

AZ EREDETI



Tartalom

Hőkezelési eljárás	4. oldal
Teszt eredmények	6. oldal
Megfordítható orrbetét	8. oldal
Knock-on orrbetét	9. oldal
Ekefejek	10. oldal
Kverneland online	11. oldal
No.9 ekefej - alkatrészei	12. oldal
No.19 ekefej - alkatrészei	13. oldal
No.28 ekefej - alkatrészei	14. oldal
No.30 ekefej - alkatrészei	15. oldal



A JÓ TERMÉS KVERNELANDDAL KEZDŐDIK

Van egy oka annak, hogy a mezőgazdasági termelők az egész világon a Kverneland gépeit választják - Mert működik, és jól működik! Több, mint 135 éves tapasztalattal a hátunk mögött, a mi ekéink elismerten a világ legjobbjai közé tartoznak - és úgy gondoljuk, hogy ezt a kiváló minőséggel érdemeltük ki.



1879 óta, - amikor Ole Gabriel Kverneland megnyitotta kis kovácsműhelyét Norvégiában, - a Kverneland a világ egyik vezető márkájává nőtte ki magát, megkönnyítve a gazdálkodók mindennapjait, kiváló minőségű és innovatív termékein keresztül.

Manapság a Kverneland egyike a világ legnagyobb ekegyártó cégeinek, több mint 80 országba exportál világszerte. Ennek a hosszú sikertörténetnek az alapja a kiváló kereskedői hálózat és az alapos termékismeret.

Az eredeti Kverneland ekefejek a világ legjobb hőkezelési eljárásával készülnek, melyet saját szakértőink fejlesztettek ki. Abban biztos lehet, hogy minden Kverneland termék a lehető legmagasabb minőséget és a lehető leghosszabb élettartamot biztosítja. Mi kizárólag kiváló minőségű acélból készítjük termékeinket és a hőkezelési eljárásainkon is folyamatosan fejlesztünk, ami garantálja az ügyfelek elégedettségét.

A Kverneland már több, mint 135 éve fejleszti úttörő termékeit, és ezt kívánja folytatni a jövőben is.

A tökéletes megoldás: hőkezelés

– Biztosítsa a szilárdságot és rugalmasságot testre szabott alkatrészekkel!

Köszönhetően az egyedülálló hőkezelési eljárásnak, a Kverneland termékek méltán híresek arról, hogy a legjobb acélból készülnek a világon!

A Mi célunk hosszú élettartamot biztosítani az eke kopóalkatrészeknek, a további, egyedülálló előnyök mellett. - A keményebb (edzettebb) acélok kétségkívül hajlamosabbak a törésre, ugyanakkor az edzés által jelentősen lecsökken a kopás és a súrlódás. A lágyabb acélok nem törnek, de a nagyobb mértékű súrlódás miatt hamarabb elkopnak. A gyártóknak tehát kompromisszumot kell kötni a lágyabb és a keményebb acél között, hogy a megfelelő acél minőséget éri el... **A Kverneland azonban nem köt kompromisszumot.**

Ehelyett mi éveket fordítottunk kutatásra, hogy megalkossuk a saját hőkezelési eljárásunkat. A nagy beruházások, szigorú laboratóriumi és szántóföldi tesztek eredményeként, mi képessé váltunk kiszolgálni Önt, a legjobb minőségű, eredeti kopó alkatrészekkel, ami elérhető a piacon.

Kormánylemez keresztmetszet.

A kemény felület kisebb súrlódást, és hosszabb élettartamot biztosít.

A lágy és rugalmas belső magnak köszönhetően elkerülhető a törés.

Kormánylemez

Egyedülálló hőkezelési eljárásunk, üveg keménységű felületet biztosít a kormánylemez számára, lágy és rugalmas belső maggal. Ez az egyedülálló szilárdság és rugalmasság páratlan keménységű felületet képez és ellenáll a legkeményebb körülményeknek is, miközben a talajszelvény könnyedén csúszik a kormánylemezen, tapadás nélkül. A belső lágy mag ütésállóvá teszi a kormánylemezt, így kevésbé hajlamos törésre. Ön nem csak üzemanyagot spórol meg, hanem értékes időt is, elkerülve a gyors kopást és az ebből adódó állásidőt, melyet az alkatrész cseréjére fordítana.

Ekevas

Amikor az eke a talajba hatol, az ekevas kemény igénybevételnek van kitéve. A szántási feladat megfelelő és hatékony elvégzése, szívós acélt igényel. A siker kulcsa a csavar furatok környékén keresendő. Ezek a részek hajlamosak az elsődleges repedésekre, törésekre, ha az acél túl kemény (edzett). Vastagabb ekevas gyártásával kompenzálhatjuk a lágyabb acél okozta negatív hatásokat és elkerülhetjük a töréseket. Nem kívánt mellékhatásként, vastagabb, nehezebb alkatrészt kapunk, mely megnövekedett talaj ellenállást, ennél fogva nagyobb üzemanyag felhasználást eredményez szántás közben. Ismételt kijelenthetjük, a Kverneland nem kíván kompromisszumot kötni. Vastagabb alkatrészek helyett, feltaláltunk egy egyedülálló hőkezelési technikát, a tökéletes eredmény elérése érdekében. Mi ezt úgy hívjuk zónális edzés. Ami a gyakorlatban azt jelenti, hogy az acél, a csavar furatok körül lágy és flexibilis, így képes elnyelni az ütéseket és feszültségeket. Az ekevas többi részét extrém keménységre edzik, így biztosítva a hosszabb élettartamot, kisebb ellenállást, ezáltal kisebb üzemanyag fogyasztást.

Zónális edzés:

Extrém keménységű kopási zóna.

Zónális edzés:

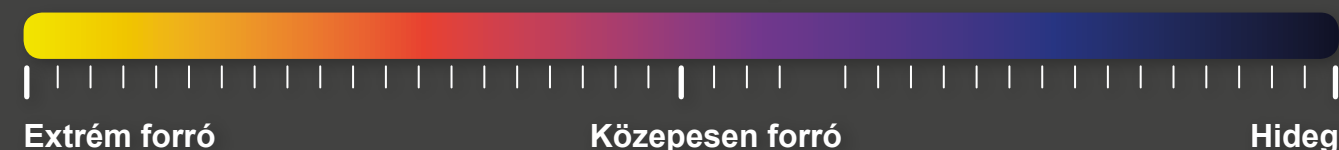
Csavarfurat körüli sáv rugalmas, így kerülve el a töréseket.

Orrbetét

Szántás közben az orrbetét van kitéve a legnagyobb igénybevételeknek. Elsőként és egyedülként veszi fel a nyomást és feszültséget a talajhoz érve, ezen túl ez az alkatrész kopik el a leggyorsabban. A Kverneland évekig keményen dolgozott azon, hogy kifejlesszen egy hőkezelési koncepciót, hogy lecsökkentse az állásidőt, amit az orrbetét gyors kopása okozott. Büszkék vagyunk az eredményre.

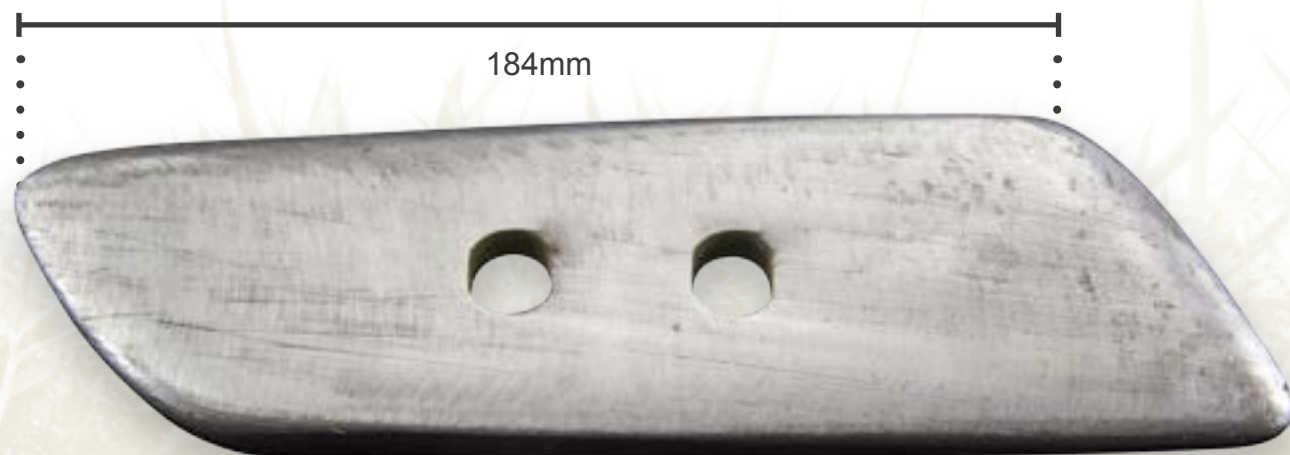
Az eljárás hasonló az ekevas gyártásánál használttal, itt is zónális edzést alkalmazunk, javítva az acél minőségét és a tartósságát. A furatok körüli lágy, rugalmas zóna minimalizálja a feszültséget, és a törés valószínűségét. Az orrbetét többi része a hőkezelési eljárásnak köszönhetően rendkívüli módon tartós és ellenálló a talajba hatolás okozta extrém igénybevételnek. Az eredmény egy orrbetét, mely akár 36%-kal hosszabb élettartamot biztosíthat, mint a hasonló, konkurens orrbetétek.

Infra kamerával mért hőmérséklet a hőkezelési eljárás során



Miért válassza a Kverneland alkatrészeket?

– Az eredmény önmagáért beszél



Eredeti Kverneland Orrbetét

• Új orrbetét teljes hossza: 228mm • Tesztelés utáni hossz: 184mm • Különbség: 44mm



Eredeti Kverneland Ekevas

• Új ekevas teljes magasság: 145mm • Tesztelés utáni magasság: 125mm • Különbség: 20mm

Utángyártott 1

**32%
több kopás**



Utángyártott 2

**23%
több kopás**



Utángyártott 1

**45%
több kopás**



Utángyártott 2

**40%
több kopás**



Utángyártott 3

**36%
több kopás**



Utángyártott 4

**30%
több kopás**



Utángyártott 3

**45%
több kopás**



Utángyártott 4

**55%
több kopás**



Megfordítható Orrbetétek

Egy világszabadalom

A 1970-es évek elején a Kverneland bemutatta a megfordítható orrbetét rendszerét, amely forradalmasította a szántást. Az orrbetét mindkét végének használata úttörő és költséghatékony ötlet volt.

A megfordítható orrbetét, minden talajkörülmény között megállja a helyét. Egyedülálló jellemzői minden idők legnépszerűbb megoldásává tették. Ez a mi bestsellerünk.

A zónális edzés kemény felületet biztosít a kopásnak leginkább kitett felületnek, lágy rugalmas zónával a furatok körül, mely ezáltal ellenáll a talajban lévő kövek általi erőhatásoknak.

Az évek során az orrbetétek fejlesztése nem állt meg, fejlődésük folyamatos. A zónálisan edzett ekevas és orrbetét a legjobb rendszer a világon.

Az orrbetét megfordítható,
amikor az egyik oldal elhasználódott.

Knock-on Orrbetétek

A jövő sztenderje

A Quick-fit orrbetét továbbfejlesztett változata a Knock-on rendszer. Mi azt jósoljuk ez lesz a jövő sztenderje. A Knock-on rendszerrel könnyedén eltávolítható és kicserélhető az orrbetét, csavarok használata nélkül.

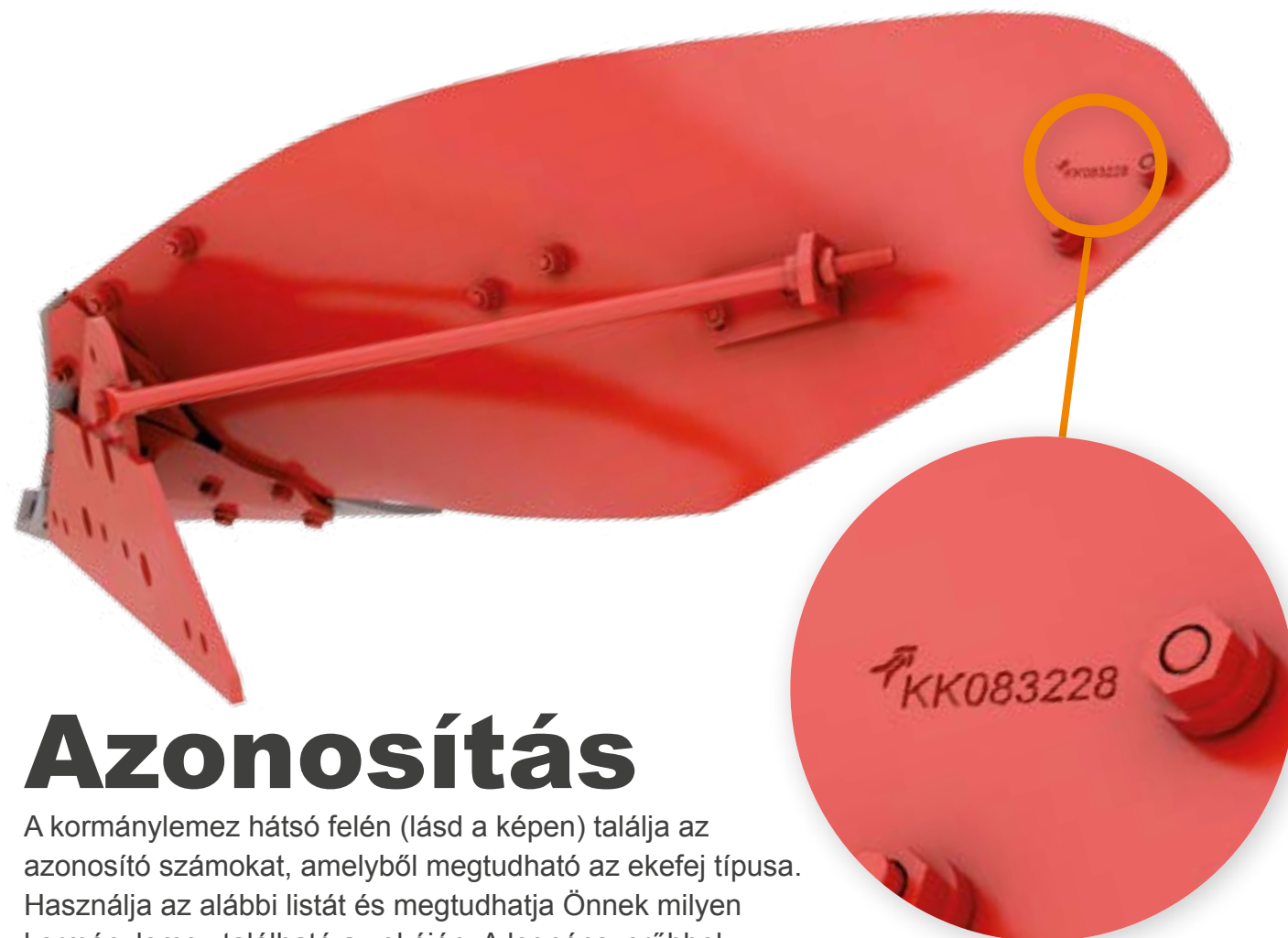
Átmentünk a gyártósrunkra, és jöttek az ötletes megoldások, amelyek lehetővé teszik számunkra, hogy egy lényegesen olcsóbb terméket állítsunk elő, mint a Quick-fit rendszer. Azt gondolná, kompromisszumot kötöttünk, de nem tettük. Valójában a valaha elkészített legjobb talajba hatolású orrbetétünket alkottuk meg.

Ezzel lehetővé válik a szántás még a legszárazabb talajviszonyok mellett is - amit a legtöbb orrbetét rendszerrel, egyszerűen nem lehet megvalósítani. Az új Knock-on rendszer illeszkedik minden szabványos ekevashoz, így Ön képes az orrbetétek cserélgetésére, attól függően, hogy hagyományosat vagy Knock-on rendszert szeretne-e használni. Szeretnénk Önnek megadni a választás szabadságát. Ez egy multifunkcionális rendszer, amelyet használhat a Kverneland kultivátorokon is, ezzel egységesítve a raktárában lévő kopóalkatrészeket.

Csökkentse az állás időt csavar nélküli orrbetéttel, elérhető áron.

Válassza ki a saját ekefejét

– Nem tudja milyen ekefeje van? Nem probléma. Innen megtudhatja.



Azonosítás

A kormánylemez hátsó felén (lásd a képen) találja az azonosító számokat, amelyből megtudható az ekefej típusa. Használja az alábbi listát és megtudhatja Önnek milyen kormánylemez található az ekéjén. A legnépszerűbbek részletezve:

No 8. ekefej:	KK073280 / KK073281 vagy KK073286 / KK073287	
No 9. ekefej:	KK073290* vagy KK073291*	► Oldal 12
No 19. ekefej:	KK073290* vagy KK073291*	► Oldal 13
No 25. ekefej:	KK073102 vagy KK073103	
No 28. ekefej:	KK083228 vagy KK083229	► Oldal 14
No 30. ekefej:	Réselt kormánylemez négy lemezcsíkból áll össze	► Oldal 15
No 34. ekefej:	A133320330 vagy A133320430	
Ecomat ekefej:	KK084243 vagy KK084244	

*Ha a kormánylemez sorozatszáma KK073290 vagy KK073291, akkor Önnek No 9. vagy No 19. ekefeje lehet azonos kormánylemezzel szerelve. Vessen egy pillantást az kormánylemezbetétre: ha azon a KK073256R vagy KK073257R azonosítókat talál, akkor No 9. ekefejjel, ha a KK073230R vagy KK073231R azonosítókat találja, akkor a No 19. ekefejjel szerelt.

További információk

– Online videók és portálok



Knock-on microsite

www.knock-on.eu

Szeretne többet megtudni a Knock-on rendszerről?

A Knock-on microsite-on részletes információt talál a rendszerről és annak hasznosságáról. Ezen túl talál itt egy kalkulátort is, amellyel kiszámolhatja, mennyi időt spórol meg a Knock-on orrbetét cseréjével, egy hagyományos orrbetéttel szemben egy szezon alatt.

Youtube

videos.kverneland.com

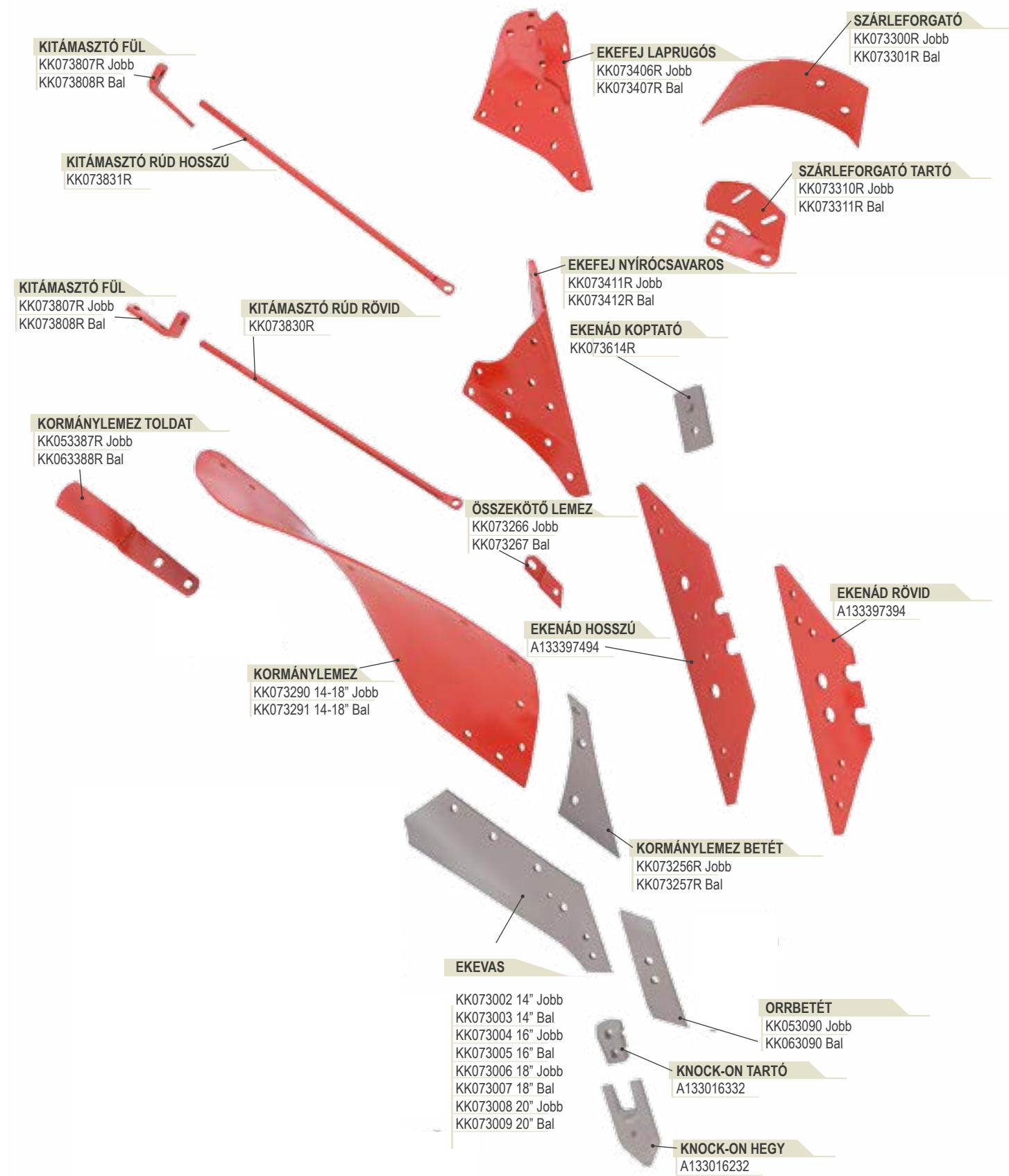
Utasítások, tanácsok és termékinformációk Kverneland ekékhez.

Összegyűjtöttük mindegyik videónkat ebben a lejátszási listában, így könnyen el lehet érni a hasznos információkat. Található itt útmutatás ahhoz, hogyan kell beállítani az ekéket, illetve tippek, hogyan lehet a legjobb szántási eredményeket elérni, és még sok más hasznos információ is.



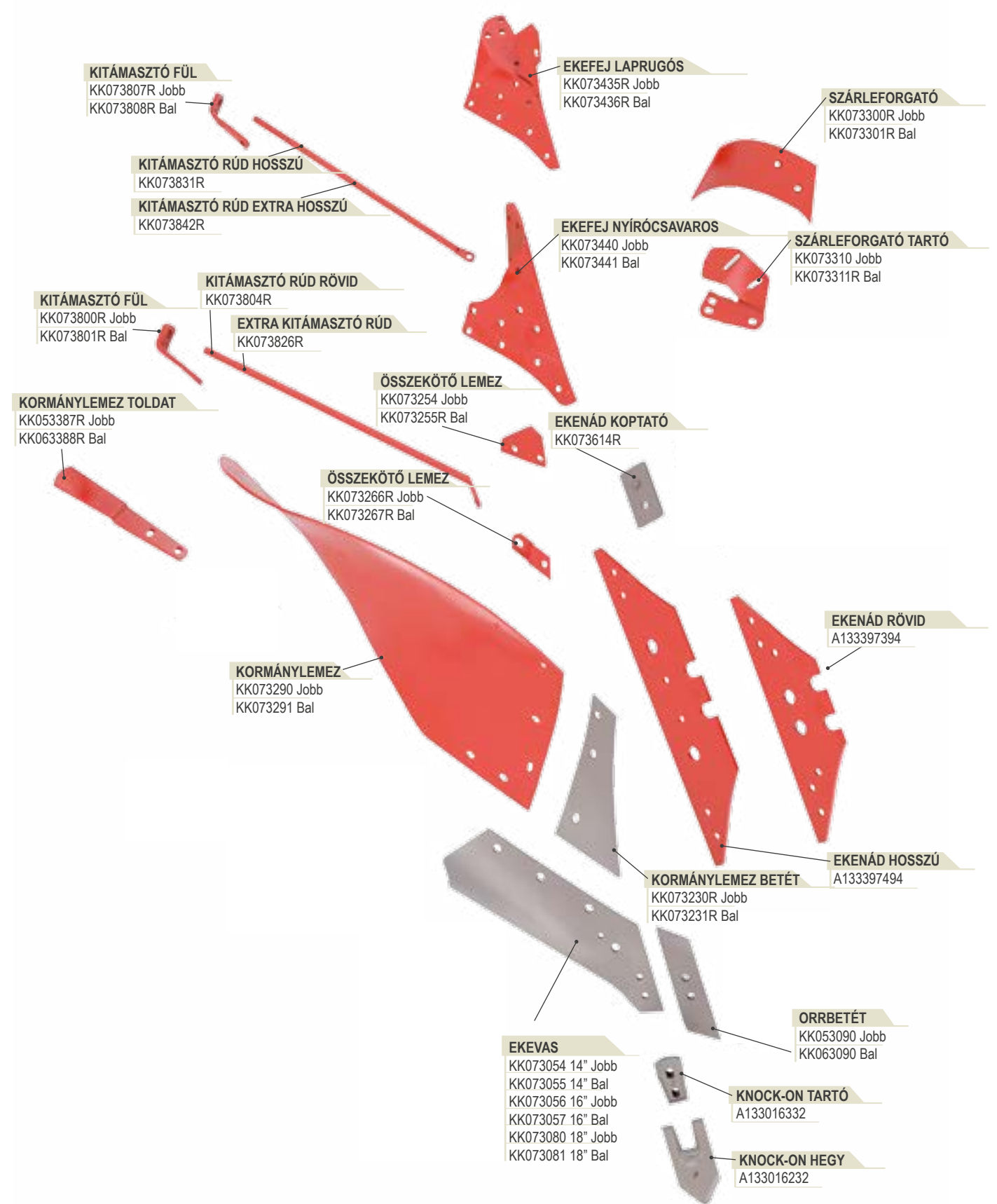
Kverneland No. 9. ekefej

– A kopó alkatrészek teljes áttekintése



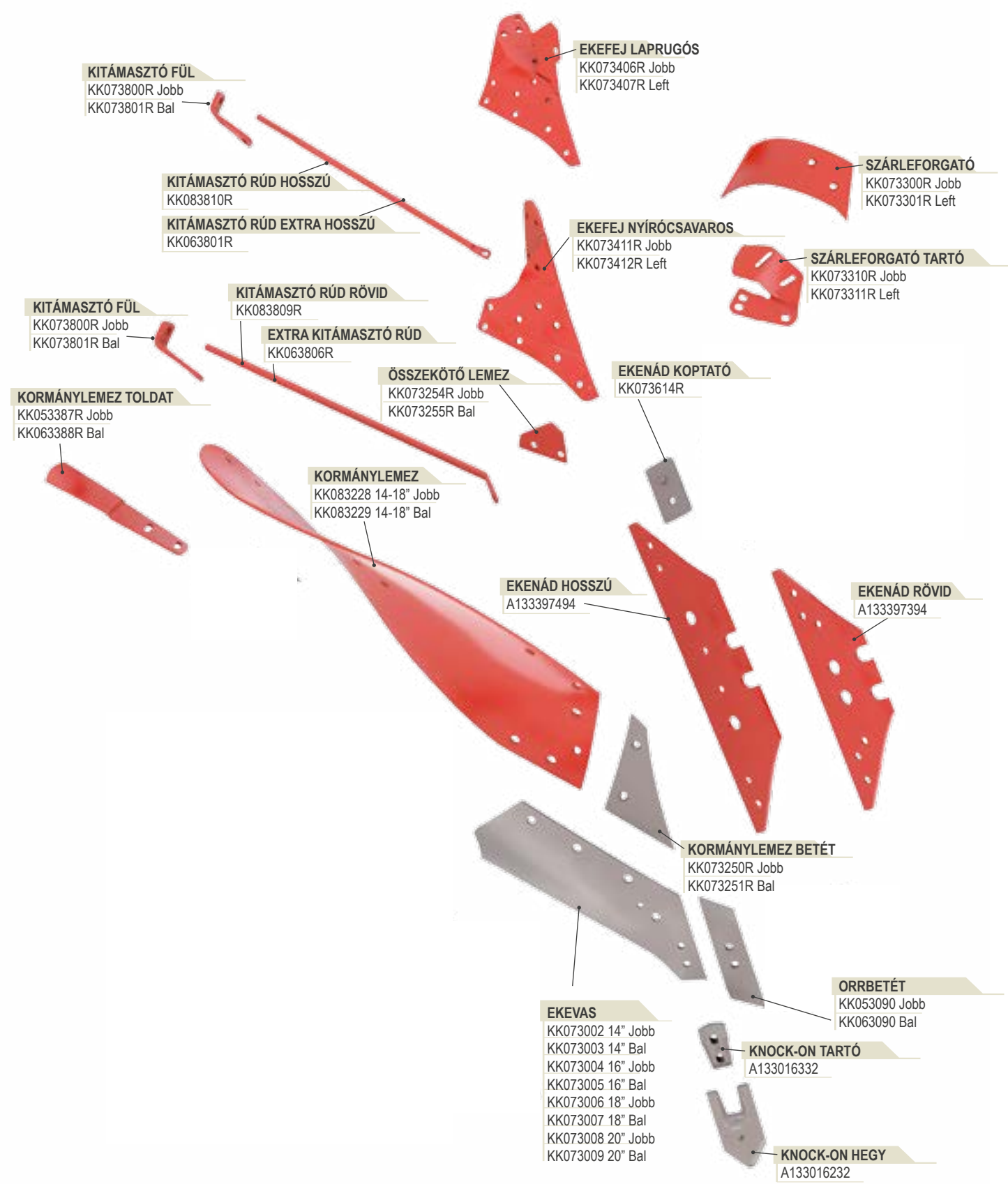
Kverneland No. 19 ekefej

– A kopó alkatrészek teljes áttekintése



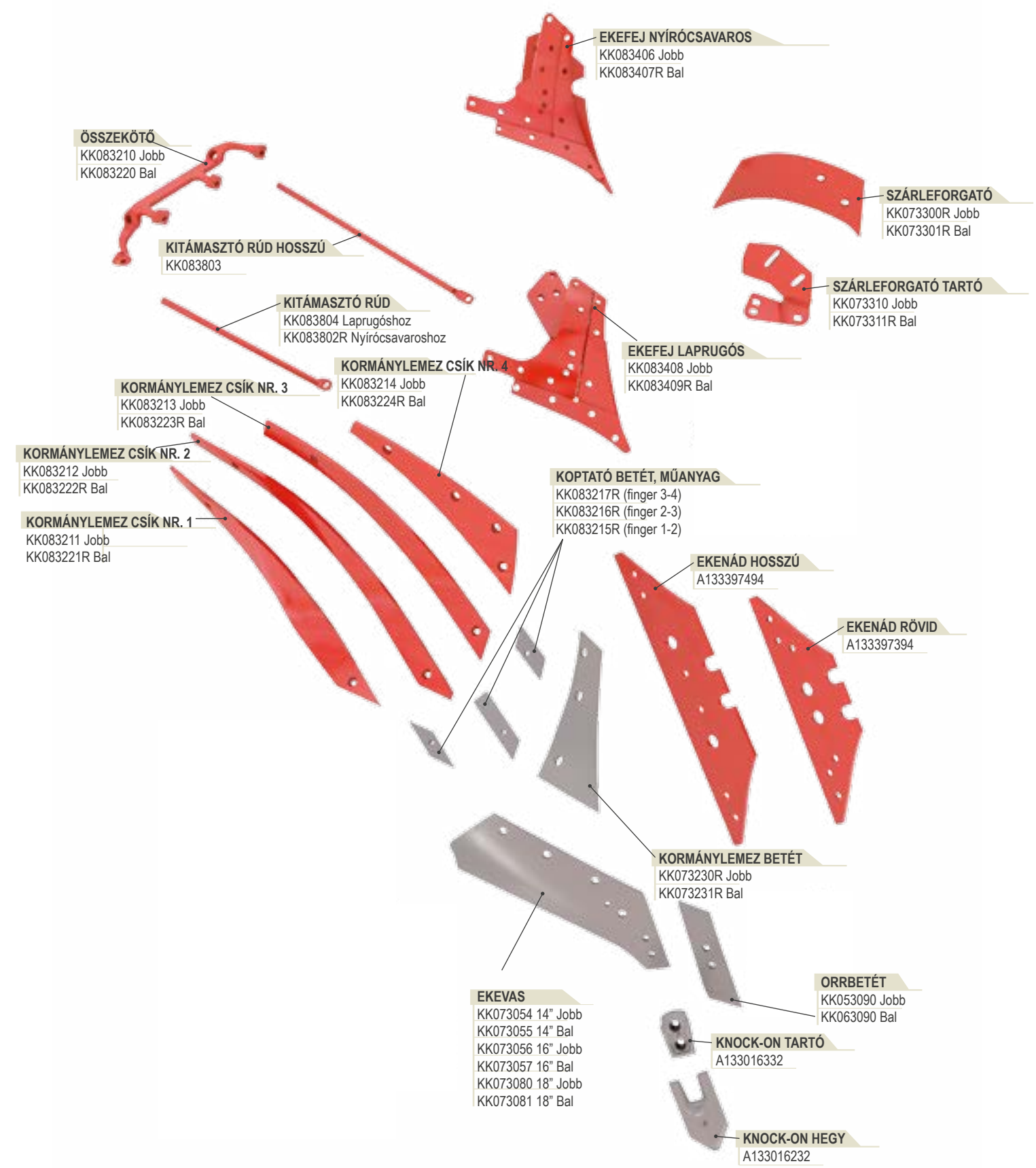
Kverneland No. 28 ekefej

– A kopó alkatrészek teljes áttekintése



Kverneland No. 30 ekefej

– A kopó alkatrészek teljes áttekintése



EREDETI ALKATRÉSZEK ÉS SZERVÍZ

Az innováció és a megbízhatóság kéz a kézben járnak a minőséggel. A Kverneland Group által forgalmazott eredeti alkatrészek egységesen magas színvonalúak, megbízhatóak és garantálják, hogy Ön mindig a kívánt eredményeket érje el, ígéretünkhöz híven.

Igen, vannak olcsóbb alkatrészek is a piacon, de tesztelések során bebizonyosodott, hogy ezek az olcsóbb alkatrészek nem érik el az eredeti Kverneland alkatrészek minőségi színvonalát. Ez hamis gazdasági eredményt mutat, hisz pénzt takaríthatunk meg a pótalkatrészekkel, de ezáltal megnövekszik a kopás és csökken a hatékonyság. Hosszú távon nemcsak a költsége lesz több, de több pénz- és időráfordítást is eredményez; különösen, ha azok még a gép garanciáját is befolyásolják.

Az eredeti alkatrészek mindig jól működnek, és illeszkednek a kialakításhoz, illetve garantálják a gépek optimális működését.

Az Ön **Kverneland** kereskedője:

Kverneland Group Hungária Kft. HU-5008 Szolnok, Karinthy út 63.

Tel.: +36 56 527 010 Fax: +36 56 527 019

E-mail: info@kvernelandgroup.hu

www.kverneland.hu



Facebook

www.facebook.com/KvernelandGroup
www.facebook.com/iMFarming



Twitter

@ KvernelandGroup
@ iM_Farming



YouTube

www.youtube.com/kvernelandgrp