



2300 S / 3300 S / 3400 S

Nueva generación de arados

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

El potencial de la agricultura se basa en hacer crecer el negocio y esto es válido para los cultivos, para el ganado y también para los beneficios. Aumentar la productividad y la eficiencia implica maximizar los aspectos positivos y minimizar los negativos a través de una buena gestión.

El éxito es fruto de la determinación y de una buena planificación estratégica para invertir correctamente de cara al futuro. Los resultados de calidad se obtienen partiendo de buenos conceptos y herramientas adecuadas. Cuando se afronta una tarea es necesaria una buena planificación y soluciones inteligentes que faciliten trabajar de un modo simple y eficiente, incluso en las condiciones más adversas.





LABOREO

Volteo, preparación del terreno y trabajo del suelo para conseguir los mayores rendimientos.

SU KVERNELAND

ALTERNATIVAS EN AGRICULTURA INTELIGENTE

La elección de la mejor solución agrícola combina el mayor rendimiento posible con la sostenibilidad. Esto comenzará con la correcta labranza. Las elecciones que se hagan dependerán de varios factores y deberán ajustarse a las circunstancias específicas, como la estructura del suelo, la rotación de cultivos, la gestión de los residuos y las viabilidades económicas y ecológicas.

¡La elección es suya !

Es necesario considerar los condicionantes legales y medioambientales. Los métodos tradicionales de laboreo requieren del equilibrio entre las labores en el momento justo para conseguir altos rendimientos en condiciones óptimas de terreno (aireación, humedad, actividad microbiológica...) con el mínimo consumo de energía, tiempo e inversión. En estos casos, Kverneland ofrece una gama completa de alternativas agrícolas inteligentes.

LABOREO TRADICIONAL

Laboreo tradicional

- Intensivo sistema de laboreo
- Inversión completa del perfil, p.ej.: Arado
- En superficie quedan menos del 15-30% de los restos del cultivo anterior
- Lecho de siembra preparado por un cultivador o un equipo con TDF.
- Lecho de siembra preparado por un cultivador o un equipo con TDF.
- Mejora la temperatura del suelo favoreciendo la absorción de nutrientes y la implantación del cultivo.

LABOREO DE CONSERVACIÓN

Acolchado

- Reducido laboreo en cuanto a profundidad y frecuencia
- Más del 30% de residuos del cultivo anterior en superficie
- Periodo de letargo y descanso del suelo extenso
- Cultivadores o Discos incorporan el rastrojo a los primeros 10cm del perfil del suelo
- Laboreo de la totalidad del ancho de trabajo - preparación del lecho de siembra en una pasada
- Protección ante el riesgo de erosión, mínimas pérdidas de suelo y de agua
- Mejora la retención de humedad en el suelo

Laboreo en bandas

- En la banda, trabajo de la banda antes o justo en el momento de la siembra, representa 1/3 del ancho total (Loibl,2006). Hasta un 70% de la superficie permanece inalterada
- El laboreo en bandas combina el efecto térmico del laboreo convencional con las ventajas del mínimo laboreo en cuanto a la perturbación del suelo. Sólo se trabaja el espacio donde se situará la semilla.
- Abonado localizado y preciso
- Protección del suelo ante los riesgos de erosión y sequía

Laboreo vertical / No-laboreo

- Método Caro
- El laboreo vertical evita la formación de suelas de labor y la presencia de cambios de densidad en profundidad
- Mejora la infiltración del agua, desarrollo radicular y movimiento de nutrientes
- El sistema radicular del cultivo condiciona el vigor de la planta, aporta los nutrientes y el agua, contribuye a mejorar los rendimientos
- Un potente sistema radicular acostumbra a traducirse en un cultivo más resistente al viento, a la sequía y con mayor rendimiento
- Consumo energético indirecto

SISTEMAS DE IMPLANTACIÓN DE CULTIVOS		KVERNELAND - ALTERNATIVAS AGRÍCOLAS INTELIGENTES										
		Método	Profundidad (variable)	Laboreo básico	Preparación del lecho de siembra	Siembra	Abonado	Pulverización				
CONSERVACION	Convencional	Sombreado post siembra	intensivo	hasta el 15%	Convencional	con volteo del perfil		 				
			15 - 30%	Mínimo laboreo	sin volteo del perfil							
	Extensivo	> 30%	Laboreo en bandas	laboreo de la banda					 	 		
		Laboreo vertical	laboreo superficial									

CLASIFICACIÓN DE LOS METODOS DE LABOREO KVERNELAND (fuente: adaptación a partir de KTBL)

ENFOQUE AL RENDIMIENTO PARA SATISFACCIÓN DEL AGRICULTOR



Ole Gabriel Kverneland

Kverneland está reconocido internacionalmente por la fabricación de arados inigualable en robustez y ligereza hasta conseguir altos rendimientos a mínimo coste.

Innovación desde el principio

En 1879, a la edad de 25 años, Ole Gabriel Kverneland fundó su negocio de herrería en un pequeño pueblo al sur de Stavanger, Noruega. Criado en una granja y educado en la agricultura, posteriormente comprendió todas las necesidades de maquinaria de los agricultores. Creía firmemente en la innovación y logró producir un arado de vertedera capaz de soportar las durísimas condiciones del suelo pedregoso de Noruega.

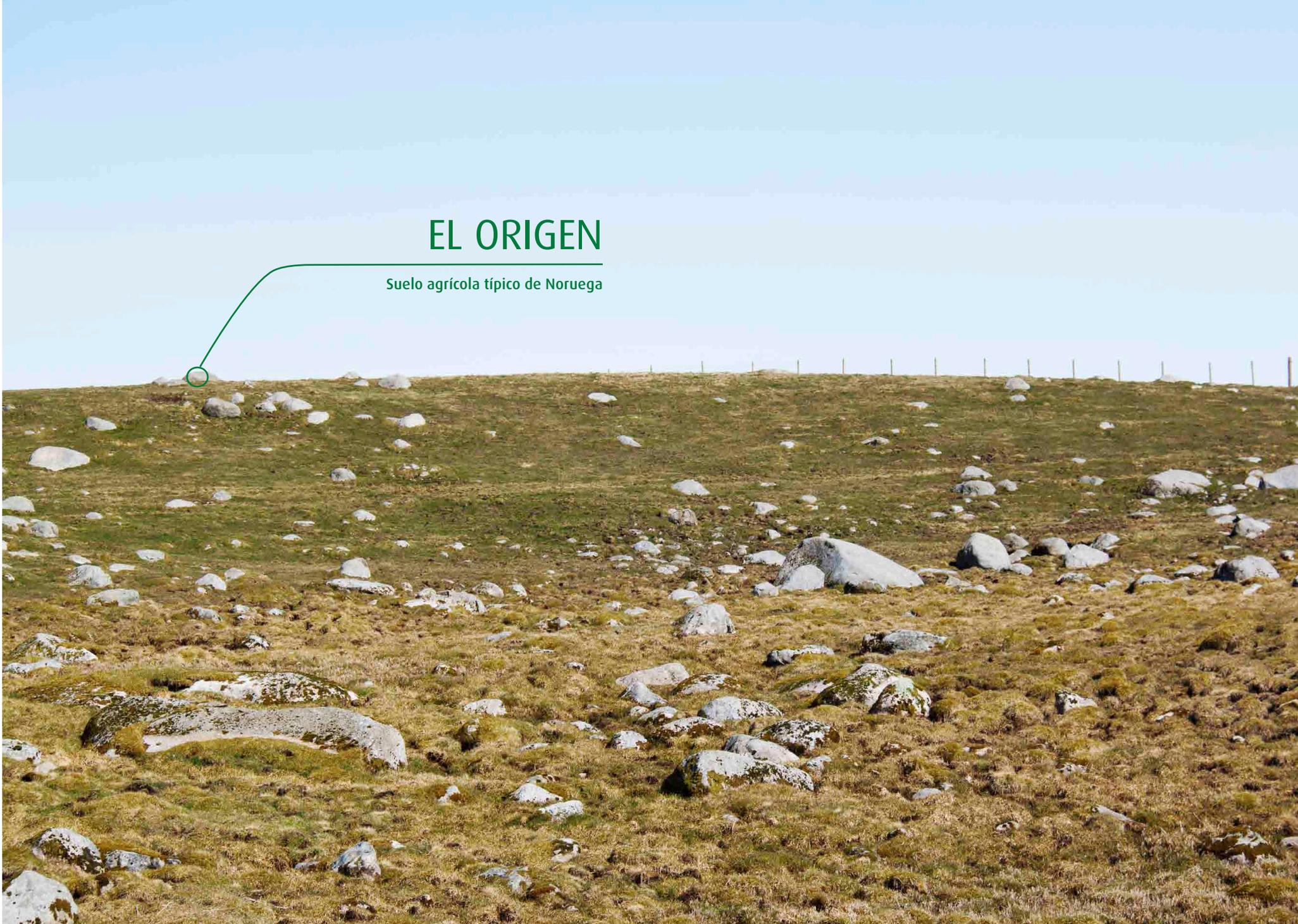
A lo largo de los años, Ole Gabriel Kverneland y su equipo de ingenieros desarrollaron su acero y los procesos de temple especiales y exclusivos que logran la resistencia y flexibilidad de los arados en las condiciones más difíciles. Arados que han dado el reconocimiento y fama internacional a Kverneland por su resistencia, calidad y reputación. Hoy por hoy, Kverneland es el fabricante líder mundial de arados con fuerte presencia en los mayores mercados del mundo.



Ole Gabriel Kverneland: herrero y labrador. Demostrando el excelente diseño y equilibrio de sus arados. Incluso hoy en día, los equipos de I+D de Kverneland son labradores.

EL ORIGEN

Suelo agrícola típico de Noruega



ENFOQUE AL RENDIMIENTO PARA SATISFACCIÓN DEL AGRICULTOR

Orientación pro cliente

La tradición de la marca basada en desarrollar una relación a largo plazo con los clientes ha favorecido la aparición de un gran número de innovaciones que posicionan la marca Kverneland en el liderazgo de la industria. El seguimiento sistemático e individualizado de los clientes, su experiencia y evolución, favorece la adaptación de las máquinas Kverneland a los requisitos y condicionantes de los agricultores profesionales.



Fábrica de arados Kverneland (Noruega)



Forja (1879)

RESULTADOS

Labrado de excelentes resultados





ROBUSTO

ALTO RENDIMIENTO

ECONÓMICO DE TRABAJAR

ROBUSTEZ OPTIMIZADA MAXIMA RENTABILIDAD

Robusto

Desarrollado durante 140 años. La tecnología del acero Kverneland sigue imbatible en la industria de los arados. Garantía de robustez máxima y larga vida útil del arado.

Económico de trabajar

El diseño de los arados Kverneland fusiona la tecnología del temple del acero exclusivo individualizado por los distintos componentes con el objetivo de minimizar los costes de consumo y desgaste en trabajo. Los arados son de tiro fácil, ligeros de levantar y consumen el mínimo de combustible posible. Las piezas de desgaste son de larga duración...

Alto rendimiento

Las innovaciones introducidas en los arados Kverneland y el diseño de las piezas de desgaste permiten la sustitución rápida y el ajuste o adaptación a cualquier tipo de terreno y condiciones de campo.

¡Los arados Kverneland se adaptan a cualquier marca de tractor!



KVERNELAND - SISTEMA DE BALLESTA

EFICIENTE Y SIN ENGRASE

Características a destacar

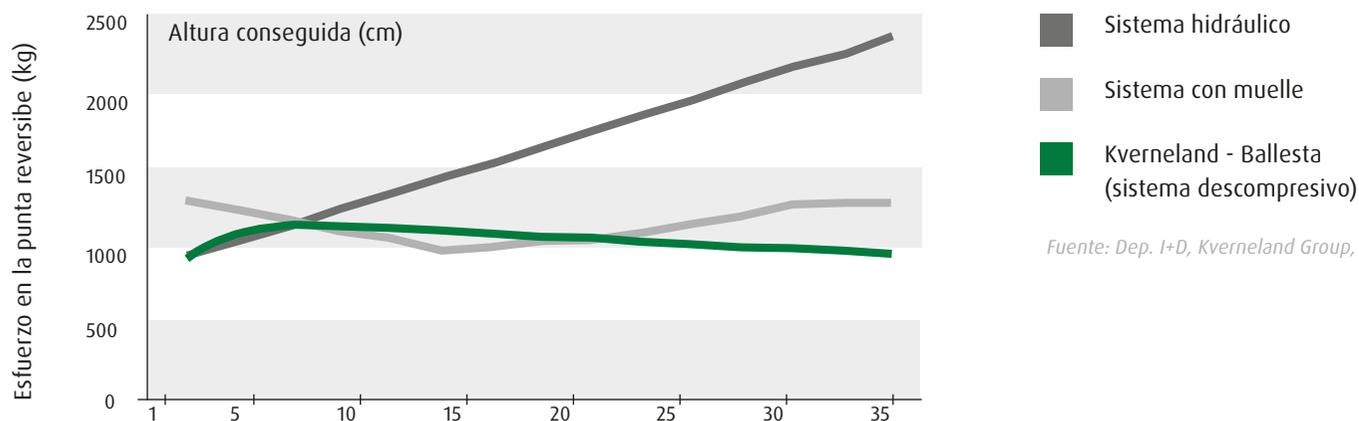
El gráfico muestra las diferencias entre los tres sistemas de disparo: sistema hidráulico; muelle y la ballesta Kverneland. La gráfica muestra el incremento de esfuerzo de levante (1cm).

Ventajas de las ballestas

Cuando se golpea un obstáculo, la presión en la punta del cuerpo, el chasis y los componentes del arado simplemente disminuye. El esfuerzo transmitido al arado es menor y se garantiza así su larga vida útil con calidad en la labranza.

Conclusión

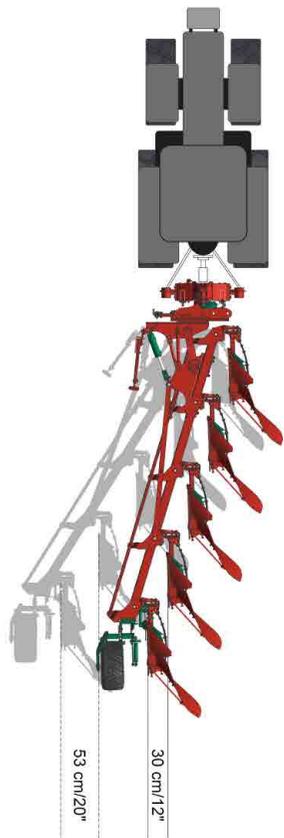
El sistema de ballesta Kverneland es el más recomendable.



Fuente: Dep. I+D, Kverneland Group, Klepp 2002

VARIOMAT®

RENDIMIENTO OPTIMO



Eficiente

Kverneland Variomat® - sistema patentado es el sistema más fiable del mercado. Permite la adaptación óptima entre tractor, apero y condiciones del suelo. El nivel de "acabado" de los surcos y la capacidad de arar puede ajustarse regulando el ancho de labor. Por ejemplo, al aumentar el ancho, también se consigue mayor desahogo, haciendo más fácil la manipulación del rastrojo, las cabeceras y el sorteo de obstáculos (árboles, pozos...).

Al poder ajustar profundidad y ancho de trabajo del surco, se consiguen los resultados deseados más fácilmente.

Dos sistemas distintos

Kverneland Variomat® está disponible en dos variantes, con ajuste hidráulico o mecánico del ancho de surco. El sistema hidráulico permite variar el ancho de surco desde la cabina. Para obtener los mejores resultados es crucial la posibilidad de ajustar sobre la marcha. La alineación del vector de tiro se ajusta automáticamente como resultado del "auto-line".

Auto-Line fiable

El sistema Auto-line Kverneland, está incorporado en todos los arados, garantiza la correcta alineación del vector de tiro en cualquier momento. Al cambiar al ancho de trabajo, se ajustan de forma sincronizada los surcos y el vector de tiro. No es necesario dedicar tiempo a corregir / ajustar el vector de tiro después de modificar el ancho de trabajo. La posición del cabezal sigue en el centro del tractor todo el tiempo, asegura la geometría

favorable para la estabilidad del tiro y el tripuntal trasero. Evita esfuerzos laterales o exceso de presión sobre las taloneras. Como resultado, el sistema Auto-line de Kverneland asegura una labranza eficiente y con menor consumo de combustible.

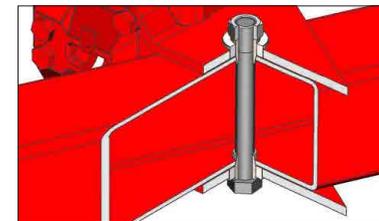
Optimo consumo de combustible

Al poder adaptar el ancho de trabajo a las condiciones del suelo, el consumo de combustible se optimiza. Además, al aumentar el ancho de trabajo, el consumo por ha. se reduce y con ello se maximiza los beneficios.

Sin engrase

Kverneland Variomat® no necesita engrases. Tiene una original junta de unión entre los brazos y el bastidor principal que no sufre desgastes. El sistema consta de un robusto bulón de 24 mm; un tubo distanciador; dos conos de acero templado y casquillos endurecidos reemplazables. No es necesario dedicar tiempo al engrase.

El tratamiento térmico de aceros de alta calidad y la exacta precisión en



la fabricación garantiza un alineamiento perfecto entre el brazo y el cuerpo, con un mínimo desgaste.

AUTO-ALINEADO:

Ajuste automático del vector de tiro



VARIOMAT®

Ajuste sobre la marcha del ancho de trabajo

KVERNELAND - TECNOLOGÍA DEL ACERO EN TODO EL ARADO

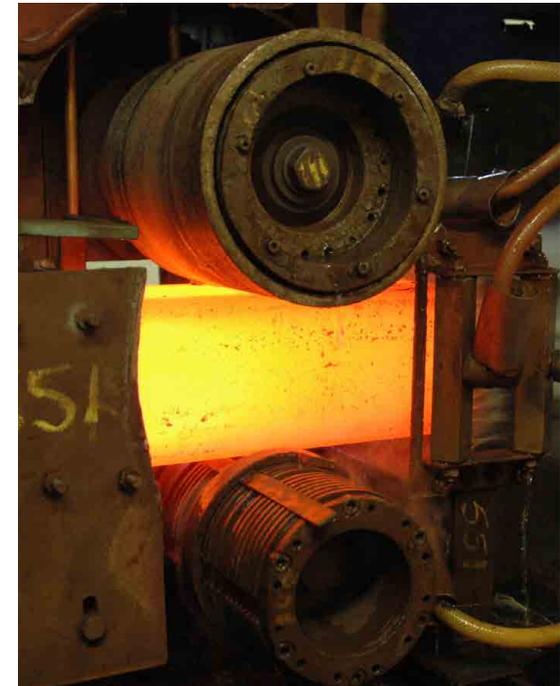
Kverneland - acero exclusivo

Durante más de 140 años de experiencia se han desarrollado aceros especiales combinados con procesos de temple exclusivos hasta conseguir la calidad y resistencia imbatibles.

Los procesos de temple son específicos para cada componente del arado. No son para unas pocas piezas. Todos los elementos metálicos del arado se fabrican en acero templado en la fábrica. Se consiguen arados más ligeros que la competencia y extremadamente robustos a la vez que excelentes resultados de calidad de labranza en el campo.

Temple del chasis por inducción

Todos los chasis de arados Kverneland se fabrican en acero templado con el objetivo de garantizar su durabilidad. La mayoría de fabricantes de arados NO templan el chasis. El proceso de inducción permite fabricar con menor peso de hierro que otros fabricantes. El resultado es un arado más ligero, fácil de levantar y transportar con el tractor pero de excelentes resultados en campo y de resistencia.



DUREZA

como un diamante, máxima resistencia la desgaste

FLEXIBILIDAD

absorbe los golpes



Proceso de carbonización Kverneland:
12 horas de temple consiguen 2 aceros en una pieza de teja de arado.

Después del temple, Kverneland pule todos los cuerpos de forma que se asegura la uniformidad de la superficie y los mejores resultados de labranza.

CUERPO N° 28 Y CUERPO N° 38

LA ALTERNATIVA PARA LABRAR CON NEUMÁTICOS ANCHOS

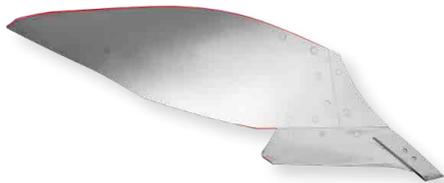
Los Cuerpos de arado N° 28 y N° 38 son la alternativa Kverneland para labrar en explotaciones modernas con tractores equipados con ruedas anchas.

Amplio surco libre

Su forma y modo de actuar desplaza el suelo aún más desde la pared del surco aumentando la anchura del fondo del surco hasta un 25%. Esto permite a los tractores con ruedas anchas, por ejemplo 710, trabajar el surco sin aplastar las paredes del surco anterior. El cuerpo N° 38 consigue mayor profundidad que el N° 28 y con el mismo ancho de fondo de surco.

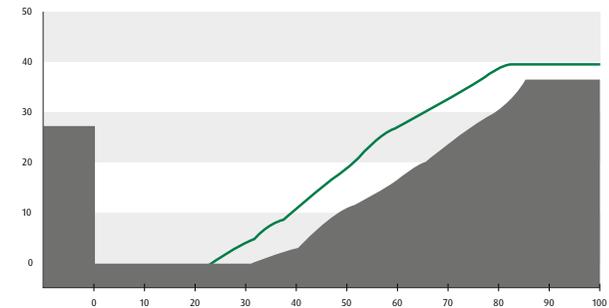
Menor tiro y mayor duración

El cuerpo N° 28 es apropiado para profundidades de 15 a 30 cm (6 a 12 pulgadas) y anchos de 35 a 50 cm (14 a 20 pulgadas). Más largo que el cuerpo n° 8, consigue un perfil plano en el fondo del surco que favorece el agarre. El prisma de terreno queda perfectamente volteado y consolidado. Los cuerpos n° 28 y n° 38 son ingeniosos y requieren aún menos potencia de tiro que los cuerpos n° 8 y n° 9.



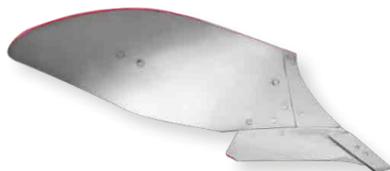
Cuerpo de arado N° 28

- cuerpo universal - tiro fácil
- para todos los terrenos
- **recomendado para tractores de ruedas anchas**
- consigue un perfil plano en el fondo del surco que favorece el agarre
- prisma de terreno queda perfectamente volteado y consolidado
- Hondo: 12-30 cm
- Ancho: 30-55 cm
- Talonera / Teja: 40°



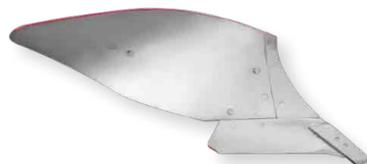
Sección de surco con cuerpo N° 28
Profundidad: 26 cm, base: 30 cm, ancho: 73 cm





Cuerpo de arado Nº 8

- vertedera de uso general
- se adapta a suelos tanto pesados como ligeros
- Hondo: 15-28 cm
- Ancho: 30-50 cm
- Talonera / Teja: 40°



Cuerpo de arado Nº 9

- vertedera de uso universal
- se adapta a suelos tanto pesados como ligeros
- tiro fácil
- Hondo: 18-30 cm
- Ancho: 30-50 cm
- Talonera / Teja: 40°



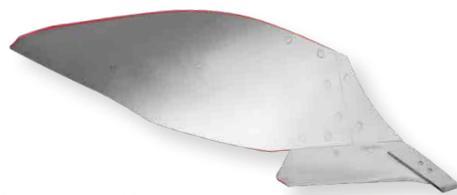
Cuerpo de arado Nº 30

- vertedera de tiras con 4 dedos independientes
- para cualquier tipo de terreno
- desterronado intenso
- hondo: 18-35 cm
- ancho: 30-55 cm
- Talonera / Teja: 46°



Cuerpo de arado Nº 34

- vertedera de plástico
- geometría similar al cuerpo nº.28 - largo y progresivo
- adaptada a suelos muy pegajosos por arcilla o M.O.
- recomendado para tractores con ruedas anchas
- tiro fácil
- Hondo: 12-35 cm
- Ancho: 30-55 cm
- Talonera / Teja: 40°



Cuerpo Nº 38

- cuerpo universal - tiro fácil
- para todos los terrenos
- recomendado para tractores de ruedas anchas
- labor superficial y profunda
- Volteo perfecto del prisma de suelo
- Hondo: 12-35 cm
- Ancho: 30-55 cm
- Talonera / Teja: 40°

RESUMEN

INNOVACIONES QUE MERECE LA PENA

La nueva generación de arados Kverneland integra innovaciones diseñadas para el Kverneland 2500 i-Plough®. Los premios más recientes son en toda Europa en 2017. Todas y cada una de las innovaciones desarrolladas benefician la actividad diaria de los usuarios: Conseguir el campo arado perfecto de la manera más eficiente y fácil.

1**Circulación remolcada (TTS)**

El arado se comporta como un verdadero remolque. Óptima seguridad para el tractorista y los que haya a su alrededor.

2**Anclas tipo "Aero-profile"**

Este nuevo diseño evita los atascos con restos abundantes de la cosecha anterior.

3**Ajuste centralizado de las rasetas**

Ahorra tiempo con labranza perfecta. Las dos rasetas se ajustan simultáneamente.

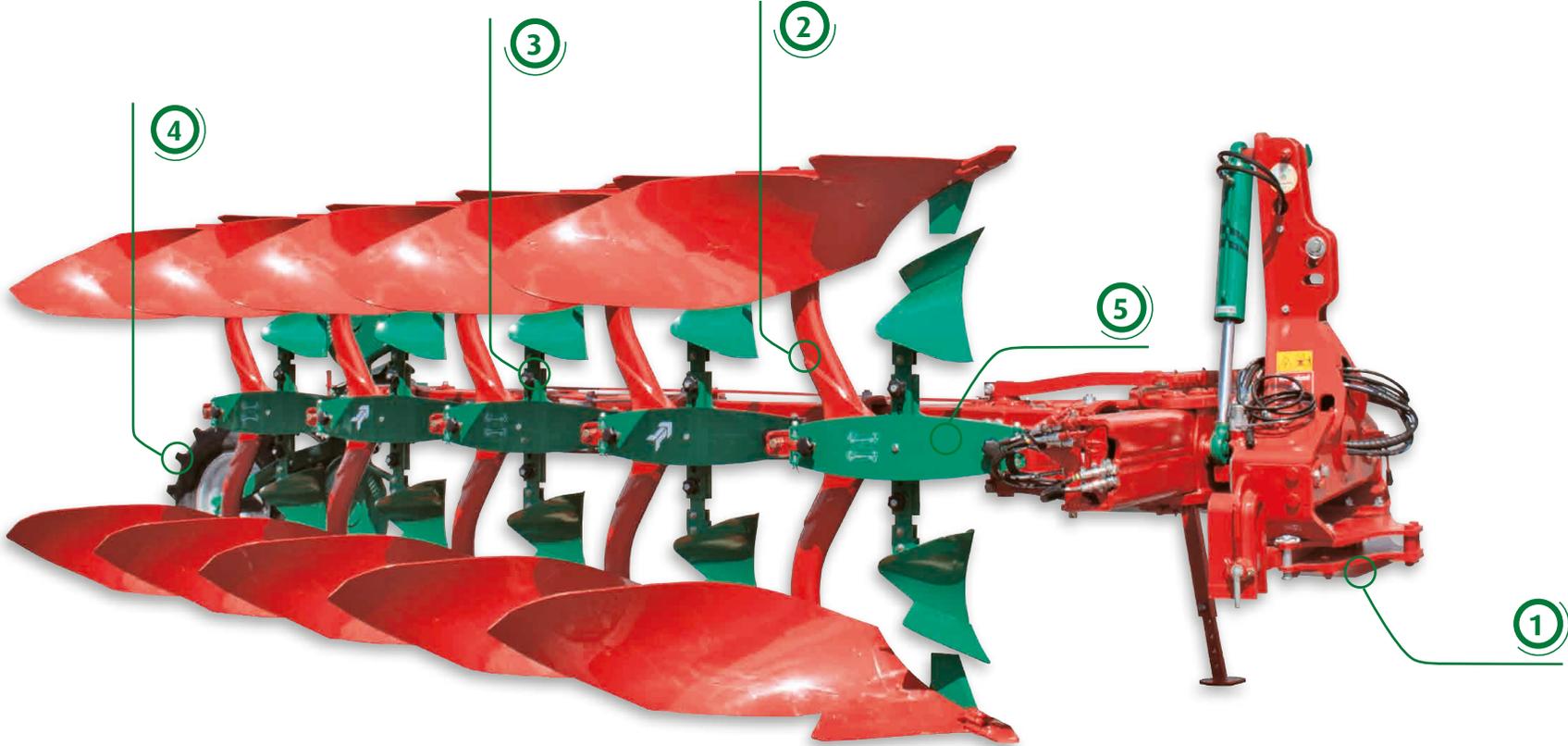
4**Mecanismo de rueda de control oscilante**

Mejora el confort del tractorista en las cabeceras.

5**Sistema de ballesta de hojas acumulables**

Ajuste fácil de los esfuerzos de activación del sistema de ballesta.

Máxima productividad



EFICIENTE

Anclas "Aero-Profile" de altura 80 cm

FACILIDAD DE TRABAJO

Ballesta con sistema de añadidura de hojas adicionales

LABOR EFICIENTE

NUEVOS DISEÑOS PARA MAYORES LOGROS



La nueva generación de arados de Kverneland incorpora las nuevas anclas de diseño aerodinámico denominadas "Aero". No sólo más altas que las anclas tradicionales Kverneland, sino que su diseño mejora el flujo del suelo. Los residuos pesados o largos son expulsados más fácilmente, limitando así los posibles atascos incluso con 85 cm de separación entre cuerpos.

Las anclas de "Aero" son huecas pero muy robustas pues se benefician de la tradicional tecnología de temple del acero Kverneland. Al limitar el peso de las anclas, los arados Kverneland son más ligeros y fáciles de tirar. El bajo requerimiento de tracción ahorra en consumo de combustible.

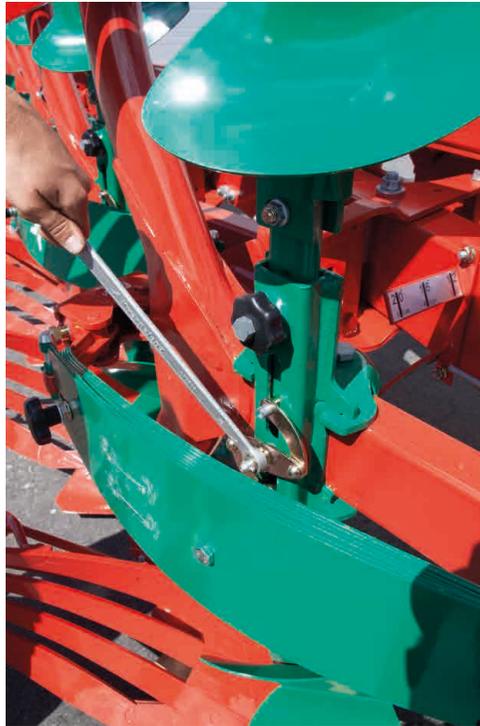
En condiciones pesadas/pedregosas, el mundialmente reconocido sistema de Ballestas Kverneland combina la eficiencia con mínimo costo de mantenimiento. Para la nueva generación de arados Kverneland las ballestas tienen un nuevo diseño. Se pueden añadir hojas de forma sencilla, basta con destornillar 2 tiradores manualmente.

La resistencia de las nuevas ballestas es idéntica a las de las ballestas tradicionales Kverneland. La solución de descompresión alarga la vida del arado y del tractor en comparación con otros sistemas.

Probado en diferentes condiciones de suelos pesados en Europa.

MAYOR AGILIDAD

AJUSTE CENTRALIZADO DE LAS RASSETAS



La profundidad correcta

La labor de arada perfecta requiere un buen ajuste de la profundidad de las rasetas. Un ajuste incorrecto de las rasetas provoca una colocación desfavorable de los residuos en el fondo del surco de arado. Esta nueva solución contribuye a que arar sea más eficiente.

Ajuste rápido

Una productividad 100% mayor en el ajuste de las rasetas. Inteligente y fácil, la profundidad de las rasetas superior e inferior se ajustan desde el centro, simultáneamente y de forma idéntica a la altura del chasis. Con una sola llave, sólo es necesario atornillar o desatornillar el perno central y las rasetas suben o bajan en consecuencia.

Esto evita que la operación tenga que repetirse dos veces para cada ancla, ahorrando tiempo y contribuyendo a una perfecta preparación del suelo.

Hay rasetas para estiércol y de maíz; así como cubre rastrojos y discos lisos o dentadas de 18" o 20".

100% más productividad



CIRCULACIÓN SEGURA E INGENIOSA

CIRCULACIÓN REMOLCADA (TTS)

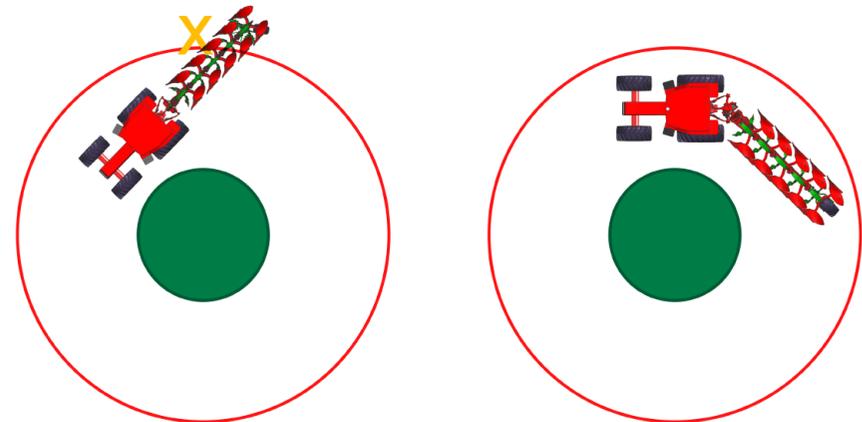
Kverneland revoluciona la circulación por carretera de arados reversibles suspendidos con 2 innovaciones.

TTS

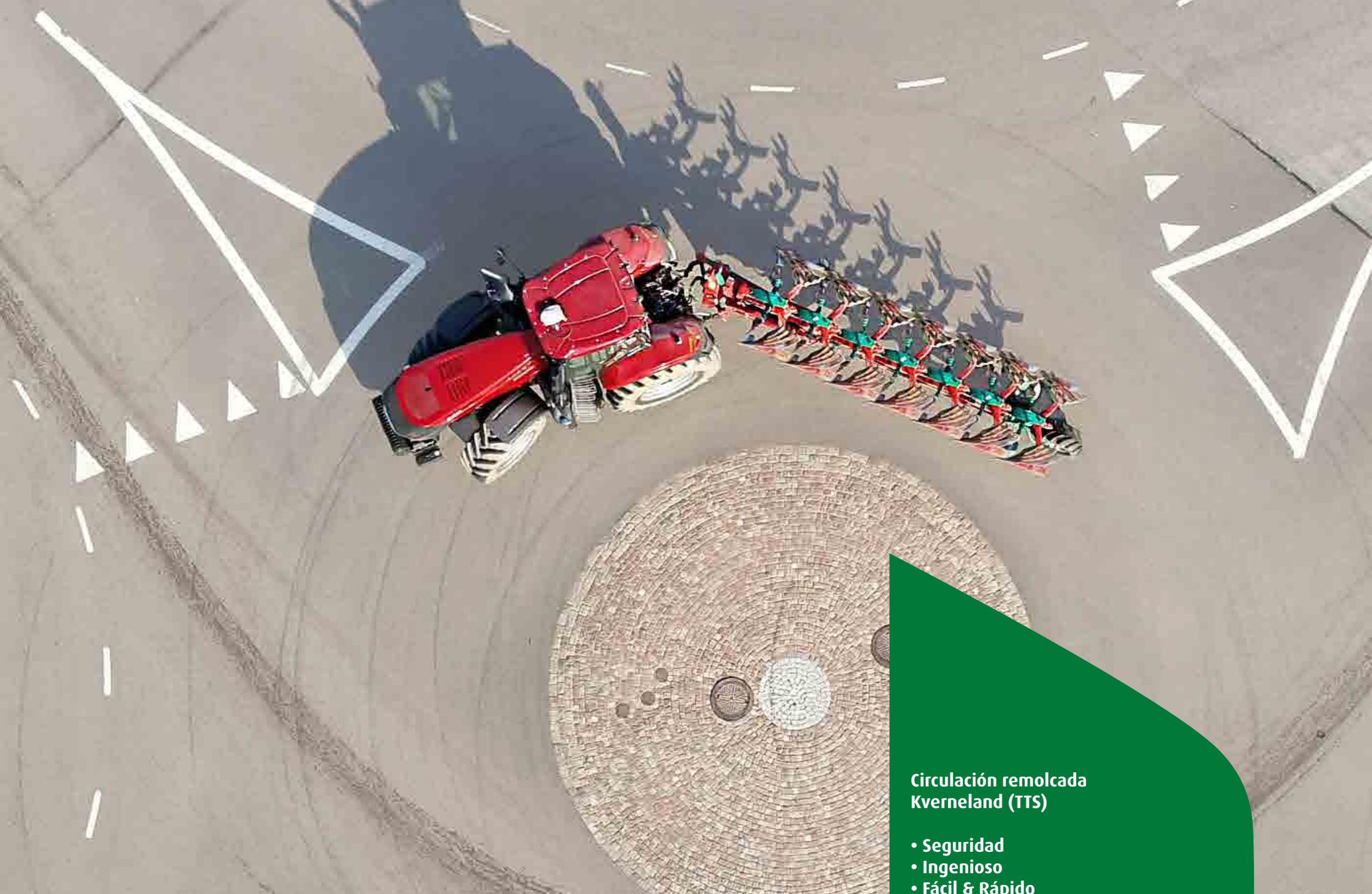
La seguridad durante la circulación por carretera se optimiza para el conductor y para cualquiera o cualquier cosa alrededor. La nueva generación de arados Kverneland se comporta como un remolque gracias a un enganche inferior oscilante (hasta 45 grados de desviación a lado y lado). Por lo que No se inclina cuando se gira en las curvas.

Rápido y fácil

Se puede cambiar la posición del arado de circulación a trabajo y viceversa mediante dos pasadores colocados en el cabezal.



Maximice la seguridad con la solución de circulación remolcada Kverneland (TTS)



**Circulación remolcada
Kverneland (TTS)**

- Seguridad
- Ingenioso
- Fácil & Rápido

Ruedas traseras para una labor de calidad



RUEDAS KVERNELAND

AJUSTES SENCILLOS Y ALTO RENDIMIENTO



Gran estabilidad

Elija una rueda en la parte trasera para obtener el mejor rendimiento de arado o una rueda al centro para optimizar el área labrada. La rueda en la parte trasera 420/55 x 17 ofrece una gran estabilidad en cualquier condición; particularmente recomendada para arados de 5-6 surcos. La rueda montada en el centro está disponible para los arados de 5 y 6 surcos.

Máximo confort

El suave movimiento oscilante de la rueda durante el giro en las cabeceras, reduce los impactos, y con ello el cansancio del operador así hace que los días sean más productivos.

Práctico

Hay una oferta completa de ruedas traseras y al centro diseñadas para el control de profundidad solamente, control de profundidad y transporte (combi) o compatibles con la Solución de circulación remolcada (TTS). En estas ruedas, el ajuste de la profundidad de labor es manual o hidráulicamente.

Cilindro con memoria exclusivo

La rueda de ajuste hidráulico asegura el control y entrada progresiva en las cabeceras. Por lo tanto, los triángulos en los cabeceros son limitados, y se reducen las zonas de solape. Los beneficios agronómicos se optimizan: mejor control de las malas hierbas, menor riesgo de compactación, cabeceras más planas para un lecho de siembra de calidad. No menos importante, un cilindro de memoria mantiene la profundidad de arado definida después del volteo.



FACILIDAD DE TRABAJO

ALTA PRODUCTIVIDAD

KVERNELAND 2300 S VARIOMAT®

AJUSTES SENCILLOS PARA CONDICIONES DIFÍCILES

ROBUSTEZ OPTIMIZADA

La tecnología del temple del acero Kverneland se aplica a la totalidad del arado para asegurar su robustez y durabilidad. El chasis no es una excepción.

El chasis de 100 x 200 mm de una sola pieza recibe temple por inducción para obtener la resistencia necesaria para condiciones difíciles. No hay soldadura para evitar debilidades. El cabezal N° 200 con su eje de rotación monobloque garantiza la robustez necesaria para un funcionamiento sin problemas.

Fabricado para condiciones duras, el Kverneland 2300 S Variomat® está disponible como arado de 3, 4, 4+1 y 5 surcos, recomendado para 25-45 cv por cuerpo. La tecnología de temple del acero de Kverneland y el diseño del arado garantizan una baja exigencia de levante y tiro.

Confort y facilidad de ajuste

El Kverneland 2300 S Variomat® se adapta a cualquier tractor. Al activar el Variomat®, el surco delantero se reposiciona automáticamente. Por lo tanto, el ancho de trabajo se mantiene igual desde el primer hasta el último cuerpo. Garantiza la precisión del rendimiento total del arado. El ancho de trabajo variará entre 30-50 cm o 35-55 cm para una separación entre cuerpos de 85 cm o 100 cm. Además, el sistema Auto-line corrige la línea de tiro automáticamente.

Esto proporciona una verdadera comodidad de trabajo al conductor y un mínimo desgaste.

Durante el volteo en las cabeceras, un cilindro de secuencia incorporado en el bastidor principal reduce la tensión tanto en el tractor como en el arado. Este sistema de secuencia y/o memoria (Variante) asegura que el ajuste del ancho de surco deseado se mantenga después del ciclo de volteo del arado.

El ajuste manual del ancho del primer surco es el estándar, pero en terrenos inclinados puede ser conveniente equipar el arado con un cilindro hidráulico de ajuste del 1r. surco (Variante).

Una labor de arado perfecto implica el ajuste de las rasetas a la profundidad correcta. Las rasetas cortan el horizonte superficial de tierra y rastrojo para colocarla eficientemente en el fondo del surco. El ajuste de la profundidad de las rasetas Kverneland es centralizado por cada par, fácil y rápido.

Alta productividad

El sistema Variomat® permite ajustes fáciles a los anchos de trabajo preferidos. Optimiza el consumo de combustible con respecto al rendimiento, las condiciones del suelo y la capacidad del tractor. Un campo puede ofrecer diferentes condiciones de suelo. El Variomat® permite un arado fácil

cambiando el ancho de surco para obtener el mejor resultado. Las ballestas permiten arar sin parar en condiciones pedregosas y pesadas. El arado y el tractor están protegidos mientras que las anclas se liberan independientemente una de otra para un arado de calidad incluso cuando hay un impacto. Las anclas de perfil "Aero" limitan los posibles bloqueos en residuos largos o abundantes, estiércol, cultivos de cobertura (Greening PAC). La aerodinámica permite seguir arando de forma eficiente con un mejor rendimiento de enterramiento del rastrojo.

La consolidación directa también contribuye a una alta productividad. Donde se puede arar, también se puede usar el Packomat. Ahorro de tiempo: 2 operaciones en una sola pasada. Consolidación mientras se ara. Económico, el Packomat no aumenta las fuerzas de tracción.





ROBUSTO

MÁXIMA EFICIENCIA

KVERNELAND 3300 S VARIOMAT®

PARA LA AGRICULTURA MODERNA Y TRACTORES GRANDES

Inversión rentable

Invertir en un equipo que tiene la reputación de durar mucho tiempo vale la pena. La tecnología de temple del acero Kverneland garantiza la robustez del arado. No se trata de unos u otros elementos, sino del arado completo.

El Kverneland 3300 S Variomat® está equipado con el cabezal N° 300, destinado a funcionar sin problemas en las condiciones más duras. El chasis de 120 x 200 mm de acero templado por inducción está hecho de una sola pieza. No hay soldadura que pueda debilitar el chasis.

Diseñado para un máximo de 6 surcos, este arado ofrece máxima capacidad de arado en cualquier condición de suelo. Conocido por sus bajos requerimientos de levante y el tiro minimizado, el resultado es un consumo de combustible mínimo. El tiro reducido implica un mínimo desgaste de las piezas en contacto con el suelo y un alto rendimiento de arado.

En lo que respecta al tractor, se recomiendan 30-55 cv por cuerpo para el KV 3300 S Variomat®.

Eficiencia optimizada

El tamaño promedio del arado para un modelo reversible suspendido es de 5-6 surcos en Europa. El modelo

Kverneland 3300 S se fabrica de 4 a 6 surcos como máximo. Un arado que puede crecer con la explotación. Dependiendo de la configuración de los campos, son posibles 2 posiciones para la rueda de control. La rueda trasera proporciona la mejor estabilidad para el mayor rendimiento de arado. La rueda al centro permite arar más cerca de vallas, zanjas, etc...

El Variomat® contribuye a un arado eficiente. Las condiciones del suelo pueden variar mucho de un campo a otro e incluso en el mismo campo. Continuar arando ajustando la anchura de arado sobre la marcha es posible con Variomat®. Asimismo, la ventana de trabajo para el arado es a veces bastante corta y las condiciones no son óptimas. El Variomat® es la solución para arar en todo tipo de condiciones de suelo con los modelos Kverneland 3300 S.

El diseño de las anclas "Aero" de perfil aerodinámico puede manejar grandes residuos incluso con 85 cm de separación entre cuerpos. La elección de una distancia entre cuerpos de 85/100 y la altura de 80 cm facilita el arado a alto rendimiento.

Para asegurar una alta calidad de la labor de arado, Kverneland también ha desarrollado un ajuste central de la profundidad de trabajo de las rasetas arriba y debajo de forma sincronizada. Fácil y eficiente.

El Kverneland 3300 S Variomat® permite la consolidación directa del suelo con Packomat como un rodillo integrado o un rodillo independiente Kverneland (con brazo al uso) dependiendo de los hábitos culturales y requerimientos de suelo. La consolidación del suelo labrado en una sola pasada es eficiente. Los beneficios agronómicos son igualmente importantes.

Ajustes sobre la marcha

La agricultura moderna implica que el mejor rendimiento del arado se puede lograr de una manera simple. Cambios fáciles y precisos del ancho de trabajo sobre la marcha: el Variomat® controla todos los cuerpos. El surco delantero se reposiciona automáticamente. La línea de tracción se ajusta automáticamente. Así se garantiza una arada de calidad mientras que las piezas en contacto con el suelo reducen su desgaste y duran más tiempo gracias a la Auto-line. En las cabeceras, un sistema de secuencia y/o memoria (Variante) asegura que el ajuste de ancho de surco elegido se mantenga después del ciclo de volteo del arado. En terrenos inclinados, se recomienda un cilindro hidráulico para controlar la posición del primer surco sobre la marcha (Variante).



COMODIDAD

Fuera-surco

ALTO RENDIMIENTO

KVERNELAND 3400 S Y 3400 S VARIOMAT®

ALTO RENDIMIENTO EN POSICIÓN DENTRO Y FUERA SURCO

Máxima comodidad

Los modelos 3400 S son arados fáciles de maniobrar a pesar de su tamaño. El mismo arado permite labrar dentro y fuera surco de una manera muy fácil: el conductor tiene el control con la punta de los dedos. El chasis principal se desplaza hidráulicamente a la posición deseada.

En el surco o fuera surco, todo depende de las condiciones del terreno, la climatología y el tipo de tractor.

El sistema de Auto-alineado permite trabajar con el arado fuera surco combinando el máximo rendimiento con la máxima comodidad del tractorista.

Arados robustos

Los modelos 3400 S son extensibles en un cuerpo, se fabrican de 5 a 7 surcos como máximo. El acero Kverneland, los tratamientos térmicos y el diseño permiten un funcionamiento sin problemas en las condiciones más duras. El chasis de 120 x 200 mm de perfil de acero en una sola pieza y templado por inducción. Las soldaduras debilitarían el chasis. Además, el cabezal N° 300 proporciona la resistencia necesaria para los tractores con ruedas dobles u orugas de goma (hasta 3,7 m de ancho de oruga exterior).

30-55 cv por surco

El volteo es en realidad muy suave. Esto es posible gracias al robusto cabezal N° 300 y al ingenioso diseño del arado: Trabajando en la posición fuera surco, el arado gira directamente desde esa posición. Trabajando en la posición dentro de surco, el arado, antes de girar, cambia suavemente a la posición fuera surco. El chasis principal se desplaza hacia el tractor mediante un paralelogramo. El arado se coloca en una posición equilibrada con su centro de gravedad cerca del tractor para un volteo suave. Esta función de alineación evita las vibraciones y la carga adicional sobre el tripulante del tractor. Para esta operación se requiere una válvula de secuencia y NO permite la incorporación de válvula de memoria. Los esfuerzos de giro de un modelo de 7 surcos 3400 S son tan pequeños como los de un arado Kverneland más pequeño.

Facilidad de ajuste del ancho de trabajo

El ajuste del ancho de surco es manual en los modelos 3400 S e hidráulico en los modelos 3400 S Variomat®. Arado 30-50 cm o 35-55 cm con la distancia entre cuerpos de 85 o 100 cm con Variomat®. Operaciones de total comodidad desde la cabina del tractor con la versión hidráulica o manual con cambios de posición con sólo 1 pasador/tornillo.

Rendimiento extra

Anclas de perfil aerodinámico "Aero" para un alto rendimiento ante residuos pesados y labores más profundas. Brazo de consolidación del suelo Packomat. Solución de circulación remolcada Kverneland (TTS) para circulación extra segura en carretera.





KVERNELAND KNOCK-ON®

FÁCIL & RÁPIDO

Un gran trabajo de ingeniería

Knock-on® El sistema se basa en 2 piezas: un soporte (macho) que se fija sobre una reja estándar Kverneland y una punta Knock-on® (hembra).

Genial

Kverneland Knock-on® sistema universal. Knock-on® de arado; la misma punta sirve para la gama de chísels CLC y cultivadores Turbo triflex.

Larga duración

El sistema Knock-on® se beneficia de la tecnología del acero templado Kverneland. Calidad, diseño ingenioso y larga vida útil con el sistema Knock-on®. Ergo, Knock-on® puntas adaptadas a cualquier terreno.

Rapidez

Cambios rápidos y fáciles. Las puntas se cambian en pocos segundos. Se consigue una reducción del 90% del tiempo dedicado a cambios de desgaste en máquinas de 5 y más cuerpos o trabajando en terrenos muy agresivos.

Facilidad de trabajo

Las únicas herramientas que se requieren para un cambio de puntas Knock-on® son un martillo de 2 o más kg y un cincel. Por norma general, en todos los ensayos se ha comprobado que un soporte dura de media 3 puntas, o bien un soporte dura lo que una reja de arado con Knock-on®.

Resultados agronómicos

Buen trabajo del suelo, penetración y estabilidad de la máquina

Knock-on® se ha ensayado en distintas condiciones. Incluso en suelos muy duros, Knock-on consigue la mejor penetración.

Menor tiro y mayor duración

Los cuerpos de arado Kverneland son reconocidos por ser los que menor potencia de tiro requieren. Al instalar puntas Knock-on® se mantiene a los mismos niveles y con ello se consigue un interesante ahorro de combustible.

Autoprotección del desgaste

El estudiado diseño de las puntas y soportes Knock-on® consigue proteger otros elementos de desgaste del cuerpo de arado como resultado del movimiento fluido del suelo en su superficie.



El movimiento del suelo sobre el soporte y la punta protege al resto de piezas

XHD DESGASTE CON CARBURO MAYOR DURACIÓN



Las piezas de arado XHD de Kverneland están diseñadas teniendo en cuenta las condiciones más extremas. Los suelos abrasivos ejercen una gran presión sobre las piezas de desgaste de la tierra, lo que provoca un rápido desgaste y la sustitución regular de las piezas. Por lo tanto, se incrementan tanto los costes como el tiempo de inactividad.

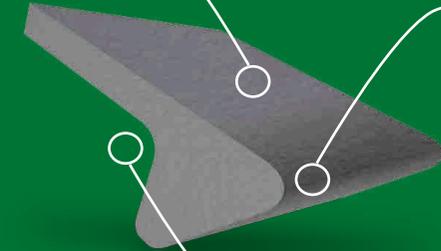
La gama de carburo XHD de Kverneland es la solución ideal en las condiciones más duras y exigentes. Especialmente adecuada para grandes explotaciones y contratistas, la nueva gama XHD tiene una vida útil de hasta 8 a 10 veces mayor* que las piezas estándar, manteniendo los costes y el tiempo de mantenimiento al mínimo. Una alternativa rentable para manejar las condiciones más duras.

**Basado en condiciones de prueba promedio. Según el tipo de suelo, el contenido de humedad, el tipo de máquina, la velocidad de trabajo, la profundidad de trabajo, el ancho de la máquina y la posición de montaje.*



Protección adicional del cuerpo de acero

Extremadamente resistente a los impactos



Evita el desgaste de la punta de acero

PLETINAS RINCONERAS - MARCAN LA DIFERENCIA

El método tradicional de reforzar las piezas de acero es incorporar pletinas planas de carburo de tungsteno a la superficie del borde de corte. Sin embargo, estas sólo protegen la superficie, no el borde de corte.

Todos los bordes de corte de la gama Kverneland XHD están equipados con pletinas rinconeras. Estas pletinas en forma de ña están especialmente diseñadas para envolver el borde de ataque, protegiendo tanto la superficie como el borde del desgaste y los daños. El resultado es un borde más afilado y duradero - que permanece resistente a los golpes y a las roturas por impactos fuertes.

ACCESORIOS

AMPLIA GAMA DE RUEDAS

Modelo	Traseras												Al centro	
	1 rueda										Doble rueda		1 rueda	
	Pendular								Volteo				Pendular	Volteo
	200 x 14,5 versión '99		200 x 14,5 versión '11		320/60 x 12 versión '99		320/60 x 12 versión '11		280/60 x 15,5	340/55 x 16	420/55 x 17	320/60 x 12	10.0/75-15.3	
	Control	Combi ¹	Control	Combi	Control	Combi ¹	Control	Combi	Combi	Combi	Combi	Combi	Combi	
2300 S	●	●	●	●	●	●	●	●	● ²				● ^{2,4}	
2500 B / S									● ³	● ³	● ³		●	
3300 S		●		●		●		●	● ²	● ²	● ²	●	● ^{2,5}	
3400 S									● ²	● ²	● ²	●		

¹ Disponible con ajuste hidráulico de la profundidad

² Ajuste hidráulico o manual de la profundidad

³ Ajuste hidráulico de la profundidad

⁴ No para arados de 3 y 4 surcos

⁵ No para arados de 4 surcos

● Nuevas ruedas

Más ruedas disponibles



Cabezal Nº 200

Robusto eje de volteo de 120 mm fabricado en acero templado de una sola pieza. Enganche oscilante Cat. II y III



Cabezal Nº 300

Robusto eje de volteo de 150 mm fabricado en acero templado de una sola pieza. Enganche oscilante Cat. III y IV.

ACCESORIOS

EFICIENCIA MÁXIMA



Seguridad de las anclas "Aero":

- Ballesta fácil de añadir o extraer hojas (ajustar la resistencia)

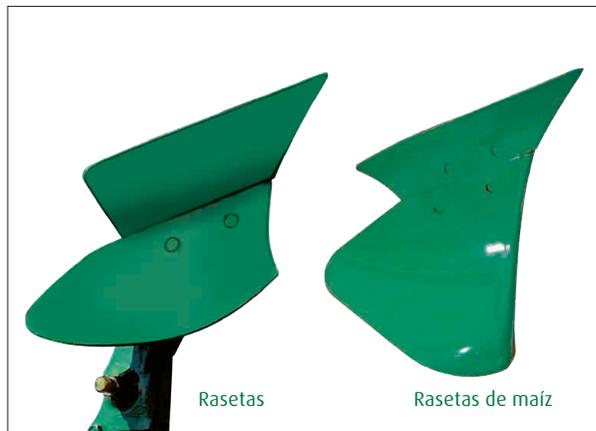
Ballestas	Resistencia kN
Básica con 6 hojas	11,7
Básica con 6+1 hojas	13,0
HD 7 hojas	12,7
HD 7+1 hojas	14,2
Extra HD 8 hojas	15,3
Extra HD 8+1 hojas	16,9

Ajuste centralizado de las rasetas

Con una sola llave y medio giro se ajusta arriba y abajo

ACCESORIOS

EFICIENCIA MÁXIMA



Rasetas fáciles de ajustar

La posición óptima de la raseta se realiza desde un brazo con escala graduada que facilita la localización y fijación al ancla. Las rasetas están disponibles en dos versiones: raseta de maíz y para rastrojo.



Cubre-rastrojos

Muy útiles cuando hay abundante residuo en superficie pero poco voluminoso, por ejemplo purines con rastrojo...



Rejas

Reja con punta reversible:

El sistema más eficiente de labrar suelos difíciles y/o abrasivos, incluso secos.

Reja con mediapunta:

Recomendable sólo para suelos muy húmedos y adherentes. La punta sólo está sujeta por un único tornillo y es más fácil de sustituir.



Discos de corte

Dimensiones disponibles: 45, 50 y 55 cm (18, 20 y 22") de diámetro. Dentados o lisos. Sujetos por un brazo individual. Fácil de ajustar en todas las condiciones.



Cuchillas de reja

Una alternativa a los discos de corte. Reducen el peso del conjunto de la máquina y no se bloquean al encontrar piedras o abundante rastrojo. Sólo se puede usar en arados equipados con punta reversible.



Cuchillas laterales

Una buena alternativa a los discos de corte, buena combinación con rasetas. Reduce el peso del conjunto de la máquina y no se bloquean al encontrar piedras o abundante rastrojo.



Eco share (Reja "eco")

Recorta el suelo 10cm por debajo de la profundidad de arada establecida. Una buena alternativa que favorece el drenaje y permite labrar menos hondo.



Abresurcos

Recorta las paredes del último surco para dejar mayor espacio donde circular con ruedas muy anchas de tractores labradores. Hasta 30" por ejemplo.



Divisor de surco

Atornillado seccionando la teja. El divisor de surco corta el prisma de suelo volteado favoreciendo la rotura del mismo al voltear y facilitando las labores posteriores.

RECAMBIO ORIGINAL & SERVICIO CENTRÉMONOS EN SU NEGOCIO

ORIGINAL
PARTS

- 
- ① LARGA DURACIÓN - RECAMBIO DE ALTA CALIDAD
 - ② MÁS DE 100 AÑOS FABRICANDO RECAMBIO
 - ③ AYUDA POR PARTE DE UNA GRAN RED DE DISTRIBUCIÓN
 - ④ SERVICIO 24/7
 - ⑤ PERSONAL DISTRIBUCIÓN BIEN PREPARADO

MYKVERNELAND

AGRICULTURA INTELIGENTE SOBRE LA MARCHA

Una plataforma online personalizada y adaptada a las necesidades de su máquina

Con MYKVERNELAND tendrá acceso directo a las herramientas de servicio en línea de Kverneland.

Acceso de primera mano a actualizaciones, manuales del operador y despieces, preguntas frecuentes y ofertas VIP locales. Toda la información reunida en un solo lugar.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Separación cm	Cabezal	Ancla	Ancho cm	Altura cm	Nº de surcos	Peso (kg)						Req.levante (kg)					
							3	4	5	6	7	8	3	4	5	6	7	8
2300 V	85/100	Nº 200	Ballesta	30-50/35-55	80	3-5	1180	1470	1630	-	-	-	3100	4300	5100	-	-	-
3300 V	85/100	Nº 300	Ballesta	30-50/35-55	80	4-6	-	1700	2000	2300	-	-	-	4900	6300	8200	-	-
3400	85/100	Nº 300	Ballesta	35-40-45/35-40-45-50	80	5-7 (6+1)/5-6			2100	2280	2500	-	-	-	6600	7600	8750	-
3400 V	85/100	Nº 300	Ballesta	30-50/35-55	80	5-7 (6+1)/5-6	-	-	2200	2400	2680	-	-	-	7000	8500	9000	-

La mayoría de modelos de arados son extensibles en 1 cuerpo.
 Los pesos mostrados lo son sin incorporar variantes ni accesorios (pesos netos).

Las demandas de capacidad de levante se muestran incorporando: rueda de control rasetas en todos los surcos y un disco trasero.

Pesos y demandas de capacidad de levante lo son con arados con separación 85cm. Para arados con separación 100, es necesario añadir 15kg/surco al peso y 50kg/surco a los requisitos de levante.

La información que aparece en este catálogo está realizada con el único propósito de proporcionar información general a nivel mundial. Equivocaciones, errores u omisiones pueden ocurrir y por ello, la información aquí expuesta no constituye base para ninguna demanda legal contra Kverneland Group. La disponibilidad de modelos, especificaciones y equipamiento opcional puede variar según el país. Por favor, consulte su proveedor para más información. Kverneland Group se reserva el derecho de hacer cambios en cualquier momento del diseño o de las especificaciones descritas así como de añadir o quitar características sin ninguna notificación previa. Es posible que algunas máquinas en este catálogo no incorporen los dispositivos de seguridad para mostrar mejor los detalles de éstas. Para evitar daños, los dispositivos de seguridad no deben quitarse nunca. Si fuera necesario quitarlos, como por ejemplo, durante el mantenimiento, contactar con el servicio técnico apropiado o hágalo bajo la supervisión de un técnico. © Kverneland Group operations Norway AS

®= trademark protection en la UE.



WHEN farming MEANS BUSINESS

es.kverneland.com