque interrompere il processo di taglio, mentre in presenza di grandi ostacoli, il coltello si autoescluderà completamente, per poi tornare nella posizione originale non appena l'ostacolo viene superato.



Eccellente capacità di alimentazione

Le GV400 e GV500 sono equipaggiate con un sistema di alimentazione in grado di lavorare su tutti i prodotti, in tutte le condizioni garantendo elevate performance. Scelta tra infaldatore a forche semplice o doppio, infaldatore a rotore e con coltelli SuperCut 14 o SuperCut 25. I modelli a rotore o SuperCut sono dotati standard con sistema drop floor attivabile direttamente dalla cabina del trattore in caso di ingolfamenti.

Infaldatore a forche singolo o doppio

Le GV416 e GV418 possono essere equipaggiate con un efficiente sistema di infaldatore a forche. In grado di coinvolgere direttamente il prodotto nella camera di pressatura garantendo grandi velocità di lavoro anche in presenza di grosse andane. Questo tipo di infaldatore è dotato di pressapaglia a denti che garantisce un raccolto omogeneo anche su prodotti secchi. Questo sistema è collegato direttamente al pick-up e assicura un consumo ridotto di tutti gli organi grazie ai cuscinetti sferici.





Rotore SuperCut a 14 coltelli

Il sistema di taglio con rotore SuperCut a 14 coltelli assicura un flusso rapido del prodotto nella camera di pressatura. Consente un taglio del prodotto di 70 mm, ed è la soluzione ideale per la produzione di balle dense e di ottima qualità destinate all'alimentazione, in quanto la balla, per la sua consistenza, è facile da tagliare. Come per la versione a 25 coltelli, ogni coltello è protetto dagli ostacoli tramite una sicurezza a molla.



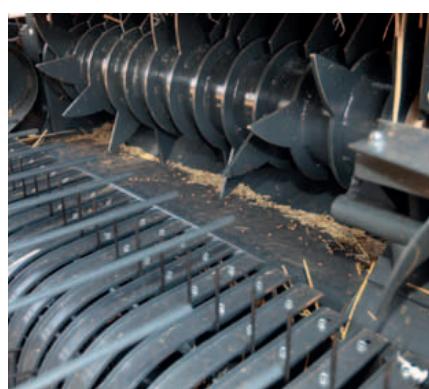
Rotore SuperCut 14.



SuperCut-14 garantisce un'eccellente protezione dei coltelli tramite una molla che protegge singolarmente ogni lama.

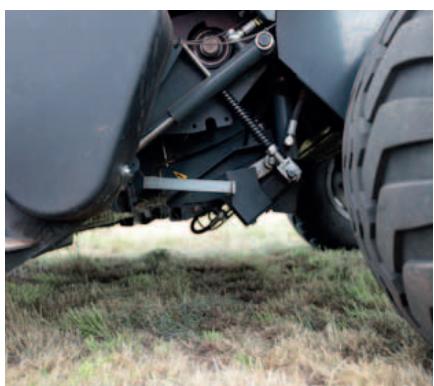
Rotore PowerFeed per performance di alto valore!

Grazie al rotore PowerFeed potete raggiungere il massimo risultato sia con prodotti secchi che umidi e in qualsiasi condizione atmosferica.



Il rotore PowerFeed garantisce un'ottima capacità di alimentazione in tutte le condizioni.

DropFloor è garanzia di uno sblocco semplice!



DropFloor e lo sblocco è agevole!

Il concetto Gallignani DropFloor permette all'operatore di eliminare facilmente i blocchi dalla cabina del trattore e di evitare le perdite di prodotto.

Abbassa il pianale posizionato sotto il rotore, sblocca l'ingolfamento e risolleva il pianale. In pochissimo tempo sarete pronti a ripartire.

Il DropFloor è standard sui modelli PowerFeed e SuperCut.

Tutto sotto controllo con l'ISOBUS Technology!



ISOBUS - Sempre connesso!

Le rotopresse GV516 Pro-Line e GV520 Pro-Line sono completamente ISOBUS 11783 compatibili. Questo significa che si possono collegare direttamente a qualsiasi trattore ISOBUS compatibile, senza la necessità di un terminale aggiuntivo. La standardizzazione del controllo delle operazioni, la semplicissima connessione fra trattore e attrezzo, nonché il prezzo vantaggioso sono solo alcuni dei vantaggi apportati dagli standard ISO 11783.

Kverneland Group Mechatronics è da sempre leader nella ricerca e sviluppo di nuove tecnologie, e come fondatore dell'Agricultural Electronics Federation (AEF) continua a sviluppare e a promuovere la tecnologia ISOBUS in agricoltura.

Tuttavia, molti trattori non sono ancora ISOcompatibili: in questo caso, le rotopresse GV516 Pro-Line GV520Pro-Line possono essere controllate tramite il terminale di controllo Focus, oppure dall'innovativo terminale IsoMatch Tellus.

Tramite il terminale di controllo si possono controllare le seguenti funzioni:

- Diametro della balla.
- Densità e morbidezza del nucleo.
- Monitoraggio dell'incremento del diametro della balla.
- Regolare la forma della balla dal posto di guida.
- Selezionare la legatura a spago o rete.
- Regolazione dello spago o rete, numero di giri dello spago o quantità di rete (sul lato o al centro).
- Avere informazioni sulla legatura durante il ciclo.
- Il controllo della legatura manuale o automatico.
- Contatore di balle, con memorizzazione fino a 40 clienti/apezzamenti. Questo garantisce la possibilità di memorizzare il numero di balle effettuate in ogni campo.
- Selezione idraulica tra pick-up, coltelli o funzione del drop floor.

Terminale IsoMatch Tellus

L'IsoMatch Tellus è il nuovo terminale universale, che visualizza 2 schermate contemporaneamente. Il touch screen a 12" è facile da programmare e da utilizzare specialmente durante lunghe giornate lavorative. Grazie alle implementazioni applicabili l'operatore potrà controllare contemporaneamente le funzioni dell'attrezzo e contemporaneamente l'operatività in campo in caso di controllo satellitare, oppure utilizzando la nostra videocamera monitorando anche le manovre, o addirittura gestire l'attrezzo nella parte superiore dello schermo e controllare le funzioni primarie del trattore nella parte inferiore.



Terminale di Controllo Focus

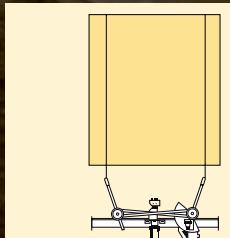
Il terminale Focus, semplice e intuitivo, offre all'operatore il pieno controllo di tutte le funzioni dalla cabina del trattore. Tutte le operazioni svolte vengono mostrate sull'ampio e chiaro display digitale, tutte le funzioni con i parametri più rilevanti sono quindi ben visibili in una sola schermata. Il control box monitora anche il processo di legatura, senza alcuna necessità di intervento da parte dell'operatore.



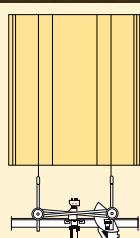
PowerBind: Legatura veloce ed efficiente sia a spago che a rete!

Produttività e forme perfette - giorno dopo giorno

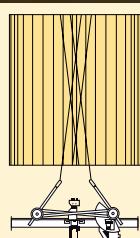
Potete essere certi di lasciare in campo una balia più bella dell'altra. Il sistema di legatura a rete e spago frontale brevettato da Gallignani offre balle legate saldamente, sia visibilmente che nei fatti! In questo modo sarà più semplice immagazzinare la balia senza perdite di prodotto.



Lo spago inizia il processo da entrambi i lati contemporaneamente.



Lo spago viene uniformemente distribuito su tutta la larghezza della balia.



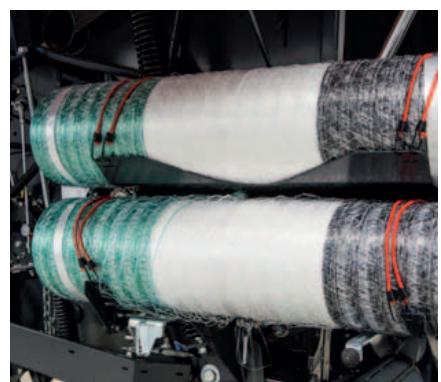
Sovrapposizione centrale dello spago per una maggiore sicurezza.

Legatura a Spago

Il sistema automatico di legatura a doppio braccio garantisce una legatura rapida serrando entrambi i bordi della balia simultaneamente. L'incrocio dei due spaghi al centro della balia rinforza evitando perdite di prodotto nel centro della balia. Questo sistema può essere interamente programmato dall'operatore direttamente dalla cabina del trattore.



Sistema di legatura a spago a doppio braccio.



Facile posizionamento dei rotoli di rete e spago nella macchina.

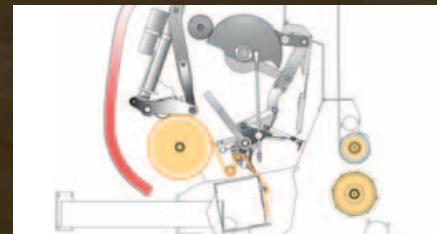
Nuovo legatore a rete PowerBind

Le rotopresse Gallignani sono provviste del nuovo Sistema di legatura a rete brevettato PowerBind, dalla concezione molto semplice e dalle performance inarrivabili. L'elevata velocità di avvolgimento offerta dal sistema PowerBind riduce notevolmente i tempi di fermo.

La rete viene introdotta direttamente all'interno della camera di pressatura, e mantenuta sempre ben tesa da un braccio di tensionamento. In più, non c'è nessuna interferenza con fattori esterni come vento o prodotto.

Quando la formazione della balza è quasi completata, il braccio avanza, per iniziare il processo di legatura. In questo modo il risparmio di tempo è garantito!

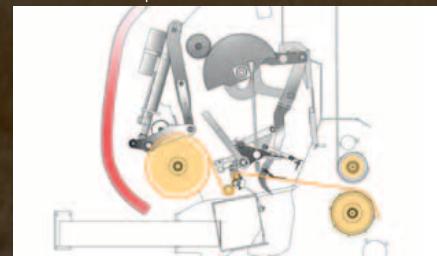
Infatti PowerBind è uno dei processi di avvolgimento più veloci disponibili al giorno d'oggi. Per sostituire il rotolo è sufficiente sboccare il freno e procedere con la sostituzione.



Quando la formazione della balza è al 90%, il braccio avanza, per iniziare il processo di legatura.



Completata la balza, il braccio posiziona la rete direttamente in camera. Ad iniezione rete effettuata, il freno si abbassa per tenderla uniformemente.



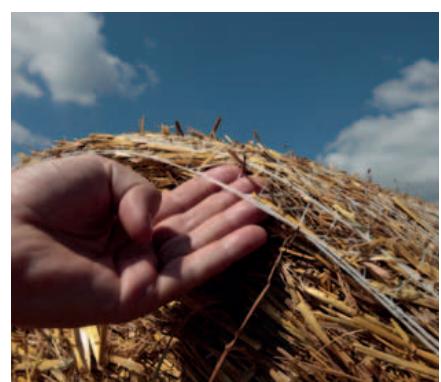
Durante l'avvolgimento della rete, il braccio ritorna nella sua posizione iniziale. Una volta che la balza è stata legata il coltello viene attivato per tagliare la rete.



La ridotta altezza di carico e la semplicissima sostituzione del rotolo sono altri punti a favore, che permettono di ridurre sensibilmente i tempi di fermo.



Il nuovo, affidabilissimo sistema di legatura a rete PowerBind.

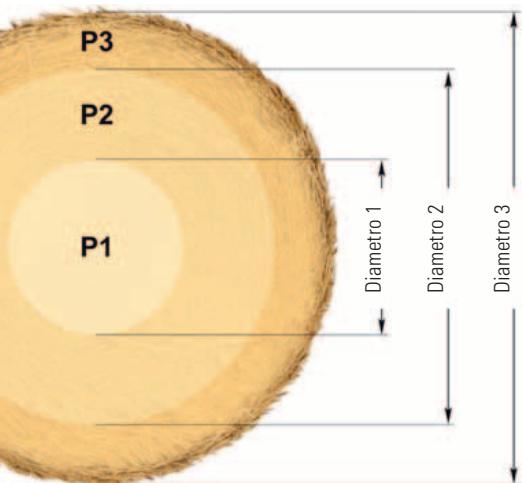


L'elevata velocità di legatura offerta dal sistema PowerBind riduce notevolmente i tempi di fermo.

GV416 S-Line - GV418 S-Line

I Vantaggi

- Diametro delle balle da 0.80m a 1.80m
- Versatile per la raccolta di insilato, paglia e fieno
- 5 cinghie a bassa manutenzione
- Balle dense con cuore moderato e molto compatte all'esterno, senza perdite di prodotto



Pre-selezione della densità della balla per ogni zona: centrale, intermedia, vicino ai bordi.*

Il Diametro (D) e la Pressione (P) possono essere regolati in tre stadi tramite il terminale di controllo *

*valvola proporzionale optional richiesta

Forma perfetta e cuore moderato delle balle!

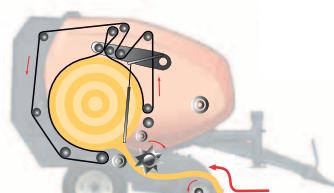
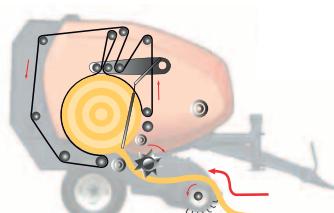
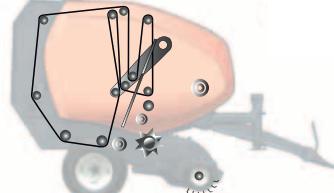
Ecco come lavora la camera di pressatura

La camera di pressatura della GV416 S-Line e della GV518 S-Line è formata dalla combinazione di 3 rulli e 5 cinghie.

Questo concetto di camera mista consente un rapido avvio nella formazione della balle e una buona rotazione senza perdite di prodotto, anche in condizioni di prodotto secco.

I due rulli anteriori che entrano in contatto con il prodotto vengono costantemente ripuliti da raschietti e assicurano elevate performances in qualsiasi momento della giornata.

La piccola pre-camera in fase di formazione della balle assicura densità e forma perfetta, con cuore moderato ed una superficie molto compatta.



Insilato, paglia e fieno!

Le rotopresse a camera variabile GV416S-Line e GV418 S-Line lavorano perfettamente con insilato, paglia e fieno. Le due versioni offrono balle dal diametro da 0.80 a 1.65 e 1.85m rispettivamente. Il diametro della balla è regolabile attraverso il terminale di controllo. La camera variabile può operare con 2 diverse densità di balla. La densità della balla può essere pre-selezionata usando il terminale di controllo. (implementando il circuito idraulico con la valvola proporzionale a richiesta)



La combinazione di cinque cinghie e rulli anteriori fornisce balle dense con un nucleo morbido e una facile formazione.

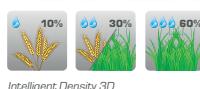
GV516 Pro-Line - GV520 Pro-Line

I vantaggi

- Diametro della balza da 0.60m fino a 1.65m e 2.00m
- Versatile per la raccolta di insilato, paglia e fieno
- 3 differenti densità della balza, selezionabili dalla cabina del trattore
- 5 cinghie endless per una bassa manutenzione
- La camera di pressatura assicura balle dal nucleo molto denso



Il Sistema Intelligent Density 3D, con la possibilità di scegliere 3 tipi di densità della balza, rende molto semplice l'adattamento della balza al tipo di prodotto trattato.



Dovete lavorare su paglia secca e volete ottenere molto peso dalla vostra balza? Imposterete la massima pressione in ogni zona della balza.



E con il fieno?
Cuore tenero per farla 'respirare', aumentando gradualmente la pressione verso l'esterno.



E per l'insilato umido?
La pressione viene ridotta al centro e nelle zone intermedie.

Pre-selezione della densità della balza per ogni zona; centrale, intermedia, vicino ai bordi.

Il Diametro (D) e la Pressione (P) possono essere regolati in tre stadi tramite il terminale di controllo.



Intelligent Density 3D - Balle perfette!



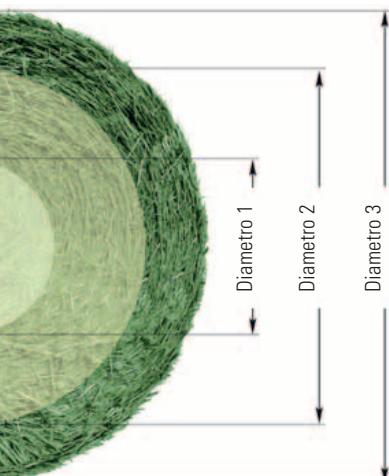
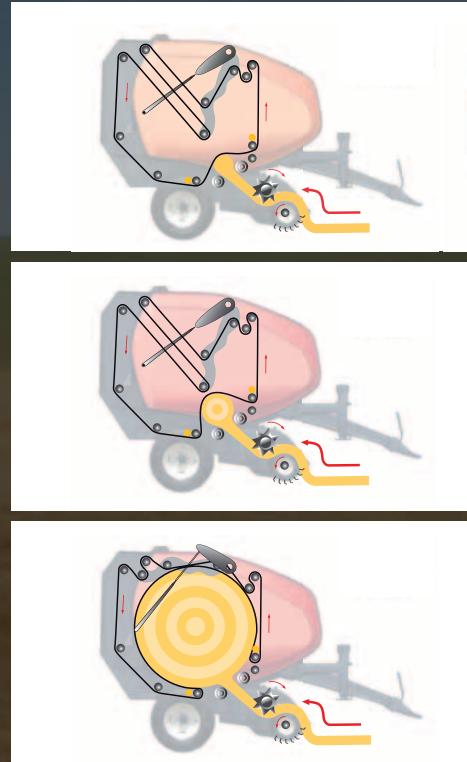
Come lavora il sistema Intelligent Density

La camera di pressatura è formata da tre rulli e cinque cinghie senza giunzioni per assicurare una rotazione ottimale della ballo senza perdite di prodotto.

I due rulli anteriori che entrano in contatto con il prodotto vengono costantemente ripuliti da raschietti e assicurano elevate performances in qualsiasi momento della giornata.

Man mano che la ballo cresce, il braccio di tensionamento della cinghia è soggetto a opporre una maggiore resistenza grazie a due cilindri idraulici con tensionatore a molla. In questo modo, insieme alle dimensioni della ballo aumenta anche la sua densità.

Il risultato è una ballo molto compatta e solida con cuore moderato. Le balle di paglia saranno più resistenti alle intemperie, mentre le balle di insilato manterranno sempre una forma perfetta per poi poter essere movimentate senza problemi.



Le GV516 Pro-Line e GV520 Pro-Line hanno 5 cinghie senza fine a bassa manutenzione.



Due rulli frontali con raschiettori auto-pulenti consentono un avvio istantaneo della formazione della ballo, con qualsiasi tipo di prodotto.

Caratteristiche tecniche

MODELLO	GV416F	GV416FD	GV416R	GV418F	GA418FD
PESI E DIMENSIONI					
Lunghezza (m)	4.48	4.48	4.48	4.48	4.48
Larghezza (m)	2.52	2.52	2.52	2.52	2.52
Altezza (m)	2.70	2.70	2.70	2.85	2.85
Peso (kg)	2650	2650	2860	2700	2840
CAMERA DI PRESSATURA					
Diametro min. (m)	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80
Diametro max. (m)	1.65	1.65	1.65	1.80	1.80
Larghezza (m)	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20
Formazione balla	5 cinghie + 3 rulli				
Cinghie (nb/mm)	5/220	5/220	5/220	5/220	5/220
Cinghie senza giunzioni	-	-	-	-	-
Allontanatore balle	0	0	0	0	0
PICK-UP					
Larghezza di lavoro (cm)	200	220	220	200	220
N. file di denti	4	5	5	4	5
Spaziatura fra i denti (mm)	60	60	60	60	60
Deflettore prodotti corti	Deflettore	Deflettore	Rullo pressatore	Deflettore	Deflettore
Ruotini pick-up in gomma	●	●	●	●	●
ALIMENTAZIONE					
Infaldatore a forche	●	●	-	●	●
Rotore PowerFeed	-	-	●	-	-
SuperCut 14 coltelli	-	-	-	-	-
SuperCut 25 coltelli	-	-	-	-	-
Protezione singola coltello	-	-	-	-	-
Protezione doppia coltello	-	-	-	-	-
Selezione gruppo coltelli	-	-	-	-	-
Drop Floor per antingolfamento	-	-	●	-	-
TRASMISSIONE					
Catena 11/4"	●	●	●	●	●
Cardano omocinetico	●	●	●	●	●
Protezione con bullone	●	●	-	●	●
Protezione con frizione a camme	0	0	●	0	0
LEGATURA					
Spago (doppia) / Capacità	● / 8	● / 8	● / 8	● / 8	● / 8
Rete / Capacità	0 / 3	0 / 3	0 / 3	0 / 3	0 / 3
Rete e Spago / Capacità	0 / 8 - 3	0 / 8 - 3	0 / 8 - 3	0 / 8 - 3	0 / 8 - 3
CONTROLLO DELLE OPERAZIONI					
ISOBUS	-	-	-	-	-
Focus	●	●	●	●	●
IsoMatch Tellus	-	-	-	-	-
Distributori idraulici	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE	1SE+1DE
ASSALI E PNEUMATICI					
11.5/80-15	●	●	-	●	●
15.0/55-17	0	0	●	0	0
19.0/45-17	0	0	0	0	0
550/45-22.5	-	-	-	-	-
Freni idraulici	-	-	-	-	-
Freni pneumatici	-	-	-	-	-
ALTRO					
Barra di traino	●	●	●	●	●
PTO (giri/min)	540	540	540	540	540
Potenza min. richiesta (kW/hp)	38/55	38/55	45/64	45/64	52/70

● = Standard o = Opzionale - = Non disponibile

Il presente prospetto informativo non è da intendersi contrattuale: la disponibilità dei modelli, le specifiche e gli equipaggiamenti opzionali possono variare da Paese a Paese. Errori e/o omissioni non costituiscono base alcuna per reclami legali contro Kverneland Group. Le caratteristiche tecniche, foto e disegni sono puramente indicativi e possono essere soggetti a variazioni e/o cambiamenti da parte dell'azienda costruttrice in qualsiasi momento e senza obbligo di preavviso alcuno. Si informa che gli adesivi e/o avvisi di sicurezza potrebbero essere stati rimossi solo a scopo di presentare al meglio le funzioni della macchina. Per evitare il rischio di lesioni, dispositivi di sicurezza non devono essere rimossi. Se è necessaria la rimozione dei dispositivi di sicurezza, ad esempio per scopi di manutenzione, si prega di contattare l'assistenza o avere la supervisione di un assistente tecnico. © Kverneland Group Ravenna S.r.l.



GALLIGNANI

Con più di 90 anni di esperienza, Gallignani è diventata un punto di riferimento nel mondo della meccanizzazione agricola. La gamma di prodotti comprende rotopresse a camera fissa e variabile ed avvolgitori. Tutte le attrezzature vengono prodotte nel sito produttivo di Ravenna. La fabbrica è uno dei siti produttivi di rotopresse più moderni d'Europa, grazie ai suoi 30 anni di esperienza nel campo delle attrezzature per la raccolta.



KVERNELAND GROUP

Gallignani è un marchio di Kverneland Group, una delle società mondiali dello sviluppo, produzione, e distribuzione di attrezzature e servizi per l'agricoltura. Kverneland Group dispone di una rete di partner professionisti pronti a supportare il vostro lavoro offrendovi i loro servizi, le loro conoscenze tecniche e fornendovi parti di ricambio. Per assistere i nostri partner assicuriamo le forniture di ricambi di alta qualità combinata ad un efficiente servizio di distribuzione in tutto il mondo.



KVERNELAND GROUP ITALIA SRL

Via Dell'Industria 22/A
46063 Castiglione D/S (MN)
Tel 0376 944733 – Fax 0376 944746
e-mail: kvgitalia@kvernelandgroup.com



[youtube.com/gallignanibalers](https://www.youtube.com/gallignanibalers)



Diventa fan su facebook
www.facebook.com/Kvernelandgroupitalia



Seguici su Twitter
www.twitter.com/KVG_Italia

<http://kvg.gallignani.it>



GALLIGNANI
DAL 1922