



6250 PLUS/6350 PLUS/FLEXIWRAP

PRASY STAŁOKOMOROWE

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Uświadomienie sobie pełnego potencjału rolnictwa jest coraz większe. Rozwijanie gospodarstwa to nie tylko skupianie się na uprawie czy hodowli bydła, ale także na zysku. Zwiększenie wydajności i rentowności poprzez skoncentrowanie się na czynnikach pozytywnych i minimalizujących niekorzystne aspekty oznacza racjonalne zarządzanie gospodarstwem.

Sukces wynika z determinacji i jasnych celów, z określenia właściwej strategii i alokacji trafnych inwestycji na przyszłość. Jakość wyników wymaga odpowiednich pomysłów i sprzętu. Kiedy masz zadanie do wykonania, potrzebujesz optymalnych i inteligentnych rozwiązań, które uczynią Twoją pracę łatwiejszą i bardziej opłacalną. Potrzebujesz rozwiązań, które sprawią, że trudne i wymagające warunki będą mniej skomplikowane.





PRASOWANIE

Jako profesjonalista zajmujący się belowaniem i owijania, możesz być dumny z zapewniania najlepszych wyników dla swoich klientów.

Potrzeba zaspokojenia stale rosnących wymagań, przy jednoczesnej poprawie jakości wykonywanej pracy jest rzeczą oczywistą.



PRASY KVERNELAND 6250 I 6350 PLUS

DUŻA MOC, WYSOKA WYDAJNOŚĆ

Produkcja bel na nowym poziomie

Wiedza wynikająca z wieloletniego doświadczenia w branży pras rolniczych została wykorzystana w najnowszej serii stałokomorowych pras Kverneland 6250 i 6350 Plus. Ich zoptymalizowana konstrukcja zapewnia niezrównaną jakość bel, doskonałą wydajność i wyjątkową niezawodność.

Produkcja wysokiej jakości bel jest kluczem do wydajnej pracy. Doświadczeni profesjonaliści doceniają fakt, że właściwie uformowane, gęste bele nie tylko dobrze wyglądają, ale także łatwiej się je owija, układa w stosy i transportuje, co przynosi korzyści na całej linii produkcyjnej, zwiększając jakość paszy i wartość odżywczą cennych upraw.

Opłacalność i zyskowność

WYDAJNE CZYSTE PODBIERANIE WE WSZYSTKICH UPRAWACH



Przeprojektowana dużej średnicy rolka dociskowa ułatwia przepływ materiału przy dużych prędkościach pracy.

Wysokowydajny podbieracz

Małej średnicy podbieracz o szerokości 2,2 m zapewnia **czyste zbieranie** przy najwyższych prędkościach roboczych nawet w najtrudniejszych warunkach pracy.

Odświeżona niezawodność

Pomimo swojej wyjątkowej wydajności, podbieracze serii Kverneland 6000 Plus **cieszą się dobrą reputacją w zakresie bezawaryjności**, która została teraz dodatkowo poprawiona dzięki zmodernizowanemu układowi napędowemu.

Dzięki lepszej budowie podbieracza w porównaniu do konkurencji, Kverneland wyznacza nowe standardy wydajności: **Każda belka podbieracza podparta jest na czterech łożyskach. Wszystkie podbieracze 2,2 m są wyposażone w dwie krzywki sterujące** po jednej z każdej strony - świetne połączenie, które pozwala poderwać plony z ziemi przy minimalnej konserwacji podczas długich dni pracy.

Kompaktowa szerokość transportowa

Nie ma potrzeby zdejmowania lub składania kół podbieracza do transportu dzięki innowacyjnej konstrukcji napędu podbieracza, który jest **zlokalizowany po wewnętrznej stronie bieżni** (Patent Kverneland). To inteligentne rozwiązanie redukuje bezproduktywny czas między zadaniami.



Podbieracz 2.2m.

Nowa, ulepszona seria "PLUS" obejmuje:

- Dłuższe o 10 mm zęby podbieracza
- Szersze galwanizowane listwy podbieracza
- Łańcuchy napędowe 3/4" HBC zwiększające **wytrzymałość w ciężkich warunkach**

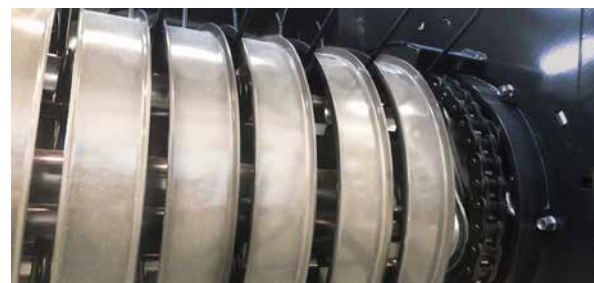
Podbieracz o szerokości 2,00 m (model z podajnikiem widelkowym)

- Cztery belki zębów oparte na trzech łożyskach kulkowych
- Bardzo mały rozstaw zębów wynoszący 60 mm
- **Napęd wewnątrz podbieracza - mniejsza szerokość transportowa**
- Deflektor zapewniający wydajny przepływ materiału
- **Nowe łańcuchy napędowe 3" HBC**

Bardzo szeroki podbieracz 2,2 m (modele z rotorem)

- Pięć belek z 32 palcami
- **Każda belka podbieracza podparta jest na czterech łożyskach**
- Dwie krzywki sterujące po obu stronach podbieracza
- Nowa, przeprojektowana seria pras Plus **posiada wytrzymałe łożyska i mocniejsze ramiona boczne**
- **Napęd wewnątrz podbieracza - mniejsza szerokość transportowa**
- Nie trzeba demontować kół podbieracza do transportu
- **Nowe łańcuchy napędowe 3" HBC**

PODBIERACZ KVERNELAND



Napęd podbieracza umieszczony wewnątrz - PATENT firmy Kverneland.



Dużej średnicy, łatwo regulowane kółka kopiujące.

Czyste podbieranie wszystkich upraw.



EFEKTYWNY PRZEPŁYW DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ



Podajnik widelkowy.

Seria Kverneland 6250 Plus

– modele z komorą łańcuchowo-walcową są dostępne z podajnikiem widelkowym ForkFeeder lub rotorem PowerFeed.

Seria Kverneland 6350 Plus

– modele z komorą walcową są dostępne z rotorem PowerFeed lub z rotorem i nożami Supercut.

Wybór układów zasilania komory

Dzięki szerokiej gamie dostępnych systemów podawania materiału, możesz być pewien, że istnieje jeden idealnie dopasowany do Twoich potrzeb. Każda opcja została dostosowana, dla optymalnego przepływu materiału do komory prasowania, aby zmaksymalizować wydajność i usprawnić proces formowania beli.

Podajnik widelkowy ForkFeeder

Modele 6250 Plus mogą być wyposażone w ekonomiczny system wlotowy z podajnikiem widelkowym. Zapewnia on bezpośredni przepływ materiału do komory prasowania. Szeroki otwór wlotowy, daje jednocześnie delikatne obchodzenie się z uprawami wrażliwymi na utratę liści.





Rotor PowerFeed bez noży.



Rotor SuperCut-14.



Rotor SuperCut-25.

Rotor bez noży tnących PowerFeed

Rotor Kverneland PowerFeed zapewnia imponującą przepustowość materiału, radząc sobie zarówno z mokrymi, jak i suchymi plonami. Rotor PowerFeed z 14 zębami w kształcie atakującego "V", zapewnia wyższą prędkość podawania i natychmiastowy obrót beli.

Rotor SuperCut z 14 nożami tnącymi

Układ tnący SuperCut-14 gwarantuje szybki i wydajny przepływ materiału do prasy. Dzięki długości cięcia wynoszącej 70 mm jest on idealny do formowania dobrze zagęszczonych balotów dla lepszej fermentacji kiszonki. W powyższym rozwiązaniu każdy nóż jest zabezpieczony indywidualnie w postaci sprężyny na wypadek trafienia w kamień lub inną przeszkodę.

Rotor SuperCut z 25 nożami tnącymi

Układ tnący SuperCut-25 umożliwia cięcie na długość 40 mm co zapewnia najlepsze rozwiązanie dla maksymalizacji jakości kiszonki. Dodatkowo operator ma możliwość wyboru liczby noży, jaka będzie znajdowała się w pozycji roboczej, możliwe są następujące kombinacje: 25, 13, 12, 6 lub 0 noży.

Podwójne zabezpieczenie noża

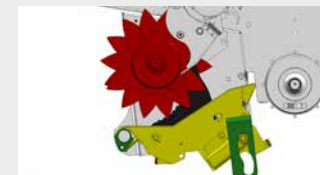
System noży SuperCut-25 jest wyposażony w podwójne zabezpieczenie przed przeszkodami. Jeśli mała przeszkoda uderzy w nóż, może on obrócić się do tyłu bez utraty jakości cięcia. W przypadku napotkania większej przeszkody, nóż odchyła się w dół, po czym automatycznie wraca do pozycji roboczej.

Podłoga opuszczana na równoległoboku DropFloor

Rotory PowerFeed i SuperCut są wyposażone w skuteczny system opuszczanej podłogi Kverneland na równoległoboku*, który zapewnia szybsze i łatwiejsze usuwanie zatorów. Rozwiązanie to nie tylko obniża tylną krawędź podłogi, jak w tradycyjnych systemach, ale także obniża przednią część, gdzie zator jest najbardziej prawdopodobny.

Łatwiejsze usuwanie zatorów = więcej czasu na pracę

Podłoga w pozycji roboczej.



Podłoga uchylona.



Opuszczona podłoga do końca.



(*) Nie dostępne dla 6250 Plus F oraz 6250 Plus R

NAPĘD DO PRACY W NAJTRUDNIEJSZYCH WARUNKACH



Stalowe rurki hydrauliczne
zapewniają najwyższą trwałość..

Wydajność i osiągi nie mają sobie równych

Seria 6000 "PLUS" - zaprojektowana do najtrudniejszych warunków

Napęd komory prasowania odbywa się za pomocą wzmocnionego łańcucha 1 1/4", który zapewnia **długą żywotność i zwiększoną odporność na zużycie napędu**. Walce napędzające komorę prasowania posiadają odlewane obudowy łożysk i są smarowane z czterech łatwo dostępnych bloków smarowniczek.

Stalowe przewody hydrauliczne dla najwyższej niezawodności

Podjęto wszelkie kroki, aby zmaksymalizować niezawodność pras. Gumowe węże zostały wyeliminowane z układu hydraulicznego wszędzie tam, gdzie to możliwe i zastąpiono je **stalowymi rurkami najwyższej jakości**.

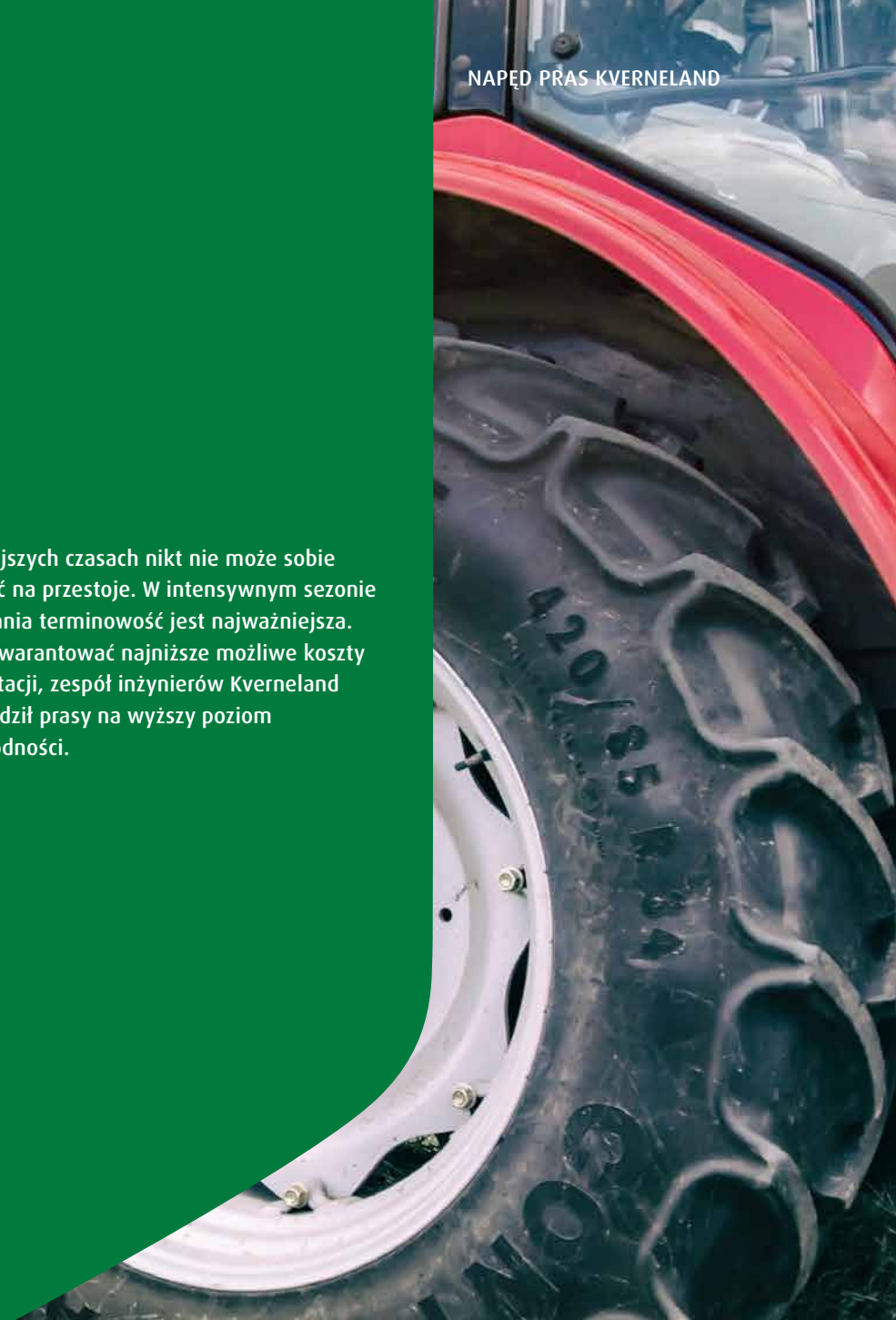
Centralne smarowanie łańcuchów dla wydłużenia żywotności

Prawidłowe smarowanie łańcuchów ma kluczowe znaczenie dla wydłużenia ich żywotności. Prasy serii Kverneland PLUS są wyposażone w automatyczny centralny system dostarczający olej do każdego łańcucha. Pojemność zbiornika wynosi **cztery litry**, a sama ilość oleju może być **indywidualnie dostosowana dla każdego wylotu**.





W dzisiejszych czasach nikt nie może sobie pozwolić na przestoje. W intensywnym sezonie prasowania terminowość jest najważniejsza. Aby zagwarantować najniższe możliwe koszty eksploatacji, zespół inżynierów Kverneland wprowadził prasy na wyższy poziom niezawodności.



POWERBIND: ŚWIETNIE WYGLĄDAJĄCE BELE



System owijania PowerBind rozciąga siatkę poza krawędź beli.



Łatwy dostęp do zapasowych rolek siatki i sznurka na długie dni pracy.



Magazynek na osiem szpul sznurka

Szybko działający cykl owijania siatką

Prasy Kverneland Plus są wyposażone w opatentowany, montowany z przodu aparat do owijania siatką PowerBind. System ten jest jednym z **najszybszych aparatów wiążących z dostępnych na rynku**.

Minimalny czas postoju - maksymalny czas prasowania

Siatka jest **stale utrzymywana w ramieniu wprowadzającym PowerBind**. Gdy bela osiąga 90% swojej średnicy, ramię przesuwa się w kierunku komory, gotowe na wprowadzenie siatki. Gdy bela jest ukończona w 100% siatka podawana jest bezpośrednio na belę za pomocą ramienia poruszającego się poziomo, utrzymując ją napiętą przez cały czas, dzięki czemu jej **wprowadzenie jest niezawodne**. PowerBind daje pewność wykonania profesjonalnej pracy.

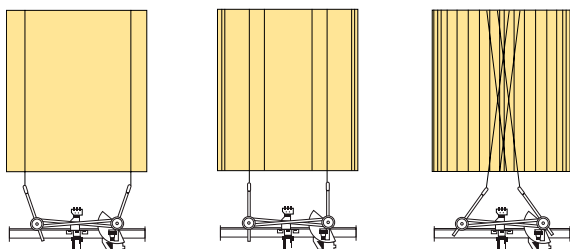


Niska wysokość załadunku siatki

PowerBind oferuje bardzo niską wysokość zakładania rolki z siatką dla maksymalnej wygody i oszczędności czasu. Aby wymienić pustą rolkę wystarczy odchylić wałek i wsunąć nową rolkę.



Niska wysokość załadunku i bardzo łatwe przewlekanie siatki oznaczają minimalny czas przestoju i maksymalny czas prasowania.



Wiązanie sznurkiem

Podwójny system **szybkiego wiązania**. Jednoczesne wiązanie obu krawędzi ze skrzyżowaniem sznurków w środku beli, unikając luźnych końców. W pełni kontrolowany przez użytkownika system, umożliwiający produkcję **najlepiej wyglądających bel** w każdych warunkach.

USTAWIENIA I KONTROLA W KOMFORTCIE



① Wybór noży, opuszczanej podłogi i podbieracza

② Wskaźnik przyrostu beli

③ Dzienny licznik bel

④ Regulacja gęstości beli

⑤ Ustawienie ilości siatki

⑥ Wybór wiązania siatką lub sznurkiem

Łatwe w użyciu systemy sterowania

Prasy Kverneland serii 6200-6300 Plus posiadają prosty w użyciu system sterowania zaprojektowany tak, aby długie dni pracy były tak relaksujące, jak to tylko możliwe. Przejrzysty kolorowy wyświetlacz z prostą grafiką pokazujący informacje i wszystkie ustawienia na temat prasowania.

Focus 3

Terminal zaprojektowany dla łatwej obsługi następujących funkcji:

- Ustawienie gęstości beli
- Wskazanie jazdy w lewo i w prawo
- Wybór wiązania siatką lub sznurkiem
- Regulacja ilości siatki i sznurka
- Informacje o wiązaniu podczas cyklu wiązania
- Wybór wiązania ręcznego lub automatycznego
- Pięć dziennych liczników bel i licznik całkowity bel
- Wybór noży, opuszczanej podłogi lub podbieracza (jeśli występuje)

ISOBUS (opcja)

Wszystkie modele opcjonalnie mogą być w 100% kompatybilne z ISOBUS do bezpośredniego podłączenia z ciągnikiem ISOBUS, umożliwiając pracę przez terminal ciągnika. Oprócz możliwości podłączenia do ciągnika, maszyny zgodne z ISO mogą być również dostarczane z terminalami dotykowymi Tellus GO+ lub IsoMatch Tellus Pro.



Terminal Tellus GO+.



Terminal Tellus PRO IsoMatch.

IsoMatch Tellus GO+* - Kompaktowy terminal ISOBUS

IsoMatch Tellus GO+ to w pełni funkcjonalny terminal ISOBUS. Kompaktowa konstrukcja ułatwia montaż w kabinie ciągnika. Tellus GO+ wyposażony jest w 7-calowy ekran dotykowy z twardymi przyciskami oraz przełącznikiem obrotowym zapewniającym bezpośredni dostęp do głównych funkcji.

Terminal IsoMatch Tellus Pro*

IsoMatch Tellus Pro to terminal łączący dwa ekrany interfejsu w jednym urządzeniu. 12-calowy ekran dotykowy zapewnia wyraźne oglądanie oraz ergonomiczne użytkowanie podczas długich dni pracy. Dzięki stale rosnącej liczbie funkcji, takich jak kamery cofania, terminal Tellus Pro umożliwia wyświetlanie interfejsu prasy na górnym ekranie, a widok kamery do monitorowania gotowych bel w dolnej części ekranu.

(*) Terminale w pełni zgodne z normą ISO można montować w prasach stałokomorowych, pod warunkiem, że są one fabrycznie wyposażone w instalację kompatybilną z ISOBUS.

IsoMatch (Multi)Eye

IsoMatch Eye i MultiEye to akcesoria umożliwiające podłączenie do czterech kamer do dowolnego terminala IsoMatch.





OPLACALNE
i rentowne

SERIA KVERNELAND 6200-6300 PLUS

OPŁACALNA INWESTYCJA

Dziesięciolecie doświadczeń w projektowaniu maszyn, które sprawdzają się na całym świecie, przyczyniły się do powstania każdej prasy rolującej Kverneland. Najnowsza generacja pras stałokomorowych Kverneland zapewnia **niezrównaną wydajność i zdolność do radzenia sobie w różnych warunkach**. Kładąc nacisk na wysoką wydajność i niezawodne działanie, prasa stałokomorowa Kverneland będzie **opłacalną i zyskową inwestycją** dla Twojego gospodarstwa.

Gama produktów:

Kverneland 6250 Plus

RotaMax: Łańcuchowo-walcowa komora prasowania do pracy przy zbiorach w każdych warunkach.
Średnica beli 1,25 m

Kverneland 6350 Plus

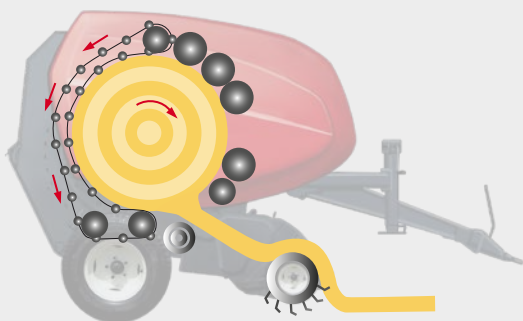
PowerMax: Walcowa komora prasowania zaprojektowana do ciężkich bel kiszonki.
Średnica beli 1,25 m



KOMORA PRASOWANIA ROTAMAX

ELASTYCZNOŚĆ W KAŻDYCH WARUNKACH

Komora Rotamax do pracy w każdych warunkach



Komora prasowania RotaMax:

W przedniej części komory znajdują się walce a w tylnej klapie łańcuchy z listwami. **Doskonałe prasowanie materiału przy niewielkich stratach i niezawodny obrót bel nawet w najbardziej suchych warunkach.**

Rozmiar beli 1,20 x 1,25 m

Prasa Kverneland 6250 Plus posiada komorę łańcuchowo-walcową, co oznacza, że w przedniej części prasy znajduje się 5 walców a w tylnej części łańcuchy. Pomimo tego, że to prasa stałokomorowa, kombinacja ta sprawia, że jest **uniwersalną maszyną do prasowania zarówno mokrego materiału jak i suchej słomy lub siana.**

Tylne łańcuchy dla gęstego rdzenia beli

System łańcuchów i listew w tylnej części komory zapewnia obracanie beli od samego początku a tym samym szybsze jej formowanie, co prowadzi do gęstszego rdzenia beli, nawet podczas **pracy w bardzo suchych uprawach.**

Dobrze ukształtowane i bardzo gęste bele

Przednie walce zapewniające doskonałe wykończenie beli i dużą gęstość

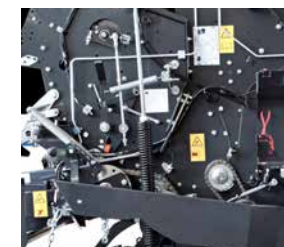
Wytrzymałe walce w przedniej części zapewniają dobrze ukształtowaną i bardzo gęstą belę.

Mniejsze straty plonów

Sekcja tylnej klapy z łańcuchami i listwami ma całkowicie **zamkniętą konstrukcję**, ograniczając straty materiału do minimum.



Napęd komory prasowania za pomocą wzmocnionego łańcucha o rozmiarze 1 1/4" zapewnia długą bezawaryjną pracę.



Metalowe rurki w układzie hydraulicznym.



Komora prasowania składa się z pięciu walców z przodu...



... oraz łańcuchów z listwami w tylnej klapie.



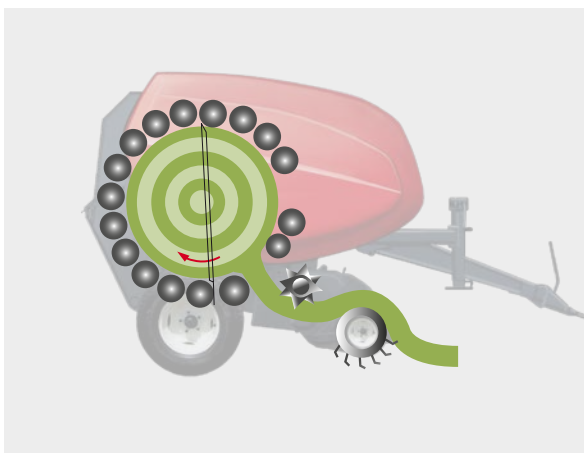
Automatyczne smarowanie łańcuchów to standard.



Każdy walec jest osadzony na wytrzymałych łożyskach.

WALCOWA KOMORA PRASOWANIA POWERMAX

STAŁA WYDAJNOŚĆ W KAŻDYCH WARUNKACH



Walcowa komora prasowania **PowerMax** do formowania bel o wysokiej gęstości

Walcowa komora prasowania zapewniająca maksymalną wszechstronność

Komora prasowania zawiera 17 wyprofilowanych walców z wewnętrznymi dyskami wzmacniającymi. Jest to idealne rozwiązanie do produkcji dobrze ukształtowanych i zbitych bel. Niezawodny układ napędowy komory prasowania został zaprojektowany tak, aby wytrzymać największe obciążenia. Walce zamontowane są na wytrzymałych łożyskach, smarowanych przy pomocy zcentralizowanych kalamitek.



Wszystkie łożyska walców, smarowane są przy pomocy dobrze dostępnych zcentralizowanych kalamitek.



Napęd komory prasowania za pomocą wzmocnionego łańcucha o rozmiarze 1 1/4" zapewnia długą bezawaryjną pracę.



Metalowe rurki w układzie hydraulicznym.



Automatyczne smarowanie łańcuchów z indywidualnie regulowanymi wylotami.

Najwyższa wydajność we wszystkich warunkach

Kverneland 6350 Plus jest specjalistą do **prasowania ciężkiej kisonki**. 17 żebrowanych walców zaprojektowano by pracować z najcięższymi belami. Każdy walec jest odpowiednio wyprofilowany, aby mógł z łatwością **obrać dobrze zagęszczoną belę kisonki**. Małej średnicy walce zapewniają dużą gęstość bel oraz małe zapotrzebowanie mocy. Regulację gęstości beli można dokonać z pozycji operatora co zapewnia najwyższą **elastyczność** podczas pracy w **zmiennych warunkach**.



Komora walcowa PowerMax.



Opcjonalna rampa gwarantuje, że bela ztoczy się z dala od tylnej kłapy, co wyklucza konieczność cofania po zakończeniu każdej beli.



KVERNELAND 6350 PLUS

SKUTECZNOŚĆ
I WYDAJNOŚĆ
nie mają sobie równych



WIĘKSZA
WYDAJNOŚĆ
Niższe koszty pracy

PRASOOWIJARKA KVERNELAND 6350 PLUS

PRASOWANIE I OWIJANIE JEDNOCZEŚNIE

Prasoowijarka serii 6350 Plus zapewnia optymalne rozwiązanie do zintegrowanego prasowania i owijania w jednym przejeździe. Wysoka wydajność prasowania w połączeniu z dużą prędkością owijania zapewnia szybką i wydajną pracę.

Gama produktów:

Prasoowijarka Kverneland 6350 Plus

Prasa stałokomorowa walcowa i owijarka w jednym.
Średnica beli 1,25 m



WSZECHSTRONNA KOMBINACJA PRASY I OWIJARKI WYMAGA JEDNEGO OPERATORA

Nowe modele prasoowijarek Kverneland 6350 Plus łączą w sobie **wysoką gęstość prasowania**, **szybki i dokładny transfer bel** oraz **wysoką prędkość owijania**. Są idealnym rozwiązaniem dla jednoosobowej obsługi. Zaprojektowane do pracy w wymagających warunkach. Unikalne rozwiązanie przenoszenia beli zapewnia **bezproblemową pracę nawet na stromych zboczach**.



Dwa satelitarne ramiona owijające z 2 napinaczami i 4 pasy bezkońcowe dla szybkiego i stabilnego owijania.

Mocna i trwała konstrukcja podwozia

Modele prosoowijarek Kverneland Plus charakteryzują się specjalnie zaprojektowanym podwoziem z **optymalnym prześwitem**. Wytrzymałe osie tandemowe dają maksymalną stabilność zarówno na drodze, jak i na polu. Większe standardowe opony 560/45R22.5 Vredestein zapewniają **delikatniejszy ślad**, co zmniejsza ugniatanie pola w mokrych warunkach.



Łatwa wymiana rolki folii



Opcjonalny stawiacz bel. Podczas transportu jest automatycznie obracany do bezpiecznej pozycji na owijarce.



Podwójny magazynek na 10 zapasowych rolek folii obsługiwany hydraulicznie.



Prosta, manualna obsługa z nowego panelu sterowania.

ZINTEGROWANE POŁĄCZENIE OWIJARKI Z PRASĄ



Po owinięciu beli siatką stół owijarki przesuwa się do przodu pod tylną klapę prasy.



Bela jest zrzucana bezpośrednio na stół owijarki.



Gdy tylko bela zostanie przeniesiona z dala od prasy, kłapa tylna zamyka się automatycznie i można wznowić prasowanie.



Stół owijający przesuwa się szybko w stronę napinaczy i natychmiast rozpoczyna się owijanie.

Modele prasowijarek Kverneland 6350 Plus zapewniają prawdziwie wszechstronne rozwiązanie do prasowania i owijania. Dzięki możliwości pracy z różnymi materiałami, prasowijarka Kverneland daje możliwość wykonania każdego zadania.

Obsługuj wszystko z wygodnej pozycji operatora

W pełni automatyczne sterowanie prasowaniem i owijaniem z terminala Tellus Pro. Modele prasowijarek Kverneland są w pełni **kompatybilne z ISOBUS, umożliwiając bezpośrednie podłączenie do dowolnego ciągnika ISOBUS**. Po zakończeniu formowania beli otwiera się tylna klapa i rozpoczyna przenoszenie beli i cykl owijania. Cała maszyna działa w pełni automatycznie. Status prasy i owijarki jest **stale wyświetlany w oddzielnych obszarach na dużym ekranie dotykowym Tellus Pro** dla maksymalnej wygody operatora.



Pełna kompatybilność z ISOBUS w standardzie.



Szybkie i dokładne przenoszenie beli

Po owinięciu beli siatką, stół owijarki przesuwa się w kierunku tylnej klapy, gotowy do odbioru gotowej beli. Po otwarciu tylnej klapy bela jest upuszczana bezpośrednio na stół. **Zapewnia to bezpieczne przenoszenie beli bez ryzyka stoczenia się jej ze stołu**, nawet podczas pracy w pagórkowatym terenie. Gdy bela znajdzie się na stole owijającym jest szybko przenoszona do owijarki satelitarnej i natychmiast rozpoczyna się cykl owijania.

Owijanie z dużą prędkością

Stół owijający z 4 pasami końcowymi obraca belę równomiernie podczas owijania bez ryzyka uszkodzenia folii. **Podwójne napinacze zapewniają wysoką prędkość owijania, dzięki czemu proces zakończy się zanim nowa bela będzie gotowa**. Napinacze wstępne są umieszczone blisko beli, aby ograniczyć ilość powietrza uwięzionego pod folią podczas owijania.

*Wysoka prędkość owijania
- brak ryzyka uszkodzenia folii*

Owinięta bela może zostać rozładowana automatycznie lub ręcznie w dowolnym momencie podczas formowania kolejnej. Ręczny wyładunek pozwala **operatorowi upuścić ją w najwygodniejszym miejscu**. Nisko zamontowany stół owijający delikatnie rozładowuje belę. Dodatkowo owijarka może być wyposażona w stawiacz bel, który delikatnie przechyla ją na bok, gdzie nakładana jest największa liczba warstw folii.

ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE I SERWIS SKUPMY SIĘ NA TWOIM BIZNESIE

ORIGINAL
PARTS

- 
- ① DŁUGOTRWAŁE - WYSOKIEJ JAKOŚCI CZĘŚCI ZAMIENNE
 - ② PONAD 100 LAT WIEDZY O CZĘŚCIACH ZAMIENNYCH
 - ③ WSPARCIE Z SZEROKIEJ SIECI DEALERSKIEJ
 - ④ 24/7 SERWIS CZĘŚCI ZAMIENNYCH
 - ⑤ WYSOKO WYKWALIFIKOWANI SERWISANCI DEALERÓW

MYKVERNELAND

INTELIGENTNIEJSZE ROLNICTWO

Spersonalizowana platforma internetowa dostosowana do potrzeb Twojej maszyny

Z MYKVERNELAND możesz korzystać z łatwego dostępu do narzędzi serwisowych online Kverneland.

Dostęp z pierwszej ręki do informacji o przyszłych projektach, aktualizacji, instrukcji obsługi, katalogów części zamiennych, FAQ i lokalnych ofert VIP.



ZAREJESTRUJ SWÓJ PRODUKT TERAZ:
MY.KVERNELAND.COM

DANE TECHNICZNE

	Prasy stałokomorowe serii 6000 Plus							
Modele	6250 Plus F	6250 Plus R	6250 Plus SC14	6350 Plus R	6350 Plus SC14	6350 Plus SC25	Prasoowijarka 6350 Plus SC14	Prasoowijarka 6350 Plus SC25
Wymiary i masa								
Długość (m)	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	4,1	7,45	7,45
Szerokość (m)	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,52	2,98	2,98
Wysokość (m)	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	3,1	3,1
Masa (kg)	2320	2620	2900	2840	3040	3340	5840	6140
Komora prasowania								
Liczba walców	5	5	5	17	17	17	17	17
Liczba listew	16	24	24	-	-	-	-	-
Średnica	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Szerokość (m)	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Rampa do wyładunku bel	○	○	○	○	○	○	-	-
Listwa do kruchej słomy	○	○	○	○	○	○	○	○
Smarowanie łożysk (zcentralizowane)	-	-	-	●	●	●	●	●
Podbieracz								
Szerokość robocza (cm)	200	200	220	220	220	220	220	220
Liczba rzędów palców	4	4	5	5	5	5	5	5
Odstęp między palcami (mm)	60	60	60	60	60	60	60	60
Deflektor dociskowy	●	-	-	-	-	-	-	-
Rolka dociskowa	-	●	●	●	●	●	●	●
Ugumione koła podbieracza	●	●	●	●	●	●	●	●
Nagarniacz								
Widelkowy	●	-	-	-	-	-	-	-
Rotor PowerFeed	-	●	-	●	-	-	-	-
Rotor SuperCut 14 noży	-	-	●	-	●	-	●	-
Rotor SuperCut 25 noży	-	-	-	-	-	●	-	●
Pojedyncze zabezpieczenie noży	-	-	-	-	●	-	●	-
Podwójne zabezpieczenie noży	-	-	-	-	-	●	-	●
Grupowy wybór noży	-	-	-	-	-	●	-	●
Opuszczana podłoga	-	-	●	●	●	●	●	●
Napęd								
Rozmiar łańcuchów 1 1/4"	●	●	●	●	●	●	●	●
Centralne smarowanie łańcuchów	●	●	●	●	●	●	●	●
Zabezpieczenie poprzez śrubę ścinaną	●	-	-	-	-	-	-	-
Sprzęgło kłowe	○	●	●	●	●	●	●	●

	Prasy stałokomorowe serii 6000 Plus							
Modele	6250 Plus F	6250 Plus R	6250 Plus SC14	6350 Plus R	6350 Plus SC14	6350 Plus SC25	Prasoowijarka 6350 Plus SC14	Prasoowijarka 6350 Plus SC25
System owijania (PowerBind)								
Owijanie siatką	3 rolki	3 rolki	3 rolki	3 rolki	3 rolki	3 rolki	3 rolki	3 rolki
Owijanie siatką i sznurkiem	8 szpul + 3 rolki	8 szpul + 3 rolki	8 szpul + 3 rolki	8 szpul + 3 rolki	8 szpul + 3 rolki	-	-	-
Owijarka								
Liczba walców/pasów	-	-	-	-	-	-	2 / 4	2 / 4
2 naciągacze folii	-	-	-	-	-	-	●	●
2 noże folii	-	-	-	-	-	-	●	●
Magazynek na dodatkowe folie	-	-	-	-	-	-	10	10
Obracacz bel	-	-	-	-	-	-	○	○
Sterowanie i obsługa								
Focus 3 (bez ISOBUS)	●	●	●	●	●	●	-	-
Kompatybilność z ISO	○	○	○	○	○	○	●	●
Terminal IsoMatch Tellus GO+	○	○	○	○	○	○	○	○
Terminal IsoMatch Tellus PRO	○	○	○	○	○	○	○	○
Wyjścia hydrauliczne	2 pojedyncze	2 pojedyncze	2 pojedyncze	2 pojedyncze	2 pojedyncze	2 pojedyncze	1 pojedyncze + 1 podwójne	1 pojedyncze + 1 podwójne
Ogumienie i oś								
11.5/80-15	●	●	-	-	-	-	-	-
15.0/55-17	○	○	●	●	●	●	-	-
19.0/45-17	-	○	○	○	○	○	-	-
500/50-17 (oś tandemowa)	-	-	-	-	○	○	● (*)	● (*)
550/45-22.5	-	-	-	-	○	○	-	-
Hamulce hydrauliczne	-	-	-	○	○	○	●	●
Hamulce pneumatyczne	-	-	-	○	○	○	○	○
Pozostałe								
Zaczep regulowany góra-dół	●	●	●	●	●	●	●	●
Prędkość WOM (obr./min)	540	540	540	540	540	540	540	540
Minimalne zapotrzebowanie mocy (KM)	50	60	70	70	80	100	100	110
Automatyczne centralne smarowanie łożysk	-	-	-	○	○	○	○	○

- Standard
- Opcja
- Niedostępne

Powyższa dokumentacja nie jest wiążąca. Dostępność modeli, dane techniczne oraz wyposażenie dodatkowe mogą być różne w różnych krajach. Prosimy kontaktować się z lokalnym sprzedawcą. Dane techniczne i konstrukcja maszyn mogą ulec zmianie bez uprzedniego zawiadomienia potencjalnych klientów. © Kverneland Group Ravenna S.r.l.

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

kverneland.com