



4300

SLEPTE SKIVESLÅMASKINER MED STENGELBEHANDLER

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

For å realisere det fulle potensialet i landbruket må selve virksomheten, ikke bare avlingene og buskapen, vokse og utvikle seg. Det handler om å øke produktiviteten og lønnsomheten ved å fokusere på de positive sidene og redusere de negative gjennom iherdig og engasjert ledelse.

For å lykkes kreves det besluttosomhet og klare målsettinger, god planlegging og framtidsrettede investeringer. Gode resultater avhenger av de riktige ideene så vel som det riktige utstyret. Når jobben skal gjøres, trenger du et optimalt oppsett og smarte løsninger som kan hjelpe deg på veien mot enklere og mer lønnsomme måter å arbeide på. Du trenger løsninger som gjør tøffe og krevende forhold mindre kompliserte.





Avlinger som slås presist og til rett tid, er avgjørende for kvaliteten på fôret.

SLEPT KONSTRUKSJON

Velg mellom venstre montert drag eller senter montert drag

FLIPOVER

Bredspredning over hele arbeidsbredden

SUPERFLOAT

Dobbeltvirkende oppheng

KOMPLETT UTVALG

Stengelbehandling med ståltinder eller valser

KVERNELAND 4300-SERIEN

ET SLAGKRAFTIG ALTERNATIV!

Med et rikt utvalg av modeller og en rekke modulbaserte konfigurasjoner er mulighetene uendelige. Uansett oppgave og arbeidsområde leverer 4300-serien gode resultater.

Med egenskaper som SemiSwing stengelbehandler, slåttebjelke med minimalt vedlikehold, SuperFloat-oppheng, BX AutoSwather transportband og FlipOver spredeutstyr er Kverneland 4300-serien klar til å takle alle oppgaver med suveren ytelse.

Tre-i-én-løsning – hjelper deg med å slå været! Ser du etter et allsidig system som kan takle skiftende værforhold? Eller en løsning som kan samle slåttegraset på en supereffektiv måte? Da er Kverneland 4300-serien svaret. Slåmaskinens stengelbehandling kan utstyres med bredspredningsutstyr og transportband, noe som gir deg den fleksibiliteten du trenger. Endring fra enkeltskårer til transportband eller bredspredning gjøres raskt og enkelt.

Produktutvalget:

Kverneland 4328-4332-4336 LT

2,8-3,6 m arbeidsbredde
SemiSwing stengelbehandler

Kverneland 4332-4336-4340 CT

3,2-4,0 m arbeidsbredde
SemiSwing stengelbehandler

Kverneland 4324-4332-4336 LR

2,4-3,6 m arbeidsbredde
Chevron-valse stengelbehandler

Kverneland 4332 CR-4336-4340 CR

3,2-4,0 m arbeidsbredde
Chevron-valse stengelbehandler

6 SLEPTE SKIVESLÅMASKINER MED RUNDE SKIVER

– BYGD FOR Å JOBBE LIKE HARDT SOM DEG!



- ① Runde skiver**
er mindre utsatt for sammenstøt med stein.
- ② Svært god oljekapasitet**
gir utmerket kjøling og smøring.
- ③ Vridde kniver**
gir ren kutting under alle forhold.
- ④ Lavt støynivå**
takket være spesialkonstruerte girhjul.
- ⑤ Ypperlig kutteresultat**
takket være slank steinbeskyttelse.
- ⑥ Helsveiset slåttebjelke**
uten risiko for oljelekkasje.

Konstruert for høy ytelse

Kverneland slåttebjelke er konstruert for **hardt arbeid** og økt produktivitet. Flere aspekter ved konstruksjonen understøtter dette, blant annet de gjennomprøvde runde skivene med kniver som kutter rent og effektivt, og en ekstremt solid **helsveiset slåttebjelke** som eliminerer oljelekkasjer. I tillegg sørger det høye oljevolumet for utmerket smøring og kjøling under drift. Girhjulene har en **unik avrundet** utforming og er presisjonsbearbeidet for å gi en støysvak, men likevel pålitelig kraftoverføring.

Runde skiver – uovertruffen kutting og perfekt beskyttelse

De runde skivene har alltid vært kjent som en Kverneland-spesialitet. Den unike runde utformingen betyr at avstanden holdes konstant mellom ytterkanten av skivene. **Steinene kastes ut rett før** de får tid til å kile seg fast, noe som reduserer støtbelastningen på kraftoverføringen til et minimum. Dette gir i sin tur vesentlig bedre holdbarhet og redusert vedlikehold.

Kverneland ProFit – raskere knivbytte

Med Kverneland ProFit-systemet for raskt knivbytte er det enkelt å opprettholde kutteevnen. Knivene byttes gjennom en enkel operasjon, der det brukes en spesialspak som følger med ProFit-pakken. Spaken plasseres rundt bolten, fjæren trykkes enkelt ned når du dreier på spaken, og dermed er kniven klar til å byttes ut med en ny. Kverneland ProFit er beregnet på standardskiver og kan derfor monteres på alle eksisterende slåttebjelker.

Med sikkerhet i tankene

Knivene festes trygt ved hjelp av en fjær som er montert på skivenavet. Dette minsker muligheten for at gras setter seg fast i fjæren, og reduserer dessuten friksjonen mellom fjæren og slåttebjelken. Fjæren skyves oppover når den treffer en hindring, noe som reduserer risikoen for å miste kniver.



PROFIT

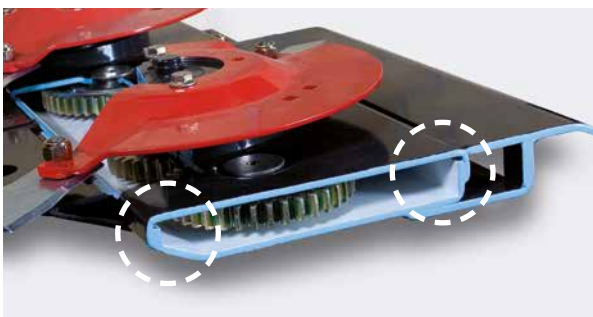
KVERNELAND RUNDE SKIVER – USLÅELIG YTELSE



Slank utforming av steinbeskyttelsen gir bedre kutteytelse, særlig ved flatt og vanskelig gras.



Lavt støynivå takket være spesialbearbeidede girhjul med rund utforming samt lange tenner som overfører kraften effektivt.



Helsveiset slåttebjelke med overlappende C-profiler gjør konstruksjonen sterk og stiv.

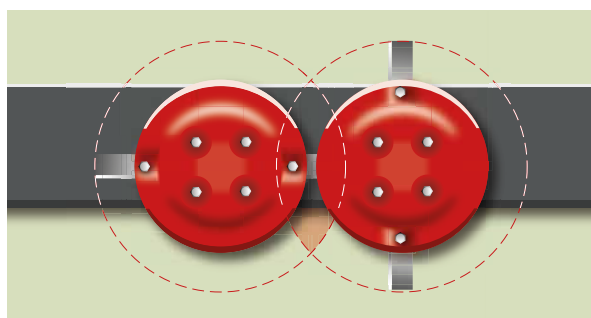




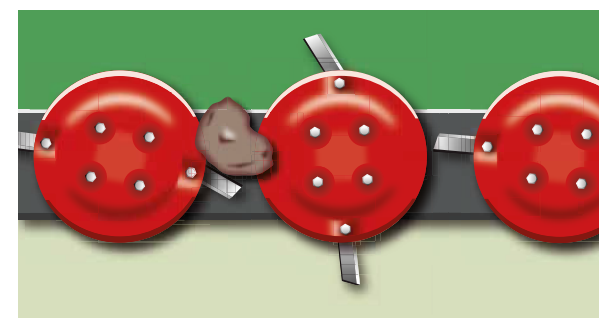
Rund skive – spesialkonstruert for steinete og tøffe forhold på jorden.

Jobb mer effektivt med Kverneland runde skiver

Kverneland slåttebjelke med runde skiver er konstruert for **tøffe og krevende forhold**. De runde skivene kaster ut stein umiddelbart, noe som hindrer skader og reduserer støtbelastningen på kraftoverføringen til et absolutt minimum.



Den store overlappingen til knivene sørger for glimrende kutteytelse.



Runde skiver avviser umiddelbart fremmedlegemer. Støtbelastningen på slåttebjelken reduseres til et minimum.



STENGELBEHANDLEREN SOM BITER LITT HARDERE!

Hva gjør SemiSwing så spesiell?

Det er utnyttelsen av sentrifugalkraften som skiller Kverneland SemiSwing fra andre behandlingssystemer. Den kombinerer en aggressiv behandlingseffekt med utmerket tindebeskyttelse og **nesten ingen slitasje**. Med sitt begrensede bevegelsesmønster er SemiSwing-tindene konstruert for å utnytte en del av sentrifugalkraften og bruke den til holde tindene i stilling under rotasjonen. Gevinsten er **null bevegelse under rotasjon og full behandlingseffekt**.

Aggressiv behandling – minimal blokkering

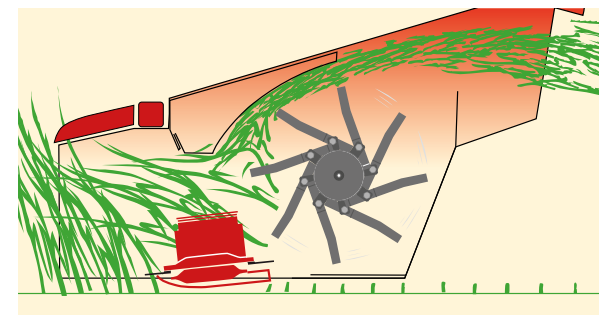
Kverneland SemiSwing tindebehandler er et aggressivt behandlingssystem i full bredde. Når rotoren begynner å rotere, beveger SemiSwing-tindene seg umiddelbart til arbeidsstilling og **forblir i fast stilling**. Vinkelen og stillingen til SemiSwing-tindene sørger for optimal transport av avlingen. Avlingen flyttes bort fra behandlerrotorene og mot behandlerplaten. Resultatet er **færre blokkeringer** og full utnyttelse av behandlerplaten.

Ypperlig tindebeskyttelse – null vedlikehold

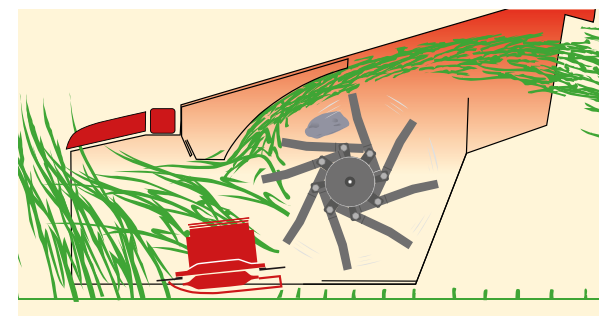
Når SemiSwing-ståltindene møter en hindring, er de i stand til å bøye seg bakover og la hindringen passere. Dette gjør det mulig å **passere store hindringer (103 mm)** uten at tindene brytes. Dette enkle systemet reduserer nedetiden og risikoen for brukne tinder i avlingen.

Det trengs en kraft på 22 kg for å bøye SemiSwing-tinden bakover.

Dette betyr at tinden holder seg i fast stilling mens avlingen behandles. Denne konstruksjonen reduserer tindebevegelsen under rotasjon og dermed også brakettslitasjen til et minimum, mens full behandlingseffekt opprettholdes.



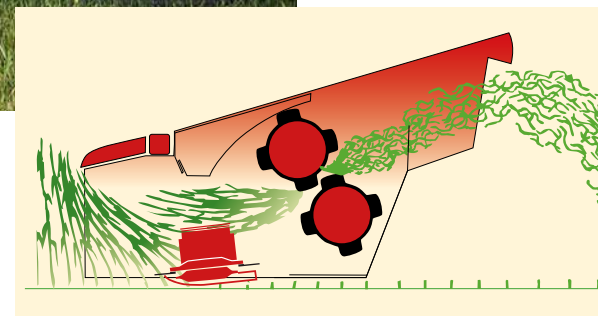
Under drift holder tindene seg i fast stilling og sørger for full behandling med minimal slitasje.



Det kreves en kraft på 22 kg på SemiSwing-tinden for at den skal bøyes bakover.

SKÅNSOM BEHANDLING MED VALSER –TIL SKJØR AVLING

Valsebehandling innebærer skånsom, men likevel effektiv håndtering av skjør avling som lusern og kløver. Valsebehandlingen bryter effektivt stenglene og vokslaget deres og tar samtidig vare på de næringsrike bladene. Dette legger i sin tur til rette for et jevnt tørkemønster og god utnyttelse av fôret.



Den øvre valse er plassert lenger framme enn den nedre, slik for god oppoverflyt av avlingen. Det er ikke behov for en ekstra valse.

Chevron-formede gummivalser

Gummivalsene med en diameter på 225 mm er produsert i polyuretan som er vulkanisert på en stålkjerne. Denne prosessen garanterer rette valser som ikke vrir seg ut av form, uansett hvor stor kraft de tilføres. **Chevron-mønsteret fører avlingen aktivt bort fra kutteskivene**, noe som både gir optimal kuttekvallitet og reduserer kraftbehovet. Valsene med en diameter på 225 mm vrir seg ikke ut av form, uansett hvor stor kraft de tilføres.



Hydraulisk styrt valseatskillelse gjør det enkelt å stille inn trykk og avstand (ekstraustyr).

Behandling i full bredde

Kverneland-maskinene har to **chevron-valser i full bredde** som roterer mot hverandre, og med den øvre valsen plassert lenger framme enn den nedre. Denne unike konstruksjonen sikrer **optimal materialflyt** fra kutteskivene og bakover, noe som gjør kompliserte systemer med ekstra ledevalser overflødig.

I tillegg gjør konstruksjonen med full bredde det mulig å fordele avlingen i et tynnere lag, noe som øker mengden avling som kommer i kontakt med valsene.



Begge behandlervalsene drives via en permanent smurt, lukket transmisjon med lavt vedlikeholdsbehov.

Uavbrutt bevegelse

Hvis det kommer en hindring, fjernes valsetrykket øyeblikkelig, og valsene atskilles slik at **hindringer på opptil 60 mm** kan passere uten at valsene skades eller slåtten må avbrytes.

Enkel justering og jevn behandlingsintensitet

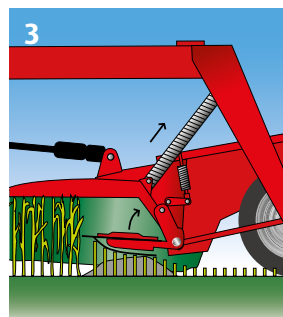
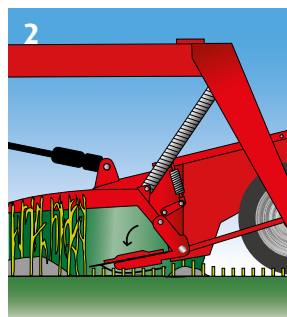
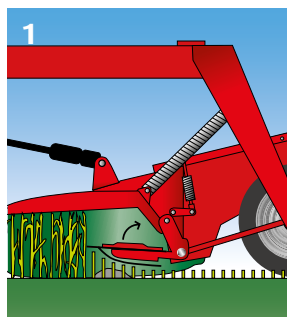
Det fjærstyrte trykket mellom de to valsene garanterer jevn behandlingsintensitet, uansett hvor mye avling som passerer gjennom valsene. Den nødvendige behandlingsintensiteten varierer fra sted til sted, og kan derfor justeres enkelt og trinnløst med et håndtak.



Valser med chevron-mønster sørger for jevn behandling i hele arbeidsbredden.



SuperFloat



Slik virker Kverneland-opphengget

1. Hvis slåttebjelken treffer en liten hindring, løftes bare selve bjelken slik at den kan passere hindringen.
2. Slåttebjelken går tilbake til arbeidsstillingen straks hindringen er passert.
3. Hvis en større hindring kommer i veien, aktiveres de store opphengsfjærene og løfter hele kutteenheten trygt over hindringen.

SUPERFLOAT

DOBBELTVIRKENDE OPPHENGSSYSTEM



Opphengsfjærene sørger for ypperlig markfølging og sikrer et jevnt marktrykk også der underlaget er ujevnt. Kuttedelen kan beveges 50 cm oppover og 15 cm nedover.



Valgfri hydraulisk justering av stubbhøyden tillater enkel innstilling fra traktorhytta.



De lange fjærene gir ypperlig markfølging, også sideveis. Vekten mot bakken er stabil og bare ca. 40 til 50 kg på hver side.



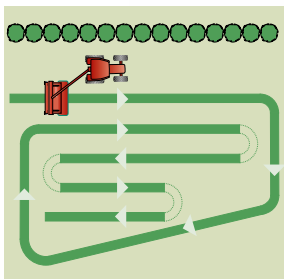
Justering av stubbhøyden foretas enkelt ved at hele slåttebjelken flyttes opp eller ned. Meier som øker kuttehøyden, kan leveres som ekstrautstyr.

Maksimal beskyttelse

Kverneland 4300-serien er utstyrt med det patenterte Kverneland «SuperFloat»-systemet med flytende oppheng. Slåttebjelken og stengelbehandleren er opphengt uavhengig av hovedrammen via to lange, justerbare fjærer, noe som tillater meget tett markfølging. I tillegg drar slåttebjelken fordel av sin egen separate opphengsmekanisme som sørger for jevn kuttehøyde.

SuperFloat-systemet reduserer støtbelastningen på resten av maskinen betydelig ved å ta opp mye av vekten til slåttebjelken. Opphengskonstruksjonen, som har to lange og tunge opphengsfjærer, sikrer et jevnt og konsekvent marktrykk langs hele slåttebjelken. Vekten mot bakken er bare ca. 40–50 kg på hver side av slåttebjelken, noe som gir langt mindre meieslitasje og stubbskade.

SENTERMONTERT DRAG GIR ENESTÅENDE MANØVRERBARHET



Med drift på valgfri side av traktoren gir CT-modellene mulighet for å spare tid.

Et nytt konsept på en ny generasjon av maskiner

Den vedlikeholdsvennlige girkassen har **dobbel PTO-drivlinje** og svivelkobling. Girkassen er festet til hovedrammen for å redusere bevegelser under drift.

Optimalisert drift

Det **sentermonterte draget** lar deg slå jorden fram og tilbake, og dermed sparer du tid og unngår vanskelige former og skarpe hjørner på jordene.

Et sentermontert svingbart drag gjør det mulig for slåmaskinen å **slå på både venstre og høyre side av traktoren**, noe som gir en rekke fordeler. Modellene med sentermontert svingbart drag er enklere å manøvrere, særlig på vendeteiger.

I tillegg blir det også enklere for dyr å komme seg unna, siden du slår jorden fram og tilbake. Det hydrauliske draget muliggjør en vesentlig mindre svingradius. Potensialet for **tidsbesparelser og økt effektivitet** i slåttearbeidet er betydelig. Spredevingene på C-modellene betjenes hydraulisk sammen med draget.



Drift på venstre eller høyre side – innstilt fra traktorhytta.



Maskiner med sentermontert drag er enklere å manøvrere på vendeteiger.



CT-/CR-modellene svinges til senterstilling bak traktoren for transport.

FLIPOVER – BREDSPREDNING FOR UMIDDELBAR TØR KING

Kverneland FlipOver-systemet

Som ekstrautstyr kan Kverneland 4300-serien utrustes med utstyr for bredspredning. Dermed kan avlingen kuttes og spres i én operasjon, noe som sparer tid og minst én vendeoperasjon.

Spredeplaten

Spredevingene på Kverneland FlipOver-systemet er plassert lenger bak på slåmaskinen enn tilfellet er med vanlige systemer. Dette skyldes at spredeplaten plasseres langt bak når den er i bruk. Den økte avstanden mellom behandlerrotoren og spredevingene gir en jevnere spredning i hele arbeidsbredden og dermed også bedre tørking.



Klaring på 50 cm muliggjøres av hjulkonstruksjonen.



Avlingen sendes innover, bort fra området som ikke er slått.



1 Innstilling for bredspredning på Kverneland stengelbehandlere er svært enkelt og kan gjøres av én person.



2 Det er fort gjort å skifte fra skærer til spredning. Bakplaten vendes 180° (ikke behov for verktøy).



3 Demonter de to ledeplatene, så er det klart for slått.

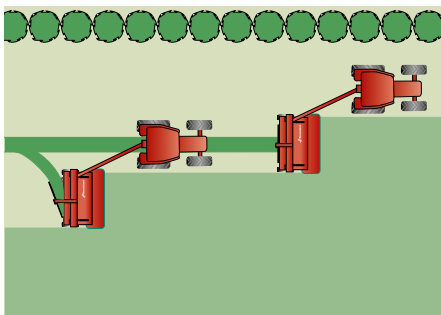
Perfekt formede skårer

BX AutoSwather bandet kan brukes på alle modellene* i 4300-serien og monteres på hovedrammen for å tillate bevegelser i utstyret for øvrig. En viktig fordel ved denne konstruksjonen er at bevegelser fra slåttebjelken ikke overføres til BX-bandet, noe som sikrer en **perfekt og jevn forming av skårene**. Alle hydrauliske funksjoner drives av det integrerte hydraulikksystemet.

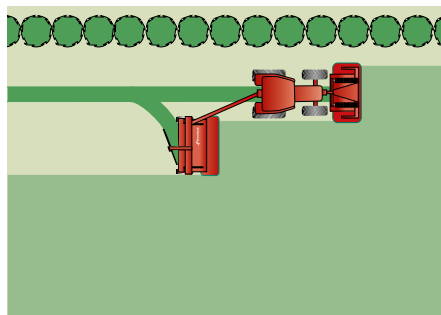
* Unntatt 4324 LR



Skårbredden kan justeres ved at du endrer hastighet på bandet.



Under første passering legges et skår, og bandet er i hevet stilling. I andre passering senkes bandet.



Kombinert med en Kverneland 3632FT/FR eller 3636 FT kan opptil 6,6 m avling slås og samles opp i én passering.



TRANSPORTBAND FOR SKÅRER

– FÅR FART PÅ INNHØSTINGSPROSESSEN



Når første skåre legges, er BX-transportbandet hevet, mens det senkes for skåre nummer to.



I andre passering kan avlingen legges oppå første skåre eller inntil den, som vist her.



Hydraulisk opphengt transportband gir redusert støtbelastning på hovedrammen og jevnere skårer.



Transportbandet med ribber sørger for presis og jevn transport av selv tung avling.

BX bandet som yter mer

Kverneland 4300-serien kan utstyres med det anvendelige Kverneland BX AutoSwather-bandet som gjør det mulig å legge to skår oppå hverandre. På denne måten kan store skår legges for store høstemaskiner eller presser, for å **gjøre opptaket av avlingen raskere**. Bandet kan løftes og senkes fra traktorens fører sete under drift. Dette gjør at du kan tilpasse deg til ulike situasjoner og behov uten å tape verdifull tid.

Justerbar bandhastighet

Bandet er **ubegrenset justerbart** fra traktorhytta. På denne måten kan skårene legges side om side eller oppå hverandre, noe som sikrer en **perfekt tilpassing til bredden på den etterfølgende maskinen**.

ORIGINALE DELER & SERVICE

LA OSS FOKUSERE PÅ DIN VIRKSOMHET

ORIGINAL
PARTS

- 
- ① LANG LEVETID - RESEVEDELER AV HØY KVALITET
 - ② OVER 100 ÅRS ERFARNIG
 - ③ STØTTE FRA ET STORT FORHANDLERNETTVERK
 - ④ 24/7 SERVICE PÅ RESERVEDELER
 - ⑤ FORHANDLERE MED DYKTIGE SERVICETEKNIKERE

MYKVERNELAND

SMARTERE LANDBRUK PÅ FARTEN

En personlig online plattform tilpasset maskinens behov

Med MYKVERNELAND vil du dra nytte av lett tilgang til Kvernelands online serviceverktøy.

Vi holder deg oppdatert på fremtidig utvikling, oppdateringer, bruksanvisninger, reservedelsmanualer, vanlige spørsmål og lokale VIP-tilbud. All informasjon samlet på ett sted.



REGISTRER DITT PRODUKT NÅ:
MY.KVERNELAND.COM



FLIPØVER

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

Modell	4328 LT	4332 LT	4332 CT	4332 CR	4332 LR	4336 LT	4336 LR	4336 CT	4336 CR	4340 CT
Drag	Venstre	Venstre	Sentermontert	Sentermontert	Venstre	Venstre	Venstre	Sentermontert	Sentermontert	Sentermontert
Stengelbehandler	SemiSwing	SemiSwing	SemiSwing	SemiSwing	Valsebehandler	SemiSwing	Valsebehandler	SemiSwing	Valsebehandler	SemiSwing
Dimensjoner og vekt										
Arbeidsbredde m	2,81	3,16	3,16	3,16	3,16	3,57	3,57	3,57	3,57	4,00
Transportbredde m	2,70	3,00	3,00	3,00	3,00	3,40	3,40	3,40	3,40	3,80
Vekt (ca.) kg	1975	2005	2370	2450	2185	2150	2240	2450	2565	2645
Tilkobling til traktor										
PTO, trekkdrag (o/min)	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000	540/1000
Krav til effekt på PTO Min. (kW/hk)	50/70	60/80	60/80	60/80	60/80	70/90	70/90	70/90	70/90	74/100
Drift										
Antall skiver	7	8	8	8	8	9	9	9	9	10
Stubbhøyde (mm)	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40	30-40
Beh. rotorturtall (o/min)	450*/600/900	450*/600/900	450*/600/900	450*/900	900/1200*	450*/600/900	900/1200*	450*/600/900	900/1200*	450*/600/900
Dekk	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17	380/55-17
Ekstraustyr										
Bredspredningssett	○	○	○	○	-	○	-	○	-	○
BX AutoSwather-transportband	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Høye meier 20/40/60/80 mm	○/○/○/○	○/○/○/○	○/○/○/○	○/○/○/○	○/○/○/○	○/○/○/○	○/○/○/○	○/○/○/○	○/○/○/○	○/○/○/○
Spredevinger	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulisk justering av stubbhøyde	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hydraulisk valseatskillelse	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

- Standardutstyr
- Ekstraustyr
- Ikke tilgjengelig
- * Ekstraustyr

Informasjonen i denne brosjyren er utarbeidet kun for generelle informasjonsformål og for distribusjon globalt. Unøyaktigheter, feil og utelatelser kan forekomme, og informasjonen skal derfor ikke kunne brukes som grunnlag for rettslige krav mot Kverneland Group. Tilgjengeligheten av modeller, spesifikasjoner og ekstraustyr kan variere fra land til land. Rådfør deg med forhandleren din. Kverneland Group forbeholder seg retten til når som helst å gjøre endringer i viste konstruksjoner eller spesifikasjoner, og å legge til eller fjerne funksjoner, uten varsel eller forpliktelser. Sikkerhetsutstyr kan ha blitt fjernet fra maskinene kun i illustrasjonsøyemed, for å kunne vise maskinenes funksjoner på en bedre måte. For å unngå fare for personskade skal sikkerhetsutstyr aldri fjernes. Hvis sikkerhetsutstyr må fjernes, for eksempel i forbindelse med vedlikehold, må du søke kvalifisert hjelp eller tilsyn fra teknisk personell. © Kverneland Group Kerteminde AS

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

kverneland.com