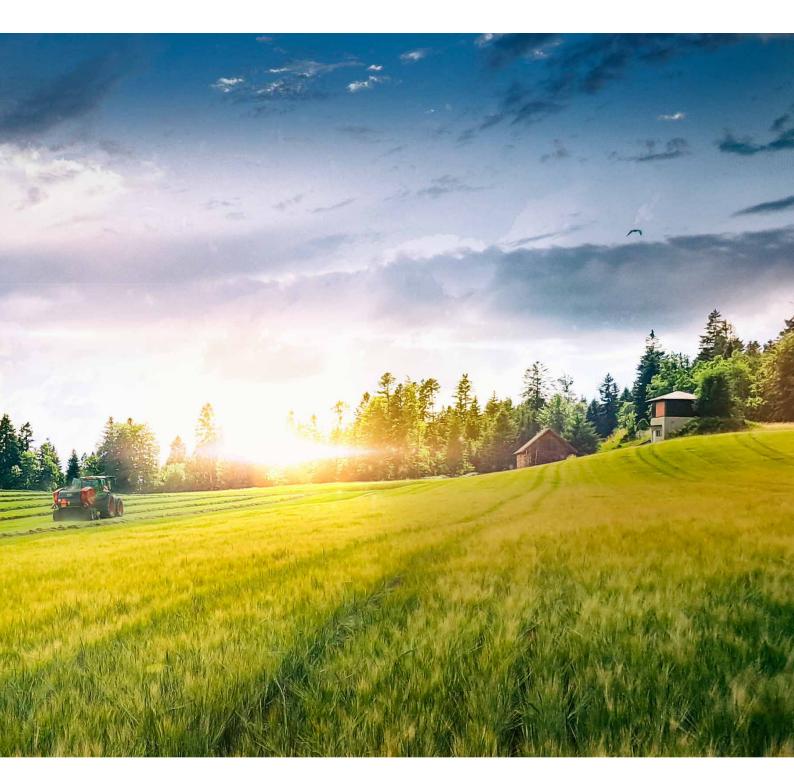
ViconFastBale Premium





My way of Farming!





Meinen Acker bearbeiten, meinen Betrieb führen und die Verbundenheit mit der Natur – das ist Landwirtschaft und meine Art zu leben. Trotz harter Zeiten und täglicher Routine – ich liebe meinen Job. Meiner Philosophie und Strategie bleibe ich treu, um meinen Betrieb immer weiterzuentwickeln. Handwerk, moderne Technologien und die besten Maschinen verbinde ich, um meine eigene Zukunft aktiv zu gestalten. Neue Möglichkeiten erreiche ich durch Erfahrung und innovative Arbeitsweisen.

Für einen guten Ertrag arbeite ich hart und kümmere mich leidenschaftlich und mit den besten Mitteln um meinen Bestand. Mein Betrieb ist mein ganzer Stolz, denn ich arbeite und investiere mit Herz und Seele, um immer das Optimum für meinen Betrieb zu erreichen.

Landwirtschaft ist Leidenschaft, Wachstum und Entwicklung - es geht um meinen Ertrag, meinen Betrieb und meinen Weg.

FastBale Premium

- Produktverbesserungen

NonStop-Technologie, konsequent weiterentwickelt

Gebaut für den täglichen Einsatz

Die FastBale Premium überzeugt durch zuverlässige Technik und einfache Bedienung für jeden Einsatztag in der Saison. Wartungsfreundliche Bauweise, robuste Komponenten und durchdachte Details sorgen dafür, dass Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können: Ihre Arbeit.

Pressen und Wickeln so effizient wie nie

Die FastBale Premium arbeitet zuverlässig unter allen Bedingungen. Robuste Technik und clevere Details sichern Leistung und Wirtschaftlichkeit. Darüber hinaus ist sie bedienerfreundlich im Alltag, leistungsfähig in der Futteraufnahme und bei der Ballenformung – für maximalen Durchsatz.

FastBale Premium überzeugt mit durchdachten Weiterentwicklungen:

Verbesserte Bauweise, saubereres Wickeln und weniger Erntegutverlust sorgen für mehr Stabilität und Leistung. Neue Details wie das überarbeitete Schneidsystem, die optimierte Futteraufnahme und eine klarere Benutzerführung machen die Arbeit leichter und passen sich den Anforderungen in der Praxis optimal an.







Top-Qualitätsballen

- stets gute Ergebnisse

Hervorragende Pressqualität

Das einzigartige Zwei-Kammer-Konzept der FastBale Premium sorgt für Ballen mit außergewöhnlicher Dichte und Formstabilität. Zunächst wird das Erntegut in der Vorpresskammer vorverdichtet. Sobald diese gefüllt ist, erfolgt die Übergabe in die Hauptkammer. Dort wird das Futter weiter verdichtet, bis die gewünschte Enddichte erreicht ist. Dank dieser doppelten Pressstufe entstehen gleichmäßig geformte Ballen mit deutlich höherer Dichte als bei herkömmlichen Rundballenpressen. Das Ergebnis: erstklassige Ballenqualität – konstant und zuverlässig.



"Massiver Einzugsrotor für mehr Durchsatz"

2,30 m – extra-breite, überarbeitete Pickup

Die Erntegutaufnahme der FastBale Premium ist mit fünf Zinkenreihen ausgestattet, wobei jede Leiste von zwei Zwischenlagern gestützt wird. Eine Kurvenbahn an beiden Enden reduziert die Belastung um 50 % und sorgt so für eine langfristige Haltbarkeit.

Ein einzigartiges internes
Antriebssystem hält die
Gesamtbreite auf ein Minimum,
sodass die Tasträder der
Pickup für den Transport weder
entfernt noch eingeklappt
werden müssen – das reduziert
unproduktive Zeiten zwischen
den Einsätzen.

Hardox® ist eine eingetragene Marke der SSAB Technology AB, Schweden.



Mit 50 hochfesten Hardox®-Zinken überzeugt die FastBale Premium durch eine außergewöhnlich hohe Aufnahmeleistung – selbst bei dichten oder feuchten Schwaden. Die kompakt angeordnete Pickup in direkter Nähe zum Rotor sorgt für einen gleichmäßigen Gutfluss und verhindert Übergabeverluste auch beim Arbeiten in kurzen oder ungleichmäßigen Schwaden.



Der neue Rollenniederhalter wurde verstärkt und mit überarbeiteten Anschlägen und einer neuen internen Lageranordnung ausgestattet, um ein Umwickeln mit Erntegut zu verhindern.



FastBale Premium

- kontinuierlich verbessert

An der Vicon FastBale Premium wurden eine Reihe von Änderungen vorgenommen, um die Stabiliät und die Wickelpräzision zu verbessern und die Verschmutzung des Ernteguts zu reduzieren. Diese Fortschritte steigern die Leistung und machen die Maschine noch zuverlässiger und effizienter im Einsatz.

Die verbesserte Erntegutaufnahme, die intuitive Benutzeroberfläche und das vorwählbare Schneidsystem sind nur einige der neuen Features, die das Arbeiten einfacher und produktiver machen. Unser stetiges Engagement für Innovation stellt sicher, dass die FastBale Premium den sich wandelnden Bedürfnissen unserer Kunden gerecht wird – für ein überlegenes Press- und Wickelerlebnis.

Deremium

Intelligentes Schneidwerk

Die herausziehbare Messerkassette wird nun hydraulisch und elektronisch gesteuert – das verkürzt die Wechselzeit deutlich. Der komplette Messerwechsel gelingt in nur drei einfachen Schritten mit minimalem manuellen Aufwand.

Sicherheitsfunktionen wie der Absenkboden schützen bei Verstopfungen, während die integrierte Messerreinigung und Softwaresteuerung stets für hohe Schnittqualität und schonenden Messerschutz sorgen.

Das SuperCut Schneidsystem mit 25 Messern bietet flexible Vorauswahl der Messeranzahl (6, 12, 13 oder 25 Messer) und passt sich so optimal an alle Einsatzbedingungen an.





"Einfacherer Messerwechselzur Reduzierung von
Wartungszeit"





Intelligentes Wickelkonzept

Schnelle und zuverlässige Wickelplattform

Der Doppelsatellit wickelt mit bis zu 50 U/min und sorgt für eine führende Wickelkapazität. Dank der einzigartigen horizontalen Anordnung wird die Ansammlung von Erntegut verhindert.

Das intelligente Wickelkonzept schützt die Ballen auch an steilen Hängen: Ein umlaufender Rahmen verhindert das Wegrollen während des Wickelns. Vor dem Abschneiden der Folie wird sie gebündelt und sicher festgehalten. Das schont die Folie und garantiert einen sicheren Start beim nächsten Wickelzyklus.

Nach dem Wickeln werden die Ballen sanft durch das Anheben der hinteren Walze entladen. So fallen sie ohne Rollmoment zu Boden, was Folienschäden vermeidet und das Risiko des Wegrollens auf Hängen minimiert.



Optionale Folienbindung

Die FastBale ist jetzt mit einer optionalen Folienbindung erhältlich. Diese reduziert den Lufteinschluss im Ballen deutlich, was die Silagequalität verbessert. Zudem erleichtert sie die Handhabung beim Verfüttern und unterstützt ein einfacheres Recycling der Kunststoffabfälle.

NonStop-Technologie – perfekt für Folienbindung

Bei herkömmlichen Press-Wickelkombinationen muss die Maschine beim Binden von Mantelfolie kurz anhalten – allein das Aufbringen der Folie dauert über 10 Sekunden pro Ballen. Grund dafür ist der sogenannte "Folienschwanz", der am Anfang und Ende jedes Zyklus entsteht und zusätzliche Wicklungen erfordert.

Die FastBale Premium presst während des gesamten Bindeprozesses weiter – ganz ohne Unterbrechung. Das spart Zeit bei jedem Ballen. Der Wechsel zwischen Netz- und Folienbindung erfordert keine mechanischen Anpassungen, nur den Rollenwechsel. Unterschiedliche Dehnungsverhältnisse lassen sich einfach über das Terminal einstellen



FastBale Premiumpresst weiter,

während gebunden

wird"





Kompakte Abmessungen

sicherer Transport



Die FastBale Premium kombiniert ihre leistungsstarke NonStop-Technologie mit einem überraschend kompakten Design. Mit einer Transportbreite von nur 2,76 m* ist sie eine der platzsparendsten Maschinen ihrer Klasse – ideal für enge Zufahrten, Straßen und einfache Logistik. Damit ist sie nicht nur leistungsstark, sondern auch besonders transportfreundlich.

^{*} mit 600/55-26.5 Rädern



auf engen Straßen und das

Befahren selbst schmaler

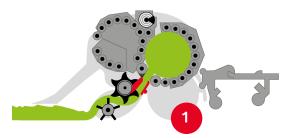
Zufahrten.



"Platzsparend bei jedem Manöver"







Der Ballen wird in der Hauptpresskammer auf konventionelle Weise geformt, bis die gewünschte Dichte erreicht ist.



Wenn der Ballen vollständig geformt ist, wird der Gutfluss in die Vorpresskammer umgeleitet, während das Netz auf den fertigen Ballen aufgebracht wird.

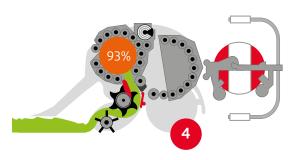
Die FastBale Premium arbeitet mit einem einzigartigen Zwei-Kammer-System: einer Hauptkammer und einer Vorpresskammer, die etwa zwei Drittel so groß ist. Das Pressen beginnt in der Hauptkammer wie bei einer konventionellen Presse – dort wird der erste Ballen vollständig geformt. Doch statt zum Binden anzuhalten, übernimmt die Vorpresskammer: Sobald der erste Ballen fertig ist, wird der Erntefluss automatisch dorthin um-

geleitet. Während in der Hauptkammer das Netz aufgebracht und der fertige Ballen ausgeworfen wird, sammelt sich bereits neues Erntegut in der Vorpresskammer. Ist diese gefüllt, wird der gesamte vorverdichtete Ballen gleichzeitig mit dem Gutfluss zurück in die Hauptkammer geleitet – für die abschließende Verdichtung auf volle Größe und Dichte. So bleibt der Pressvorgang ohne Unterbrechung in Bewegung.

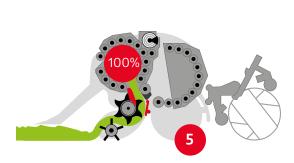




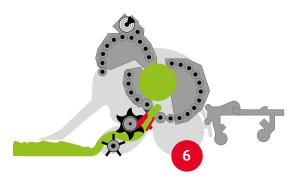
Die Heckklappe öffnet sich und der fertige Ballen rollt durch Schwerkraft direkt auf den Wickler.



Der Wickler wird in seine Arbeitsposition gebracht und das Wickeln beginnt.



Der Gutfluss füllt weiterhin die Vorpresskammer, bis die voreingestellte Dichte erreicht ist.



Der Gutfluss und vervorderdichtete Ballen werden in die Hauptpresskammer überführt.



Schonender

Ballentransfer

Direkter Übergang – ganz ohne Transfersystem

FastBale Premium kommt ohne separates Transfersystem aus: Der fertige Ballen wird direkt aus der Presskammer auf den Wickler übergeben. Das reduziert die mechanische Komplexität, minimiert potenzielle Störquellen und beschleunigt den Prozess.

Sobald der Ballen auf dem Wickler liegt, wird er angehoben und von zwei Satelliten schnell und zuverlässig gewickelt.

"Fertige Ballen werden direkt auf den Wickler ausgeworfen"











FastBale Premium

- Bedienkomfort

Einfaches Laden der Netzrollen

FastBale Premium verfügt über eine hydraulische Hebevorrichtung, die das Einlegen der Netzrolle deutlich erleichtert. Die Netzhalterung hebt die Rolle in die richtige Position. Jetzt kann die Netzrolle einfach in die Endposition geschoben werden. Außerdem bietet die Netzhalterung Stauraum für eine weitere Ersatzrolle.



Kapazität für zehn Folienrollen

Mehr Rollen- weniger Standzeit: Zwei Rollen sind Einsatz, acht weitere griffbereit auf der Maschine.



Bequemer Folienrollenwechsel

Der Folienvorstrecker wird per Tastendruck direkt am Wickler in Postion gebracht, um die Folienrolle zu wechseln. Beide Rollen können im Stehen in derselben Position ausgetauscht werden.



Intelligente Lösung

- Ballenaufsteller

Kompakter Ballenaufsteller – voll integriert

Der optionale Ballenaufsteller nutzt die Hebefunktion des hinteren Wickelrahmens, um den Ballen während der Fahrt auf die Stirnseite zu stellen – ohne die NonStop-Fähigkeit von der FastBale Premium zu unterbrechen

Während des Wickelvorgangs ist der Ballenausteller platzsparend unter der vorderen Wickelwalze verstaut. Vor dem Straßentransport muss er nicht manuell weggeklappt werden – das spart Zeit und Aufwand für den Bediener.

Wird der Ballenaufsteller nicht benötigt, bleibt er einfach in Parkposition und wird mechanisch entkoppelt, sodass Ballen wie gewohnt ausgeworfen werden können.









Antriebsstrang & Wartung

Heavy-Duty-Antriebsstrang

Der besonders robuste Antriebsstrang von der FastBale Premium ist auf maximale Lebensdauer ausgelegt – selbst unter härtesten Einsatzbedingungen.

Die Zapfwelleneingangsdrehzahl von 1.000 U/min reduziert das Drehmoment und schont die Zapfwellenkupplung Ihres Traktors.

Die Ballenkammer wird über langlebige 1¼"-Ketten angetrieben, der Rotor sogar über eine Duplexkette.

50-mm-Lager mit zweireihigen Rollenlagern auf der Antriebsseite sorgen für zusätzliche Stabilität und Zuverlässigkeit – auch bei hoher Belastung.





Die Premium-Deichsel – robust, wendig, wartungsfreundlich

Die neu entwickelte Premium-Deichsel ist für höchste Belastungen unter allen Bedingungen ausgelegt. Ihre optimierte Form ermöglicht größere Lenkwinkel, besonders auf engen Vorgewenden und kleinen Flächen – für einfachere und sicherere Manöver.

Das stabile Design sorgt zudem für besseren Zugang zum Getriebe, zur Zapfwelle und zu den Hydraulikanschlüssen – ideal für schnelle Wartung und unkomplizierten Service.

Dank flexibler Anbindung passt die Deichsel zu Traktoren mit hohem oder niedrigem Kuppelpunkt – ohne eine Einschränkung der Funktionen.



Optionale hydraulische Stützvorrichtung

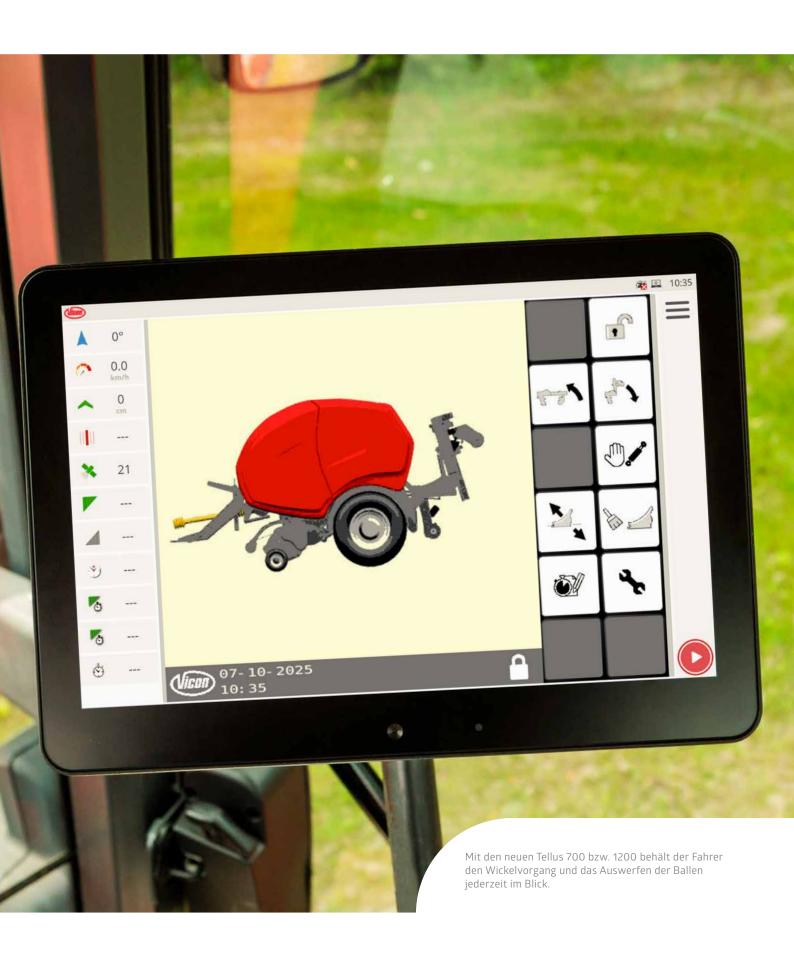
Die hydraulische Stütze erleichtert das An- und Abkuppeln der Maschine und reduziert dabei sowohl den Zeitaufwand als auch die körperliche Belastung für den Fahrer.



Automatisches Schmiersystem

Die Zentralschmieranlage versorgt die Walzenlager der Ballenkammer sowie den Rotor automatisch mit Fließfett. Die Ketten sind mit einer separat einstellbaren automatischen Kettenschmierung ausgestattet, die über individuell einstellbare Ausgänge verfügt und so eine optimale Schmierung bei minimalem Wartungsaufwand gewährleistet.











Die FastBale Premium ist serienmäßig ISOBUS-kompatibel und lässt sich mit jedem Traktor nutzen, der ISOBUS unterstützt – ganz ohne zusätzliches Terminal

Vollautomatischer Betrieb

– einfach und zuverlässig

Im normalen Betrieb arbeitet die Vicon FastBale Premium vollautomatisch – vom Pressen bis zum Auswerfen des fertigen Ballens. Das Auswerfen erfolgt automatisch, kann aber jederzeit abgeschaltet werden. Zum Beispiel bei Arbeiten in Hanglagen.

Einfache Steuerung – alles im Blick

Die FastBale Premium wird über das Tellus 700 Terminal gesteuert. Für noch mehr Übersicht steht optional das Tellus 1200 mit mehr Bildschirm-optionen zur Verfügung. Eine animierte Anzeige zeigt in Echtzeit den Status der Vorpresskammer, der Hauptkammer und des Wicklers. So erkennt der Fahrer auf einen Blick, in welcher Phase sich die Maschine befindet – und kann Leistung und Arbeitsweise jederzeit an die aktuellen Erntebedingungen anpassen.

Bei trockenen Ernten kann der Wickler angehoben werden, sodass die Ballen direkt aus der Hauptkammer ausgeworfen werden. Für sehr trockenes Erntegut wie Stroh lässt sich die Maschine auch im reinen Hauptkammerbetrieb fahren – ganz ohne Wickler.

Immer verbunden

- mit Vicon Sync

Mit Vicon Sync ist die FastBale Premium online angebunden. Die Daten werden automatisch an das IsoMatch FarmCentre und das Vicon ServiceCentre übertragen.

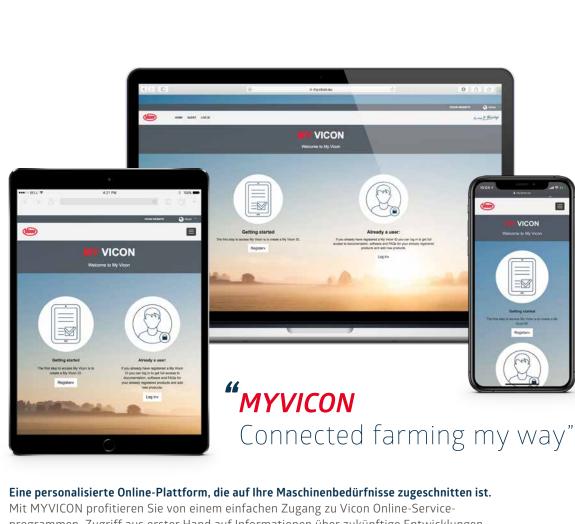
So sind wichtige Funktionen wie Maschinenverfolgung, Leistungsberichte, Ferndiagnose und Wartungsplanung jederzeit möglich. Auch die Sicherheit wird erhöht – zum Beispiel durch Standortüberwachung.



Original Ersatzteile & Service

Wir sind für Sie da, damit Sie sich auf Ihre Ernte konzentrieren können.





Mit MYVICON profitieren Sie von einem einfachen Zugang zu Vicon Online-Serviceprogrammen. Zugriff aus erster Hand auf Informationen über zukünftige Entwicklungen und Updates, Bedienungs- und Ersatzteilhandbücher, FAQs und lokale VIP-Angebote. Alle Informationen sind an einem Ort gesammelt.





Technische Daten

Modell	FastBale
Maschinenabmessungen & Gewicht	
Länge (m)	6,79
Breite (m)	2,76 / 3,00 mit optionalen Reifen
Höhe (m)	3,10
Gewicht (kg)	8.000
Ballenabmessungen	
Kammertechnologie	Vorkammer: 14 Walzen, Hauptkammer: 17 Walzen
Durchmesser (m)	1,25
Breite (m)	1,23
Pickup	
Arbeitsbreite (m)	2,30
Zinken-zu-Zinken-Breite (m)	1,98
Zinkenreihen (Anzahl)	5
Zinken pro Reihe (Anzahl)	34
Zinkenabstand (mm)	60
Walzen-Erntegutpresse	•
Nocken-Kupplungsschutz	•
2 pneumatische Tasträder	•
Einzug	
SuperCut-25 Messer	
Einzelmesserschutz	
Messergruppenauswahl	6/12/13/25
DropFloor	
Antrieb	
Integriertes einteiliges Getriebe	
Hauptantriebsschutz	Nockenschaltkupplung
Hauptantriebsketten	HBC1¼"
Automatisches Kettenschmiersystem	
Automatisches Schmiersystem	•
Bindesysteme	
Netz (Lagerung)	1
Wickeleinheit	
Ballentransfersystem	keines (Schwerkraft)
Stützrollen / Bänder (Anzahl)	2/-
Folienvorstrecker	2
Folienrollenmagazin	8
Ballenwender-Kit	0
Elektronik & Steuerung	
ISOBUS-Kompatibilität	•
Terminals	Tellus 700 / Tellus 1200
Räder und Achsen	
600/55-26.5"	
710/50-26.5"	0
Druckluftbremse	0
Sonstiges	
Anbauposition	Verstellbare Deichsel K80/Zugöse
Zapfwelle (U/min)	1000
Hydraulikanschlüsse	Load-Sensing
Empfohlene Traktorleistung (kW / PS)	127 / 170
	t verfügbar
	U

Die in dieser Broschüre bereitgestellten Informationen dienen ausschließlich allgemeinen Informationszwecken und weltweiter Verbreitung. Ungenauigkeiten, Fehler oder Auslassungen können auftreten, und die Informationen stellen daher keine Grundlage für rechtliche Ansprüche gegen die Kverneland Group dar. Die Verfügbarkeit von Modellen, Spezifikationen und optionaler Ausstattung kann je nach Land variieren. Bitte wenden Sie sich an Ihren örtlichen Händler. Die Kverneland Group behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen am Design oder an den beschriebenen Spezifikationen vorzunehmen, Funktionen hinzuzufügen oder zu entfernen – ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung. Sicherheitsvorrichtungen wurden möglicherweise zu Illustrationszwecken entfernt, um die Funktionen der Maschinen besser darzustellen. Um Verletzungsrisiken zu vermeiden, dürfen Sicherheitsvorrichtungen niemals entfernt werden. Falls die Entfernung von Sicherheitsvorrichtungen notwendig ist, z. B. für Wartungszwecke, wenden Sie sich bitte an eine geeignete technische Assistenz oder Aufsicht. © Kverneland Group Ravenna S.r.l.

