



**ANBAUDREHPFLÜGE**

PROFITABLES PFLÜGEN

# WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Optimierte Ertragskraft, nachhaltiges Betriebswachstum, gesunde Tier- und Pflanzenbestände – hier liegt das Potenzial landwirtschaftlicher Betriebe. Gesteigerte Produktivität und Rentabilität sind das Ziel. Den Grundstein dafür bildet eine starke und engagierte Betriebsführung in Kombination mit der Fokussierung auf effizienten Einsatz von Betriebsmitteln und Maschinen.

Erfolg entsteht durch die Erfahrung, auf die richtige Mechanisierung zu setzen, Investitionen in Zukunftstechnologien und eine klare Zielsetzung. Überzeugende Ernteergebnisse erfordern passgenaue Strategien und das richtige Arbeitsgerät. Eine optimale Arbeitserledigung beginnt mit der richtigen Organisation und cleveren Konzepten zur Arbeitserleichterung – für ein profitableres Arbeiten. Landwirte benötigen Lösungen, die selbst schwere und anspruchsvolle Bedingungen gut händelbar machen.





## BODENBEARBEITUNG

Grundlage für einen hohen Ertrag ist eine effiziente Bodenbearbeitung – ein perfekt abgestimmtes System für den jeweiligen Standort ist der Schlüssel zum Erfolg.

# KVERNELAND

## INTELLIGENTE ACKERBAUSYSTEME



Sie suchen das beste Bodenbearbeitungsverfahren für Ihren Standort, um hohe Erträge zu erzielen und zudem nachhaltig zu wirtschaften. Dieses beginnt mit dem richtigen Ackerbausystem. Ihre Wahl hängt von verschiedenen Faktoren ab und muss zu den standortspezifischen Gegebenheiten wie Bodenstruktur, Fruchtfolge, Strohmanagement sowie betrieblichen Aspekten wie Wirtschaftlichkeit und umweltrechtlichen Auflagen passen.

*Sie entscheiden!*

Von konventionellen Methoden bis hin zu konservierenden Bodenbearbeitungsverfahren. Zum richtigen Zeitpunkt muss nachhaltig ressourcenschonend gewirtschaftet werden, um langfristig hohe Erträge bei minimalem Energie-, Zeit- und Investitionsaufwand zu erzielen. Hierzu bietet Kverneland ein umfassendes Maschinenprogramm, um intelligente Ackerbausysteme zu realisieren.



### **Kverneland Group**

Die Kverneland Group ist eines der führenden internationalen Unternehmen in der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb von Landmaschinen.

Innovativ und stets auf dem neuesten Stand der Technik bieten wir dem Landwirt, Lohnunternehmer und Händler eine einzigartig breite und hochwertige Produktpalette.

Das Lieferprogramm der Kverneland Group umfasst Produkte für die Bereiche Bodenbearbeitung, Sätechnik, Pflanzenschutz, Düngung, Futterernte- und Grünlandtechnik sowie elektronische Lösungen für landwirtschaftliche Traktoren und Maschinen.

# INTELLIGENTE ACKERBAUSYSTEME

## KONVENTIONELL UND KONSERVIEREND

### Konventionelle Bodenbearbeitung

#### Konventionelle Bodenbearbeitung

- Intensive Anbaumethode
- Bodenwendende Bodenbearbeitung z.B. mit einem Pflug
- Weniger als 15 - 30 % Ernterückstände verbleiben auf der Bodenoberfläche
- Saatbettbereitung aktiv durch Kreiselegge oder passiv mittels Saatbettegge
- Hohe phytosanitäre Wirkung durch verringerten Druck von Unkraut und Pilzkrankheiten – geringerer Herbizid- und Fungizideinsatz erforderlich
- Bessere Frostgare, Abtrocknung und schneller Anstieg der Bodentemperatur für bessere Nährstoffaufnahme

### Konservierende Bodenbearbeitung

#### Mulch-Bodenbearbeitung

- Reduziertes Verfahren in Bezug auf Bearbeitungstiefe und -häufigkeit
- Mehr als 30 % der Ernterückstände verbleiben auf der Bodenoberfläche
- Verlängerte Ruhezeit des Bodens
- Grubber und/oder Scheibeneggen belassen die Ernterückstände innerhalb der oberen 10 cm des Bodenhorizontes und verbessern so die Tragfähigkeit
- Bodenbearbeitung der gesamten Fläche – Saatbettbereitung und Aussaat in einem Arbeitsgang
- Erosionsschutz des Bodens zur Verbesserung der Bodenfeuchtigkeit
- Verbesserung der Bodenfeuchtespeicherung

#### Strip Till

- Streifenweise Lockerung vor oder während der Aussaat von bis zu 1/3 der Fläche (Loibl, 2006), dabei bleibt bis zu 70 % der Bodenoberfläche unberührt
- Kombination der bodentrocknenden und wärmenden Vorteile der konventionellen Bodenbearbeitung mit den bodenschonenden Vorteilen der Direktsaat: Nur der Boden wird bearbeitet, wo auch Saatgut platziert wird
- Gezieltes Düngerdepot
- Bodenschutz gegen Erosion und Trockenheit

#### Vertikale Bodenbearbeitung

- Extensive Bearbeitungsmethode
- Vertikale Bodenbearbeitungsverfahren verhindern zusätzliche horizontale Schichten oder Dichteänderungen
- Zunehmende Wasserinfiltration, Wurzelentwicklung und Nährstoffaufnahme
- Pflanzenwurzeln sind für die Nährstoff- und Wasserversorgung zuständig und tragen somit zu einem höheren Ertrag bei
- Starkes Wurzelwerk macht Pflanzen widerstandsfähiger gegen Wind und Trockenheit

# KVERNELAND'S INTELLIGENTE ACKERBAUSYSTEME

		BODENABDECKUNGSGRAD NACH DER AUSSAAT	TIEFE LOCKERUNG (KEIN MUSS)	GRUNDBODEN-BEARBEITUNG	SAATBETTBEREITUNG	AUSSAAT	MECHANISCHE BEIKRAUTREGULIERUNG	DÜNGUNG	PFLANZENSCHUTZ
ACKERBAUSYSTEME	konventionell	Bis zu 15 % konventionell bodenwendend (mit Pflug)							
		15 - 30 % reduziert nicht komplett wendend							
	> 30 % Mulch nicht komplett wendend								
	konservierend	> 30 % Strip Till streifenweise Lockerung				 			

 intensive Bearbeitung  
 extensive Bearbeitung

## UNSER ANTRIEB: ZUFRIEDENE LANDWIRTE



Ole Gabriel Kverneland

Kverneland ist weltweit als ein führender Hersteller von leistungsstarken Pflügen für alle Standortbedingungen bekannt.

### **Innovation von Anfang an**

1879 gründete Ole Gabriel Kverneland im Alter von 25 Jahren seine Schmiede in einem kleinen Dorf südlich von Stavanger, Norwegen. Auf einem Bauernhof aufgewachsen und in der Landwirtschaft ausgebildet, verstand er später alle Maschinenanforderungen der Landwirte. Er glaubte fest an Innovation und schaffte es, einen Pflug herzustellen, der den sehr harten, steinigen Bodenverhältnissen Norwegens standhielt.

Im Laufe der Jahre entwickelte er zusammen mit seinem Ingenieurteam spezielle Wärmebehandlungsverfahren aus Stahl, damit seine Pflüge in den härtesten Böden arbeiten können. Mit diesen neuen Stählen von einzigartiger Festigkeit gelang es Kverneland, robuste Pflüge herzustellen und sich so einen guten Ruf für Qualität zu erarbeiten. Heute ist Kverneland einer der führenden Hersteller von Pflügen mit einer sehr starken Marktposition auf der ganzen Welt.



Ole Gabriel Kverneland: Hufschmied und Pflüger.  
Hier demonstriert er, wie ausgewogen seine Pflüge sind.  
Noch heute sind die Mitarbeiter von Kverneland R&D auch Pflüger.

## DER ZUSAMMENHANG

ein typischer Acker in Norwegen



# UNSER ANTRIEB: ZUFRIEDENE LANDWIRTE

## Den Landwirt stets im Fokus

Als führender Hersteller von Pflügen ist Kverneland die kundenorientierte Entwicklung enorm wichtig. Alle Innovationen, Neu- sowie Weiterentwicklungen werden in enger Zusammenarbeit mit Landwirten aus der Praxis abgestimmt und getestet. Aus diesem Grund sind unsere Produkte optimal auf die Anforderungen von professionellen Landwirten und Lohnunternehmen ausgelegt.



Pflug Werk (Norwegen)

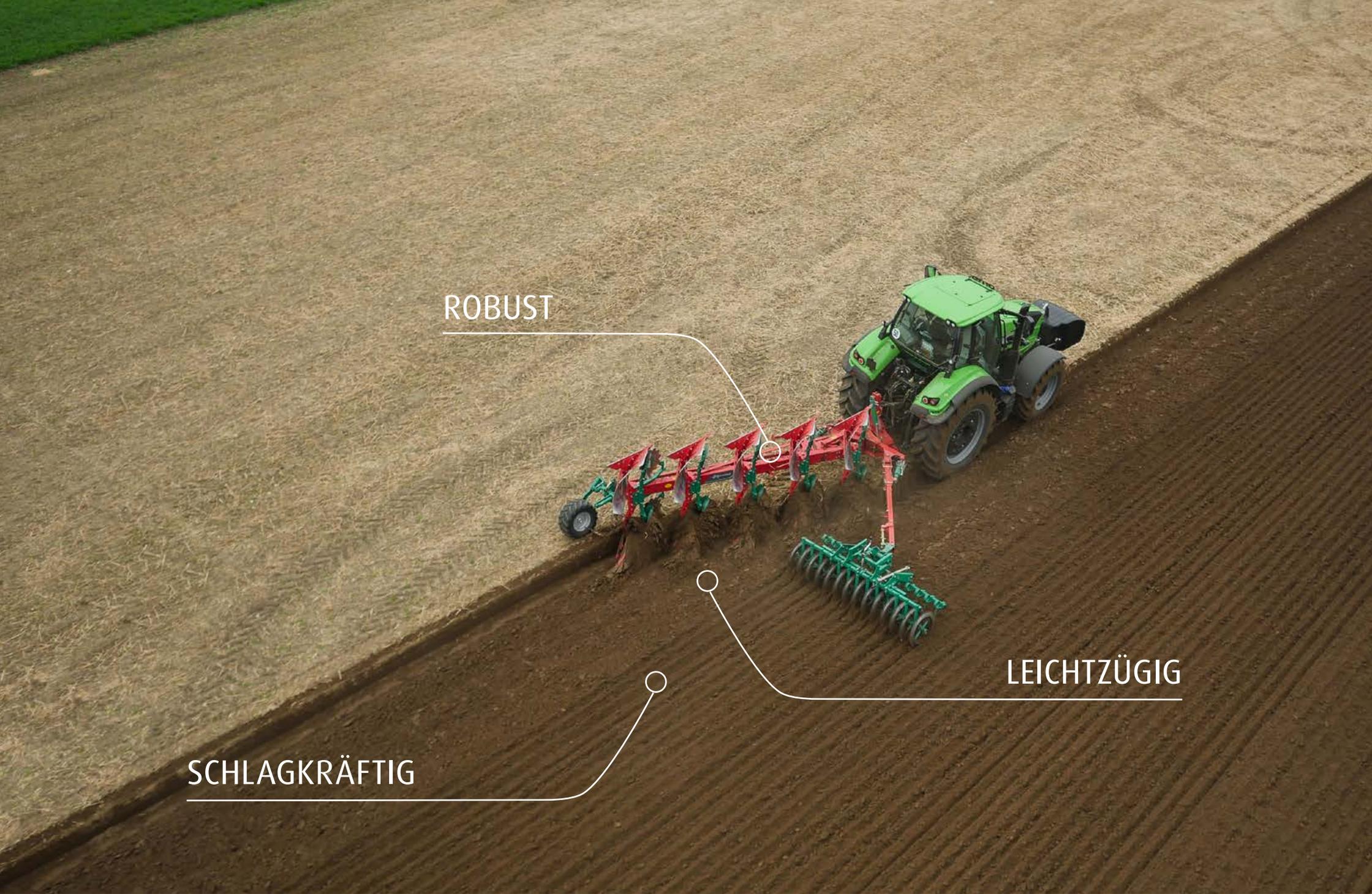


Schmiede (1879)



## DAS RESULTAT

leistungsstarke Pflüge



ROBUST

LEICHTZÜGIG

SCHLAGKRÄFTIG

# OPTIMALES PFLÜGEN FÜR MAXIMALE WIRTSCHAFTLICHKEIT

## **Robust**

Die vor über 140 Jahren entwickelte Kverneland Stahltechnologie ist in der Pflugindustrie nach wie vor unübertroffen. Sie garantiert zusätzliche Robustheit und eine längere Lebensdauer des Pfluges.

## **Leichtzügig**

Ein Kverneland Pflug ist weniger schwer als vergleichbare Wettbewerbsprodukte, aber aufgrund der speziellen Wärmebehandlung extrem robust, leistungsfähig und leichtzügig.

## **Schlagkräftig**

Die innovativen Kverneland Pflüge ermöglichen durch das durchdachte Design ein schnelles Einstellen und Anpassen für ein perfekt gepflühtes Feld.

*Passend für alle Traktormodelle!*

# INTELLIGENTE INNOVATIONEN

## BEITRAG ZUR PROFITABILITÄT



KVERNELAND Knock-on®

**Variomat®, Auto-Reset, Knock-on®...**  
Innovationen für eine spürbare Erleichterung der täglichen Arbeit.

Ein zuverlässiger Pflug ist für Kverneland ein Muss. Aufgrund der sich ständig ändernden Wetterbedingungen ist das Fenster, um pflügen zu können, manchmal sehr kurz. Kverneland Pflüge sind bekannt dafür, dass sie leicht einzustellen sind. Hier beginnt Effizienz.

**Variomat®**  
Beim Kverneland Variomat® lässt sich die Arbeitsbreite während der Fahrt vom Schleppersitz aus stufenlos hydraulisch (optional) einstellen. Das Variomat® System ermöglicht eine optimale Anpassung an Bodenbedingungen, Pflug und Traktor für ein optimales Ergebnis.

Die Anpassung der Zuglinie erfolgt automatisch. Geringe Zugkraft und geringer Verschleiß sorgen für niedrige Betriebskosten, während das Feld optimal gepflügt wird. Die nachfolgenden Arbeitsschritte werden so erleichtert.

### **Blattfedersystem**

Dank des einfachen Blattfedersystems weichen die Grindel Steinen und anderen Hindernissen im Boden schnell und zuverlässig aus. Das verhindert starke Stöße und Beschädigungen, denn mit zunehmender Aushubhöhe des Körpers verringert sich der Widerstand der Blattfeder systembedingt. Die Belastung auf den Pflug verringert sich, was eine längere Lebensdauer garantiert. Nach Passieren des Hindernisses kehrt der Pflugkörper automatisch in seine ordnungsgemäße Arbeitstiefe zurück.

### **Knock-on®**

Kverneland Knock-on® ist ein patentiertes Schnellwechselsystem, das den Austausch einer Spitze innerhalb von Sekunden ermöglicht. Durch eine Zeitersparnis von bis zu 90 % kann die Standzeit auf ein Minimum reduziert werden.



*„Ein Kverneland Pflug ist stabil, leicht und einfach einzustellen. Man stellt einmal ein und ist fertig.“*  
Bjarne Strøm, Dänemark

# KVERNELAND STAHL-TECHNOLOGIE FÜR MAXIMALE ROBUSTHEIT

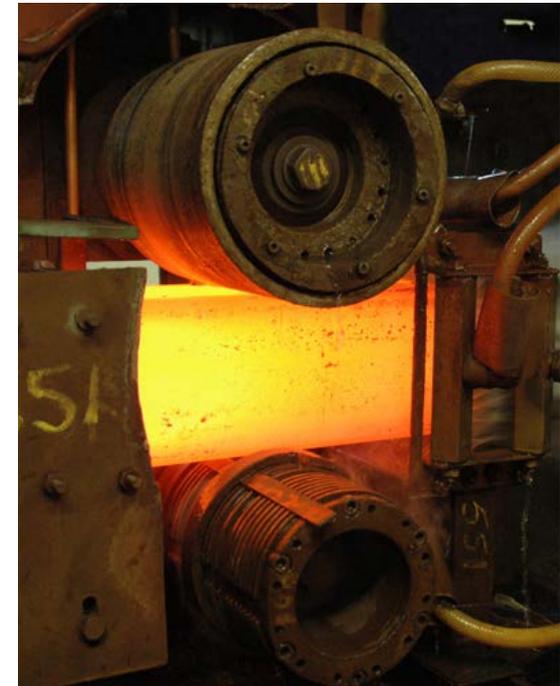
## **Der einzigartige Stahl von Kverneland**

Mehr als 140 Jahre Erfahrung in der Entwicklung von Spezialstählen und Wärmebehandlungsverfahren haben zu einer unübertroffenen Qualität und Verschleißfestigkeit geführt.

Die Wärmebehandlungsprozesse sind nicht nur auf ausgewählte Bauteile ausgelegt, sondern werden für den kompletten Pflug ausgeführt. Ein Kverneland Pflug ist weniger schwer als vergleichbare Wettbewerbsprodukte, aber aufgrund der speziellen Wärmebehandlung extrem robust und besonders leistungsfähig.

## **Induktionsgehärteter Rahmen**

Um die besondere Langlebigkeit des Pfluges zu gewährleisten, härtet Kverneland auch den Rahmen. Die meisten Mitbewerber tun dies nicht. Der Induktionsprozess ermöglicht es, weniger Stahl als Mitbewerber zu verwenden. Daraus resultiert, dass im Einsatz weniger Gewicht gezogen und gehoben werden muss und gleichzeitig ergibt sich eine höhere Verschleißfestigkeit.

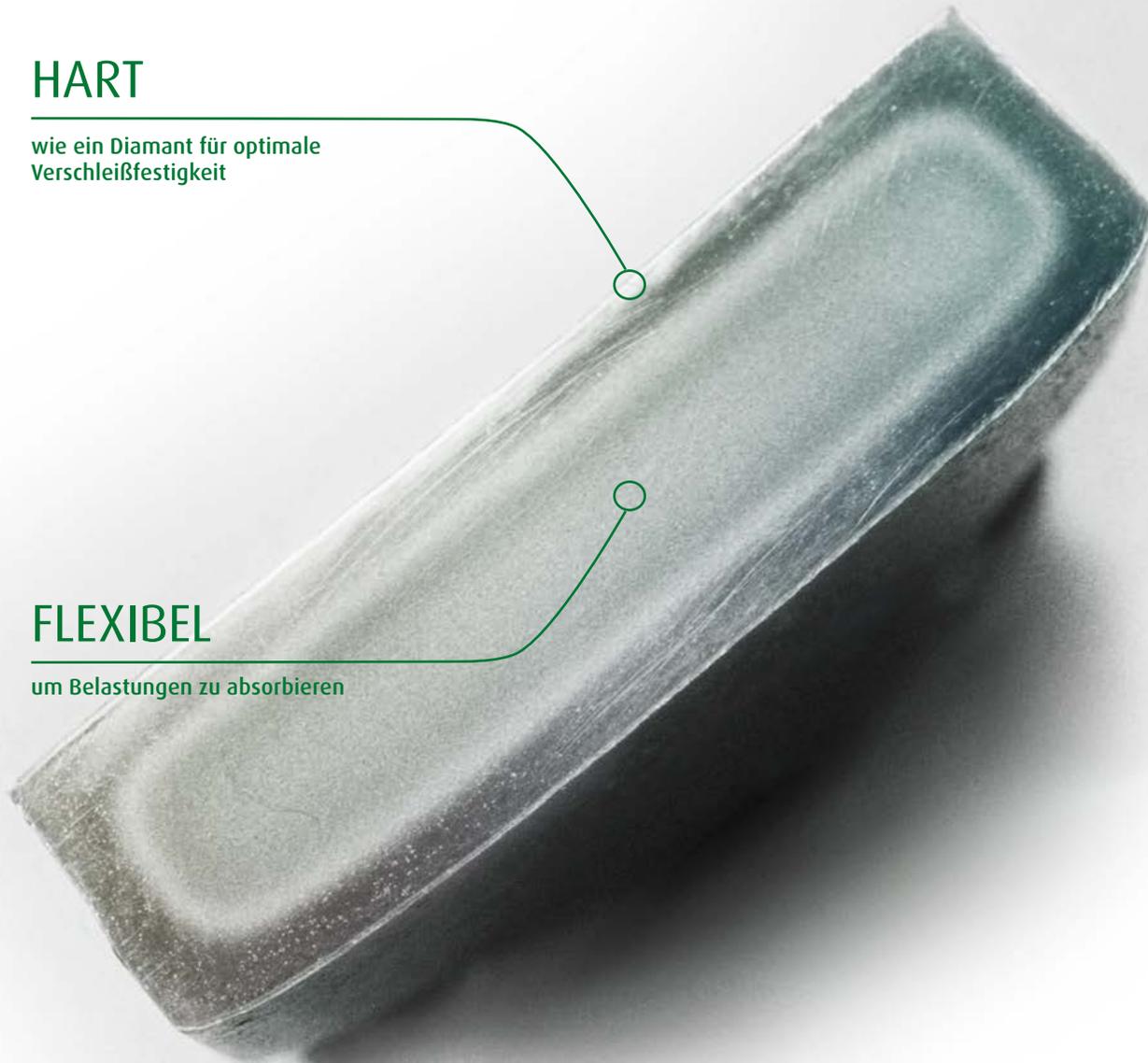


## HART

wie ein Diamant für optimale Verschleißfestigkeit

## FLEXIBEL

um Belastungen zu absorbieren



*Der 12-stündige Aufkohlungsprozess der Kverneland Streichbleche bewirkt, dass zwei wichtige Materialeigenschaften innerhalb eines Werkstückes erzielt werden.*

Für beste Pflugarbeiten poliert Kverneland den kompletten Pflugkörper, um eine durchgehende glatte Oberfläche zu erzielen. Dies sorgt für gleichmäßige Furchen.



### Drehwerk 150

Eigens für die 150er Baureihe entwickelt. Es kann zwischen der Anbaukategorie II oder III gewählt werden. Die aus einem Schmiedeteil gefertigte, hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 110 mm und ist staubdicht gelagert.



### Drehwerk 200

Das Drehwerk 200 wird an 3- bis 6-furchigen Pflügen der Modelle ED/LD, ES/LS, EG/LB und Ecomat verbaut. Die aus einem Schmiedeteil gefertigte, hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 120 mm. Verfügbar mit der Anbaukategorie II oder III.



### Drehwerk 300

Das Drehwerk 300, ausgestattet mit einer hohlen Drehwelle (150 mm), ist geeignet für 4- bis 7-furchige Anbauvoldrehpflüge. Das größte Drehwerk ist für Schlepper in der oberen Leistungsklasse der Standardtraktoren geeignet. Die Drehwelle liegt in staubgeschützten Kugellagern. Serienmäßige Anbaukategorie ist Kat. III/IV.

# ROBUSTES DREHWERK FÜR ALLE ANFORDERUNGEN

## Drei verschiedene Drehwerke

Kverneland Drehwerke werden ausnahmslos aus erstklassigem Stahl gefertigt. Das Drehstück besteht aus einem hochwertigen Schmiedeteil. Sehr groß dimensionierte, staubdichte Lager übernehmen problemlos die Lasten von der starken massiven Drehwelle. Robuste, wartungsfreie Kugellager leisten jahrelang mühelos ihren Dienst.

## Leichte und sichere Drehung

Die Drehwerke sind mit einem 80 mm starken Drehzylinder auf der Rückseite des Pflugturms ausgerüstet, der den Pflug leicht und sicher dreht. Das bekannte und bewährte Kverneland Konzept, den Schwerpunkt nahe an den Schlepper zu bringen, erfordert geringere Hubkraft und erhöht die Stabilität.

## Sichere Führung der Hydraulikschläuche

Um Schlauchbeschädigungen während des Wendevorgangs zu vermeiden, verläuft die Mehrzahl der Schläuche durch die Drehwelle – kein Schlauch liegt oberhalb des Drehpunktes. Selbst der Ventilblock ist integriert.

## Transportstellung

Die Pflüge können zum Transport in die Schmetterlingsstellung gebracht und am Drehwerk mit einer optionalen Transportsicherung gesichert werden.

## Vorderfurchenbreite

Die Einstellung der Vorderfurchenbreite erfolgt serienmäßig manuell über eine Spindel. Auf Wunsch ist auch ein Hydraulikzylinder zum Einstellen der Vorderfurchenbreite lieferbar.

## Rahmenschwenkzylinder

Der Zylinder steuert den Pflug beim Drehvorgang. Der Pflug wird zu Beginn des Drehvorgangs schmal gefahren, um so die Belastung von Schlepper und Drehwerk zu reduzieren und eine erhöhte Bodenfreiheit zu gewährleisten. Nach dem Drehvorgang kehrt der Pflug in seine Arbeitsposition zurück. Dieses System ermöglicht eine sanftere Umkehrung der Pflugkörper und wird standardmäßig bei allen ED/LD Pflügen mit Drehwerk 300 geliefert.

## Memory-Zylinder

Um am Vorgewende reibungslos und schnell zu agieren, können Variomat® Pflüge optional mit einem Memory-Zylinder ausgestattet werden. Dieser ermöglicht einen schnellen und schonenden Drehvorgang. Der Pflug stellt sich zuerst auf die kleinste Schnittbreite ein und fährt die voreingestellte Arbeitsbreite nach dem Drehen direkt wieder an.

## Schnellkupplung

Alle Spindelstücke können mit einer Schnellkupplungsquerwelle ausgestattet werden.

## Tragachsen

Die Kverneland Drehwerke werden mit Tragachsen der Kat. II und Kat. III/IV in verschiedenen Längen geliefert.

# VARIOMAT®

## VARIABEL WÄHREND DES PFLÜGENS

### Effizient

Der patentierte Kverneland Variomat® gehört zu den zuverlässigsten Systemen am Markt. Die Arbeitsbreite beeinflusst im hohen Maße das Pflugergebnis. Je nach Standort und Bodenbedingungen kann die Schnittbreite optimal angepasst werden.

Durch die Möglichkeit, nicht nur die Tiefe, sondern auch die Breite des Pfluges anzupassen, können die besten Ergebnisse erzielt werden.

### Zwei verschiedene Systeme

Kverneland Variomat® ist in zwei Varianten erhältlich – mit hydraulischer oder mechanischer Einstellung der Arbeitsbreite. Die hydraulische Variante erlaubt die Einstellung der Furchenbreite während der Fahrt vom Schleppersitz aus. Der Zugpunkt passt sich dank Auto-Line automatisch an.

### Zuverlässige Einstellung der Zuglinie

Das Kverneland Auto-Line System garantiert zu jeder Zeit die richtige Zuglinie. Wenn Sie die Arbeitsbreite ändern, passen Sie sowohl die Breite der vorderen Furche als auch die Zuglinie entsprechend an. Das Kverneland Auto-Line System nimmt diese Einstellungen automatisch vor. Sie verlieren keine Zeit für das Korrigieren bzw. Anpassen der Zuglinie beim Ändern der Arbeitsbreite.

Durch dieses System wird eine gleichmäßige Geometrie der Dreipunktverbindung gewährleistet. Seitenzug und unnötig hoher Druck an der Landseite werden daher vermieden. Das Kverneland Auto-Line System gewährleistet somit ein effizientes Pflügen mit weniger Kraftstoffverbrauch.

### Wartungsfrei

Das Kverneland Variomat® System verfügt über die einzigartige, verschleißfreie Verbindung zwischen Grindel und Hauptrahmen. Das System besteht aus einem robusten 24 mm Bolzen, einem Distanzrohr, zwei speziell wärmebehandelten Konusteilen und gehärteten, herausnehmbaren Buchsen. Es ist komplett wartungsfrei.

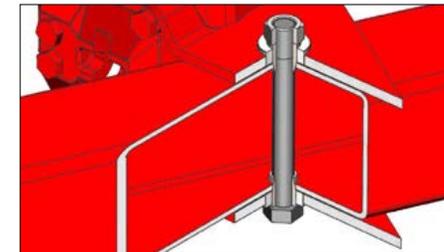
Die Wärmebehandlung von hochwertigen Stählen und die hohe Fertigungsgenauigkeit garantieren eine perfekte Funktionssicherheit bei minimalem Verschleiß.

### Optimierung des Kraftstoffverbrauchs

Durch die Anpassung der Arbeitsbreite an die Bodenverhältnisse wird der Kraftstoffverbrauch optimiert. Darüber hinaus wird bei der Vergrößerung der Pflugbreite der Kraftstoffverbrauch pro Hektar reduziert und somit der Ertrag maximiert.



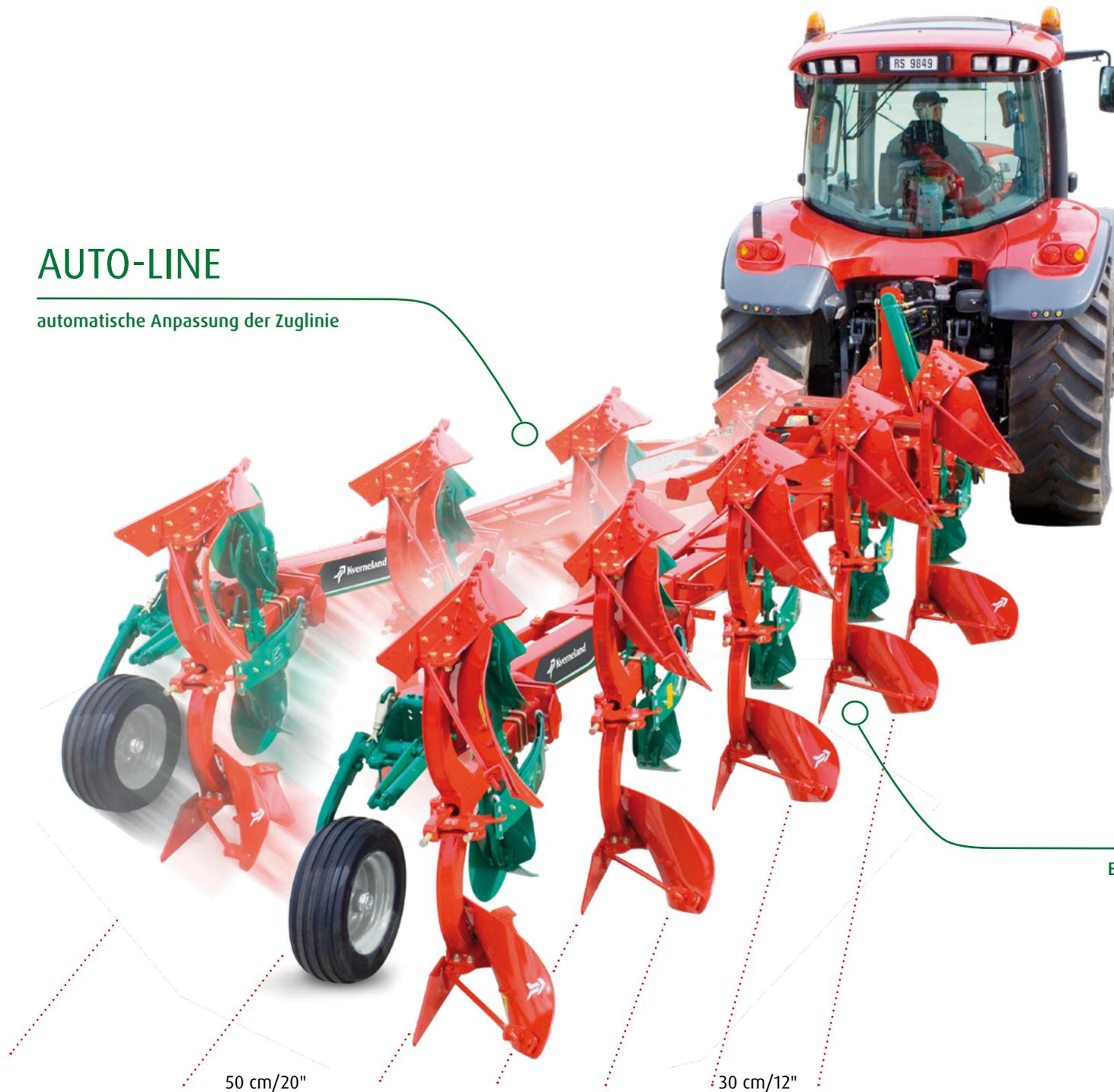
Auto-Line System



Wartungsfrei

## AUTO-LINE

automatische Anpassung der Zuglinie



## VARIOMAT®

Einstellung der Furchenbreite  
während der Fahrt

50 cm/20"

30 cm/12"

# KVERNELAND STEINSICHERUNG

## EFFIZIENT UND WARTUNGSFREI

### Auslösecharakteristik

Das Diagramm macht die Unterschiede zwischen den drei verschiedenen Steinsicherungssystemen (hydraulisch, Spiralfedern und dem einzigartigen Blattfedersystem von Kverneland) deutlich und zeigt den Druckverlauf bei zunehmender Aushubhöhe des Körpers.

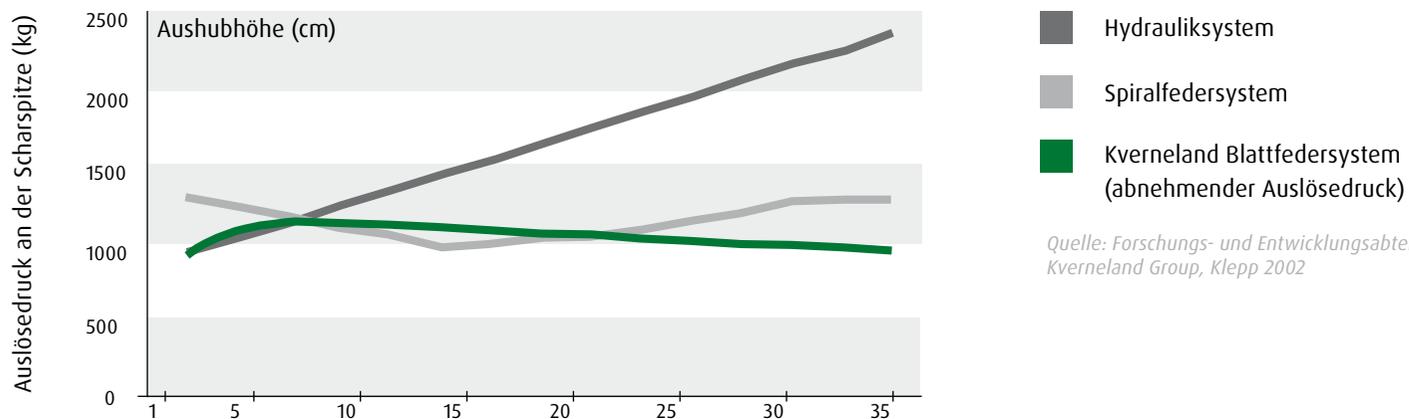
### Schlussfolgerung

Das einzigartige Kverneland Blattfeder Auto-Reset System ist sehr empfehlenswert.

### Vorteile

Das Kverneland Blattfederüberlastsystem ist sehr vorteilhaft. Beim Auftreffen auf ein Hindernis nimmt der Druck auf Spitze, Rahmen und Pflugteil ab, indem der Federdruck nachlässt. Die Belastungen auf den Pflug verringern sich, was eine längere Lebensdauer gewährleistet und unter anderem einen hohen Wiederverkaufswert mit sich bringt.

Jeder Körper löst unabhängig voneinander aus, um nach dem Passieren des Hindernisses wieder auf die richtige Pflugtiefe zu kommen. Dies gewährleistet ein qualitativ hochwertiges Pflügen.











**Körper Nr. 8**

- Universalform
- Für leichte bis schwere Böden
- leichtzügig
- Arbeitstiefe: 15-28 cm
- Arbeitsbreite: 30-50 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



**Körper Nr. 9**

- Universalform
- Für leichte und mittelschwere Böden
- Leichtzügig
- Arbeitstiefe: 18-30 cm
- Arbeitsbreite: 30-50 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



**Körper Nr. 30**

- Streifenkörper mit 4 separat austauschbaren Streifen
- Kunststoffeinlage im vorderen Bereich
- Für alle Bodenarten geeignet
- Intensive Krümelung des gewendeten Erdbalkens
- Arbeitstiefe: 18-35 cm
- Arbeitsbreite: 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 46°



**Körper Nr. 34**

- Kunststoffstreichblech
- Lang gezogene Form (ähnlich Körper Nr. 28)
- Für leichte, humusreiche Böden ohne Steinbesatz
- Empfehlenswert für Traktoren mit Breitreifen
- Leichtzügig
- Arbeitstiefe: 12-35 cm
- Arbeitsbreite: 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



**Körper Nr. 38**

- Universalform – sehr leichtzügig
- Für alle Bodenverhältnisse
- Speziell für Traktoren mit Breitreifen
- Hervorragende Drehung des Erdbalkens
- Arbeitstiefe: 12-38 cm
- Arbeitsbreite: 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



**Körper Nr. 40**

- Streifenkörper mit 4 separat austauschbaren Streifen
- Kunststoffeinlage im vorderen Bereich
- Körperform wie Nr. 38
- Für alle Bodenarten geeignet
- Intensive Krümelung des gedrehten Erdbalkens
- Arbeitstiefe: 12-38 cm
- Arbeitsbreite: 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 40°

# KÖRPER NR. 28 UND KÖRPER NR. 38

## DIE LÖSUNG FÜR PFLÜGEN MIT BREITEN REIFEN

Körper Nr. 28 und Nr. 38 sind die Antwort von Kverneland auf das Pflügen mit modernen Ackerschleppern, die mit bodenschonender Breitbereifung ausgestattet sind.

### Weit geräumte Furche

Das lang gewendelte Streichblech dreht den Erdbalken sehr sauber und transportiert den Boden weiter von der Furchenkante weg. Besonders die weite Furchenräumung zeichnet die Körper Nr. 28 und Nr. 38 aus. Im Vergleich zum Körper Nr. 9 wird eine 25 % breitere Furchensohle erreicht. Die Furche ist gut befahrbar und für den Einsatz von bis zu 710er Bereifung geeignet.

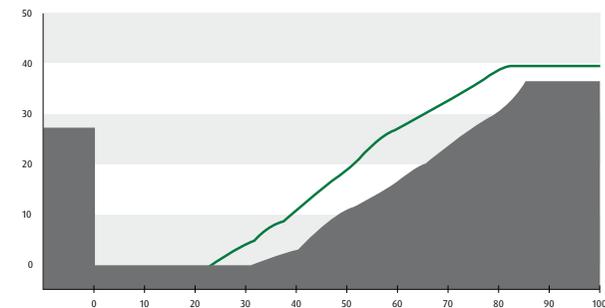
### Geringer Zugkraftbedarf

Körper Nr. 28 ist für Arbeitstiefen zwischen 12 cm und 30 cm sowie einer Arbeitsbreite zwischen 30 cm und 55 cm geeignet. Das im Vergleich zu Körper Nr. 8 länger gezogene Streichblech hinterlässt eine ebenere Oberfläche und sorgt für eine bessere Rückverfestigung. Die Furchen sind vollständig gewendet und angedrückt. Dank seiner ausgeklügelten Form benötigen die Körper Nr. 28 und Nr. 38 hierfür genauso wenig Zugkraft wie Körper Nr. 8 oder Nr. 9.



### Körper Nr. 28

- Universalform – sehr leichtzügig
- Für schwere und härteste Bedingungen
- Speziell für Traktoren mit Breitreifen
- Hervorragende Drehung des Erdbalkens
- Arbeitstiefe: 12-30 cm
- Arbeitsbreite: 30-55 cm
- Landseite-Streichblech = 40°



Furchenprofil Körper Nr. 28  
Arbeitstiefe: 26 cm, Sohle: 30 cm, Breite: 73 cm





40

GT  
CL 2188

Kverneland  
150 S

EINFACH

EFFIZIENT

# KVERNELAND 150 B/S

## PERFEKTE WAHL FÜR LEICHTE BIS MITTLERE BÖDEN

**Kverneland 150 B/S sind leichte und robuste Anbaudrehpflüge mit manueller Schnittbreitenverstellung.**

Die spezifische Konstruktion ist auf niedrigen Hubkraftbedarf und Leichtzügigkeit abgestimmt. Das kompakte Erscheinungsbild des Pfluges spiegelt dessen niedriges Gewicht wider. Diese Pflüge sind für hohe Leistung in leichten bis mittleren Böden konstruiert. Kverneland 150 B/S stehen für einfache Handhabung und wirtschaftlichen Einsatz.

### Modellunterschiede

Der Kverneland 150 S zeichnet sich durch die einzigartige Blattfedersteinsicherung für steinige Bedingungen aus (effizient und wartungsfrei).

Der Kverneland 150 B ist mit der zuverlässigen Überlastsicherung per Scherbolzen (3.400 kg) ausgerüstet.

### Grindel des 150 B

Die Kverneland Wärmebehandlungstechnologie gilt für die Grindel des 150 B wie für alle anderen Teile. Das spezielle Design des Scherbolzens ist nicht nur stabil, sondern bietet auch einen wertvollen agronomischen Vorteil: eine verbesserte Krümelung.

Die Form des wärmebehandelten, hohlen Rechteckprofils und die große Rahmenhöhe ermöglichen dem Pflug große Mengen an Stroh und Ernterückständen einzuarbeiten.

### Robuster Rahmen

Der Hauptrahmen besteht aus einem einteiligen, induktionsgehärteten Vierkantrrohr. Je nach Modell beträgt der Querschnitt 100 x 150 mm oder 150 x 150 mm. Um die benötigte Stabilität für anspruchsvolle Bedingungen zu gewährleisten, finden sich am Rahmen keine Schweißnähte.

Kverneland 150 S: 150 x 150 mm für 3-5 Furchen (abhängig von der Rahmenhöhe).

Kverneland 150 B: 100 x 150 mm für 3-4 Furchen oder 150 x 150 mm für 3-5 Furchen.

### Drehwerk 150

Das Drehwerk 150 ist für Traktoren vom unteren bis mittleren Leistungssegment ausgelegt. Die aus einem Schmiedeteil gefertigte, hohle Drehwelle hat einen Durchmesser von 110 mm und sorgt durch die Wärmebehandlung für maximale Stabilität. Tragachsen der Kategorie II und III stehen zur Auswahl.



Leichtes und stabiles Hohlgrindel mit Scherbolzensicherung



Einfach: Unabhängige Einstellung (rechts/links) des Neigungswinkels

### Einfache Bedienung

Die Schnittbreiteneinstellung erhöht nicht nur die Flächenleistung, sondern reduziert auch den Kraftstoffverbrauch.

Einfache, stufenweise Schnittbreitenverstellung für Kverneland 150 B/S: nur einen Bolzen umstecken.  
30, 35, 40, 45 cm (12, 14, 16, 18") für 85 cm Körperlängsabstand.  
35, 40, 45, 50 cm (14, 16, 18, 20") für 100 cm Körperlängsabstand.



# KVERNELAND 150 B/S VARIOMAT®

## FÜR ALLE BODENBEDINGUNGEN UND FELDKONTUREN

### Einfach zu ziehen und zu heben

Die Modelle 150 B/S Variomat® basieren auf dem gleichen Prinzip wie die Modelle 150 B/S. Grundlegender Unterschied ist hier die Variomat® Schnittbreitenverstellung.

Dieses System erlaubt einfache Einstellung der Arbeitsbreite während des Pflügens für maximale Produktivität.

Entsprechend den Wünschen des Kunden kann zwischen unterschiedlichen Einstellmöglichkeiten gewählt werden:

- manuelle Einstellung der Schnittbreite und der Vorderfurche mit einer Spindel
- hydraulische Anpassung der Schnittbreite mit manueller Anpassung der Vorderfurche über eine Spindel
- hydraulische Anpassung der Schnittbreite mit automatischer hydraulischer Anpassung der Vorderfurche (Master/Slave-System)

Bei allen Kverneland 150 B/S Variomat® Modellen ist die Arbeitsbreite stufenlos von 30 bis 50 cm einstellbar.

### Einfache Anpassung

Die Vorderfurchenbreite lässt sich mit Hilfe des Parallelogramms manuell mit einer Spindel oder optional hydraulisch unkompliziert an die unterschiedlichen Schlepper- und Reifengrößen anpassen. Optional können die Pflüge mit Rahmenschenkel- oder Memory-Zylinder ausgestattet werden.

Das Kverneland Auto-Line System gewährleistet zu jeder Zeit die richtige Zuglinie.

Alle Modelle sind mit einem Körperlängsabstand von 85 cm oder 100 cm erhältlich. Der Kverneland 150 ist standardmäßig mit 3-5 Körpern erhältlich.

Der Kverneland 150 S/150 S Variomat® ist mit 100 cm Körperlängsabstand von 3-4 Körpern erhältlich.

Mit Ausnahme des jeweils größten Modells ist die Baureihe 150 um einen Körper erweiterbar.





STUFENWEISE

KOSTENEFFIZIENT

# KVERNELAND ED/LD

## OPTIMIERT FÜR SCHWERE UND EXTREME BEDINGUNGEN

Die Kverneland Modelle ED/LD sind stabile Pflüge für ein kostengünstiges Arbeiten in mittleren bis schweren Bedingungen. Der ED/LD überzeugt durch sein besonders gutes Verhältnis von Stabilität zu Gewicht.

### Modellunterschiede

Der Kverneland ED ist mit der einzigartigen, automatischen Kverneland Steinsicherung ausgestattet. Der LD verfügt über starre Grindel mit Scherbolzensicherung.

### Zwei Versionen:

Der Kverneland ED/LD mit 200er Drehwerk verfügt über einen starken induktionsgehärteten 100 x 200 mm Hauptrahmen.

Für den Einsatz auf besonders schweren Böden ist der ED/LD HD mit einem 120 x 200 mm Hauptrahmen, einem schweren Fronträger und dem 300er Drehwerk der Pflug der Wahl.

### Schonender Drehvorgang

Im Allgemeinen üben große Pflüge hohe Kräfte auf das Traktorgetriebe und das Heckhubwerk aus, insbesondere beim Drehen am Vorgewende. Aus diesem Grund verfügen die Modelle ED/LD optional über einen Rahmenschwenzylinder (mit Drehwerk 300 serienmäßig verbaut),

welcher den Rahmen vor dem Drehen automatisch in Mittelstellung bringt, um so die Belastungen auf den Schlepper und das Drehwerk zu reduzieren. Zudem ist so eine erhöhte Bodenfreiheit gewährleistet.

### Einstellung der Vorderfurche

Die Modelle ED/LD werden wahlweise je nach Größe mit einem 200er oder 300er Drehwerk ausgestattet. Wie bei allen Drehpflügen von Kverneland ist die manuelle Einstellung der Vorderfurchenbreite serienmäßig. Auf Wunsch ist auch ein Hydraulikzylinder für die Einstellung während des Pflügens lieferbar.

### Einfache Änderung der Arbeitsbreite

Durch Umstecken eines Bolzens an jedem Grindel lässt sich die Arbeitsbreite, abhängig vom Modell stufenweise in 5 cm Schritten einstellen.

### Unterschiedliche Arbeitsbreiten

Für 85 cm Abstand zwischen den Körpern:

30-35-40-45 cm (12-18")

Für 100 cm Abstand zwischen den Körpern:

30-35-40-45-50 cm (12-20")

Für 115 cm Abstand zwischen den Körpern:

35-40-45-50-55 cm (14-22")

Die Modelle ED/LD sind mit einem Körper von 2 bis maximal 6 Furchen erweiterbar.

Beide Modelle können mit dem Kverneland Packomat ausgerüstet werden.





GERINGER HUBKRAFTBEDARF

LEICHTZÜGIG

# KVERNELAND ES/LS VARIOMAT®

## PASSEND FÜR ALLE BÖDEN UND TRAKTOREN

### Bestseller

Die Modelle ES/LS sind die weltweit am meistverkauften Kverneland Volldrehpflüge für den Dreipunktanbau. Es handelt sich um kompakte, leicht zu hebende Pflüge, die mit dem Variomat® System ausgestattet sind.

### Variomat® Pflüge

Der Kverneland ES/LS ausgestattet mit Variomat® für eine einfache Einstellung der Arbeitsbreite. Das spart Zeit und maximiert den Ertrag.

### Einstellung während der Fahrt

Die Bedienung des Variomat® erfolgt einfach manuell über eine Spindel oder einen Hydraulikzylinder. Die Vorderfurche wird auf die gleiche Weise separat eingestellt. Bei der hydraulischen Version kann die Arbeitsbreite „On the Move“ verstellt werden.

Für maximalen Komfort können die Modelle ES/LS mit einem Memory-Zylinder ausgestattet werden, um den Pflug beim Drehvorgang auf die schmalste Schnittbreite einstellen zu können.

### Modellunterschiede

Der Kverneland ES ist mit der bewährten Kverneland Steinsicherung für steinige Bedingungen ausgestattet, während der LS über eine Scherbolzensicherung (4.200 kg Auslösedruck) verfügt.

### Geringer Hubkraftbedarf und mehr Stabilität

Der robuste Hauptrahmen ist direkt an der Drehwerkhalterung befestigt, wobei der Drehzylinder hinter dem Drehwerk montiert ist. Durch diese Bauweise wird das Gewicht des Pfluges nach vorne verlagert, was den Hubkraftbedarf erheblich verringert. So entsteht eine funktionierende Einheit von Schlepper und Pflug – ein besonders wertvolles Merkmal in hügeligem Gelände.

### Konstruiert für jahrelange Höchstleistung

Für ein Maximum an Festigkeit und Haltbarkeit ist der Hauptrahmen des Pfluges „aus einem Stück“ gefertigt. Das induktionsgehärtete Vierkantstahlrohr hat Abmessungen von 150 x 150 mm. Keinerlei Schweißnähte beeinträchtigen die Stabilität des Rahmens.

Die Zuverlässigkeit und Lebensdauer eines Drehpfluges hängt im Wesentlichen vom Drehwerk ab. Sowohl bei der Arbeit als auch beim Transport ist das Drehwerk des Pfluges enormen Belastungen ausgesetzt. Die ES/LS sind daher mit dem robusten Kverneland 200er Drehwerk ausgestattet.

### Passend für alle Traktormodelle

Die Bauart des 200er Drehwerks stellt sicher, dass der Pflug problemlos an alle Traktormodelle angepasst werden kann, unabhängig vom Radstand oder der Anbaugeometrie. Die 3-, 4- und 5-furchigen Modelle können um einen Körper erweitert werden. Maximal auf 6 Furchen.

Der Packomat ist für die 3- bis 5-furchigen Modelle ES/LS verfügbar. Die Pflüge verfügen über ein hinten oder vorgesetzt montiertes Stützrad.





SCHLAGKRÄFTIG

EINFACH

# KVERNELAND EG/LB VARIOMAT®

## FÜR EINFACHE EINSTELLUNG UNTER SCHWEREN BEDINGUNGEN

Der Kverneland EG/LB ist ein robuster und effizienter Volldrehpflug, universell einsetzbar auf allen Böden und dabei besonders profitabel.

### Robuster Rahmen

Für Stabilität auch unter großen Belastungen ist der Kverneland EG/LB mit einem einteiligen, induktionsgehärteten Vierkantrahmen ausgestattet. Um Materialschwächungen zu vermeiden, ist der Rahmen nicht geschweißt, sondern aus einem Stück gefertigt.

### Zwei Versionen

Standard: 3-5 Furchen EG/LB mit einem 100 x 200 mm großen Hauptrahmen und dem Drehwerk 200.

Alternativ: 4- bis 6-furchige Pflüge mit einem 120 x 200 mm großen Hauptrahmen und einem verstärkten Drehwerk 300. Der Körperlängsabstand beträgt 85 oder 100 cm.

### EG/LB Hauptunterschiede

Während der Kverneland EG mit der bekannten Blattfedersicherung ausgestattet ist, verfügt der LB über eine Scherbolzenüberlastsicherung. Beide Systeme sind wartungsfrei!

### Variomat® Vorteile

Der Kverneland EG/LB ist serienmäßig mit dem Variomat® System zur stufenlosen Schnittbreitenverstellung versehen. Damit kann die Flächenleistung bei gleichzeitiger Einsparung von Zeit, Kraftstoff und Geld gesteigert werden.

Auch das Pflugbild sowie das saubere Einarbeiten von organischem Dünger oder Pflanzenresten werden positiv beeinflusst. Kverneland Variomat® ermöglicht eine einfache Anpassung an die gewünschte Arbeitsbreite ganz einfach entweder mechanisch oder hydraulisch. Je nach Modell kann er von 30 bis 55 cm angepasst werden.

### Automatische Einstellung der Vorderfurche

Das Variomat® System bei den Modellen EG/LB erlaubt der Vorderfurche, sich automatisch auszurichten. Somit wird die Arbeitsbreite vom ersten bis zum letzten Körper gleich gehalten. Es garantiert die Präzision der gesamten Pflugbreite.

### Komfort und Qualität

Der Kverneland EG/LB ist trotz seiner vielen Einstellmöglichkeiten einfach in der Handhabung. So entfällt – wie bei allen Kverneland Pflügen – das aufwendige Anpassen der Zuglinie. Diese richtet sich dank Auto-Line System immer nach der Schnittbreitenverstellung aus.

Um am Vorgewende reibungslos und schnell zu agieren, können Variomat® Pflüge optional mit einem Memoryzylinder ausgestattet werden. Dieser ermöglicht einen schnellen und schonenden Drehvorgang. Der Pflug stellt sich zuerst auf die kleinste Schnittbreite ein und fährt die voreingestellte Arbeitsbreite nach dem Drehen direkt wieder an.

Die mechanische Einstellung der Vorderfurchenbreite ist Standard. Ein hydraulischer Zylinder ist jedoch erhältlich und wird für das Pflügen an Hanglagen oder bei häufig wechselnden Schleppern empfohlen. Der Kverneland EG/LB kann optional mit dem Packomat ausgestattet werden. Jedes Modell mit Ausnahme des größten ist um einen Körper erweiterbar.





KOMFORT

On-Land Pflügen

EINFACH

# KVERNELAND LO VARIOMAT®

## AUF HOCHLEISTUNG GETRIMMT ON-LAND UND IN DER FURCHE

### Maximaler Komfort

Der Pflug LO ist trotz seiner Größe leicht zu manövrieren. Er ermöglicht das Pflügen in der Furche und auf dem Feld auf sehr einfache Weise. Der Hauptrahmen wird hydraulisch in die gewünschte Position gebracht.

Mit seinem parallelogrammgeführten Hauptrahmen kann der Landwirt den Pflug sowohl in der Furche als auch On-Land einsetzen.

Die gewünschte Arbeitsposition kann bequem hydraulisch eingestellt werden.

### Robuster Pflug

Das Modell LO ist um einen Körper von 5 auf maximal 7 Furchen erweiterbar. Der Kverneland Stahl, die Wärmebehandlung und die Konstruktion ermöglichen einen störungsfreien Betrieb unter härtesten Bedingungen. Der 120 x 200 mm große Rahmen aus einem einzigen Rahmenprofil ist induktionsgehärtet. Schweißnähte würden den Rahmen schwächen. Außerdem bietet das schwere Drehwerk Nr. 300 die nötige Stabilität für Traktoren mit Doppelrädern oder Gummiraupen (bis zu 3,70 m äußere Raupenbreite).

### Trailer Transport Solution (TTS)

Für einen besonders sicheren Transport können die Kverneland Modelle LO mit dem TTS ausgestattet werden. Der Pflug verhält sich wie ein Anhänger hinter

einem Fahrzeug. Es dauert nur 1 Minute, um den Pflug vom Transport in die Pflugstellung zu bringen.

### Hubkraft und Drehvorgang

Trotz seiner Größe ist der Pflug LO leicht zu manövrieren. Der einzigartige Kverneland Stahl reduziert das Gewicht des Pfluges um 10-20 % im Vergleich zu den Mitbewerbern, womit die Anforderungen an die Hubkapazität verringert werden. Die Drehung ist sehr sanft. Ermöglicht wird dies durch das robuste Drehwerk 300 und die intelligente Konstruktion des Pfluges: Bei dem On-Land Pflügen dreht sich der Pflug direkt aus der On-Land Position heraus.

Bei der Arbeit in der Furche lässt sich der Pflug vor dem Wenden leicht in die On-Land Position bringen. Der Hauptrahmen wird über ein Parallelogramm zum Traktor bewegt. Der Pflug befindet sich in einer ausbalancierten Position mit dem Schwerpunkt in der Nähe des Traktors, was ein reibungsloses Wenden ermöglicht.

Diese Ausrichtung verhindert unerwünschte Vibrationen und eine zusätzliche Belastung des Traktorgestänges. Für diesen Vorgang ist ein optionales Folgeventil erforderlich.

### Einfache Änderung der Arbeitsbreite

Kverneland LO bietet eine hydraulische Arbeitsbreitenverstellung: das Variomat® System. Dies ermöglicht eine schnelle und einfache Änderung der Arbeitsbreite von 35 bis 55 cm (14-22") von der Traktorkabine aus.

### LO Steinsicherung

Die Grindel der Modelle LO sind mit Scherbolzen gesichert.



# KVERNELAND 2501 I-PLOUGH®

## INNOVATIONEN DIE ZÄHLEN

Der Kverneland 2501 i-Plough® wird für Traktoren um 206 kW/280 PS empfohlen.  
Jede einzeln entwickelte Innovation kommt dem Arbeitsleben des Landwirtes zugute:  
Das perfekt gepflügte Feld wird auf die effizienteste und einfachste Weise erreicht.

1

### **ISOBUS-gesteuerte Bedienung**

Das ISOBUS-Bedienmenü umfasst vier grundlegende Funktionen: Pflügen, Transport, Markieren und An-/Abkuppeln. Die wichtigsten Pflugeinstellungen sind direkt zugänglich. Die ISOBUS-Funktionen sind von den Kverneland ISOBUS Bildschirmen oder jedem anderen ISOBUS-fähigem Traktorbildschirm abrufbar.

### **FURROWcontrol**

Einfache gerade Furchen nach einer vordefinierten A-B-Linie mit beliebigen ISOBUS-Bildschirmen.

2

### **Schwenkbares Drehwerk**

Der Wechsel von Transportstellung zum Pflügen kann aus der Traktorkabine heraus erfolgen.

3

### **Trailer Transport Solution (TTS)**

Der Pflug verhält sich wie ein Anhänger. Optimale Sicherheit für den Fahrer sowie alle anderen Verkehrsteilnehmer.

4

### **Grindel mit Aero-Profil**

Die neue Form vermeidet mögliches Verstopfen beim Pflügen von Flächen mit großen Mengen an Ernterückständen oder Bewuchs.

5

### **Zentrale Einstellung der Vorwerkzeuge**

Spart Zeit für perfektes Pflügen. Je zwei Einleger werden gleichzeitig eingestellt.

6

### **Stützrad mit Schwenkmechanismus**

Dieses Prinzip trägt zum Komfortgewinn des Fahrers beim Wendevorgang bei.

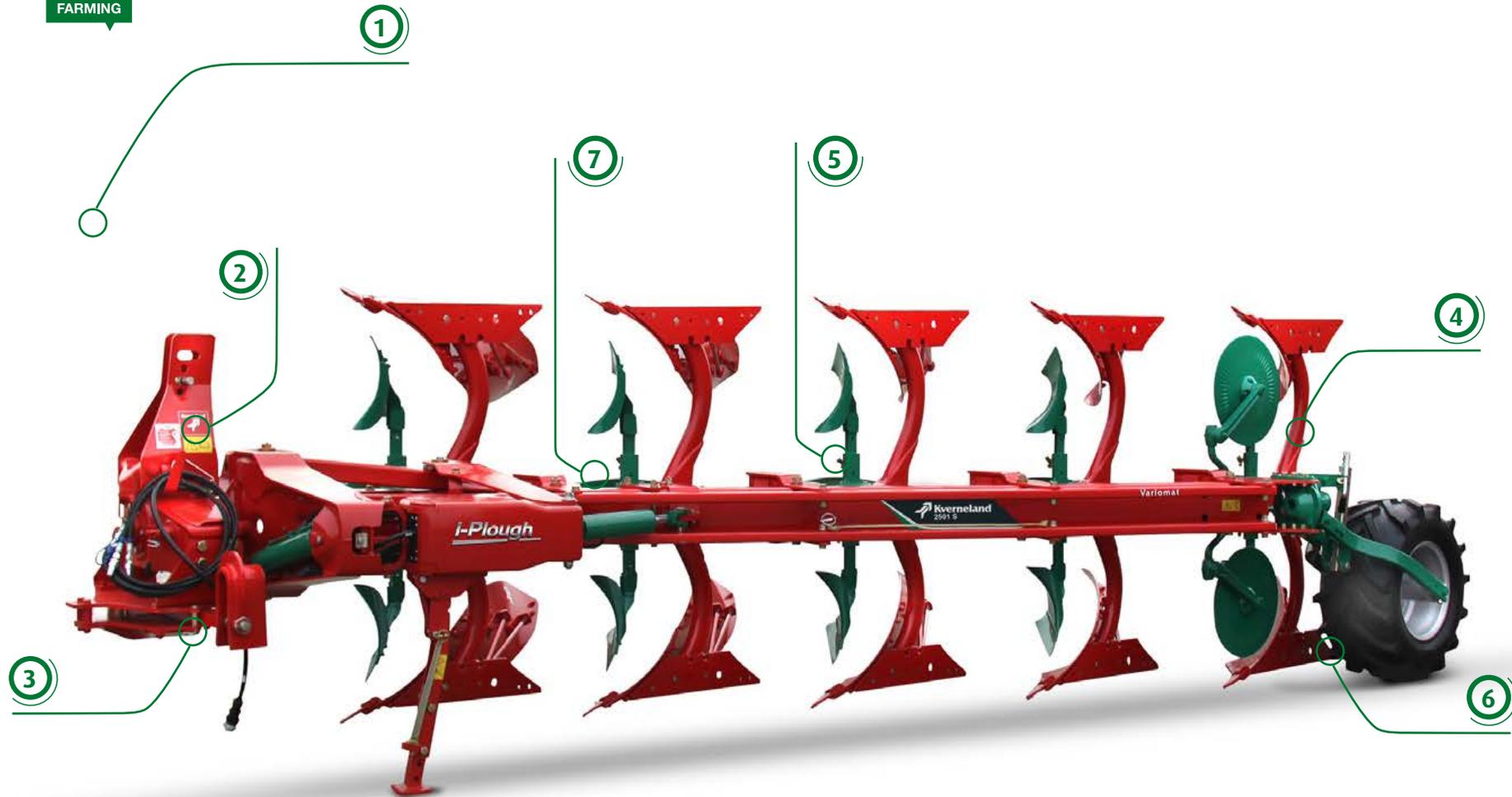
7

### **Blattfedersystem mit Erweiterungsmöglichkeit**

Einfache Anpassung der Auslösekraft am Grindel.

*Maximale Produktivität*

Weitere Informationen finden Sie in der Kverneland 2501 i-Plough® Broschüre.



# FURROWCONTROL FÜR HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

Geradlinige Furchen können eine Sache des Ehrgeizes sein, aber sie zeigen auch, wie ernst die Bodenbearbeitung ist. Auf das Pflügen folgen weitere Arbeitsgänge. Diese lassen sich leichter durchführen, wenn die Furchen von vornherein gerade sind.

Kverneland FURROWcontrol begradigt Furchen schnell und effizient. Sobald eine A-B-Linie definiert ist, stellt FURROWcontrol die Arbeitsbreite automatisch ein, indem es dieser A-B-Linie folgt. RTK/DGPS-Signale führen den Pflug, während der Variomat® die Arbeitsbreite von 12" bis 24" für parallele Furchen einstellt. Auch die Zuglinie passt sich automatisch an.

Maximieren Sie Ihre Produktivität. Mehr pflügen, besser pflügen, mühelos pflügen. Die Erfahrung hat gezeigt, dass FURROWcontrol auch dann gerade Furchen ziehen kann, wenn es unmöglich erscheint. Sehr nasse Böden oder sehr harte Böden, die einige Jahre lang nicht bearbeitet wurden, sind oft problematische Bedingungen, die ein effizientes Pflügen verhindern. FURROWcontrol ist die ideale Lösung, da es gerade Furchen ermöglicht.

Durch die Aktivierung von FURROWcontrol nimmt der Pflug die entsprechenden Anpassungen für die perfekten Furchen vor. Dadurch wird Ihre Belastung während und nach dem Arbeitstag verringert. Gerade Furchen haben auch positive wirtschaftliche Auswirkungen. Das Feld wird schneller gepflügt, wodurch weniger Kraftstoff verbraucht wird.



**FURROWCONTROL AN**

# EINFACH

Bedienung aus der Traktorkabine

# 100 % INTEGRIERT

von der Arbeit bis zum Transport

# WIRTSCHAFTLICH

kein zusätzlicher Zugkraftbedarf

# OPTIMIERT

Einebnung mit Frontstriegel

# EFFIZIENT

von der Bodenbearbeitung bis zum Saatbett

# KVERNELAND PACKOMAT

## EFFIZIENTE BODENBEARBEITUNG

### 100 % integrierter Packer

Der Packomat folgt dem Pflug vom Transport bis zur Arbeit. Im Vergleich zu anderen Packern bietet der Packomat hohen Produktivitätsgewinn.

### Einfache Handhabung

Der Packomat kann einfach aus der Traktorkabine heraus eingestellt werden. An den Feldgrenzen kann der Packomat ausgehoben werden.

### Optimale Einebnung

Zur Einebnung können Frontstriegel ausgewählt werden, um die Wirkung der Ringe bei der Rückverfestigung zu unterstützen.

### Wirtschaftlich

Der Packomat trägt zum Gleichgewicht des Pfluges bei der Arbeit bei. Es werden keine zusätzlichen Zugkräfte und somit auch kein zusätzlicher Kraftstoff benötigt. Der landseitige Druck wird sogar reduziert und damit der Verschleiß der Landseiten verringert.

Pflügen und Rückverfestigen sind zwei Arbeitsgänge, die in nur einem Durchgang und ohne zusätzliche Kosten durchgeführt werden. Der Packomat trägt dazu bei, die Rentabilität zu maximieren.

### Effizient

Der Packomat arbeitet unter allen Bedingungen. Von der Bodenbearbeitung bis hin zum Saatbett. Verfügbar für 4- bis 12-furchige Kverneland Pflüge ist der Packomat ein effizientes Werkzeug.

### Ackerbauliche Vorteile

Die Kombination von Pflügen und einer guten Rückverfestigung ist effizient und umweltfreundlich. Der Boden wird aufgelockert und organische Stoffe werden eingearbeitet, um den Boden anzureichern. Unkräuter werden mechanisch reguliert.

Die Temperaturerhöhung des gepflügten Bodens wirkt sich positiv auf die Pflanzenentwicklung aus. Die sofortige Rückverfestigung durch die Packomatringe erhöht die Kapillarität im Boden.

*Der Packomat ist eine Erfindung von Kverneland.*





## PACKERARM

mit Stoßdämpfer

# PACKERARM

## STABIL UND ZUVERLÄSSIG



Packerarm beim Fangen des Packers



Stoßdämpfersystem

Der Packerarm kann an allen Anbauvoldrehpflügen und Aufsattelpflügen (außer PW/RW) optional befestigt werden.

### Wirtschaftlich

Der Packerarm wird bei den meisten Kverneland Pflügen direkt am Drehwerk befestigt, um Seitenzug beim Pflügen zu vermeiden. Die spezielle Konstruktion des Kverneland i-Plough® ermöglicht die Befestigung des Packerarmes direkt am Pflugrahmen.

Schnelle, reibungslose und einfache Handhabung dank hydraulischem Fangsystem und Stoßdämpfer für hohe Langlebigkeit des Armes. Einfaches Einstellen der Transportposition.



# KVERNELAND KNOCK-ON®

## SCHNELL & EINFACH

### Revolutionär

Das Knock-on® System besteht aus zwei Teilen: ein Halter, der an einem herkömmlichen Kverneland Schar befestigt wird, und eine Knock-on® Spitze.

### Clever

Kverneland Knock-on® ist ein universelles System. Knock-on® Spitzen für Pflüge können auch am Grubber verwendet werden.

### Geringer Verschleiß

Knock-on® profitiert von Kvernelands Stahltechnologie, die auf geringen Verschleiß ausgerichtet ist. Die Stahlqualität in Verbindung mit einem intelligenten Design gewährleistet dem System eine hohe Standzeit. Aus diesem Grund können Knock-on® Spitzen unter allen Bodenbedingungen eingesetzt werden.

### Schnell

Knock-on® Spitzen können innerhalb weniger Sekunden gewechselt werden. 90 % der Zeit für das Wechseln von Pflugspitzen einzusparen macht besonders bei verschleißträchtigen Böden (schnellerer Verschleiß der Spitzen) oder bei Pflügen mit fünf oder mehr Furchen Sinn.

### Einfach

Die einzigen Werkzeuge, die benötigt werden, sind ein Meißel sowie ein Hammer (2 kg). Praxisversuche haben ergeben, dass durchschnittlich drei Spitzen am gleichen Knock-on® Halter verschlissen werden können. Sind die Halter aufgebraucht, müssen in der Regel auch die Schare getauscht werden.

### Ackerbauliche Vorteile

**Guter Einzug in den Boden bei konstanter Arbeitstiefe**  
Knock-on® wurde unter verschiedenen Bodenbedingungen getestet. Selbst in den härtesten Böden gewährleisten die Spitzen ein gutes Eindringen.

### Geringer Zugkraftbedarf

Kverneland Pflugkörper bewirken sehr niedrige Zugkräfte. Mit Knock-on® Spitzen bleibt der Zugkraftbedarf – und damit auch der Kraftstoffverbrauch – niedrig.

### Schutz durch Bodenfluss

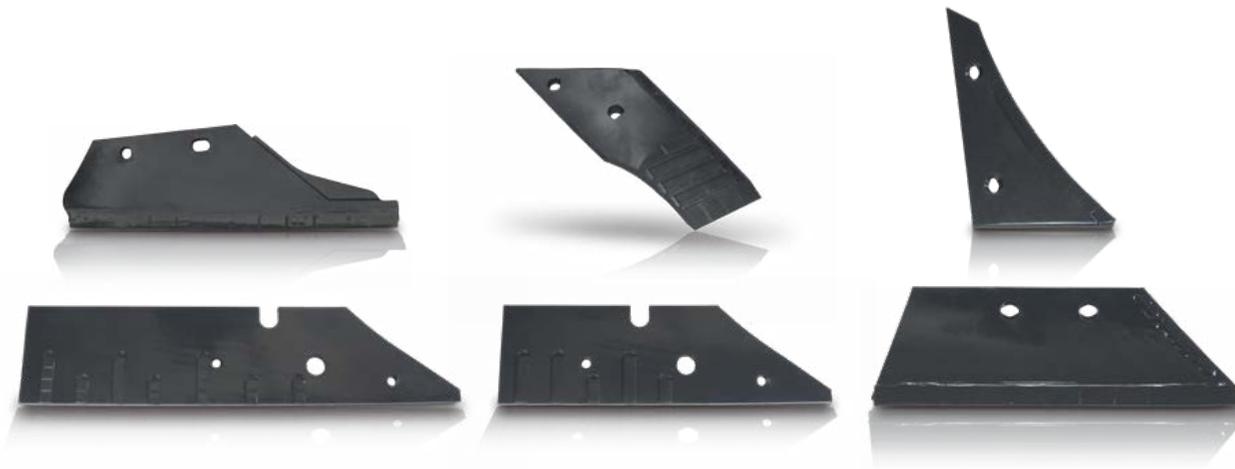
Die ausgeklügelte Form des Knock-on® Systems ermöglicht einen optimalen Bodenfluss und schützt dabei weitere Teile des Pflugkörpers vor übermäßigem Verschleiß.



Verschleißschutz durch Bodenfluss

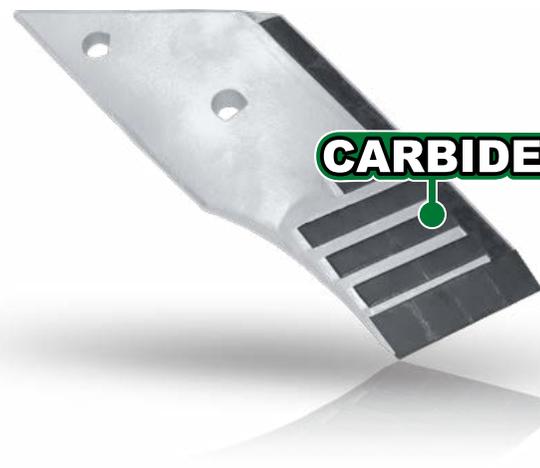


# XHD HARTMETALLVERSTÄRKTE TEILE STÄRKER DENN JE



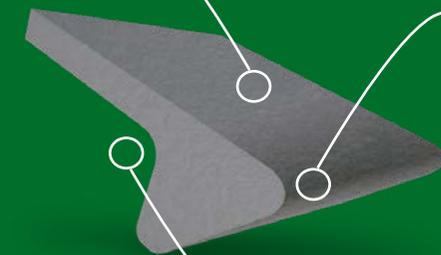
Die mit XHD Hartmetall verstärkten Teile von Kverneland sind für die extremsten Bedingungen ausgelegt. Mit einer bis zu 8- bis 10-fachen Lebensdauer\* im Vergleich zu Standardteilen reduzieren Sie Kosten und Ausfallzeiten auf ein Minimum. Die bewährten Wärmebehandlungsverfahren von Kverneland, gepaart mit innovativen, neu entwickelten Wolframkarbidplatten, sind die beste Waffe gegen raue Böden.

*\*Basierend auf durchschnittlichen Testbedingungen. Abhängig von Bodenart, Feuchtigkeit, Maschinentyp, Arbeitsgeschwindigkeit, Arbeitstiefe, Maschinenbreite und Einbaulage.*



zusätzlicher Schutz für das Trägermaterial

extrem stoßfest



vermeidet Verschleiß an der Stahlspitze

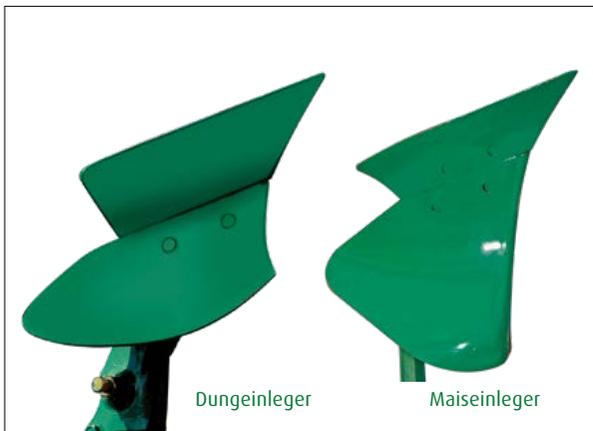
## Kantenschutz macht den Unterschied

Die traditionelle Methode zur Verstärkung von Stahlteilen besteht darin, flache Wolframkarbidplatten auf die Oberfläche der Verschleißteile aufzubringen. Diese schützen jedoch nur die Oberfläche – nicht die Schneidkante.

Alle Schneidkanten der Kverneland XHD Serie sind mit Kantenschutz und Kantenplättchen ausgestattet. Diese speziell entwickelten Plättchen wickeln sich um die Vorderkante und schützen sowohl die Oberfläche als auch die Kante vor Verschleiß und Beschädigung. Das Ergebnis ist eine schärfere, langlebigere Schneide, die resistent gegen Stöße und Brüche durch harte Schläge bleibt.

## ZUBEHÖR

### WÄHLEN SIE DIE PASSENDE AUSRÜSTUNG



#### Einfach einstellbare Einleger

Um eine optimale Einstellung der Einleger zu gewährleisten, ist eine schnelle und einfache Verstellmöglichkeit bei allen Kverneland Pflügen Standard. Der Einleger selbst ist in zwei Versionen erhältlich: Als Dungeinleger und für schwierige Verhältnisse mit großen Mengen an Ernterückständen und Bewuchs als Maiseinleger.



#### Strohleitbleche

Besonders hilfreich bei großen Mengen an Pflanzenrückständen (Dung, Stroh etc.).



#### Schare

Schare mit Wechselspitzen:

Ein kosteneffizientes System für die Arbeit in hartem, verschleißstarkem Boden sowie allgemein schwierigen Bedingungen.

Schare mit Nagelspitzen:

Hervorragend für klebrige Böden. Diese Spitze wird mit einer Schraube befestigt und kann schnell gewechselt werden.



### Scheibenseche

Scheibenseche sorgen für eine saubere letzte Furche. Sie sind mit einem Durchmesser von 45, 50 und 55 cm glatt (gewellt) oder gezackt lieferbar (55 cm nur in gewellter Ausführung). Sie können horizontal und vertikal angepasst werden.



### Scharmesser

Alternative zu Scheibensechen, die den Zugkraftbedarf und Verschleiß der Streichblechvorderkanten auf schwerem Boden verringern; nur für Wechselspitzenschare lieferbar.



### Anlagensech

Eine gute Alternative zum Scheibensech, wo Gewichtsreduzierungen erforderlich oder Verstopfungen mit Steinen oder Stroh wahrscheinlich sind. Optimal in Kombination mit Vorschälern.



### Ökoschar

Ein Spezialschar, um die Pflugtiefe insgesamt um wenigstens 10 cm zu reduzieren, dabei aber gleichzeitig auf einem Drittel der Arbeitsbreite die gewöhnliche Tiefe beizubehalten.



### Kantenbrecher

Ist am letzten Körper erforderlich, wenn die Schlepperbereifung wesentlich breiter als die Furchenräumung der Körper ist.



### Furchentrenner

Einfach am Streichblech oder Schar verschraubt, ermöglicht der Furchentrenner ein Aufschneiden des gewendeten Erdbalkens. Durch den Schnitt kann der Boden besser krümeln.

# ÜBERLASTSICHERUNGEN FÜR DAS PERFEKT GEPFLÜGTE FELD



HD Federpaket  
mit 9 Blättern (900 kg)



Doppeltes Federpaket  
mit 14 Federn (1.400 kg)

## **Kverneland Steinsicherung: Verstärkte Federn bei Bedarf**

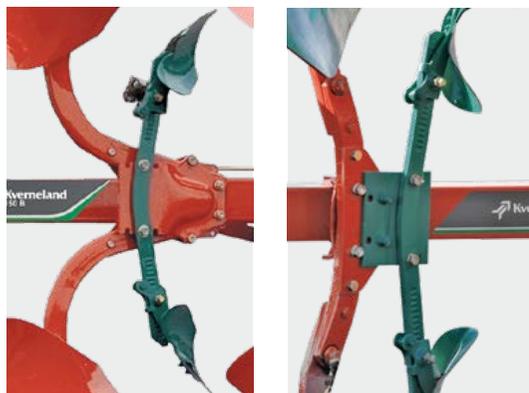
Als Standard verfügt das Kverneland Überlastsystem über 7 wärmebehandelte Kverneland Federn (640 kg). Bei besonders schweren Bedingungen können zusätzliche Blattfedern bis zu 1.400 kg Auslösekraft hinzugefügt werden.

Modelle: 150 S, 150 S Variomat®, ED, ES und EG.



## **Hydraulische Steinsicherung**

- Einstellbarer Auslösedruck von 600 bis 2.100 kg
- Modelle: ED, ES und EG



### Scherbolzenüberlastsicherung

Linkes Bild: 150 B Scherbolzengrindel mit 3.400 kg  
Auslösedruck (150 B/150 Variomat®)

Rechtes Bild: Scherbolzengrindel mit 4.200 kg  
Auslösedruck für die Modelle: LD, LS, LB, LO



# ZUBEHÖR

## RÄDER



**Metallrad**  
165 x 500



**Gummirad**  
6,00 x 9



200 x 14,5



320/60 x 12



Einfache und schnelle Einstellung der Arbeitstiefe mit Y-Schrauben

Transportposition  
Hinten angebautes Stütz- und Transportrad

STÜTZRÄDER



**Hinten angebautes Stützrad**

- Gummirad: 6,00 x 9



**Hinten angebautes Stützrad mit Teleskoparm**

- Auch als vorgesetztes, geschobenes Stützrad verwendbar
- Gummirad: 200 x 14,5 | 320/60 x 12
- Option: Abstreifer



**Hinten angebautes Stützrad**

- Gummirad: 200 x 14,5 oder 320/60 x 12 inklusive hydraulischem Stoßdämpfer
- Option: Abstreifer

KOMBINIERTES STÜTZ- UND TRANSPORTRÄDER



**Hinten angebautes Stütz- und Transportrad**

- Gummirad: 320/60 x 12
- Option: Abstreifer



**Doppeltes, hinten angebautes Stütz- und Transportrad**

- Gummirad: 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- Empfohlen für große Pflüge
- Option: Abstreifer



**Hinten angebautes Stütz- und Transportrad**

- Gummirad: 320/60 x 12
- Ideal für flachen Abschluss am Vorgewende
- Option: Abstreifer

## VORGESETZT MONTIERTE RÄDER



### Vorgesetztes Stützrad

- Gummirad: 200 x 14,5 oder 320/60 x 12
- Option: Abstreifer



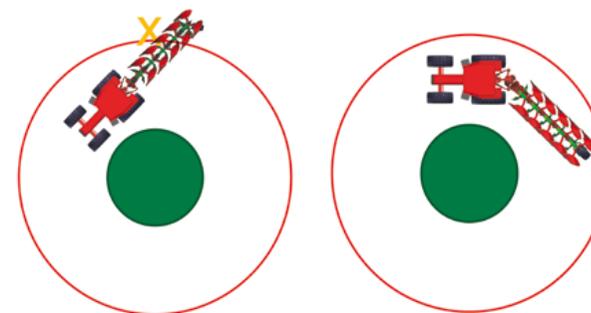
### Vorgesetztes Stütz- und Transportrad

- Gummirad: 320/60 x 12
- Option: Abstreifer



### Vorgesetztes Doppelstützrad

- Gummirad: 18 x 8,50-8
- Verfügbar für die Modelle 150 B und 150 B Variomat®, 150 S, ES, LS



### Trailer Transport Solution (TTS)

Erhältlich für Kverneland Modelle LO. Der Pflug verhält sich wie ein Anhänger. 45° Rechts-/Linksversatz beim Transport. Maximale Sicherheit für den Fahrer und alle anderen Personen und Gegenstände.

# ORIGINAL ERSATZTEILE & SERVICE

## WIR FOKUSSIEREN UNS AUF IHR GESCHÄFT

ORIGINAL  
PARTS

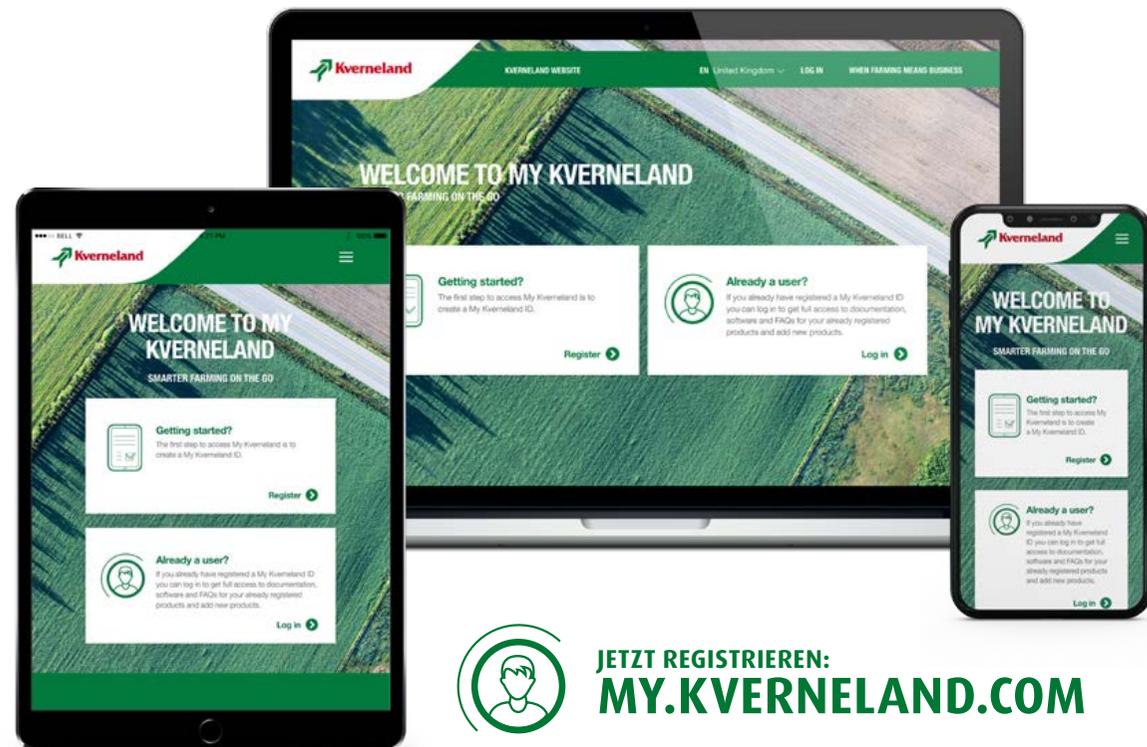
# MYKVERNELAND

## INTELLIGENTE LANDWIRTSCHAFT FÜR UNTERWEGS

**Eine personalisierte Online-Plattform, die auf Ihre Maschinenbedürfnisse zugeschnitten ist.**

Mit MYKVERNELAND profitieren Sie von einem einfachen Zugang zu den Online-Service-Tools von Kverneland.

Sie erhalten aus erster Hand Informationen über zukünftige Entwicklungen und Updates, Bedien- und Ersatzteillhandbücher, FAQs und lokale VIP-Angebote. Alle Informationen werden an einer Stelle gesammelt.



**JETZT REGISTRIEREN:**  
**MY.KVERNELAND.COM**

# TECHNISCHE DATEN

Modell	Körperlängs- abstand (cm)	Drehwerk	Überlast- sicherung	Arbeitsbreite (cm)	Rahmenhöhe (cm)	Anzahl Furchen	Gewicht (kg)					Hubkraftbedarf (kg)				
							3	4	5	6	7	3	4	5	6	7
150 B	85/100	Nr. 150	Scherbolzen	30-45/35-50*	80	3-5	820	1.050	1.165**	-	-	1.700	3.100	3.700	-	-
150 S	85/100	Nr. 150	Autom.	30-45/35-50*	75	3-5	990	1.185	1.390*	-	-	1.850	3.250	3.900	-	-
150 B V	85/100	Nr. 150	Scherbolzen	35-50	80	3-5	890	1.120	1.235**	-	-	1.800	3.250	3.850	-	-
150 S V	85/100	Nr. 150	Autom.	35-50	75	3-5	1.050	1.275	1.500*	-	-	2.800	3.650	4.200	-	-
LD	85/100	Nr. 200	Scherbolzen	35-45/30-50*	80	3-5	1.020	1.200	1.460	-	-	2.500	2.900	4.400	-	-
LD	115	Nr. 200	Scherbolzen	35-55*	80	3-5	1.110	1.290	-	-	-	2.900	3.600	-	-	-
LD	85/100	Nr. 300	Scherbolzen	35-45/30-50*	80	4-6	-	1.350	1.550	2.000	-	-	3.300	4.600	5.600	-
LD	115	Nr. 300	Scherbolzen	35-55*	80	4-5	-	1.660	1.980	-	-	-	3.900	5.900	-	-
ED	85/100	Nr. 200	Autom.	30-45/30-50*	75	3-5	1.050	1.220	1.720	-	-	2.600	3.600	5.400	-	-
ED	115	Nr. 200	Autom.	35-55*	75	3-4	1.200	1.490	-	-	-	2.800	4.200	-	-	-
ED	85/100	Nr. 300	Autom.	30-45/30-50*	75	4-6	-	1.650	1.900	2.200	-	-	4.600	6.000	8.000	-
ED	115	Nr. 300	Autom.	35-55*	75	4-5	-	1.900	2.100	-	-	-	4.800	6.600	-	-
LS V	85/100	Nr. 200	Scherbolzen	30-50	80	3-6	1.060	1.200	1.570	1.800	-	2.260	3.300	4.200	6.000	-
LS V	115	Nr. 200	Scherbolzen	35-55	80	3-4	1.100	1.340	-	-	-	3.200	4.200	-	-	-
ES V	85/100	Nr. 200	Autom.	30-50	75	3-6	1.200	1.360	1.700	1.950	-	2.700	3.900	5.200	6.500	-
LB V	85/100	Nr. 200	Scherbolzen	30-45/35-50	80	3-5	1.120	1.290	1.450	-	-	2.500	3.700	4.800	-	-
LB V	115	Nr. 200	Scherbolzen	40-55	80	3-4	1.180	1.380	-	-	-	2.900	3.800	-	-	-
LB V	85/100	Nr. 300	Scherbolzen	30-50/35-55	80	4-6	-	1.650	1.850	2.050	-	-	3.900	5.800	6.700	-
EG V	85/100	Nr. 200	Autom.	30-50/35-55	75	3-5	1.180	1.470	1.630	-	-	3.100	4.300	5.100	-	-
EG V	115	Nr. 200	Autom.	35-55	75	3-4	1.250	1.570	-	-	-	3.600	4.600	-	-	-
EG V	85/100	Nr. 300	Autom.	30-50/35-55	75	4-6	-	1.700	2.000	2.300	-	-	4.900	6.300	8.200	-
LO	85/100	Nr. 300	Scherbolzen	30-50*	80	5-7 (6+1)	-	-	1.900	2.080	2.220	-	-	5.900	6.750	6.950
LO V	85/100	Nr. 300	Scherbolzen	35-55	80	5-7 (6+1)	-	-	2.000	2.200	2.400	-	-	6.100	7.000	8.500
2501 S i-Plough®	85	Nr. 250	Autom.	30-60	80	4-6	-	1.950	2.280	2.650	-	-	5.100	6.800	8.800	-
2501 S i-Plough®	100	Nr. 250	Autom.	30-60	80	4-6	-	2.010	2.355	2.810	-	-	5.350	7.050	9.200	-

\* = in 5 cm Schritten

\*\* nur 85 cm Abstand zwischen den Körpern

Die meisten Modelle können um einen Körper erweitert werden.  
Alle Gewichte sind ohne zusätzliches Zubehör (Nettogewicht).

Der Hubkraftbedarf ist mit folgendem Zubehör angegeben: Stützrad, ein Paar Scheibenseche am hinteren Körper und ein Vorschälerpaar pro Furche.

Gewicht und Hubkraftbedarf entspricht den Pflügen mit 85 cm Körperlängsabstand. Für die Pflüge mit 100 cm Körperlängsabstand gilt: Gewicht + 15 kg/Körper und Hubkraftbedarf + 50 kg/Körper.

Die meisten Pflüge mit stufenloser Schnittbreitenverstellung und einem Körperlängsabstand von 85 cm haben eine Arbeitsbreite zwischen 30 und 45 cm, die mit 100 cm Körperlängsabstand eine Arbeitsbreite zwischen 35 und 50 cm bzw. 35 und 55 cm.

Wir weisen darauf hin, dass die Angaben in diesem Prospekt nur der allgemeinen Information dienen und zur weltweiten Verbreitung gedacht sind. Die Kverneland Group übernimmt keine Haftung für mögliche Ungenauigkeiten, Irrtümer oder Auslassungen. Die Verfügbarkeit der Modelle, Spezifikationen und Zusatzausrüstung können von Land zu Land variieren. Bitte wenden Sie sich hierzu an Ihren lokalen Händler. Die Kverneland Group behält sich zu jeder Zeit Änderungen des Designs und der gezeigten oder geschriebenen Spezifikationen vor. Einzelne Merkmale können hinzukommen oder entfernt werden; ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtungen. Schutzvorrichtungen der Maschinen können auf den Bildern allein zur besseren Darstellung der Maschinenfunktionen entfernt worden sein. Zur Vermeidung des Verletzungsrisikos sollten Schutzvorrichtungen jedoch nie entfernt werden. Sollte das Entfernen der Schutzvorrichtung dennoch einmal notwendig werden, z. B. für Wartungsmaßnahmen, wenden Sie sich bitte an Ihren Kundendienst.  
© Kverneland Group Operations Norway





REGISTRIEREN SIE IHR PRODUKT JETZT:  
[MY.KVERNELAND.COM](https://my.kverneland.com)

**WHEN FARMING MEANS BUSINESS**

[kverneland.de](https://kverneland.de)