



**PRASY ROLUJĄCE, PRASO-OWIJARKI, OWIJARKI
ORAZ NOWY REWOLUCYJNY FASTBALE**

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Uświadomienie sobie pełnego potencjału rolnictwa jest coraz większe. Rozwijanie gospodarstwa to nie tylko skupianie się na uprawie czy hodowli bydła, ale także na zysku. Zwiększenie wydajności i rentowności poprzez skoncentrowanie się na czynnikach pozytywnych i minimalizujących niekorzystne aspekty oznacza racjonalne zarządzanie gospodarstwem.

Sukces wynika z determinacji i jasnych celów, z określenia właściwej strategii i alokacji trafnych inwestycji na przyszłość. Jakość wyników wymaga odpowiednich pomysłów i sprzętu. Kiedy masz zadanie do wykonania, potrzebujesz optymalnych i inteligentnych rozwiązań, które uczynią Twoją pracę łatwiejszą i bardziej opłacalną. Potrzebujesz rozwiązań, które sprawią, że trudne i wymagające warunki będą mniej skomplikowane.



Kverneland 6250
Prasa stałokomorowa
Komora: Walcowo-łańcuchowa
Średnica bel 1,25 m



Kverneland 6350
Prasa stałokomorowa
Komora: Walcowa
Średnica bel 1,25 m



Kverneland 6450
Prasa stałokomorowa
Komora: Walcowa
Średnica bel 1,25 m



PRASOWANIE

Kverneland to najszersza oferta
pras rolujących na rynku!



Kverneland 6500 F
Prasa stałokomorowa wzmocniona
Komora: Walcowa
Średnica bel: 1,25m



Kverneland 6716
Prasa zmiennokomorowa
Komora: Pasowa
Średnica bel 0,6-1,65 m



Kverneland 6720
Prasa zmiennokomorowa
Komora: Pasowa
Średnica bel: 0,6-2,0 m



Kverneland 6350 FlexiWrap
Praso-owijarka stałokomorowa
Komora: Walcowa
Średnica bel 1,25 m



Kverneland 6716-6720 FlexiWrap
Praso-owijarka zmiennokomorowa
Komora: Pasowa
Średnica bel: 0,6-1,65 lub 0,6-2,0 m



Kverneland FastBale
Praso-owijarka stałokomorowa non-stop
Komora: Walcowa
Średnica bel 1,22 m



SZEROKI ORAZ NIEZAWODNY PODBIERACZ TYLKO W FIRMIE KVERNELAND

Wytrzymały i niezawodny podbieracz 2,2 m

Kluczem do dużej wydajności pras Kverneland jest bardzo szeroki podbieracz - 2,2 m oraz kilka jego unikalnych cech. Pięć niezależnych belek, na których zamontowane są palce podbieracza oraz wysoka prędkość obrotowa gwarantują bardzo łatwe podbieranie masy nawet podczas prasowania bardzo krótkiego materiału.

Podczas prasowania w najcięższych warunkach, przede wszystkim w trawie lub lucernie, obciążenie wywierane na listwy z palcami jest zredukowane do minimum, wszystko to dzięki zastosowaniu dwóch krzywek sterujących po jednej z każdej strony podbieracza. Dodatkowo wszystkie belki podparte są w dwóch miejscach w środkowej części podbieracza redukując w ten sposób naprężenia podczas podbierania ciężkich materiałów.

Ogumione koła podbieraczy są łatwo regulowane. Unikalna konstrukcja napędu podbieracza sprawia, że koła podbieracza mieszczą się w całkowitej szerokości prasy, eliminując konieczność ich demontażu na czas transportu.

Mała szerokość transportowa

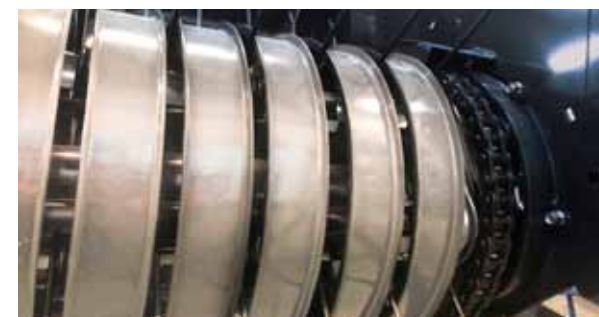
Pomimo dużej szerokości roboczej podbieracza wynoszącej aż 2,2 m, szerokość transportowa pras Kverneland ograniczona jest tylko i wyłącznie szerokością kół transportowych. Wszystko to dzięki innowacyjnej konstrukcji napędu podbieracza, który jest zlokalizowany po wewnętrznej stronie bieżni (Patent). Unikalność tej konstrukcji sprawia, że nie ma potrzeby demontowania kół podbieracza do przejazdów po drogach publicznych.



Duże pionowe sprężyny odciążające zabezpieczają podbieracz przed uszkodzeniem mechanicznym w przypadku uderzeń w przeszkodę.



Rolka dogniatająca nad podbieraczem umożliwia wyrównanie nierównego pokosu oraz zwiększa wydajność.



Aby zapewnić wąskie wymiary w transporcie napęd podbieracza umieszczony jest wewnątrz – PATENT firmy Kverneland.



Podparcie na 4 łożyskach wahlowych każdej z 5 belek podbieracza gwarantuje długą żywotność.



Rotor SuperCut z 14 nożami tnącymi

Układ tnący SuperCut-14 gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do prasy. Dzięki długości cięcia wynoszącej 70 mm jest on idealny do formowania dobrze zagęszczonych balotów kieszonki. Jest faktem, że dzięki systemowi cięcia każda bala jest o 25 % cięższa od bali prasowanej bez systemu tnącego. W powyższym rozwiązaniu każdy nóż jest zabezpieczony indywidualnie w postaci sprężyny na wypadek trafienia w kamień lub inną przeszkodę.

DOŚWIADCZ ZNACZENIA NAJWYŻSZEJ PRZEPUSTOWOŚCI

Rotor bez noży tnących

Imponująca przepustowość, którą zapewnia nowy rotor Kverneland PowerFeed z zębami ułożonymi w kształcie atakującego „V” umożliwi Państwu pobicie rekordów w zbiorach wszystkich rodzajów materiałów. Jego nowa budowa, nowe palce o nowym profilu umożliwiają zwiększenie wydajności zachowując jakość zbieranego materiału oraz równomierne wypełnienie komory prasującej na całej szerokości.



Rotor PowerFeed bez noży tnących.

Rotor tnący z 25 nożami rozdrabniającymi

Układ tnący SuperCut-25 umożliwia ciecie na długość 40 mm. Dodatkowo operator ma możliwość wyboru liczby noży, jaka będzie znajdowała się w pozycji roboczej, możliwe są następujące kombinacje: 25, 13, 12, 6 lub 0 noży, dzięki, czemu maszyna sprawia, że użytkownik może dostosować tryb pracy maszyny w zależności czy prasuje słomę czy też trawę na kiszonkę. Dzięki funkcji wyłączania, co drugiego noża operator ma również możliwość w czasie napiętych dni pracy używania najpierw pierwszej a później drugiej połowy noży.



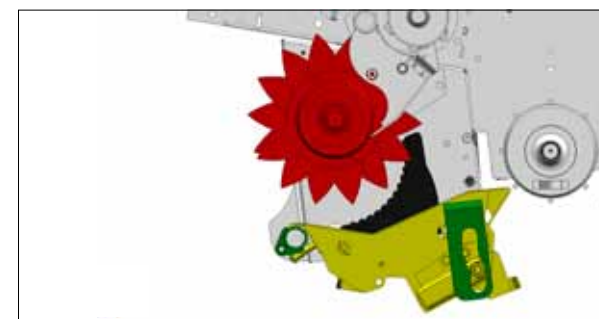
Rotor SuperCut z 25 podwójnie zabezpieczonymi nożami tnącymi – Patent firmy Kverneland.



Na wypadek trafienia w kamień lub inny obcy przedmiot każdy z noży tnących zabezpieczony jest indywidualnie w postaci sprężyny.

Podłoga opuszczana na równoległoboku

Bez względu na to czy wybierzesz prasę Kverneland z rotorem bądź też z systemem tnącym twoja prasa wyposażona będzie w system opuszczanej podłogi na tzw. równoległoboku, co pozwala znacznie łatwiej oraz szybciej odblokować prasę nie wysiadając z kabiny ciągnika. Ten opatentowany system nie tylko opuszcza podłogę w tylnej części jak ma to miejsce w tradycyjnym układzie, ale zwiększa prześwit jednakowo pod całą powierzchnią rotora gdzie również znajduje się zablokowany materiał.



Opuszczana podłoga na równoległoboku to łatwiejsze odblokowywanie prasy.

OWIJANIE BEL SIATKĄ LUB SZNURKIEM

Owijanie siatką PowerBind

Prasy Kverneland wyposażone są standardowo w aparat do owijania siatką PowerBind. Układ został całkowicie przeprojektowany, dzięki czemu ilość jego części składowych jest znacznie mniejsza co zapewnia przejrzystość przy codziennej obsłudze. System PowerBind jest jednym z najszybszych aparatów wiążących z dostępnych na rynku. Mniej przestojów to więcej czasu poświęconego na prasowanie!

Siatka jest podawana do komory prasowania bezpośrednio za pomocą ramienia poruszającego się poziomo - PATENT, utrzymując ją napiętą przez cały czas, dzięki czemu jej wprowadzanie jest niezawodne.

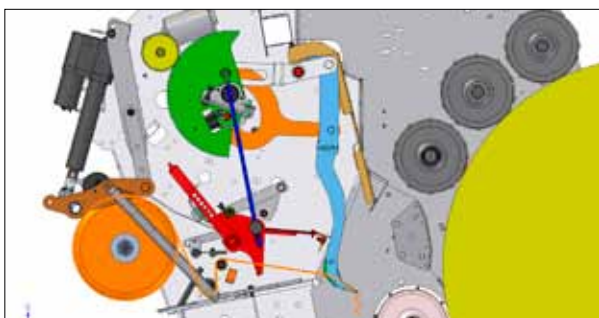


Nisko umieszczony aparat do owijania ułatwia rolnikowi wymianę dużych i ciężkich rolek siatki. Aby to uczynić nie wchodzimy po stopniach do góry lecz cały czas stoimy na gruncie co zapewnia operatorowi bezpieczeństwo przy obsłudze.



Owijanie sznurkiem

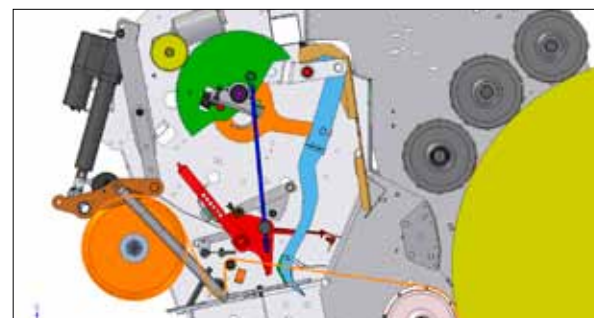
Na specjalne życzenie dostępne jest również owijanie podwójnym sznurkiem. Obydwa sznurki zaczynają owijanie od zewnątrz i są krzyżowane na środku. Program owijania jest w pełni kontrolowany przez użytkownika.



Kiedy balot osiąga 90% swojej średnicy, to ramię przesuwa się w kierunku komory, gotowej na wprowadzenie siatki.



Po zakończeniu prasowania beli ramię wprowadzające natychmiast umieszcza siatkę w komorze. Po umieszczeniu siatki, hamulec opuszcza się i naciska na rolę siatki optymalnie ją napinając.



Podczas owijania ramię wprowadzające odsuwa się do tyłu, w pozycję wyczekiwania. Po owinięciu beli uruchamiany jest nóż, który obcina siatkę.



1. Dobry dostęp do magazynka z rolkami siatki lub szpul ze sznurkiem.

2. System owijania Kverneland PowerBind pozwala na pokrycie bel siatką, aż do krawędzi. Natomiast przy zastosowaniu szerszej siatki o rozmiarze do 130 cm szerokości możliwe jest rozłożenie siatki aż za krawędzie beli.

KOMORA ŁAŃCUCHOWO-WALCOWA DO PRACY W KAŻDYCH WARUNKACH

Komora prasowania RotaMax

Komora prasowania 1,20 x 1,25 m

Prasa Kverneland 6250 posiada komorę łańcuchowo-walcową, co oznacza, że w przedniej części prasy znajduje się 5 walców a w tylnej części łańcuchy. Kombinacja taka sprawia, że prasa pomimo tego, że jest prasą stałokomorową jest uniwersalną maszyną do pracy zarówno w mokrej kiszonce jak i do prasowania suchej słomy lub siana.



Centralne smarowanie łańcuchów jest standardem we wszystkich prasach Kverneland.



Każdy walec w prasie Kverneland 6250 jest obsadzony na wytrzymałych bezobsługowych łożyskach.

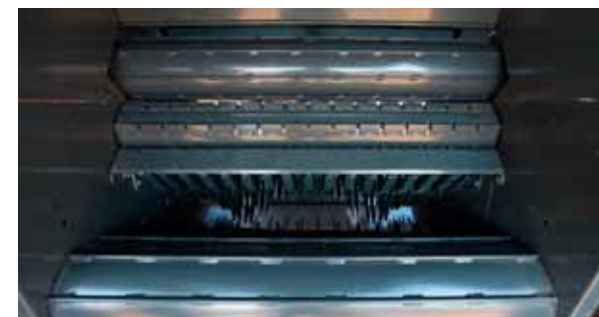


Napęd komory prasowania za pomocą wzmocnionego łańcucha o rozmiarze 1 1/4" zapewnia długą żywotność napędu.

Prasa stałokomorowa łańcuchowo-walcowa

Bez obaw o prasowanie suchego i kruchego materiału tj. słoma czy siano. Dzięki kombinacji walców i łańcuchów biała w prasie Kverneland 6250 napewno się nie zatrzyma!





Masywne walce w przedniej części komory prasowania gwarantują równy kształt oraz zwiększają zgniot bel.



Listwy i łańcuchy w tylnej klapie komory prasowania to 100% gwarancja, że bel nie przestanie się obracać podczas prasowania słomy w upalne dni.



Aby zapewnić bezpieczeństwo na drodze i nowoczesny wygląd oświetlenie drogowe LED jest standardem w każdej prasie Kverneland.



Prasa stałokomorowa walcowa

Nowa konstrukcja komory z 17 żebrowanymi walcami zapewnia bezkonkurencyjne formowanie bel kiszonki o wysokiej gęstości w każdych warunkach.



KOMORA WALCOWA SPECJALISTA DO PRASOWANIA KISZONKI

Komora prasowania PowerMax

Komora prasowania 1,20 x 1,25 m

Prasa Kverneland 6350 jest specjalistą do prasowania wilgotnych materiałów tj. podsuszona trawa na kisonkę i jest to idealna maszyna do prasowania kształtnych i dobrze zbitych balotów. Wzmocnione wspawanymi w środek dyskami walce zaprojektowane są by pracować z najcięższymi belami. Każdy wałek jest odpowiednio wyprofilowany, aby mógł z łatwością obracać dobrze zagęszczoną belę kisonki. Małej średnicy walce zapewniają dużą gęstość bel oraz małe zapotrzebowanie mocy.



Wszystkie łożyska w prasie walcowej Kverneland są smarowane przy pomocy dobrze dostępnych zcentralizowanych kalamitek.



Centralne smarowanie w prasach Kverneland posiada regulację ilości zadawanego oleju niezależnie na każdy z łańcuchów.



Metalowe rurki w układzie hydraulicznym pras zapewniają nowoczesny, przejrzysty wygląd i dłuższą żywotność.



Aby zapewnić trwałość i niezawodność pras w ich najbardziej obciążonych punktach zamontowano duże dwurzędowe łożyska.



Każda prasa posiada rampę do bel, która odsuwa wyrzucane bele pozwalając zamknąć klapę bez potrzeby cofania.



PRASA STAŁOKOMOROWA WALCOWA

WERSJA SUPER WZMOCNIONA



Łożyska o dużej wytrzymałości to wydłużona żywotność

Wszystkie walce komory prasowania są obsadzone na łożyskach wahlowych o średnicy 50 mm. Ponadto aby zapewnić maksymalną wydajność oraz długotrwałą niezawodność nawet podczas pracy w trudnych warunkach (np. prasowanie mokrych beł na kiszonkę z dużym ciśnieniem zgniotu) od strony napędu walce wyposażono w łożyska dwurzędowe.



Nowa zintegrowana przekładnia

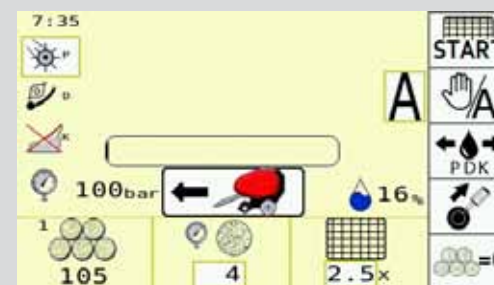
Prasa Kverneland 6500F posiada dużą, zintegrowaną przekładnię. Zapewnia to doskonałe wyrównanie i rozkład obciążeń jak również długowieczną niezawodność dzięki masywnej budowie i ciągłemu smarowaniu.



Dwa walce w dolnej sekcji komory prasowania rozkładają obciążenie, zmniejszając stres i zwiększając wytrzymałość prasy. Jeden wałek więcej zapewnia lepszą trakcję podczas prasowania suchej słomy jak i większy zgniot podczas prasowania kiszonki.

Pakiet TechnoPack (opcja) oferuje profesjonalnym gospodarstwom rolnym jak i firmom prasującym usługowo przydatne rozwiązania do zarządzania zbiorami.

Poziom wilgotności materiału wchodzącego do komory podczas procesu prasowania jest stale mierzony i wyświetlany na terminalu prasy. Płytki z elektrodami jest zamontowana w dolnej części komory, z jej odczytu system oblicza procentową zawartość wilgoci wewnątrz beł. System jest w stanie wykrzyć poziom wilgotności aż do 50%, pozwalając operatorowi w dowolnym momencie zdecydować, czy można już prasować na danym polu – zapewniając, że Twoje beły będą zawsze najlepszej jakości.



Czujnik na rampie do beł

TechnoPack zawiera również czujnik na rampie do beł, który daje sygnał, kiedy beła wydostanie się z komory prasowania i odsunie się tak aby umożliwić zamknięcie kłapy.

REGULOWANA ŚREDNICA I ZGNIOT OD SAMEGO POCZĄTKU

Jak działa prasa zmiennokomorowa

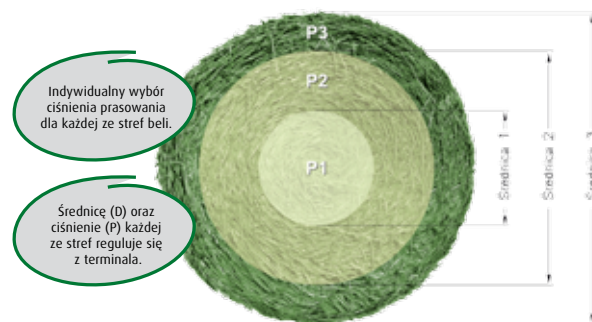
Komora prasowania, czyli system Intelligent Density w prasach Kverneland to nic innego jak układ 3 walców oraz 5 bezspinkowych pasów. System jest bardzo skuteczny i pozwala prasować baloty w każdych warunkach: słoma, siano czy też kiszonka bez względu na porę dnia czy też wilgotność prasowanej masy. Trzy walce, które są w ciągłym kontakcie z podawanym materiałem zaprojektowane zostały, aby pomóc maszynie w pracy przy kiszonce. Pomagają one wprowadzić belę w ruch obrotowy.



Równe rozłożenie obciążeń to sprawa kluczowa aby wydłużyć żywotność maszyny, specjalnie w tym celu prasy Kverneland posiadają napęd komory po stronie prawej a rotora i podbieracza po lewej.

Następnie w chwili zwiększania się średnicy bely wywiera ona nacisk na otaczające ją pasy. Pasy z kolei napinane są przy pomocy ramienia, dwóch sprężyn oraz dwóch siłowników hydraulicznych, które przejmują rolę dogniatania formowanego balotu.

W rezultacie bez względu na warunki atmosferyczne prasować możemy baloty słomy bez obawy, że belą się zatrzyma, podobnie z balotami kiszonki uzyskamy dużą satysfakcjonującą siłę zgniotu potrzebną do prasowania twardych bel, w których nie będzie miejsca na powietrze.



Intelligent Density 3D

Dzięki 3 strefowej, niezależnej regulacji ciśnienia prasowania z kabiny ciągnika Intelligent Density 3D, w każdych warunkach można wybrać optymalne ciśnienie prasowania.



Prasy Kverneland 6716 i 6720 posiadają 5 wzmocnionych, bezspinkowych pasów charakteryzujących się zwiększoną żywotnością (grubość pasa 8 mm).



Aby zapewnić uniwersalną maszynę do każdych warunków, również kiszonki prasy zmiennokomorowe wyposażono w 3 walce usprawniające prasowanie.



Wszystkie prasy rolujące Kverneland posiadają klamę tylną, która jest zamykana za pomocą mechanicznych haków (rozwiązanie sprawia, że hydraulika nie jest nadmiernie obciążona).

NOWA SERIA PLUS

JESZCZE WIĘCEJ W TWOJEJ PRASIE

Dwie rolki napędowe do pasów

Podczas pracy w trudnych warunkach tj. mokra i ciężka trawa kiedy pasy mogą zacząć się lekko ślizgać sprzęgło łączy drugą rolkę do napędu pasów.



Większe i mocniejsze
łożyska komory prasowania

Większy rozmiar oraz wyższy
indeks wytrzymałościowy
łańcuchów podbieracza

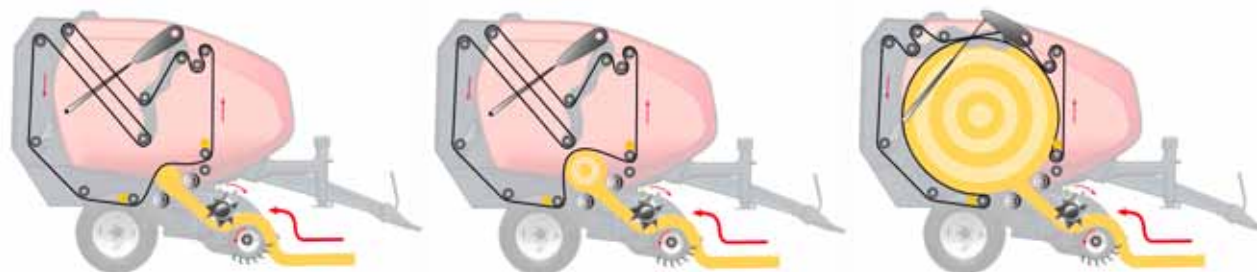
Nowa rolka dociskowa,
wzmocnione prowadnice
oraz nowe łożyskowanie

Rolki rozprowadzające pasy
z ośkami przez całą długość

Nowe oświetlenie
drogowe LED,
zamontowane na górze



Szersze, galwanizowane osłony podbieracza
z dłuższymi o 10 mm palcami





1



2

- 1.** Stół owijający z dwoma poziomymi walcami połączonymi 4 pasami gwarantuje dobrą przyczepność przy owijaniu.
- 2.** Magazynek na dodatkowe rolki z folią posiada funkcję opuszczania hydraulicznego by ułatwić operatorowi ściąganie i zakładanie rolek.

PRASOWANIE I OWIJANIE ZA JEDNYM PRZEJAZDEM



Pewna oraz solidna konstrukcja

Praso-owijarka Kverneland zbudowana jest na masywnej ramie. Nisko umieszczony stół do owijania zapewnia maszynie stabilność dzięki nisko umieszczonemu środkowi ciężkości oraz dobremu rozłożeniu masy. Oś tandemowa z ogumieniem o rozmiarze 560/45-22,5" zapewnia maszynie dobrą stabilność, optymalny prześwit oraz brak zapadania się na grząskim terenie.

Wyjątkowo szybki proces owijania

Bela owijana jest na stole wyposażonym w 4 pasy, aby zapewnić beli dobry kontakt w czasie jej okręcania. Dwa satelitarne ramiona owijające dają zapewnienie, że proces owijania zostanie ukończony zanim powstanie następna bela. Ramiona z rolkami folii umieszczone są blisko owijanej beli tak, aby zmniejszyć ilość wtłaczanego do niej powietrza podczas procesu owijania.



Jako wyposażenie opcjonalne dostępny jest odwracacz bel stawiający bele na płaskiej stronie czyli w miejscu gdzie jest najwięcej warstw folii.



Automatyczne centralne smarowanie łożysk zadaje pod ciśnieniem stałą ilość smaru do wszystkich łożysk prasy. Wówczas smarowanie odbywa się w sposób ciągły podczas procesu prasowania bel.



Każda prasa i praso-owijarka Kverneland posiada regulowaną wysokość zaczepu do górnego lub dolnego ucha zaczepowego w ciągniku.

FASTBALE TO PRZEŁOM W PRASOWANIU!

FastBale to podwójna innowacja na skalę światową: jest to bowiem pierwsza i jedyna na świecie maszyna, która prasuje i owija bele non-stop bez zatrzymywania przez cały czas od początku aż do końca tworzenia bel.

Prasowanie i owijanie non-stop. Praso-owijarka Kverneland FastBale prasuje i owija bez zatrzymywania. Przy pomocy tej maszyny nie zatrzymujemy się na czas owijania siatką oraz wyrzucenie beli. Kiedy porównasz czas spędzony na te czynności tradycyjną prasą lub praso-owijką z nowym Kverneland FastBale wówczas będziesz naprawdę zdumiony.

Innowacyjna konstrukcja maszyny składa się z dwóch komór prasowania połączonych szeregowo. Pierwsza sekcja maszyny to komora pełniąca funkcję komory wstępnej, prasuje ona bele o wielkości dwóch/ trzech rozmiarów beli końcowej. Zaraz po tym jak tylko komora wstępna się wypełni i osiągnięta zostanie odpowiednia gęstość beli, zostanie ona przeniesiona do komory głównej gdzie prasowanie będzie mogło być kontynuowane. Następnie bela trafia do owijkarki gdzie zakładana jest żądana ilość warstw folii. Cały proces wykonywany jest w nieprzerwanym cyklu. FastBale to zdobywca wielu międzynarodowych nagród!

Kverneland FastBale to nowy standard w prasowaniu i owijaniu bel:

- Najwyższa wydajność dzięki skróceniu czasu produkcji każdej z bel o około 18 sekund
- Dwukrotne prasowanie każdej beli (najpierw w komorze wstępnej, następnie w głównej)
- Praca non-stop. Operator może skoncentrować się na jeździe do przodu





System cięcia z 25 nożami tnącymi i możliwością wyboru ilości noży aktywnych (25-13-12-6-0) oraz opuszczaną podłogą.



Szeroki podbieracz 2,2 m

FastBale wyposażony jest w 5 belkowy podbieracz, każda belka posiada 4 łożyska wahlwe rozłożone na całej szerokości podbieracza oraz bieżnię do sterowania podbieraczem po obydwu stronach co zapewnia 50% większą żywotność.

Unikalna konstrukcja podbieracza z wewnętrznym napędem pozwala uzyskać małą szerokość w transporcie przez co kół nie demontujemy na czas transportu.

POMYSŁOWY STAWIACZ BEL



Stawiacz bel

Stawiacz jest tak skonstruowany, że pozwala na stawianie bel podczas jazdy do przodu przez co maszyna nie musi zatrzymywać się nawet na chwilę zwiększając zarazem wydajność.

Budowa stawiacza jest sprytna i pomysłowa bowiem znajduje się on przed sekcją do owijania tuż pod przednią rolką stołu owijającego, analogicznie nie zwiększając całkowitej długości maszyny co sprawia, że nawet ze stawiaczem bel jest to maszyna najkrótsza w swojej klasie. Kolejną zaletą jest to, że stawiacz nie musi być składany przed transportem po drogach publicznych. Jeżeli jedziemy prasować bele bez owijania wówczas również nie musimy demontować stawiacza do bel, wystarczy po prostu zablokować go w pozycji wyjściowej przy pomocy sworznia blokującego a bele będą wyrzucane w tradycyjny sposób.



WZMOCNIONY NAPĘD I JEGO KONSERWACJA



Główna przekładnia pracuje z prędkością wejściową 1000 obr/min i rozdziela napęd równomiernie na obydwie strony, utrzymując obciążenia na minimalnym poziomie.

Oddzielne napędy zasilają rotor, komorę wstępną i komorę główną bel, przy czym wszystkie napędy komór prasowania są poprowadzone przez wytrzymałe łańcuchy o rozmiarze 1¼".

Wszystkie walce komór prasowania mają łożyska o średnicy 50 mm, przy czym strona napędu jest wyposażona w dwurzędowe łożyska zapewniające maksymalną wytrzymałość oraz żywotność.

Długą żywotność łożysk na walcach i na rotorze zapewnia automatyczny układ smarowania, z kolei łańcuchy są wyposażone w automatyczny system olejowego smarowania.



Terminal IsoMatch Tellus PRO

Jest to sterownik wyposażony w duży, podwójny wyświetlacz. Dostępny jest do pras oraz prasowijarek Kverneland. Duży 12-calowy, kolorowy oraz dotykowy ekran wyświetla intuicyjne, obrazkowe menu zapewniające ergonomię pracy podczas długich dni na polu. Dzięki połączeniu dwóch ekranów w jeden duży do terminala podłączyć można np. kamerę, co pozwoli na kontrolę procesów prasowania na górnym ekranie oraz wyświetlanie widoku z za prasy przy pomocy dolnego ekranu. Kolejną możliwością jest również wyświetlanie menu ciągnika na dolnej części ekranu.



WSZYSTKO POD KONTROLĄ W PEŁNI AUTOMATYCZNY PROCES

Focus 3

Focus 3 to sterownik, który został zaprojektowany po to aby ułatwić pracę. Kolorowy wyświetlacz pokazuje najważniejsze informacje o prasowaniu, które widać na pierwszy rzut oka. Wszystkie ustawienia i funkcje prasy są łatwo dostępne w sterowniku dzięki czemu operator ma pełną kontrolę nad maszyną z kabiny ciągnika.

Funkcje i informacje jakie są dostępne

dzięki terminalowi Focus 3: regulacja średnicy beli, aktualna średnica beli, naprowadzanie na pokos, wybór owijania sznurkiem lub siatką, regulacja parametrów owijania sznurkiem lub siatką, informacja o procesie owijania, wybór automatycznego lub ręcznego trybu owijania, licznik ilości bel, regulacja zgniotu 3D.



ISOBUS – pozostań w kontakcie

Praso-owijarki Kverneland standardowo a prasy rolujące na specjalne życzenie mogą być w 100% kompatybilne z ISOBUS 11783. Oznacza to, że mogą być podłączone bezpośrednio do dowolnego ciągnika z ISOBUS bez konieczności używania dodatkowego komputera. Uproszczenie połączenia ciągnika z maszyną, standaryzacja kontroli, zmniejszenie ceny maszyny to zalety i korzyści, które niesie z sobą ISOBUS.



IsoMatch Tellus GO+ – Kompaktowy terminal

IsoMatch Tellus GO+ to sterownik w pełni kompatybilny ze wszystkimi innymi maszynami ISOBUS. Optymalny rozmiar oraz 7 calowy, kolorowy oraz dotykowy ekran pozwala na komfortowe sterowanie maszyną. Klawiatura oraz obrotowe pokrętko umieszczone z prawej strony zapewniają bezpośredni dostęp do wszystkich funkcji w czasie jazdy. Sterowanie maszyną jeszcze nigdy nie było takie proste!

OWIJARKI DO BEL

Owijarki do bel
Najwyższa jakość kiszonki



Kverneland 7710 C

Model 7710 C to idealny model do owijania wtedy, kiedy bel jest transportowana do miejsca składowania nieowinięta a następnie owijana folią stacjonarnie w miejscu ich składowania.



Kverneland 7730 M i C

Kverneland 7730 to samozaładowcza owijarka do bel zaprojektowana by współpracować z ciągnikami o mniejszej mocy. Sterowanie owijarką to prosta sprawa, nawet mechaniczna wersja posiada automatykę obcinania i zakładania folii.



Kverneland 7740 M i C

W owijarce Kverneland 7740 można umieścić po lewej stronie dodatkowy balast, tak aby zapewnić przeciwwagę oraz pełną stabilność podczas podnoszenia nawet dwóch bardzo ciężkich bel.



Kverneland 7820 C

Model 7820 J umożliwia owijanie w ruchu. Wystarczy podnieść belę i można ją owijać podczas poruszania się do miejsca ich składowania. Posiada wbudowaną funkcję do samo-załadunku i wyładunku beli.



Kverneland 7850 C

Rozkład masy jak i cała konstrukcja owijarki Kverneland 7850 C sprawia, że jest to solidna maszyna do owijania podczas przemieszczania się po polu. Można zatem owijać bele poruszając się w kierunku następnej.



Stawiacz bel

Wszystkie owijarki Kverneland mogą być wyposażone w stawiacz bel, który odwraca bele delikatnie bez ryzyka uszkodzenia folii.

Model	Sterowanie	Typ	Załadunek
Owijarki z obrotowym stołem			
7710 C	Sterowanie komputerowe (C)	Zawieszana	Ładowarka lub ładowacz
7730 M i C	Mechaniczne sterowanie na linkach (M) Sterowanie komputerowe (C)	Ciągana	Ramię samo-załadowcze
7740 M i C	Mechaniczne sterowanie na linkach (M) Sterowanie komputerowe (C)	Ciągana	Regulowane ramię samo-załadowcze
Owijarki z ramionami satelitarnymi			
7820 C	Sterowanie komputerowe (C)	Zawieszana	Samo-załadunek
7850 C	Sterowanie komputerowe (C)	Ciągana	Przednie ramię samo-załadowcze



ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE I SERWIS

SKUPMY SIĘ NA TWOIM BIZNESIE

ORIGINAL
PARTS

- 
- ① DŁUGOTRWAŁE - WYSOKIEJ JAKOŚCI CZĘŚCI ZAMIENNE
 - ② PONAD 100 LAT WIEDZY O CZĘŚCIACH ZAMIENNYCH
 - ③ WSPARCIE Z SZEROKIEJ SIECI DEALERSKIEJ
 - ④ 24/7 SERWIS CZĘŚCI ZAMIENNYCH
 - ⑤ WYSOKO WYKWALIFIKOWANI SERWISANCI DEALERÓW

„Prowadzę gospodarstwo o powierzchni 150 ha i hoduję 120 krów mlecznych. Szukałem maszyny do prasowania zarówno suchego jak i mokrego materiału (słoma i sianokiszonka), aby wyprodukować łącznie około 4000 bel na rok. Prasujemy bele na własny użytek ale świadczymy też trochę usług.

W rolnictwie całość prac musi być wykonana w krótkim czasie, więc szukaliśmy prasy, która będzie solidna i niezawodna, ponieważ nie mamy marginesu na przestoje. Zdecydowałem się kupić prasę zmiennokomorową Kverneland ponieważ pozwala ona na wykonanie bel o różnych średnicach i z największym stopniem zgniotu - nie tylko na zewnątrz, ale także w rdzeniu beli. Moja ocena prasy Kverneland – Maszyna robi świetną robotę - Mogę ją polecić każdemu!”

Marian Chojnicki
Rolnik, Makówiec
Kujawsko-pomorskie, Polska



DANE TECHNICZNE

Model Prasy	6250 RN	6250 SC14 N	6350 RN	6350 SC14N / SC25N	6500F SC15N	6350 SC14N / SC25N FlexiWrap	FastBale	6716 RN	6716 SC14N / SC25N	6720 RN	6720 SC14N / SC25N	6716 SC14N / SC25N FlexiWrap	6720 SC14N / SC25N FlexiWrap
Podbieracz													
Szerokość robocza (m)	2	2,2	2,2	2,2	2,3	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Liczba rzędów palców	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Odstęp między palcami (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Rolka dociskowa	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ogumione koła podbieracza	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nagarniacz													
System podawania	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor	Rotor
Liczba noży tnących	-	14	-	14 / 25	15	14 / 25	25	-	14 / 25	-	14 / 25	14 / 25	14 / 25
Długość cięcia (mm)	-	70	-	70 / 45	70	70 / 45	45	-	70 / 45	-	70 / 45	70 / 45	70 / 45
Indywidualne zabezpieczenie noży	-	●	-	●	●	●	●	-	●	-	●	●	●
Grupowy wybór noży	-	-	-	jeśli 25 noży	-	jeśli 25 noży	tak	-	jeśli 25 noży	-	jeśli 25 noży	jeśli 25 noży	jeśli 25 noży
Opuszczana podłoga	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zasłepki w miejsce noży	-	○	-	○	○	○	○	-	○	-	○	○	○
Komora prasowania													
Szerokość (m)	1,2	1,2	1,2	1,2	1,23	1,2	1,23	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Średnica (m)	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,22	0,6-1,65	0,6-1,65	0,6-2,0	0,6-2,0	0,6-1,65	0,6-2,0
Typ komory	Stałokomorowa							Zmiennokomorowa					
Budowa komory	Łańcuchowo - walcowa		Walcowa					5 pasów + 3 walce					
Ilość walców	5	5	17	17	18	17	14/17	3	3	3	3	3	3
Ilość pasów bezszwowych	-	-	-	-	—	-	-	5	5	5	5	5	5
Centralne smarowanie łańcuchów	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Smarowanie łożysk (zcentralizowane)	-	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Listwa do kruchej słomy	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Napęd													
Szerokokątny WOM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Prędkość WOM (obr/min)	540	540	540	540	540	540	1000	540	540	540	540	540	540
Sprzęgło na WOM	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rozdzielony napęd	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rozmiar łańcuchów 1 1/4"	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Min. zapotrzebowanie mocy (KM)	60	70	70	80	85	105	140	70	80	70	80	105	105
Zalecana wielkość ciągnika (KM)	90	100	100	110	120	140	170	100	110	100	110	140	140

Model Prasy	6250 RN	6250 SC14 N	6350 RN	6350 SC14N / SC25N	6500F SC15N	6350 SC14N / SC25N FlexiWrap	FastBale	6716 RN	6716 SC14N / SC25N	6720 RN	6720 SC14N / SC25N	6716 SC14N / SC25N FlexiWrap	6720 SC14N / SC25N FlexiWrap
System owijania (PowerBind)													
Owijanie siatką	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Owijane sznurkiem	○	-	○	-	-	-	-	○	-	○	-	-	-
Owijanie siatką i sznurkiem	○	○	○	○	-	○	-	○	○	○	○	○	○
Sterowanie i obsługa													
Terminal Focus 3	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●	●	-	-
Terminal IsoMatch Tellus G0+	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Terminal IsoMatch Tellus PRO	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kompatybilność z ISO	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	●	●
Liczba węży hydraulicznych	2 węże	2 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże	3 węże
Funkcja LoadSensing	-	-	-	-	-	●	●	-	-	-	-	●	●
Ogumienie i oś													
Ogumienie 500/50-17	●	●	●	●	-	-	-	●	●	●	●	-	-
Ogumienie 550/45-22,5	-	○	○	○	●	-	-	○	○	○	○	-	-
Ogumienie 560/45-22,5	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●	●
Ogumienie 600/55-26,5	-	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	-
Ogumienie 710/35-22,5	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	○	○
Ogumienie 710/50-26,5	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-
Oś pojedyncza	●	●	●	●	●	-	●	●	●	●	●	-	-
Oś tandemowa	-	-	-	-	-	●	-	-	-	-	-	●	●
Hamulce pneumatyczne	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	●	●
Masa i wymiary													
Szerokość (m)	2,75	2,75	2,75	2,75	2,99	2,99	2,94	2,7	2,7	2,7	2,7	2,99	2,99
Wysokość (m)	2,5	2,5	2,5	2,5	2,6	2,7	2,86	2,7	2,7	2,7	2,7	2,9	2,9
Długość (m)	4,1	4,1	4,1	4,1	4,15	7,4	5,65	4,48	4,48	4,48	4,48	7,4	7,4
Waga (kg)	2 620	2 900	2 840	3 040	3 600	5 840	7 500	2 990	3 250	2 990	3 600	6 050	6 400
Pozostałe													
Zaczepek regulowany góra-dół	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Rampa do bel	●	●	●	●	●	-	-	●	●	●	●	-	-
Stawiacz bel	-	-	-	-	-	○	○	-	-	-	-	○	○

● Wyposażenie standardowe ○ Opcja - Niedostępne

Poniższa dokumentacja nie jest wiążąca. Dostępność modeli, dane techniczne oraz wyposażenie dodatkowe mogą być różne w różnych krajach. Prosimy kontaktować się z lokalnym sprzedawcą. Dane techniczne i konstrukcja maszyny mogą ulec zmianie bez uprzedniego zawiadomienia potencjalnych klientów.

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

pl.kverneland.com