



NON-STOP PRESNING OG INDPAKNING

KVERNELAND FASTBALE

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Moderne landbrug kræver fokus. Ikke kun på afgrøder og dyr, men i høj grad også på afkast. Høj produktivitet hjælpes på vej af moderne og innovative produkter samt en dygtig ledelse.

Succesen fremmes ved vedholdenhed og et klart fokus på vækststrategien, hvori fremtidens investeringer vurderes og planlægges nøje. Gode resultater kræver godt landmandsskab og det rette værktøj. Når en opgave skal løses, skal værktøjet være effektivt og stabilt, således at selv krævende opgaver bliver lette at løse.





BALE

Som professionel udbyder af presning og indpakning er det vigtigt altid at kunne levere den bedste kvalitet til kunden.

For at kunne imødekomme stadigt stigende krav til effektivitet og kvalitet er det nødvendigt at se nærmere på fremtidens combipresser.

ET GENNEMBRUD INDEN FOR RUNDBALLEPRESNING

Presning og indpakning af rundballe uden stop. Med Kvernelands FastBale kan du presse og pakke baller uden at skulle stoppe, når ballen skal have net på. Du skal derfor ikke længere stoppe og vente, hver gang en balle er færdig. Sammenlign den tid, du hidtil har brugt på at vente på, at ballen bindes og overføres til indpakkeren, med en fremtid hvor du kan køre non-stop.

Kverneland FastBale - den nye standard inden for combipressere

- En uafbrudt proces
- Kører fuldautomatisk
- Kvalitetsballe uden at skulle stoppe







Non-stop presning giver en mere komfortabel arbejdsplads for chaufføren, hvilket i sidste ende er med til at hæve kapaciteten

Forøget kapacitet – Når der ikke skal stoppes ved hver balle, imens den bindes, spares der typisk mellem 15-18 sekunder pr. balle. Ved en arbejdsdag, hvor der laves 300 baller, spares der på den måde ca. 1,5 time

Kompakt størrelse

Til trods for non-stop egenskaben er FastBale presseren mere kompakt end andre combipressere på markedet, hvilket betyder lettere landevejstransport og manøvrering på små marker

Enkelt system til overførsel af baller sammen med high speed indpakkeren giver høj kapacitet og skånsom håndtering af de færdige baller

Fuldautomatisk presning og indpakning med animeret live display holder chaufføren opdateret med information om presserens ydeevne og status

HÅRDT PRESSEDE BALLER

ENSARTET OG GOD ENSILERING

Enestående kvalitet

FastBale's unikke to-kammersystem leverer hidtidig usete faste baller. Græsflowet ledes i første omgang ind i forkammeret. Her formes og komprimeres 75 % af den færdige balle. Herefter flyttes materiale flowet over i hovedkammeret, og den komprimerede balle fra forkammeret føres derefter automatisk over i hovedkammeret. Her færdigpresses ballen til fuld størrelse og ønsket hårdhed. Denne dobbeltkomprimering af ballerne betyder, at FastBale leverer baller med en fasthed, der er højere end hos andre fastkammerpressere på markedet.

Imponerende rotorindføring

Rotoren på Fastbale er udstyret med 50 Hardox tænder, hvilket sikrer en effektiv kapacitet på marterialeindtaget. Kvernlands SuperCut snitter med 25 knive giver mulighed for at vælge at arbejde med enten 6, 12, 13, eller 25 knive for at matche alle behov. Omskiftning mellem antal knive sker let med håndtag på siden af snitteren.



Hardox® er et registreret varemærke fra SSAB Technology AB, Sverige



Snitteenhedens drop floor til skift mellem 6, 12, 13 eller 25 knive. Let omstilling via et håndtag.



2,2 meter ekstra bred pickup

Pickuppen på FastBale er udstyret med 5 rækker fjeder. Alle rækker er støttet af 2 bæreløjer midt på pickuppen. Det, sammen med kamskiver i begge sider af pickuppen, er med til at sikre lang levetid.

Det unikke, indbyggede drev af pickuppen begrænser det ydre mål, hvilket betyder, at bærehjulene hverken skal drejes ind eller afmonteres ved vejtransport. Alt sammen er med til at hæve kapaciteten på de travle dage i marken.





Når ballen er færdigpresset, overføres den automatisk til indpakkeren.
(Automatikken kan slås fra)



Hurtig og let overførsel af ballen

Konstruktionen på FastBale bevirker, at der ikke behøves et overførselssystem mellem presser og indpakker, som det ses på andre combipressere. Den færdige balle triller ved egen kraft direkte over på indpakkeren. Når ballen er overført, løftes indpakkeren for at sikre frihøjden under de 2 satelitter under indpakning. Direkte overførsel mellem kammer og indpakker forenkler maskinen og hæver hastigheden og dermed kapaciteten.

Presning og indpakning af rundballer uden stop – en flydende proces.



SMART DESIGN OG SKÅNSOM HÅNDTERING AF FOLIE

Hurtig og robust indpakker

Twin-sattelit indpakkeren med op til 50 omdr./min giver FastBale presseren en overlegen indpakkingskapacitet. Med den vandrette montering af satelitterne undgås problemer med ophobning af materiale til gene for indpakningen. Det omsluttende design gør det praktisk talt umuligt for indpakkeren at tabe ballen ved arbejde på skråninger.

Skånsom håndtering af film

Indpakkeren fanger og klipper filmen i samme bevægelse, hvilket reducerer belastningen på filmen i enderne, så risikoen for filmbrud ved opstart af indpakkeren minimeres.

Ballerne aflægges forsigtigt, når bagenden af indpakkeren løftes. Ballen afleveres derfor skånsomt på jorden uden rullende momentum, så risikoen for baller, der triller, reduceres ved arbejde i bakket terræn. Begge dele minimerer risikoen for skader på filmen med dårligt foder til følge.





Skånsom balleaflysning

Enkelt system sikrer skånsom balleaflysning helt automatisk. (automatikken kan fravælges, når der arbejdes på forland eller i bakket tærren).





KOMPAKT KONSTUKTION SIKRER LET VEJTRANSPORT

Trods presserens unikke non-stop system er det lykkedes at fremstille en meget kompakt combipresser. Den kompakte størrelse er en stor fordel både på landevejen, og når marker med dårlige adgangsforhold skal presses. Transportbredden på kun 2,76 m* gør Fastbale til den mest kompakte combipresser på markedet.

*Med 600/55-26,5 dæk

Kompakt design - fordel ved snævre adgangsforhold



Den innovative indpakker sætter ny standard, når det kommer til fysisk størrelse. Under transport foldes den bagerste del af indpakkeren op til lodret, hvilket er med til at reducere udhængen under transport samtidigt med, at alle vitale dele er godt beskyttet mod påkørsel. Filmrullerne sidder godt beskyttet bag satellitterne, så filmen ikke beskadiges af grene eller lign. under transport. Det begrænsede udhæng sikrer let adgang ved selv de mindste indkørsler.



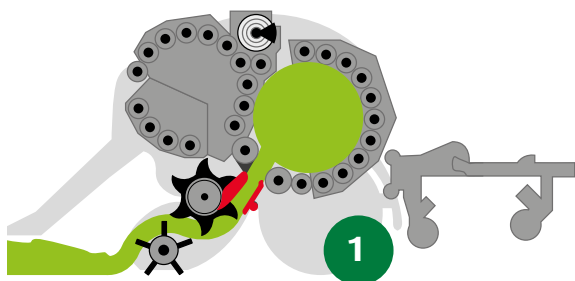
FASTBALE – NON-STOP SÅDAN VIRKER DET



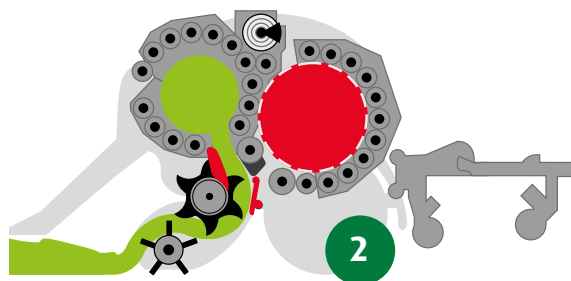
To ballekamre

FastBale presseren indholder to ballekamre. Et hovedkammer i fuld størrelse og et forkammer, hvilket er ca. 25 % mindre end hovedkammeret. Fra start leder presseren materialet ind i hovedkammeret. Når dette er fyldt, og man normalt ville stoppe for at lægge net på ballen, ledes materialeflowet i stedet over i forkammeret, mens der lægges net på ballen i hovedkammeret. Når nettet er lagt på, overføres den færdige balle automatisk

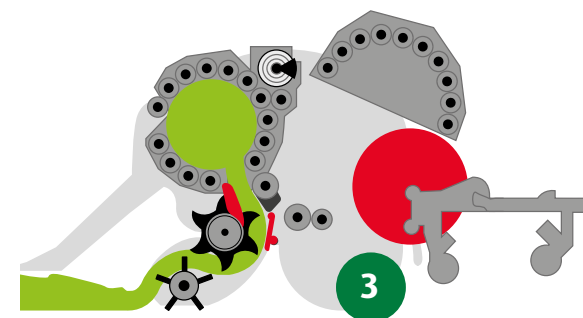
til indpakkeren. Når forkammeret er fyldt og har opnået den ønskede hårdhed, ledes materialeflowet tilbage i hovedkammeret samtidigt med, at ballen fra forkammeret overføres. Her presses ballen til fuld størrelse, og når ballen har opnået den ønskede densitet, starter processen forfra.



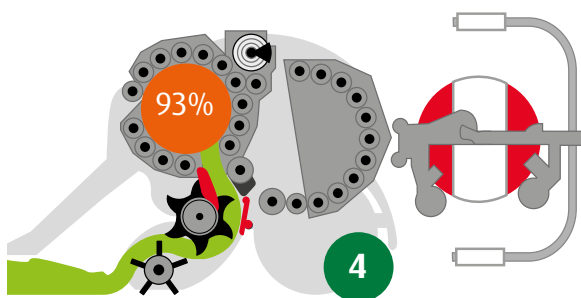
Den første balle presses i hovedkammeret på traditionel vis.



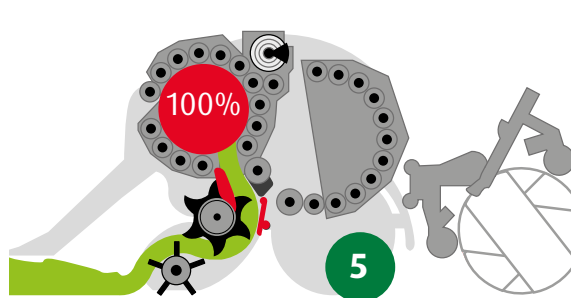
Når ballen når fuld størrelse og har opnået den ønskede hårdhed, ledes materialeflowet over i forkammeret, mens der lægges net på den færdige balle.



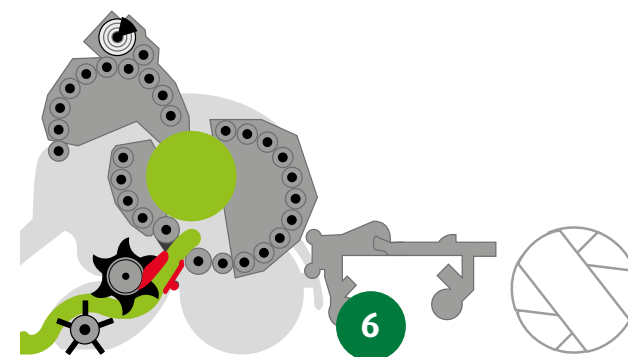
Bagenden åbner, og ballen ruller ved egen kraft direkte over på indpakkeren.



Indpakkeren hæves, og satellitterne begynder at rotere.



Presseren fortsætter med at presse videre i forkammeret indtil det er fyldt, og den rette hårdhed på ballen er opnået.



Materialeflowet ledes derefter til hovedkammeret, og ballen overføres fra forkammeret til hovedkammeret.



Let udskiftning af netrulle

FastBale presseren er udstyret med en hydraulisk lift til netrullen for at sikre let udskiftning af denne. Liften løfter netrullen op til bindeapparatet, så den blot skal skubbes ind på plads. Liften kan ligeledes bruges til opbevaring af en ekstra netrulle.

LETTERE ARBEJDSDAGE - HØJERE KAPACITET

FASTBALE - LET UDSKIFTNING AF FILM

Let udskiftning af film

Hurtig og nem udskiftning af film via fjernbetjening af indpakkeren. Begge ruller kan skiftes fra samme side, da satelitterne kan roteres langsomt via knappen placeret på indpakkeren.



10 filmruller med i marken

2 stk på indpakkeren og 8 mere placeret under skærmene på presseren.



KOMPAKT BALLEVENDER

Innovativ ballevender

FastBale presseren kan udstyres med ballevender. Tilvælges dette, kan presseren levere ballerne stående på den flade side. Ballevenderen udnytter, at bagenden af indpakkeren løftes op, når ballen aflægges. På den måde kan ballen aflægges og vendes under kørsel, så kapaciteten opretholdes.

Denne smarte løsning er meget kompakt. Under indpakning gemmes ballevenderen under den forreste del af indpakkeren, hvilket betyder, at ballevenderen ikke skal klappes ind og ud, når der skiftes mellem mark og vejtransport. Ønsker man ikke at bruge ballevenderen, frakobles forbindelsestangen blot, og ballevenderen forbliver gemt under indpakkeren ved balleaflægning.



DRIVLINJE OG VEDLIGEHOLDELSE



Heavy-duty transmission

FastBale presseren kommer med en kraftig drivlinje for at sikre lang levetid under krævende forhold. Presseren kører på 1000 PTO omdrejninger for at sænke momentet på transmissionen og lette opstarten for traktoren.

Ballekamrene drives af en kraftig kæde med 1¼" deling. Mens snitterotoren trækkes af en heavy-duty 1¼" Duplex kæde. Alle valser er ophængt i kraftige 50 mm lejer med dobbelte rullelejer i træksiden.

Lejerne i valserne samt i snitterotoren smøres af det automatiske fedtsmørre anlæg. Drivkæderne smøres ligeledes automatisk med olie, der kan justeres i mængden til de enkelte kæder.





FULD KONTROL

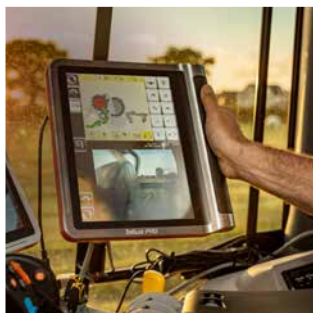
AUTOMATISK PRESNING OG INDPAKNING

Brugervenlig opsætning

Under normale omstændigheder arbejder presser og indpakker helt automatisk. Lige fra balleoverførsel mellem kamrene til aflægning af ballen efter endt indpakning. (Automatisk aflægning af baller kan til enhver tid frakobles ved f.eks. kørsel på forland eller i bakket terræn.)

Udstyret med en Tellus Go eller Tellus Pro terminal med 2 skærbilleder (kun Pro terminaler) har chaufføren hele tiden det fulde overblik over processen. Terminalen viser i real-time, hvad status er på forkammeret, hovedkammeret samt på indpakkeren. På den måde er chaufføren hele tiden opdateret på kapaciteten i de forskellige sektioner af maskinen og har derfor mulighed for at optimere på presseren alt efter afgrøde og forhold.

FastBale er en ekstremt alsidig maskine. Ud over at køre non-stop med presning og indpakning af græs, kan den også presse tørt hø og aflægge det direkte på marken med indpakkeren i transportposition. Presning kun i hovedkammeret kan ligeledes vælges, når der presses meget tørre afgrøder som f.eks. halm.



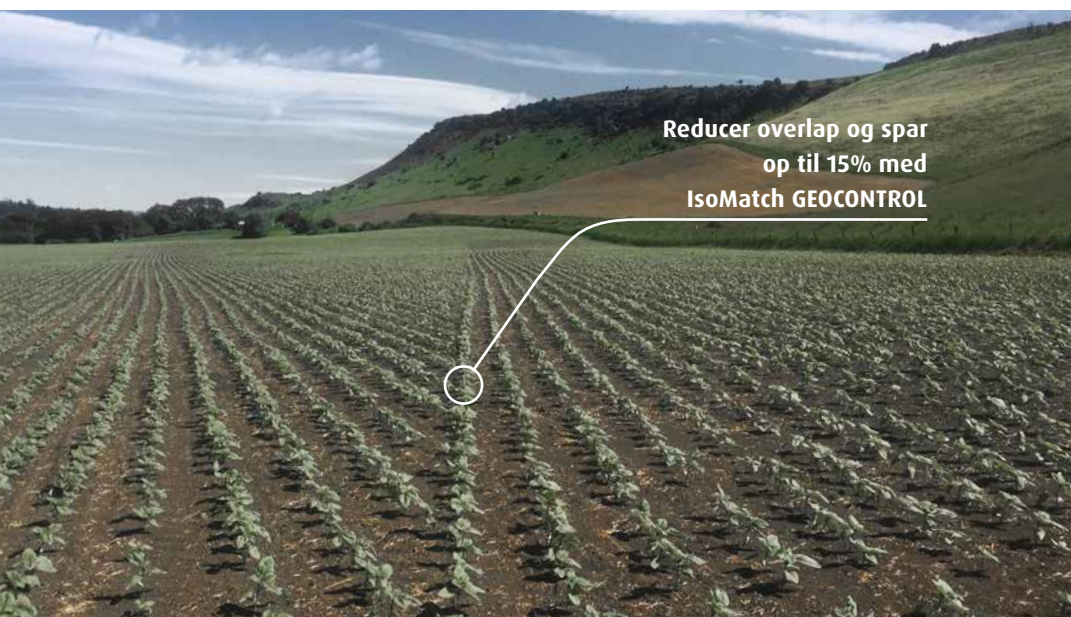
Et 'IsoMatch Eye' kamera, sammen med en Tellus Pro terminal med to skærbilleder, giver chaufføren det fulde overblik over indpakker og området bag presseren.



PROFESSIONELT FARM MANAGEMENT MED ISOMATCH PRECISION FARMING UDSTYR

Løsningerne til Precision Farming med Kverneland er essentielle for den professionelle landmand. Ved at tilføje elektronik, software, satellit teknologi, online værktøjer og Big Data får man mulighed for at udnytte bedriftens redskaber mere effektivt og opnå højere afgrødeudbytte.

iM FARMING - smart, efficient, easy farming



Reducer overlap og spar
op til 15% med
IsoMatch GEOCONTROL

Maksimal besparelse!
IsoMatch GEOCONTROL
precision farming
applikationen
inkluderer manuelle
styrelinjer og datastyring,
gratis. Applikationen kan
yderligere udbygges til
sektionskontrol og variabel
doseringskontrol.

Optimer successen med e-learning

IsoMatch Simulator er et virtuelt træningsprogram, som gratis kan downloades. IsoMatch Simulator kan simulere alle funktionaliteter fra IsoMatch Terminalerne samt alle ISOBUS redskaber fra Kverneland. Træn selv og bliv fortrolig med dit Kverneland redskab, så du undgår fejl og kan optimere brugen af redskabet.

Det bedste overblik med farm management

IsoMatch FarmCentre er den første af en række telematics løsninger. IsoMatch FarmCenter er flådestyring tilpasset alle dine ISOBUS redskaber, i kombination med IsoMatch Tellus GO/Pro. Uanset man ønsker flådestyring, opgavestyring eller analyse af redskabernes ydelse, gøres det let via Internet opkobling, som forbinder redskab, traktorterminaler og "skyen" til et kontinuerligt flow af dataforbindelse.





NEW

Bliv PRO til øget produktivitet

IsoMatch Tellus PRO, 12" terminal er den optimale løsning til et alle-i-en controlsystem, inklusiv automatisk styring af traktoren. Terminalen er centrum for forbindelse af alle ISOBUS redskaber, Precision Farming og Farm Management systemer. Den giver alle de muligheder, som behøves for at opnå det maksimale udbytte af redskaber og afgrøde. Der opnås eksempelvis besparelse på gødning, kemikalier og såsæd ved at benytte sektion- og variabel tildelingskontrol. Med den unikke dobbelte skærm er det muligt at få det fulde overblik over flere enheder samtidig.



100%

100% fokus på resultatet
i marken med
IsoMatch AutoDrive-E

100 % fokus, maksimal ydelse

IsoMatch AutoDrive-E er automatisk styring af traktoren. Arbejdet bliver mere effektivt og overlap undgås, hvilket fører til omkostningsbesparelser på op til 15 % med bedre vækstforhold og øget udbytte. (Kun til IsoMatch Tellus PRO).

Enkel betjening

IsoMatch Tellus GO er det omkostningseffektive valg. IsoMatch Tellus GO er specielt udviklet til en enkel redskabsstyring. Redskabet indstilles og betjenes nemt med både softknapper og touchskærm. Navigering i terminalen gøres nemt – også under kørsel – med drejeknap.



*Forbedrer din ydelse.
Maksimal effektivitet, minimalt spild*



NEW

IsoMatch Global PRO

GPS antenne med RTK precision på 2-3 cm giver den optimale produktivitet.



NEW

IsoMatch Grip

Med det ISOBUS certificerede Grip er alle funktioner samlet i ét håndtag. Op til 44 funktioner kan betjenes fra én enhed.



NEW

IsoMatch InLine

Diode bar til manuel sporfølgning med sektion status. Afstanden fra A-B linjen vises, så der kan styres til den ideelle position.



NEW

IsoMatch (Multi)Eye

Forbind op til 4 kameraer til IsoMatch terminalerne og opnå på den måde det fulde overblik.

ORIGINALE DELE OG SERVICE

ORIGINALE KVERNELAND DELE = DRIFTSIKKERHED

Med originale dele kan du være sikker på, at delene er lavet efter samme strenge kvalitetskrav som gælder for resten af dit nye Kverneland redskab.

Undgå efterligninger for kun med originale dele er du sikret, at den udskiftede del passer perfekt til dit Kverneland redskab, og at den udskiftede del er optimeret til at sikre den driftsikkerhed og lange holdbarhed du forventer af dit Kverneland redskab.



DIN RESERVEDELSPECIALIST

I vores verdensomspændende forhandlernetværk finder du din lokale Kverneland forhandler, som altid står klar til at hjælpe dig. De autoriserede forhandlere kender dit redskab og har adgang til vores store netværk af specialister, så du hurtigt kommer ud at køre igen.

Din autoriserede Kverneland forhandler har alle de gængse dele på lager til dit redskab og har desuden adgang til den sidste nye viden om dit Kverneland produkt. Husk at kigge ind forbi med jævne mellemrum for at blive opdateret på kampagner og nyheder om Kvernelands produkter.



ALTID TILGÆNGELIG

Tid er penge, og vi ved det er vigtigt at holde dine maskiner kørende gennem sæsonen. Din lokale forhandler har adgang til vores store døgnbemandede reservedelslager i Metz Frankrig. Ligeledes har han mulighed for at trække på de andre lokale forhandlers lager.

Skulle der opstå behov for at få leveret dele uden for normal åbningstid, har han derfor flere muligheder for at få de dele du mangler hurtigt frem. Med over 70.000 reservedelsnumre på lager i Frankrig er du godt sikret ved nedbrud.



TEKNISK DATA

	Presning og indpakning
Model	FastBale
Rotordiameter	Ø800mm
Afhjælpning af blokering	Hydraulisk drop floor for begge kamre
Snitter	25 knive med mulighed for manuel omskiftning mellem 6, 12, 13 eller 25 aktive knive
Ballestørrelse	1,23m x Ø1,25m
Antal valser	17 i hovedkammer, 14 i forkammer (11+ 3 delt mellem kamrene)
Størrelsesforskel på kamrene	Ca. 2/3 - 1/3
Lejer i ballekamrene	
Træksiden	Ø50mm dobbelte rullelejer
Uden træk	Ø50mm kuglelejer
Drivkæder til valser	1¼" kæde
Kædesmøring	Automatisk oliesmøring med mulighed for justering
Smøring af lejer	Automatisk fedtsmøring til lejer i valser og i snitterotor
Måling af presningsgrad	Hydraulisk (indbygget i system)
Styring	ISOBUS
Antal netruller på maskinen	2 Ruller (1 i brug og 1 i reserve)
Antal filmruller på maskinen	10 Ruller (2 i brug 8 i reserve)
Binding	
Netbinding	●
Filmbinding	○
Effektbehov	
Trækkræftbehov	150 hk
Krav til hydraulik	Load sensing + et dobbeltvirkende udtag
Dimensioner	
Længde	5,85m
Bredde	2,76m med standard dækmontering (2,94m med brede dæk)
Højde	3,05m
Højde på træk	Alm. og høj (1m) uden behov for ekstraudstyr
Vægt	7990kg
Vægt overført til traktor	1100kg
Standard dækstørrelse	600/55-26.5"
Store dæk (tilvalg)	710/50-26.5"

Information provided in this brochure is made for general information purposes only and for worldwide circulation. Inaccuracies, errors or omissions may occur and the information may thus not constitute basis for any legal claim against Kverneland Group. Availability of models, specifications and optional equipment may differ from country to country. Please consult your local dealer. Kverneland Group reserves the right at any time to make changes to the design or specifications shown or described, to add or remove features, without any notice or obligations. Safety devices may have been removed from the machines for illustration purposes only, in order to better present functions of the machines. To avoid risk of injury, safety devices must never be removed. If removal of safety devices is necessary e.g. for maintenance purposes, please contact proper assistance or supervision of a technical assistant. © Kverneland Group Ravenna Srl

- Standardudstyr
- Tilvalg
- Ikke tilgængeligt

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

kverneland.com