

**Flexkammarpressar
6716-6720, FlexiWrap**



Högpresterande flexkammarpress





Högpresterande pressar med marknadsledande baldensitet



6716 – 6720

6700-seriens balpressar producerar högkvalitativa balar under alla skördeförhållanden. Ojämförbar effektivitet och prestanda. Med den smarta "Intelligent Density" kan man skräddarsy balar efter alla krav. Baldiamater på 1.20 x 0.60 – 1.65/2.00m



6716 / 6720 FlexiWrap

Flexiwrap erbjuder den bästa lösningen för pressning och plastning i ett moment. Snabb plastning gör att plastningen är klar innan nästa bal är redo. En idealisk maskin för *enmansjobb*. Baldiamater på 1.20 x 0.60 – 1.65/2.00m

Perfekta balar





Effektiv

Balar med hög densitet gör att du kan få in mer material i varje bal. Mer material i balen kombinerat med den massiva baldiamatern på upp till 2.00m reducerar produktionskostnaderna för pressning och plastning samt kostnaderna för nät och plast. Tiden för transport och stapling av balar minskar också.

Intelligent

Noggrann kontroll av baltrycket är viktigt för att kunna nå rätt baldensitet. Varje gröda är olika - och med Kverneland Intelligent Density 3D kan du välja vad som passar för dina skördeförhållanden. Du kan välja pressning och diameter på tre separata zoner, för att helt skräddarsy balen efter dina önskemål. Med Intelligent Density 3D slipper du gissa.

Mångsidig

Balkammaren på 6700-serien är bra på ensilage, hö och halm. 6700-serien har en baldiameter på 0.65 till 1.65 och 2.00m. Diametern justeras enkelt via kontrollterminalen.

Håll rent med Kverneland





Pickuprulle med hög kapacitet

Kvernelands pickup, med låg inmatningshöjd ger ett rent resultat i alla förhållanden. Trots sin generösa arbetsbredd är transportbredden endast beroende av transporthjulens specifikation. Tack vare den innovativa, inbyggda drivlinan, behöver man inte montera bort stödhjulen vid transport.

2.2m extra bred pickup

Med 5 rader pickuppinnar och dubbel kamkurva garanterar Kvernelands pickup toppresultat och bästa hållbarhet under alla förhållanden.

En strängrulle med stor diameter ger ett jämnare materialflöde och ökar inmatningshastigheten.



Strängrulle med stor diameter ger hög inmatningshastighet.



Stödhjul som är lättjusterade i höjled.

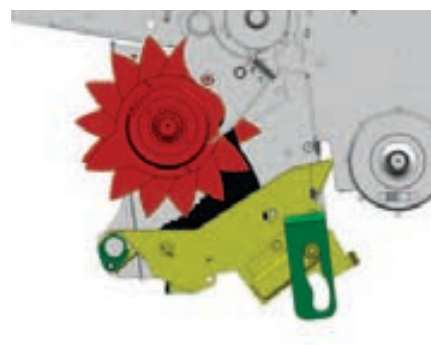
Överlägsen inmatningshastighet



Drop Floor frigör enkelt blockeringar

Oavsett vilken rotor eller snittverk du väljer, så är din Kverneland balpress utrustad med systemet Drop Floor, som enkelt frigör blockeringar.

Det här patenterade systemet sänker inte bara den bakre kanten, som traditionella system gör, och ger även ökat utrymme till frontsektionen där blockeringar oftast sker.



Drop Floor i arbetsposition.

PowerFeed-inmatning för överlägsen kapacitet

Imponerande inmatningskapacitet tack vare Kverneland PowerFeed - som hanterar både blöt och torr gröda, oavsett förhållanden. PowerFeed-rotor med 14 rotorringar tvingar in materialet i balkammaren proaktivt för högre inmatningshastighet och -kapacitet och omedelbar start av pressning och välpressade balar.

SuperCut-14

SuperCut-14 ger ett snabbt och effektivt flöde in i pressen. Med en snittlängd av 70 mm är det den ideala lösningen för att producera välpackade balar med god kvalitet på ensilaget. Dessutom blir balen enklare att öppna upp vid utfodring.

Var och en av knivarna har en knivutlösning mot främmande föremål. Knivarna går omedelbart tillbaka till sitt arbetsläge så fort det främmande föremålet har passerat.

SuperCut-25

SuperCut-25 erbjuder den ultimata lösningen för en snittlängd på 40 mm. En kort och precis snittning ger välpackade, lufttäta balar med utmärkt densitet. Det i sin tur ger bästa möjliga kvalitet på ensilaget. Föraren kan välja att aktivera 25, 13, 12 eller 0 knivar. Det ger en maximal flexibilitet under arbetsprocessen. Det är till exempel möjligt att använda hälften av knivarna på morgonen, och de återstående knivarna på eftermiddagen. Resultatet är en hel dags pressning med optimal kvalitet.

Knivutlösning

SuperCut-25 knivarna är utrustade med automatutlösande knivskydd mot främmande föremål. Varje kniv har individuell knivutlösning som kan röra sig i två riktningar. Om ett föremål träffar knivarna löser knivskyddet ut. Så fort föremålet har passerat återgår knivarna omedelbart till arbetspositionen.



Powerfeed inmatning.

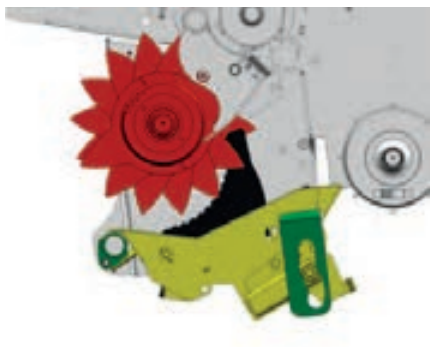


SuperCut-14.

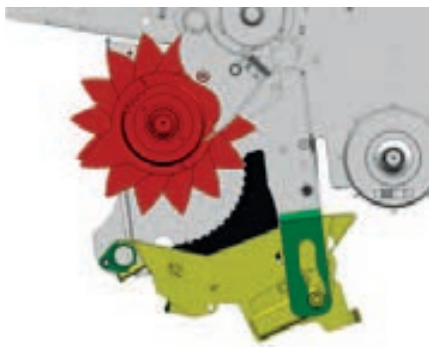


SuperCut-25.

Frigör alla blockeringar - mer tid att pressa



Drop Floor i mellanposition.



Drop Floor i helt sänkt position.

PowerBind: Snabb nätlindning



Perfekta balar – gång på gång

Du kan vara säker på att du lämnar ett fält med välpressade balar när du slutfört dagens arbete. Kvernelands frontmonterade nätlindningssystem ger rena och fina balar som är hårt lindade. Det här ger perfekt förvaring och hantering av balarna.



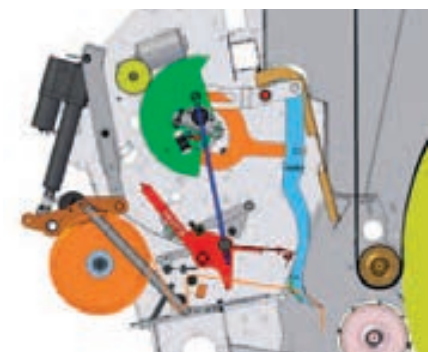
Den låga lasthöjden gör det enkelt att montera nätrullen, vilket innebär minimal tid till förberedelser och maximal tid till pressning.



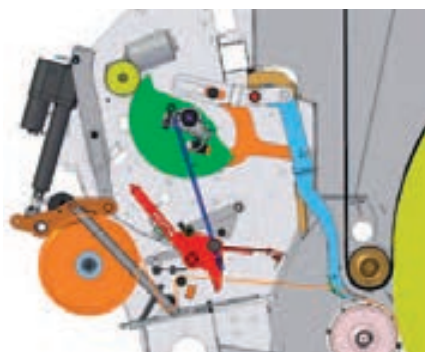
Förvaringsmöjligheter för tre nätrullar gör att du inte behöver oroa dig för att köra slut på nät under intensiva och långa arbetsdagar.



PowerBind nätlindning låter nätet överskrida balens bredd.



När balen är 90% klar förs nätförelaren fram förberedd för att mata på nät.



När balen är klar placerar nätförelaren omedelbart nätet in i balkammaren. Med nätet inmatet åker bromsen ner för att hålla nätet sträckt.

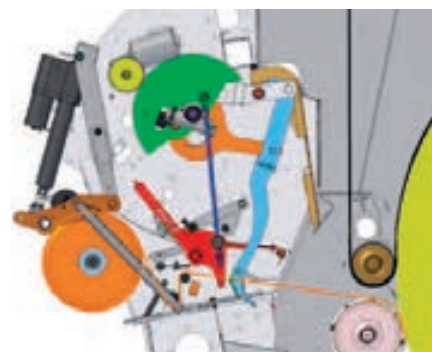
PowerBind nätlindning

6700-serien är utrustad med det patenterade Kverneland PowerBind nätlindnings-systemet. Systemet har förenklats på flera sätt, ex har matningsrullarna helt tagits bort. Utöver det har PowerBind en av de snabbaste möjliga nätlindningarna. Det här ger mer tid åt att pressa balar.

Nätet matas direkt in till balkammaren via en nätförelare som gör en rak rörelse in i kammaren, och håller nätet sträckt hela tiden, vilket gör processen stabil och pålitlig.

Nätet hålls sträckt via nätförelaren. När balen är 90% klar förs nätförelaren fram förberedd för att mata på nät. Det här ökar pålitlighet och produktivitet eftersom ingen tid behövs läggas på att plocka upp nät. Kverneland PowerBind är en av de snabbaste nätlindningarna som finns och ger ännu mer upptid.

PowerBind har mycket lågt lastningshöjd, för maximal tidsbesparing och komfort. För att byta ut den tomma rullen faller man bara ut armen och ersätter med en ny.



Under bindingsfasen åker matararmen bak till vänteläge. När balen bundits aktiveras skäransordningen och nätet skärs.

Allting är under kontroll med ISOBUS-teknologi



Skaffa full kontroll

Följande funktioner kan styras med kontroll-terminalerna:

- Balens diameter.
- Justering av balens densitet och kärna.
- Kontinuerlig mätning av balens storlek.
- Balens form indikeras i panelen. Föraren ges möjlighet att justera körschemat för optimal formning av balen.
- Val av nät eller garnbindning.
- Justering av antal varv för nät eller garnbindning (sidan, mitten och centralt).

- Information om bindning under processen
- Manuell eller automatisk bindningskontroll ger föraren maximal kontroll.
- Balräknare som kan lagra upp till 40 arbeten: Stora möjligheter att samla information från olika fält.
- Hydrauliskt val mellan pickup, knivar eller Drop Floor-funktion.



IsoMatch Tellus Go och IsoMatch Tellus kan också användas med andra ISOBUS-kompatibla redskap.



ISOBUS – koppla upp dig

ISOBUS 11783

Kverneland 6716 och 6720 är fullt ISOBUS 11783 kompatibla. Det innebär att de kan kopplas direkt till en ISOBUS-kompatibel traktor utan behov av en separat terminal. Standardisering av kontroller och enklare koppling mellan traktor och redskap, i kombination med lägre inköpskostnad är några av fördelarna med ISO 11783 standard.



Kverneland Group Mechatronics är marknadsledande i implementeringen av ISOBUS standard och är grundmedlemmar av Agricultural Electronics Federation (AEF) som ständigt fortsätter arbetet med att utveckla och marknadsföra ISO-teknologi inom jordbruket.

Alla större traktor- och maskintillverkare är anslutna till denna standard och ett allt större antal traktorer och maskiner är idag fullt ISO certifierade. Certifikatet är din garanti på en framtidsanpassad maskin. Vid arbete med en ISO 11783-kompatibel traktor, behövs ingen extra kontrollterminal, det sparar både pengar och arbetstid.

Majoriteten av alla nytillverkade traktorer är ännu inte fullt ISO-kompatibla, därför kan Kverneland 6716 och 6720 utrustas med Focus Kontrollpanel, eller så kan de förses med den revolutionerande tekniken som kommer med en IsoMatch Tellus/ Tellus GO terminal.

Focus kontrollterminal

Focus kontrollterminal är enkel att förstå och lätt att arbeta med. Tyngdpunkten har lagts på att skapa en användarvänlig kontrollterminal med god funktionalitet. Focus kontrollbox är en universell terminal som kan användas ihop med andra redskap från Kverneland Group. Focus ger full överblick över alla funktioner från förarhytten. Allting visas på en stor och tydlig display. Focus övervakar och kontrollerar alla värden och funktioner. Kontrollboxen styr också den automatiska nät- och garnbindningen.

IsoMatch Tellus GO

– Kompakt ISOBUS-terminal

IsoMatch Tellus GO kontrollerar enkelt alla ISOBUS-redskap. Den kompakta konstruktionen gör den enkel att montera i traktorhytten. En bekväm 7 tumskärm erbjuder perfekt inställning och kontroll av reskapan. Knappar kombinerade med scrollhjulet erbjuder snabb kontroll under körning. Att kontrollera redskap har aldrig varit så enkelt.

IsoMatch Tellus Terminal

IsoMatch Tellus är en virtuell terminal som har kapacitet att visa och hantera två olika ISOBUS gränssnitt på samma gång. Den stora 12" färgskärmen är ergonomiskt utformad och designad för att klara långa arbetsdagar. Eftersom allt fler tillbehör kan kopplas till en maskin, såsom kameror, kan föraren på sin IsoMatch Tellus terminal se arbetet med pressningen på skärmens övre del, medan kamerans bild av de färdiga balarna visas på skärmens nedre del. Ett annat alternativ är att ha pressens gränssnitt överst och traktorns nederst.

KVERNELAND 6716 - 6720

Balkammaren på Kverneland 6716 och 6720 är anpassad för multianvändning. Den är lika hemma i såväl ensilage, hö och halm.

Med den nya Intelligent Density 3D, är det mycket enkelt att ställa in balens densitet. Det finns tre förval för halm, hö och ensilage som väljs från kontrollterminalen.

Det är också möjligt att helt skräddarsy diameter och tryck i de tre separata zonerna också för att få det helt enligt dina önskemål.



Skarvlösa drivremmar.

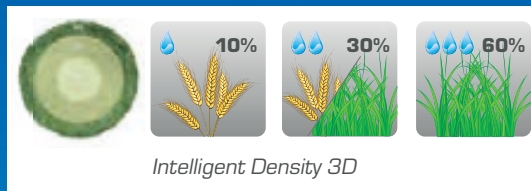


Intelligent Density 3D med ny enkel inställning av baldensitet – förväljs från traktorhytten.



PowerFeed, SuperCut 14- eller 25-knivar för stor inmatningskapacitet och exakt snittning av grödan.

ISOBUS för enkel och intuitiv kontroll och övervakning av viktiga funktioner.



Nya PowerBind med direkt nätförsel för snabb och pålitlig nätlindning.

2.20m bred pickupp och rulle med liten diameter för snabb och effektiv inmatning.

Drop Floor för snabba lösningar vid eventuella blockeringar.

6716 - 6720

Intelligent Density 3D - Den smartaste vägen till perfekta balar



Med Intelligent Density 3Ds tre förval för baldensitet, är det lätt att välja den rätta densiteten för olika typer av gröda.



Intelligent Density 3D



10%

Pressar du torr halm och önskar tyngsta möjliga bal? Ställ in maximalt tryck på alla tre zoner.



30%

Pressar du hö? Ställ in trycket på en luftig kärna så att balen kan andas, öka sedan trycket gradvis mot de yttre lagren.

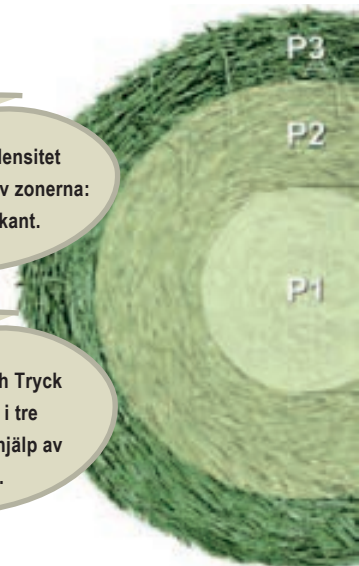


60%

Pressar du blött ensilage? Minska trycket i kärnan och mittzonen.

Förvälj balens densitet för var och en av zonerna: kärna, mitt och kant.

Diameter (D) och Tryck (P) kan justeras i tre olika steg med hjälp av kontrollpanelen.





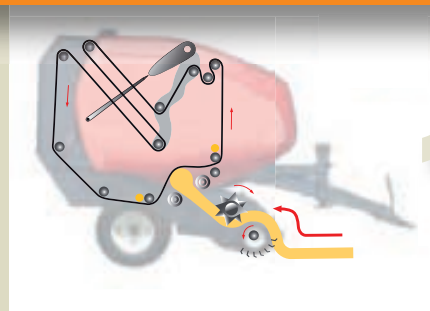
Så fungerar balkammaren

Intelligent Density balkammare består av en kombination av 3 valsar och 5 skarvlösa drivremmar, som mjukt roterar balen och reducerar förlust av gröda, även i torra förhållanden.

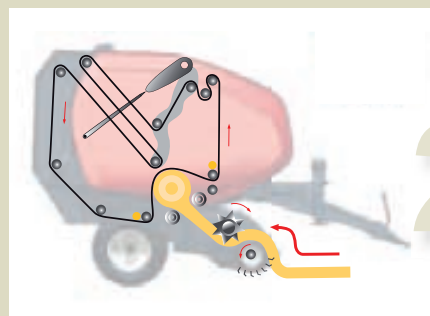
De två aggressiva frontvalsarna som först kommer i kontakt med grödan, rengörs kontinuerligt av avskrapvalsarna. Dessa är utformade att prestera bra vid ensilage. Frontvalsarna startar formationen av balen och gör pressningen effektiv i all slags gröda.

I takt med att balen växer, ser remspännararmen till att stadigt öka motståndet genom två hydrauliska cylindrar och en fjäder-spännare. Så när balens diameter växer, ökar balens densitet.

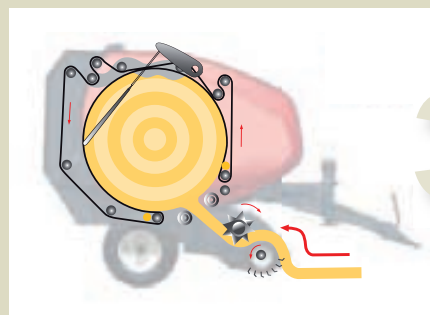
Resultatet är en väldigt fast bal med en avpassad kärna. Halmbalar blir mer motståndskraftiga mot dåligt väder, medan balar av ensilage bibehåller sin form, vilket leder till enklare stapling och lättare hantering.



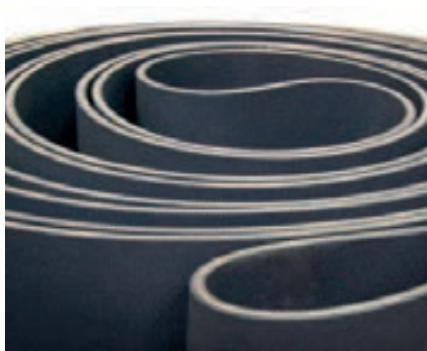
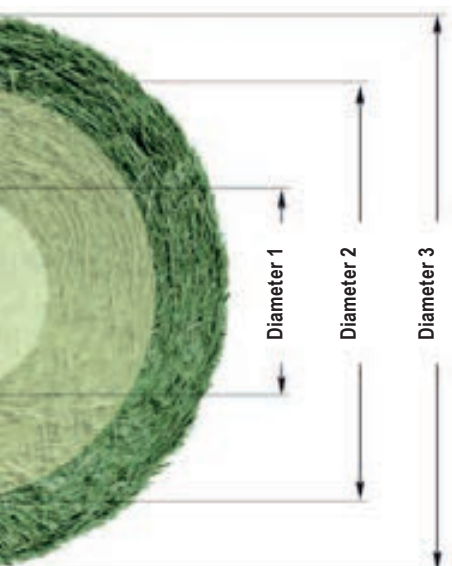
1



2



3



6716 och 6720 är utrustade med 5 slitstarka och skarvlösa drivremmar som garanterar smidig drift och har ett lågt underhållsbehov.



Frontens två valsar är i kombination med självrensande avskrapare utformade att arbeta bra med ensilage samt att påbörja pressningen omedelbart.

6716 - 6720 FlexiWrap

Integrerad, kombinerad pressplastare



En perfekt lösning för enmansarbete

Kverneland FlexiWrap ger välpackade och välformade balar med hög densitet och en tillförlitlig inplastning. Det är den ideala och problemfria lösningen för ett enmansarbete. FlexiWrap kombinerar Kverneland 6716 eller 6720 med en dubbel satellitinplastare som sitter säkert monterad på ett kraftigt chassi med tandemaxlar. Denna maskinkombination är utformad för att arbeta under krävande förhållanden, även i kuperade fält.

Snabb och säker balflytt

Så snart nätet har applicerats på balen, flyttas inplastarbordet till pressens baklucka, redo att ta emot den färdiga balen. När bakluckan öppnas placeras balen direkt på inplastarbordet (inga extra moment mellan balning och inplastning). Detta gör flyttningen av balen väldigt säker. Risken att balen rullar av inplastarbordet, även vid väldigt kuperade fält, är helt eliminerad. När balen befinner sig på inplastarbordet flyttas den snabbt till satellitinplastaren och inplastning startar omedelbart.

Höghastighetsplastning

Det är inplastarbordets fyra drivremmar och stödrullar som, utan att skada plasten, i jämn hastighet roterar balen vid inplastningen. De dubbla försträckarna möjliggör effektivare inplastning, så att inplastningen är färdig i tid inför nästa bal. För att begränsa luftmängden som kapslas in vid inplastningen är försträckarrullarna placerade nära balen.



När balen är inplastad kan den lastas av automatiskt eller manuellt, samtidigt som nästa bal tar form. Manuell avlastning ger föraren valet att placera balen där det passar bäst, kan alla balar placeras i en rät linje för att underlätta vid insamlingen. Den låga arbetshöjden på inplastarbordet garanterar en skonsam avlastning av balarna. Kverneland FlexiWrap är utrustade med en balställare som standard. Den gör så att balen försiktigt tippas av och ställs med mantelsidan mot marken.



När nättindningen är klar flyttas inplastarbordet till balpressens baklucka.



Balen placeras direkt på inplastarbordet.



Så fort balen avlägsnas från pressen, stängs bakluckan automatiskt och pressningen av nästa bal kan starta.



Inplastarbordet ställer sig i position mot försträckarna och inplastningen startar direkt.

6716 - 6720 FlexiWrap

Kraftfull konstruktion



Starkt och tåligt chassi

FlexiWrap kombinationspress är monterad på ett starkt och tåligt chassi. Laster och vikter är jämt fördelade för att uppnå maximal stabilitet. Ett exempel är den låga placeringen av inplastarbordet. Tandemaxeln med 500/50-R17 däck ger en mycket god stabilitet både vid fältarbete och vid vägtransport.



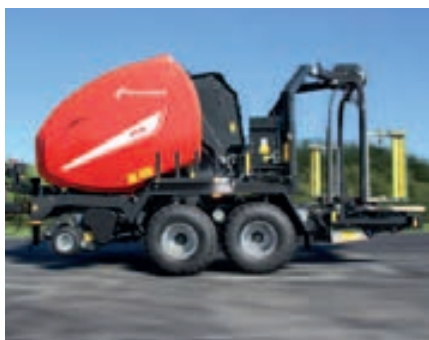
Dubbel satellitinplastare med 2 försträckare och 4 drivremmar för snabb och stabil inplastning.



Filmrullehållaren sänks med hydraulik för enkelt byte.



Balställare är standard. Under transport är denna funktion automatiskt satt i säkrat läge inuti plastningsenheten.



Snabb och säker transport.



Dragbom med justerbart höjdläge.

Tekniska specifikationer

| Modell | 6716 R | 6716 SC14 | 6716 SC25 | 6720 R |
|--|-----------|---------------------|-----------|-----------|
| Vikt och storlek | | | | |
| Längd (m) | 4.48 | 4.48 | 4.48 | 4.75 |
| Bredd (m) | 2.52 | 2.52 | 2.52 | 2.52 |
| Höjd (m) | 2.70 | 2.70 | 2.70 | 2.82 |
| Vikt (kg) | 2990 | 3250 | 3520 | 3340 |
| Balkammare | | | | |
| Diameter - min (m) | 0.60 | 0.60 | 0.60 | 0.60 |
| Diameter - max (m) | 1.65 | 1.65 | 1.65 | 2.00 |
| Bredd (m) | 1.20 | 1.20 | 1.20 | 1.20 |
| Balformation | | 5 remmar + 3 valsar | | |
| Rembredd (mm) | 220 | 220 | 220 | 220 |
| Skarvlös drivrem, typ | • | • | • | • |
| Centralsmörjning | • | • | • | • |
| Balramp | o | o | o | o |
| Pick-up | | | | |
| Arbetsbredd (cm) | 220 | 220 | 220 | 220 |
| Antal pickuppinnar | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Avstånd mellan pinnar (mm) | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Utrustning för korta grödor | • | • | • | • |
| Stödhjul | • | • | • | • |
| Inmatning | | | | |
| PowerFeed-rotor | • | - | - | • |
| SuperCut 14 | - | • | - | - |
| SuperCut 25 | - | - | • | - |
| Individuell knivutlösning | - | • | • | - |
| Val av antal aktiva knivar | - | - | • | - |
| Drop Floor | • | • | • | • |
| Transmission | | | | |
| 1 ¼ " kedjor | • | • | • | • |
| Kraftöverföringsaxel | • | • | • | • |
| Överbelastningskoppling | • | • | • | • |
| Lindning (PowerBind) | | | | |
| Endast nät | 3 valsar | 3 valsar | 3 valsar | 3 valsar |
| Inplastare | | | | |
| Stödrullar/drivband | - | - | - | - |
| 2 försträckare | - | - | - | - |
| Filmskärare | - | - | - | - |
| Filmrullehållare | - | - | - | - |
| Balvändare | - | - | - | - |
| Kontrollenheter | | | | |
| Focus | o | o | o | o |
| IsoMatch Tellus Go | o | o | o | o |
| IsoMatch Tellus | o | o | o | o |
| Isobus-kompatibilitet | • | • | • | • |
| Hydrauluttag | 1SA+1DA+R | 1SA+1DA+R | 1SA+1DA+R | 1SA+1DA+R |
| Hjul och axlar | | | | |
| 11.5/80-15 | - | - | - | - |
| 15.0/55-17 | • | • | • | • |
| 19.0/45-17 | o | o | o | o |
| 500/50-17 (* tandemaxel) | o | o | o | o |
| 550/45-22.5 | - | o | o | - |
| Hydrauliska bromsar | o | o | o | o |
| Luftbromsar | o | o | o | o |
| Annat | | | | |
| Dragbom | • | • | • | • |
| Varvtal (rpm) | 540 | 540 | 540 | 540 |
| Effektbehov (kW/hk) | 45/64 | 55/75 | 69/95 | 50/70 |
| • = Standard o = Tillval - = Ej tillgängligt | | | | |

Information som lämnas i denna broschyr är endast avsedd att vara av allmän karaktär för internationell spridning. Om det mot förmodan förekommer felaktigheter kan detta inte orsaka att legala krav ställs på Kverneland Group. Modeller, specifikationer och utrustningar kan variera från land till land. Kontakta din återförsäljare för närmare information. Kverneland Group förbehåller sig rätten att när som helst göra ändringar i konstruktioner eller specifikationer, liksom att lägga till eller ta bort funktioner på maskiner som visas eller beskrivs i denna broschyr, utan vidare ansvar för köp gjorda före eller efter att ändring genomförs. Viss skyddsutrustning kan vara demonterad på bilder av maskiner. Detta är gjort endast för att bättre visa och beskriva vissa av maskinernas funktioner. För att undvika skaderisker får aldrig skyddsutrustningar demonteras. Om det ändå blir nödvändigt att demontera sådan utrustning t.ex. vid underhåll, kontakta lämplig hjälp från tekniker. © Kverneland Group Ravenna Srl.

| 6720 SC14 | 6720 SC25 | 6716 SC14 FlexiWrap | 6716 SC25 FlexiWrap | 6720 SC14 FlexiWrap | 6720 SC25 FlexiWrap |
|---------------------|-----------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 4.75 | 4.75 | 7.40 | 7.40 | 7.40 | 7.40 |
| 2.52 | 2.52 | 2.99 | 2.99 | 2.99 | 2.99 |
| 2.82 | 2.82 | 2.90 | 2.90 | 3.00 | 3.00 |
| 3600 | 3920 | 6050 | 6320 | 6400 | 6720 |
| 0.60 | 0.60 | 0.60 | 0.60 | 0.60 | 0.60 |
| 2.00 | 2.00 | 1.65 | 1.65 | 2.00 | 2.00 |
| 1.20 | 1.20 | 1.20 | 1.20 | 1.20 | 1.20 |
| 5 remmar + 3 valsar | | | | | |
| 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 |
| • | • | • | • | • | • |
| • | • | • | • | • | • |
| 0 | 0 | - | - | - | - |
| 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 |
| 5 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| • | • | • | • | • | • |
| • | • | • | • | • | • |
| - | - | - | - | - | - |
| • | - | • | - | • | - |
| - | • | - | • | - | • |
| • | • | • | • | • | • |
| - | • | - | • | - | • |
| • | • | • | • | • | • |
| • | • | • | • | • | • |
| • | • | • | • | • | • |
| 3 valsar | 3 valsar | 3 valsar | 3 valsar | 3 valsar | 3 valsar |
| - | - | 2 / 4 | 2 / 4 | 2 / 4 | 2 / 4 |
| - | - | 2 | 2 | 2 | 2 |
| - | - | 2 | 2 | 2 | 2 |
| - | - | 10 | 10 | 10 | 10 |
| - | - | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| • | • | • | • | • | • |
| 1SA+1DA+R | 1SA+1DA+R | 1SA+1DA+R | 1SA+1DA+R | 1SA+1DA+R | 1SA+1DA+R |
| - | - | - | - | - | - |
| • | • | - | - | - | - |
| 0 | 0 | - | - | - | - |
| 0 | 0 | • (*) | • (*) | • (*) | • (*) |
| 0 | 0 | - | - | - | - |
| 0 | 0 | • | • | • | • |
| 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| • | • | • | • | • | • |
| 540 | 540 | 540 | 540 | 540 | 540 |
| 60/80 | 74/100 | 55/75 | 69/95 | 60/80 | 74/100 |



Kverneland Group

Kverneland Group är ett ledande internationellt företag som utvecklar, producerar och distribuerar maskiner och tjänster för lantbruket.

Tack vare stor öppenhet för nya lösningar kan Kverneland Group inte bara erbjuda ett brett maskinprogram av hög kvalitet, utan också systemlösningar för professionella lantbrukare. Vårt maskinutbud omfattar redskap för jordbearbetning, sådd, vallskörd, pressning, utfodring, gödning, växtskydd samt elektroniska lösningar för traktorer och lantbruksredskap.



Original reservdelar

Kverneland Group reservdelar är utvecklade för att garantera pålitligt, säkert och optimalt maskinutnyttjande med lägsta möjliga driftskostnader. Vår höga kvalitet uppnås genom noga utvalda produktionsmetoder och patenterade processer vid alla våra produktionsenheter.

Kverneland Group har det mest professionella återförsäljarnätet. Hos våra partners får du teknisk kunskap, service och originaldelar. Tillsammans med våra partners erbjuder vi högkvalitativa originaldelar och en effektiv reservdelsdistribution över hela världen.



 **Se oss på YouTube**
www.youtube.com/kvernelandgrp

 **Gilla oss på facebook**
www.facebook.com/KvernelandGroup
www.facebook.com/iMFarming

 **Följ oss på Twitter**
[@KvernelandGroup](https://twitter.com/KvernelandGroup)
[@iM_Farming](https://twitter.com/iM_Farming)

Kverneland Group Sverige AB
Box 1023
S-611 29 Nyköping
Tel. 0155-77600, Fax 0155-269443

se.kverneland.com