



850-860

ŚCIELARKI

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Uświadomienie sobie pełnego potencjału rolnictwa jest coraz większe. Rozwijanie gospodarstwa to nie tylko skupianie się na uprawie czy hodowli bydła, ale także na zysku. Zwiększenie wydajności i rentowności poprzez skoncentrowanie się na czynnikach pozytywnych i minimalizujących niekorzystne aspekty oznacza racjonalne zarządzanie gospodarstwem.

Sukces wynika z determinacji i jasnych celów, z określenia właściwej strategii i alokacji trafnych inwestycji na przyszłość. Jakość wyników wymaga odpowiednich pomysłów i sprzętu. Kiedy masz zadanie do wykonania, potrzebujesz optymalnych i inteligentnych rozwiązań, które uczynią Twoją pracę łatwiejszą i bardziej opłacalną. Potrzebujesz rozwiązań, które sprawią, że trudne i wymagające warunki będą mniej skomplikowane.





ZADAWANIE PASZY

Dokładne karmienie i ścielenie, wykorzystujące do maksimum materiał przy jednoczesnym utrzymaniu prędkości i tempa procesu, są kluczowymi elementami w zapewnieniu wysokiej wydajności zwierząt w gospodarstwie.

SZEREG MODELI

o pojemnościach od 2.0 do 6.0m³



ŚCIELARKI KVERNELAND

APETYT NA WIĘCEJ

Niektóre zadania muszą przebiegać sprawnie, dzień po dniu, nawet w obliczu trudnych warunków. Ścielarki Kverneland są zaprojektowane specjalnie z myślą o tym. To efektywne rozwiązania, które obniżają koszty operacyjne dzięki większej **dokładności i wydajności**. Opracowane, by oferować więcej możliwości, osiągając maksymalne odległości wydmuchiwania oraz wykonanie pracy w krótszym czasie. Używanie ścielarki do słomy zapewnia równomierne rozrzucanie materiału, a także znaczne jego oszczędności dzięki dokładniejszemu dozowaniu.

Modele:



Kverneland 852

Komora 2.0m³
pojedynczy bębne



Kverneland 853 Pro

Komora 3.0m³
System Drum Feed Control (DFCS)



Kverneland 863

Komora o pojemności 3.0m³
Pojedynczy bęben



Kverneland 863 Pro

Komora 3.0m³
Pojedynczy bęben ze sprzęgłem pasowym



Kverneland 864

Komora 4.2m³
System Drum Feed Control (DFCS)

KOMORA BEL O KONSTRUKCJI LEJKA EFEKTYWNY PRZEPIYW MATERIAŁU

Lejkowaty kształt komory zapewnia płynny przepływ materiału w kierunku bębna rozdrabniającego.



Płynna praca w każdych warunkach

Znakiem rozpoznawczym ścielarek Kverneland jest komora balotowa o konstrukcji lejka. Przywiązano szczególną wagę do tego, aby komora wewnątrz była gładka. Dzięki temu materiał jest swobodnie i równomiernie prowadzony w kierunku bębna aby łatwo opróżnić komorę.

Przenośnik Podłogowy

Hydraulicznie napędzany przenośnik listwowo-łańcuchowy posiada funkcję zmiennej prędkości oraz cofania.

Współpraca pomiędzy przenośnikiem podłogowym a bębniami rozdrabniającymi jest starannie zaprojektowana, aby zapewnić płynny przepływ materiału. Przenośnik podłogowy porusza się po dwóch prowadnicach wykonanych ze specjalnego tworzywa "UltraGlide", które redukują tarcie, wydłużają żywotność łańcucha i redukują zapotrzebowanie mocy.

Rozstaw między listwami został specjalnie dobrany, aby zapewnić stały i równomierny posuw do bębni rozdrabniających. Mocne listwy transportowe są tak zaprojektowane aby umożliwić **szybką i łatwą wymianę każdej z nich indywidualnie**. Obracający się znacznik pozwala operatorowi dostrzec prędkość i kierunek przenośnika podłogowego z kabiny ciągnika.



Mocowanie listew przenośnika umożliwia **łatwą i szybką ich wymianę**.



Dzięki prowadnicom UltraGlide listwy nie przesuwają się bezpośrednio po podłodze.



Napęd bębna rozdrabniającego - cichy w pracy i nie wymaga codziennej konserwacji.

Łatwa regulacja dwubiegowej przekładni w zależności czy ścielimy czy zadajemy paszę.



Przekładnia dwubiegowa

W celu zapewnienia uniwersalnego wykorzystania maszyny, ścielarki Kverneland wyposażone są w **przekładnię dwubiegową** regulującą przepływ i wyrzut w zależności od wykonywanej czynności. Podczas zadawania pasz takich jak siano czy kiszonka, koło zamachowe obraca się wolniej zapewniając **optymalne dozowanie**, natomiast podczas ścielenia można wybrać **pełną moc gwarantując dobrą dystrybucję słomy**. Regulacja obrotów odbywa się za pomocą dźwigni umieszczonej z boku maszyny.



System opatentowany przez firmę Kverneland - noże mijają naprzeciw obsadzone grzebień z różnych stron, aby uzyskać bardziej równomierne cięcie.

Uniwersalna maszyna do ścielenia oraz zadawania paszy

Bęben wyposażony jest w **spiralnie obsadzone ostrza**, które pracują z naprzeciw obsadzonym grzebieniem, gwarantując równomierne podanie masy do komory koła zamachowego bez ryzyka zapchania maszyny.

Każdy z bębnow posiada standardowo zamontowane 14 noży i jest przystosowany do zamontowania kolejnych 28 ostrzy, które wystarczy przykręcić do wspawanych na bębnach kołnierzy.

KOMFORT I WYGODA PODCZAS ZAŁADUNKU



Zdalne sterowanie klapą tylną i przenośnikiem podłogowym

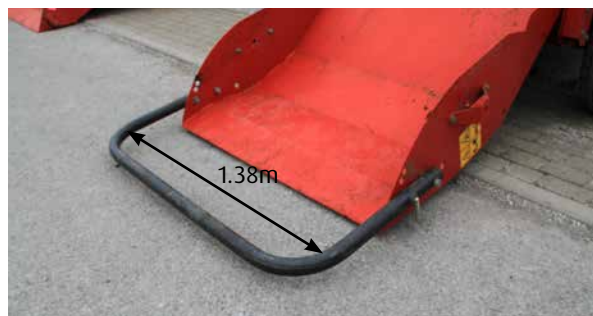
Oprócz terminala sterującego znajdującego się w kabinie ciągnika, ciągnane ścielarki wyposażone są w dodatkowy panel do sterowania podajnikiem i tylną klapą (opcja w modelu 852). Możliwość obsługi tych funkcji bezpośrednio z boku maszyny oszczędza cenny czas podczas załadunku.

Obsługę tylnej klapy oraz przenośnika listwowo-łańcuchowego przeprowadza się z dodatkowego panelu umieszczonego w bezpiecznym miejscu po lewej stronie maszyny.

Załadunek bel za pomocą tylnej klapy

Hydraulicznie sterowana klapa tylna oferuje możliwość samozaładunku okrągłych lub kwadratowych bel, bez konieczności korzystania z drugiego ciągnika. Jej zakrzywiona konstrukcja, szerokość oraz głębokość, sprawiają że sam załadunek to bardzo prosta czynność, a bela jest mocno podtrzymywana wewnątrz klapy tylnej, podczas usuwania siatki.

Ponadto, tylna klapa może być wykorzystana do przewozu drugiej beli okrągłej, pozwalając zwiększyć pojemność załadowniczą maszyny. Całkowity udźwig tylnych drzwi wynosi 1200 kg. Na ich końcu można zamontować składany pałąk asekurujący belę podczas przemieszczania się z miejsca ich składowania do budynków inwentarskich.



Szeroka klapa tylna ułatwiająca samozaładunek bel.



Łatwy proces samozaładunku.



Obszerny dostęp podczas załadunku beli z boku maszyny.



Składany pałąk asekurujący belę podczas przemieszczania się z miejsca ich składowania do budynków inwentarskich.

WSZECHSTRONNY WYSYP DLA KARMIENIA I ŚCIELENIA

Boczny wysyp

Boczny wysyp dostępny dla Kverneland 853 Pro i 864 nadaje się zarówno do **ścielenia jak i do karmienia**.

Sterowanie wysypem w pionie za pomocą siłownika hydraulicznego pozwala operatorowi na pełną kontrolę z kabiny za pomocą terminala sterującego. Zatem niezależnie czy ścielisz, czy też zadajesz paszę posiadasz możliwość **skierowania wysypu** w odpowiednie miejsce.

Boczny wysyp jest w stanie wydmuchać słomę na odległość do 20 m w zależności od modelu, materiału i warunków w budynku.

4-pozycyjny wysyp

Wysyp został podzielony 4-stopniowo, aby zwiększyć **zasięg dokąd dociera słoma** podczas ścielenia co ma znaczący wpływ na komfort pracy i jest rozwiązaniem oszczędzającym koszty.

W zależności od materiału i warunków panujących w budynku, wysyp może wyrzucać słomę do 18/20 m, co umożliwi ścielenie najbardziej odległych zakątków obory.

Zakres obrotu wynosi 260°, co pozwala na ścielenie we wszystkich kierunkach z wyjątkiem kabiny operatora. **Podział 4-stopniowy** zmniejsza podatność na oklejanie się mokrej kisonki na wysypie kiedy maszyna wykorzystywana jest do zadawania paszy, przez co zmniejszone jest ryzyko zapchania maszyny podczas pracy.





Sterowanie z kabiny

Ścielarki Kverneland oferują **duży zakres regulacji z kabiny**, z intuicyjnym i przyjaznym dla użytkownika sterownikiem. Joystick z łatwością steruje 4-stopniowym obracającym wysypem.

Oprócz sterownika umieszczonego w kabinie, ścielarki Kverneland posiadają dodatkowy **panel sterowania** umożliwiający załadunek bez potrzeby wracania się za każdym razem do kabiny ciągnika (opcja dla 852).



4-stopniowy, obrotowy wysyp obsługiwany jest za pomocą intuicyjnego joysticka na sterowniku.

KOŃCZ PRACĘ SZYBCIEJ

Głównym celem nowej generacji ścielarek Kverneland serii 860 jest zapewnienie **większej wydajności** poprzez szybsze rozdrabnianie materiału. Obudowa koła zamachowego i łopatki rozdmuchujące zwiększyły swoje wymiary. Oznacza to, że więcej masy jest szybciej podawane do koła zamachowego, rozrzucając belę w **imponującym tempie**.



Nowe, szersze koło zamachowe pozwala szybciej wyrzucić większą ilość materiału.

- 1 Szersza obudowa koła zamachowego to większa pojemność**
Zwiększone wymiary obudowy koła zamachowego i łopatek wydmuchujących zwiększają wydajność maszyny. Dzięki temu nowe ścielarki Kverneland serii 860 zapewniają optymalne czyszczenie komory oraz dużą siłę wyrzutu materiału.
- 2 Konstrukcja bębna dla większej wydajności**
W modelach Kverneland serii 860 zastosowano bęben o małej średnicy, tworząc bardziej otwartą konstrukcję, która umożliwia przenoszenie większych ilości słomy. Przeprojektowane noże tnące zapewniają bardziej agresywne cięcie i prowadzenie materiału do koła zamachowego.
- 3 Udoskonalona konstrukcja koła zamachowego**
Koło zamachowe o średnicy 1,55m z 6 ustawionymi pod specjalnym kątem łopatkami wydmuchującymi, umożliwia wyrzut dużych ilości materiału. Dzięki temu, że łopatki przykręcone są śrubami można w łatwy sposób je wymienić w przypadku uszkodzenia.
- 4 Szersza konstrukcja obrotowego wysypu**
Wielkość wyjścia z obudowy koła zamachowego do obrotowego wysypu została dopasowana do zwiększonych jej wymiarów. Umożliwia to większą przepustowość i zmniejsza ryzyko zablokowania materiału.

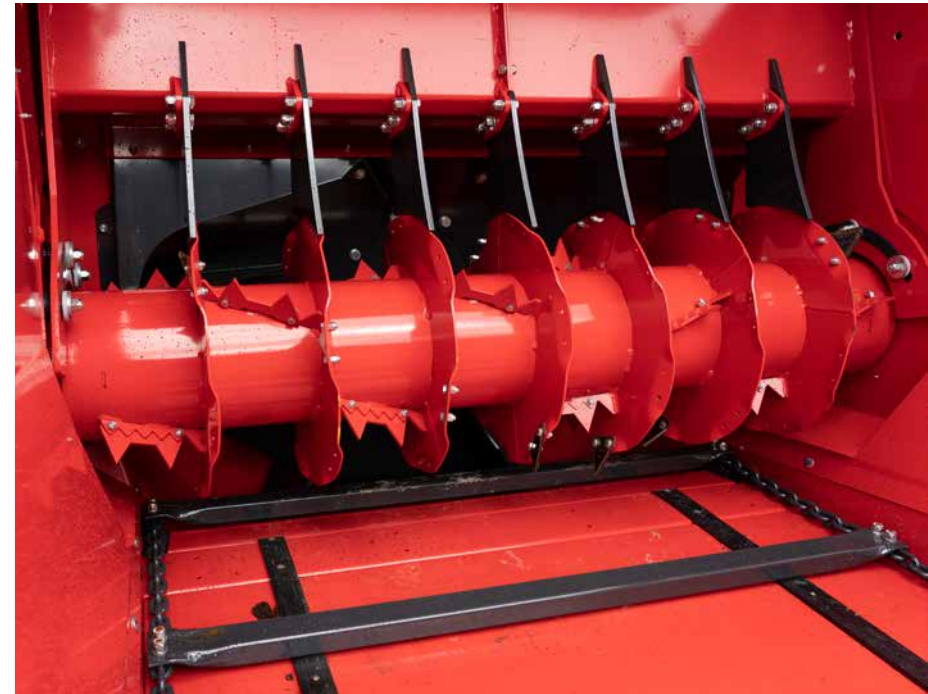
Większa przepustowość

Ścielarki Kverneland serii 860 to nasza następna generacja maszyn, które oferują całkowicie przeprojektowane koło zamachowe z naciskiem na **lepszy przepływ materiału**.

Zwiększone wymiary obudowy koła zamachowego i łopatek wyrzucających **poprawiają sprawność** rozdrabniacza. Dzięki temu ścielarki Kverneland serii 860 mogą pracować z dużą ilością materiału, większą prędkością i efektywnie transportować materiał do wysypu.



Przykręcane łopatki ułatwiają szybką naprawę w przypadku uszkodzenia.



Rotor o małej średnicy, zdolny do rozdrabniania dużej ilości słomy.

MKSYMALNE OSIĄGI SPOKOJNA PRACA



Ścielarka Kverneland 863 swoją moc zawdzięcza **dużej pojemności obudowy koła zamachowego**. Przekłada się to na **lepszy przepływ masy i niespotykaną zdolność rozdrabniania**.

- Ogromne ilości rozdrobnionego materiału dzięki większej pojemności obudowy koła zamachowego.
- Małe wymiary bębna rozdrabniającego pozwalają na przepływ większej ilości materiału.
- 4-pozycyjny, obrotowy wysyp dla dokładniejszego rozrzucania.
- Dłuższy dyszel i szerokokątny WOM dla swobody manewrowania.



Przedłużony dyszel zapewnia łatwiejszą obsługę, zwłaszcza podczas zawracania ciągnikiem z szerokimi oponami.



Regulowana rynna do zadawania materiału z dala od koła maszyny.



4-pozycyjny, obrotowy wysyp dla dokładniejszego rozrzucania materiału. Zwłaszcza podczas zadawania paszy.



Obsługa klapy tylnej i przenośnika odbywa się w bezpiecznej odległości od ruchomych elementów, poprzez panel sterujący na boku ścielarek serii 860.

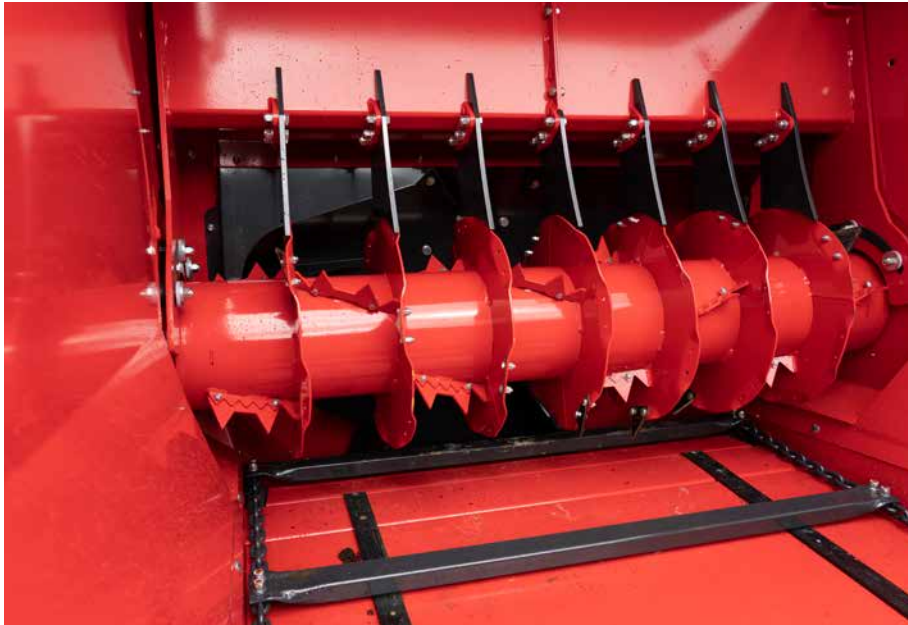
WSZECHSTRONNOŚĆ ŚCIELAREK KVERNELAND



Stworzona, by robić więcej

Model Kverneland 863 Pro został zaprojektowany do dystrybucji słomy, siana i kiszonki. To elastyczne i wydajne rozwiązanie zarówno podczas ścielenia jak i zadawania paszy. Wyposażony został w grzebień hydrauliczny oraz nowo zaprojektowane **sprzęgło pasowe** do załączania bębna rozdrabniacza.

- Ogromne ilości rozdrobnionego materiału dzięki większej pojemności obudowy koła zamachowego.
- Hydrauliczne uruchamianie rotora rozdrabniacza, dzięki któremu najpierw koło zamachowe osiąga pełną prędkość obrotową zanim materiał zostanie podany.
- Hydrauliczny grzebień kontrolujący przepływ materiału do koła zamachowego.
- Górna osłona równocześnie ogranicza rozsypywanie i kieruje materiał w stronę bębna rozdrabniacza.



Koło zamachowe może zostać uruchomione i pracować z pełną prędkością obrotową, zanim bęben rozdrabniający poda materiał do niego.



Hydrauliczne uruchamianie bębna rozdrabniającego

Z myślą o minimalnych przestojach, Kverneland 863 Pro posiada nowe rozwiązanie zapobiegające zapychaniu. Ręczne czyszczenie zapchanego koła zamachowego i wysypu to strata bardzo cennego czasu.

Dzięki zastosowaniu sprzęgła pasowego, bęben rozdrabniacza może pracować niezależnie od koła zamachowego i pozostać rozłączany podczas jego rozruchu. Pozwala to na osiągnięcie przez koło pełnej prędkości zanim bęben rozpocznie podawanie materiału. Całość sterowana jest hydraulicznie z kabiny ciągnika.

Hydrauliczny Grzebień

Ścielarka Kverneland 863 Pro została zaprojektowana z myślą o efektywnej pracy ze słomą, sianem i kiszonką. Doceniany przez operatorów hydraulicznie sterowany grzebień, okazał się skutecznym narzędziem do kontroli przepływu materiału do koła zamachowego, aby zapobiec jego blokowaniu, szczególnie przy podawaniu sypkiego materiału.

Górna Osłona

Nowa osłona górna ogranicza rozsypywanie materiału, sprawiając że pozostaje on wewnątrz komory oraz skutecznie kieruje materiał w kierunku rozdrabniacza. Aby umożliwić nieograniczony dostęp i łatwy załadunek, osłonę można pozostawić w pozycji otwartej.



WYDAJNY BEZ BLOKAD



Pełen funkcji

Ścielarka Kverneland 864 posiada wiele funkcji, które pozwolą Ci bez wysiłku w krótszym czasie zrobić dużo więcej. Po zwiększeniu wymiarów maszyny pod każdym względem, pojemność komory **wzrosła do 4,2 m³**.

Możemy do niej załadować bele okrągłe o średnicy 2,1m. Dłuższa konstrukcja korpusu zapewnia jeszcze lepsze i stabilne warunki pracy w przypadku dużych, kwadratowych bel.

- Ogromne ilości rozdrobnionego materiału dzięki większej pojemności obudowy koła zamachowego.
- Małe wymiary bębna rozdrabniacza pozwalają na przepływ większej ilości materiału.
- System zapobiegający blokowaniu DFCS - dla mokrego i sypkiego materiału.
- Komora o pojemności 4,2m³, której wymiary i kształt zapewniają lepsze wsparcie i stabilność dla kwadratowych bel.



W zależności od warunków, zasięg wydmuchu może sięgać do 20m.



Podczas załadunku i rozruchu koła zamachowego, system DFCS pozostaje włączony, aby nie dopuścić do zablokowania maszyny.



Kiedy koło zamachowe osiągnie odpowiednią prędkość, system DFCS można wyłączyć po czym grzebień zacznie się podnosić otwierając przepływ materiału do komory koła zamachowego.



Przedłużony dyszel zapewnia łatwe manewrowanie ścielarką, zwłaszcza podczas zawracania ciągnikiem z szerokimi oponami.



Ścielarka Kverneland 864 posiada zintegrowany chwytacz kamieni, umieszczony pod przenośnikiem podłogowym. Oddzielone od materiału ciała obce, spadają do niego skąd łatwo możemy je usunąć.

Praca bez blokowania

Kverneland 864 wyposażony jest w system kontroli podawania materiału na bębnie (DFCS), który jest **skutecznym rozwiązaniem dla osiągnięcia pracy bez blokowania** maszyny podczas podawania materiału sypkiego. Jest to prosty i niezawodny system, który zawiera siłownik elektryczny oraz ruchomy grzebień umieszczony nad bębniem. Podczas załadunku DFCS jest zamknięty, wówczas grzebień znajduje się w położeniu obniżonym oddzielając bęben od beli. Oznacza to, brak możliwości zapchania rozdrabniacza podczas wprawienia koła zamachowego oraz bębna w ruch.

WIELOFUNKCYJNA MASZYNA

Uniwersalne rozwiązanie dla ścielenia i karmienia

Kverneland 853 Pro jest specjalnie zaprojektowany do **rozzucania słomy, zadawania siana i kiszonki**. Jest to niezwykle uniwersalna i wydajna maszyna. Solidna konstrukcja zapewnia **niezawodne działanie i długą żywotność**. Komora beli o pojemności 3m³ jest w stanie transportować największe kwadratowe bele lub 2 okrągłe.

Zakres obrotu wyrzutu to 260°



Długi dyszel i szerokokątny WOM zapewniają łatwe manewrowanie ścielarką, zwłaszcza podczas zawracania ciągnikiem z szerokimi oponami.



Obsługa zarówno kłapy tylnej jak i przenośnika odbywa się w bezpiecznej odległości od ruchomych elementów przy pomocy panela sterowania umieszczonego na boku ścielarki 853 Pro.





Koło zamachowe dla maksymalnej wydajności

Wyposażone w sześć łopat koło zamachowe o dużej średnicy zapewnia optymalne **czyszczenie komory wydmuchu oraz dużą siłę wyrzutu materiału**. Obracające się z dużą prędkością koło zamachowe nie rozdrabnia słomy zapewniając optymalną długość materiału wykorzystywanego do ścielenia.



Podczas załadunku i rozruchu koła zamachowego, system DFCS pozostaje włączony, aby nie dopuścić do zablokowania maszyny.



Kiedy koło zamachowe osiągnie odpowiednią prędkość system DFCS można wyłączyć po czym grzebień zacznie się podnosić otwierając przepływ materiału do komory koła zamachowego.

Praca bez blokowania

Kverneland 864 wyposażony jest w system kontroli podawania materiału na bębnie (DFCS), który jest skutecznym rozwiązaniem dla osiągnięcia **pracy bez blokowania maszyny** podczas podawania materiału sypkiego. Jest to prosty i niezawodny system, który zawiera siłownik elektryczny oraz ruchomy grzebień umieszczony nad bębniem. Podczas załadunku DFCS jest zamknięty, wówczas grzebień znajduje się w położeniu obniżonym oddzielając bęben od bel. Oznacza to, brak możliwości zapchania rozdrabniacza podczas wprawienia koła zamachowego oraz bębna w ruch.

Kiedy tylko prędkość koła zamachowego osiągnie odpowiedni poziom, należy nacisnąć przycisk DFCS po czym grzebień zacznie się podnosić otwierając przepływ materiału do komory koła zamachowego.

Stopniowe podnoszenie grzebienia zapewnia łagodny start, chroniąc maszynę i minimalizując ryzyko zapchania. Prosty i niezawodny system nie wymagający konserwacji.





Precyzyjne i równomierne ścielenie

Zawieszana ścielarka Kverneland 852 zapewnia operatorowi nieograniczoną zwrotność nawet w trudnych miejscach gospodarstwa i przejściach w budynkach. Może zostać wzbogacona o dodatkowe opcje, aby sprostać wszystkim wymaganiom.

SKUTECZNA I PROSTA ODPOWIEDŹ DLA POTRZEB ŚCIELENIE I KARMIENIA

Bęben i koło zamachowe

Sercem roboczym Kverneland 852 jest połączenie bębna, grzebienia i koła zamachowego - wszystko to zostało specjalnie zaprojektowane dla rozdrabniania bel słomy o różnych formatach. Bęben wyposażony jest w **spiralnie obsadzone ostrza**, które wyrwywają z beli słomę podając ją równomiernie do komory koła zamachowego.



Połączenie bębna z grzebieniem umożliwia rozdrabniania bel słomy we wszystkich formatach.



Dla zwiększenia wielofunkcyjności bęben jest wyposażony w otwory umożliwiające przykręcenie 28 kolejnych ostrzy.

Specjalista od ścielenia

Kverneland 852 jest specjalnie zaprojektowany by **ścielić słomą**. Komora o pojemności 2m³ zapewnia szybki i łatwy załadunek bel a tylna kłapa daje możliwość przewożenia dodatkowych beli dla zwiększenia wydajności.



Specjalna konstrukcja kłapy tylnej z opcjonalnym uchwytem na belę oferuje możliwość przewożenia dodatkowej okrągłej beli.



Prosty i wygodny samoładunek bel.

Samoładunek bel

Hydraulicznie sterowana tylna kłapa w ścielarce Kverneland 852 zapewnia **szybki i wygodny załadunek** bel okrągłych i kwadratowych.

ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE I SERWIS SKUPMY SIĘ NA TWOIM BIZNESIE

ORIGINAL
PARTS

- 
- 1 DŁUGOTRWALE - WYSOKIEJ JAKOŚCI CZĘŚCI ZAMIENNE
 - 2 PONAD 100 LAT WIEDZY O CZĘŚCIACH ZAMIENNYCH
 - 3 WSPARCIE Z SZEROKIEJ SIECI DEALERSKIEJ
 - 4 24/7 SERWIS CZĘŚCI ZAMIENNYCH
 - 5 WYSOKO WYKWALIFIKOWANI SERWISANCI DEALERÓW

MYKVERNELAND INTELIGENTNIEJSZE ROLNICTWO

Spersonalizowana platforma internetowa dostosowana do potrzeb Twojej maszyny

Z MYKVERNELAND możesz korzystać z łatwego dostępu do narzędzi serwisowych online Kverneland.

Dostęp z pierwszej ręki do informacji o przyszłych projektach, aktualizacji, instrukcji obsługi, katalogów części zamiennych, FAQ i lokalnych ofert VIP.



ZAREJESTRUJ SWÓJ PRODUKT TERAZ:
MY.KVERNELAND.COM

DANE TECHNICZNE

	Bale Choppers I Feeders									
Modele	852	853 PRO	853 PRO	863	863 Pro	864	864			
Wysyp	obrotowy	boczny	obrotowy	obrotowy	obrotowy	boczny	obrotowy			
Pojemność (m3)	2,00	3,00	3,00	3,00	3,00	4,20	4,20			
Zasięg wyrzutu (m)	do 18	do 20	do 18	do 20	do 20	do 20	do 20			
Typ maszyny	zawieszany	ciągany	ciągany	ciągany	ciągany	ciągany	ciągany			
Liczba bębnow rozdrabniających	1	1 DFCS	1 DFCS	1	1 + sprzęgło pasowe	1 DFCS	1 DFCS			
Przekładnia	2 biegowa	2 biegowa	2 biegowa	2 biegowa	2 biegowa	2 biegowa	2 biegowa			
Pojemność komory										
Pojemność maksymalna (kg)	800	1250	1250	1500	1500	2000	2000			
Masa własna pustej maszyny (kg)	1435	1835	1885	1950	2000	2030	2050			
Maksymalna szerokość bel okrągłych (m)	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35	1,35			
Maksymalna średnica bel okrągłych (m)	1,80	2,00	2,00	2,10	2,10	2,10	2,10			
Maksymalne wymiary bel duża kostka (m)	1,20x1,20x2,50	1,20x1,20x2,70	1,20x1,20x2,70	1,20x1,20x2,70	1,20x1,20x2,70	1,20x1,20x2,70	1,20x1,20x2,70			
Wymiary										
Długość - drzwi zamknięte (m)	2,87	3,95	3,95	4,00	4,00	4,55	4,55			
Wysokość (m)	2,60	2,31	2,66	2,66	2,66	2,33	2,66			
Wysokość - wysyp otwarty (m)	2,70	2,31	3,06	3,06	3,06	2,33	3,06			
Szerokość - maszyny (m)	2,14	1,95	1,95	2,00	2,00	2,05	2,00			
Szerokość - po krawędziach kół (m)	-	2,01	2,10	2,01	2,01	2,01	2,01			
Rozładunek										
Sterowanie wysypem	elektryczne	hydrauliczne	elektryczne	hydrauliczne	hydrauliczne	hydrauliczne	hydrauliczne			
Wymagania ciągnika										
Zapotrzebowanie na WOM (kw/KM)	40/55	48/65	48/65	51/70	51/70	51/70	51/70			
Obroty WOM (obr/min)	540	540	540	540	540	540	540			
Wałek WOM szerokokątny	-	●	●	●	●	●	●			
Dodatkowe koło zapasowe	○	○	○	○	○	○	○			
Wymagany przepływ oleju	40l/min przy 180 barach				50l/min przy 180 barach					

	Bale Choppers I Feeders									
Modele	852	853 PRO	853 PRO	863	863 Pro	864	864			
Wyposażenie										
Wspornik beli na drzwiach tylnych	○	○	○	○	○	○	○			
Panel do sterowania klapą	○	●	●	●	●	●	●			
Liczba noży	14 standardowych + 28 w opcji									
Rozmiar kół	-	10x15,3x10	10x15,3x10	11,5x15,3x14	11,5x15,3x14	10x15,3x14	10x15,3x14	10x15,3x14	10x15,3x14	
Światła drogowe	○	○	○	○	○	○	○			
Błotniki	-	○	○	○	○	○	○			
Dyszel, ucho zaczepowe	-	●	●	●	●	●	●			
Zestaw do kisonki	○	●	●	●	●	●	●			

- Standard
- Opcja
- Niedostępne
- * W zależności od materiału i warunków w budynku

Powyższa dokumentacja nie jest wiążąca. Dostępność modeli, dane techniczne oraz wyposażenie dodatkowe mogą być różne w różnych krajach. Prosimy kontaktować się z lokalnym sprzedawcą. Dane techniczne i konstrukcja maszyn mogą ulec zmianie bez uprzedniego zawiadomienia potencjalnych klientów. © Kverneland Group Kerteminde AS

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

kverneland.com