



ZAWIESZANE PŁUGI OBRACALNE

OPŁACALNA ORKA

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

Uświadomienie sobie pełnego potencjału rolnictwa jest coraz większe. Rozwijanie firmy to nie tylko skupianie się na uprawie czy hodowli bydła, ale także na zysku. Zwiększenie wydajności i rentowności poprzez skoncentrowanie się na czynnikach pozytywnych i minimalizujących niekorzystne aspekty oznacza silne, dedykowane zarządzanie.

Sukces wynika z determinacji i jasnych celów, z określenia odpowiedniej strategii i alokacji odpowiednich inwestycji na przyszłość. Jakość wyników wymaga odpowiednich pomysłów i sprzętu. Kiedy masz zadanie do wykonania potrzebujesz optymalnej konfiguracji i inteligentnych rozwiązań, które będą Cię wspierać w kierunku ułatwienia i bardziej opłacalnego sposobu pracy. Potrzebujesz rozwiązań, które sprawiają, że trudne i wymagające warunki są mniej skomplikowane.





UPRAWA

Przygotowanie i uprawa gleby w celu uzyskania jak największej wydajności to wybór właściwego systemu uprawy.

TWÓJ KVERNELAND

INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA DLA ROLNICTWA



Wybierz rozwiązanie, które będzie odpowiednie dla Ciebie i dla Twoich pól. Rozwijaj swoje gospodarstwo, poprzez uzyskiwanie najwyższych plonów. Aby to osiągnąć musisz wybrać odpowiedni system uprawy, który jest uzależniony od warunków panujących na Twoim polu. Do warunków tych można zaliczyć strukturę gleby, płodozmian, sposób zagospodarowania resztek pożywnych oraz uwarunkowania ekonomiczne i ekologiczne.

Wybór należy do Ciebie!

Niezależnie od tego czy uprawiasz glebę w sposób tradycyjny, czy w systemie uproszczonym musisz przestrzegać przepisów prawnych i środowiskowych. Wykonanie uprawy przy pomocy odpowiednich maszyn i we właściwym czasie pozwoli na uzyskanie wysokich plonów oraz na zachowanie odpowiednich właściwości gleby (napowietrzenie, wilgoć, aktywność biologiczna, itp.) przy minimalnym zużyciu energii, czasu i pieniędzy. Aby to osiągnąć Kverneland oferuje szeroką gamę inteligentnych rozwiązań dla rolnictwa.



Kverneland Group

Kverneland Group jest wiodącą międzynarodową firmą zajmującą się rozwojem, produkcją, dystrybucją i obsługą maszyn rolniczych.

Mocny nacisk kładziony na innowację pozwala nam uzyskać unikalną i szeroką gamę produktów wysokiej jakości. Kverneland Group oferuje obszerny pakiet odpowiednich systemów i rozwiązań dla profesjonalnego rolnika. Oferta Kverneland zawiera maszyny i urządzenia do uprawy gleby, siewu, nawożenia, opryskiwania, zbioru zielonki oraz rozwiązania elektroniczne dla maszyn rolniczych.

INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA DLA ROLNICTWA

UPRAWA TRADYCYJNA I KONSERWUJĄCA

Uprawa konwencjonalna

Siew po orce

- Intensywna metoda uprawy
- Całkowite odwrócenie gleby np. przy użyciu pługa
- Mniej niż 15-30 % materii organicznej pozostaje na powierzchni gleby
- Przewodna uprawa gleby za pomocą brony wirnikowej lub agregatu uprawowego
- Zmniejszona presja chwastów i grzybów - możliwość zastosowania mniejszej ilości herbicydów i fungicydów
- Lepsze obsychanie gleby i szybszy wzrost jej temperatury co prowadzi do lepszego pobierania składników odżywczych przez rośliny

Uprawa uproszczona

Siew w mulcz

- Zmniejszona intensywność uprawy
- Ponad 30% pozostałości pozostaje na powierzchni gleby
- Wydłużony okres spoczynku gleby
- Kultywator i/lub brona talerzowa miesza materię organiczną na głębokości 10 cm, tworząc dobre środowisko do wzrostu roślin
- Uprawa gleby na całej szerokości roboczej maszyny - uprawa gleby i siew w jednym przejeździe
- Ochrona gleby przed erozją
- Poprawa retencji wilgoci w glebie

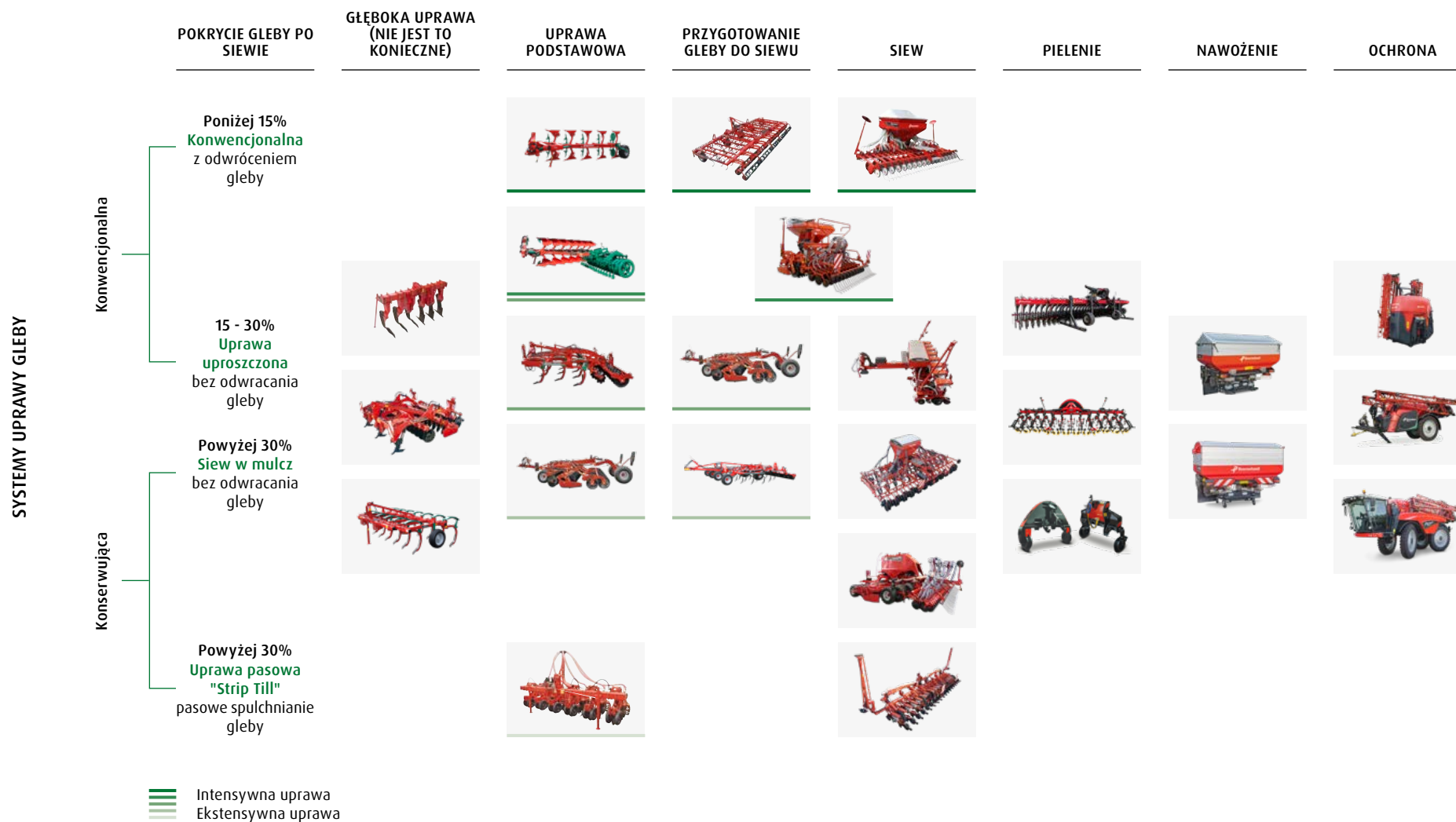
Uprawa pasowa "Strip Till"

- Pasowe spulchnianie gleby przed lub w czasie siewu na 1/3 szerokości maszyny (Loibl, 2006). Do 70 % powierzchni gleby pozostaje niewzruszone
- Uprawa pasowa łączy w sobie zalety uprawy konwencjonalnej (szybkie obsychanie i ogrzewanie się gleby) z korzyściami wynikającymi z uprawy uproszczonej (ochrona gleby przed erozją) poprzez uprawę gleby w miejscu gdzie znajdują się rośliny
- Rzędowa aplikacja nawozu
- Ochrona gleby przed erozją i suszą

Uprawa bezorkowa

- Ekstensywny sposób uprawy gleby
- Pionowa uprawa gleby zapobiega tworzeniu się poziomych warstw gleby (podeszwa płużna)
- Lepszy podsiąk wody, rozwój korzeni i pobieranie składników odżywczych
- Korzenie roślin decydują o ogólnym zdrowiu rośliny, ponieważ dostarczają składniki odżywcze i wodę, przyczyniając się do wyższych plonów
- Mocny system korzeniowy sprawia, że rośliny są bardziej odporne na wiatr i suszę
- Niewielkie nakłady energii

INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA KVERNELAND DLA ROLNICTWA



WYDAJNA PRACA DLA ZADOWOLENIA ROLNIKÓW



Ole Gabriel Kverneland

Kverneland jest światowym liderem w produkcji wytrzymałych i lekkich pługów przystosowanych do wydajnej orki przy niskich kosztach eksploatacji.

Innowacyjność od samego początku

W 1879 w wieku 25. lat, Ole Gabriel Kverneland otworzył swoją kuźnię w małej wiosce na południe od Stavanger, w Norwegii. Dzięki temu że wychował się na wsi i ukończył szkołę rolniczą doskonale rozumiał potrzeby rolników. Mocno wierzył w innowacje, co pozwoliło mu na wyprodukowanie pługa przystosowanego do ciężkich warunków panujących na norweskich polach.

Przez lata, razem z zespołem swoich inżynierów opracował specjalną metodę obróbki stali "heat treatment", dzięki czemu jego pługi mogą pracować w najcięższych glebach. Wykorzystując stal o unikalnej twardości, Kverneland mógł produkować wytrzymałe pługi o wysokiej jakości, co przelożyło się na uznanie wśród rolników. Obecnie Kverneland jest wiodącym producentem pługów z silną pozycją na światowych rynkach.



Ole Gabriel Kverneland: kowal i specjalista od orki. Pokazuje jak dobrze wyważone są jego pługi. Nawet dzisiaj w dziale badań i rozwoju Kverneland zatrudnieni są specjaliści od orki.

WYMAGANIA

typowe grunty orne w Norwegii



WYDAJNA PRACA DLA ZADOWOLENIA ROLNIKÓW

Dostrzeganie potrzeb klienta

Długoletnie identyfikowanie potrzeb klienta przełożyło się na dużą liczbę innowacji oraz na stanie się czołowym producentem pługów. W Kverneland kładziony jest duży nacisk na budowanie bliskiej relacji z użytkownikiem końcowym. Systematyczne śledzenie potrzeb i doświadczeń klientów pomaga w dostosowywaniu maszyn do wymagań rolników.



Fabryka pługów Kverneland (Norwegia)



Kuźnia z 1879 roku

REZULTAT

pługi pozwalające na wykonanie idealnej orki



WYTRZYMAŁOŚĆ

NISKIE KOSZTY EKSPLOATACJI

WYSOKA WYDAJNOŚĆ

DUŻA WYTRZYMAŁOŚĆ DLA ZWIĘKSZENIA OPŁACALNOŚCI

Wytrzymałość

Opracowana 140 lat temu technologia obróbki stali Kverneland pozwoliła na zbudowanie silnej pozycji na rynku. Metoda ta gwarantuje niespotykaną wytrzymałość i żywotność pługa.

Niskie koszty eksploatacji

Konstrukcja pługów Kverneland połączona z metodą obróbki stali "heat treatment" której poddawany jest każdy element pługa zapewniają niskie koszty eksploatacji. Pługi Kverneland charakteryzują się małym zapotrzebowaniem na udźwig i uciąg, co prowadzi do oszczędności w paliwie i częściach zamiennych.

Wysoka wydajność

Innowacje Kverneland i konstrukcja poszczególnych elementów pozwalają na szybkie przystosowanie i ustawienie maszyny do warunków panujących na polu.

Pługi Kverneland mogą współpracować z ciągnikami różnych marek!

INTELLIGENTNE INNOWACJE DLA ZWIĘKSZENIA OPŁACALNOŚCI



Kverneland Knock-on®

Variomat®, Auto-reset, Knock-on®...
Innowacje, które ułatwiają codzienną pracę.

Celem Kverneland jest stworzenie niezawodnego pługa. Przy często zmieniającej się pogodzie, warunki w których można wykonać orkę są bardzo często krótkotrwałe. Pługi Kverneland słyną z bardzo prostych i intuicyjnych rozwiązań, dzięki czemu bardzo szybko możesz być gotowy do wydajnej pracy.

Variomat®
Kverneland Variomat® ma wiele zalet. Regulując szerokość orki z kabiny ciągnika, nie tracisz czasu na zatrzymywanie się w celu dokonania regulacji szerokości roboczej. Variomat® umożliwia optymalne dopasowanie do warunków glebowych, pługa i ciągnika w celu uzyskania optymalnej wydajności.

Variomat® zapewnia prawidłowe równoległe połączenie wzdłuż całego pługa. Regulacja linii ucięcia jest więc automatyczna. W konsekwencji, niskie zapotrzebowanie na uciąg, niskie zużycie, utrzymują koszty eksploatacji na niskim poziomie, podczas gdy pole jest doskonale zaorane. Ułatwia to wykonywanie kolejnych czynności.

Auto-reset

System Kverneland Auto-reset gwarantuje orkę wysokiej jakości. Korpusy mogą odchyłać się niezależnie od siebie. Po minięciu przeszkody korpus automatycznie powraca na odpowiednią głębokość, dzięki czemu nie tracisz czasu na przestoje. Prosta budowa zabezpieczenia resorowego nie wymaga żadnych czynności konserwujących. Dodatkowo system Kverneland Auto-reset działa na zasadzie dekompresji (w momencie wychylenia nacisk na korpus zmniejsza się), co zmniejsza obciążenia przenoszone na pług i ciągnik.

Knock-on®

Dłuta Kverneland Knock-on® można wymienić w kilka sekund. Pozwala to zaoszczędzić 90% Twojego czasu podczas pracy na glebach na których elementy robocze zużywają się szybko lub podczas pracy dużym pługiem (5 lub więcej korpusów).



*"Pług Kverneland jest mocny, lekki i łatwy
w ustawieniu. Wystarczy raz wykonać
odpowiednie ustawienia i gotowe."
Bjarne Strøm, Rolnik z Danii*

TECHNOLOGIA OBRÓBKİ STALI KVERNELAND DLA CAŁEGO PŁUGA

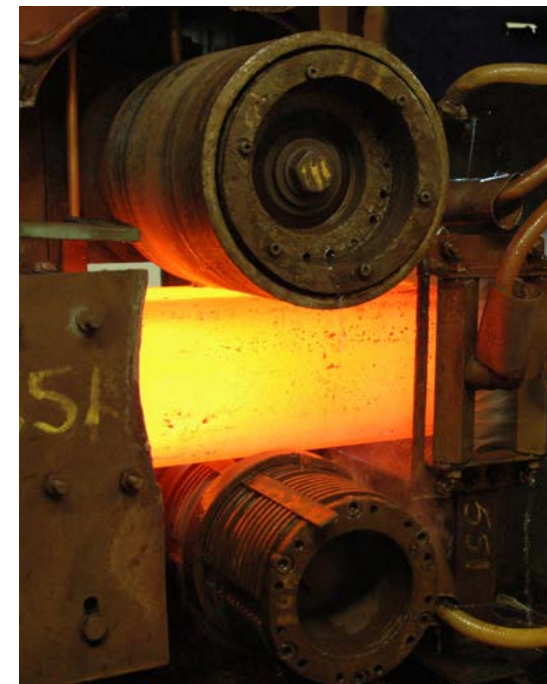
Unikalna stal Kverneland

Ponad 140 lat doświadczenia w produkcji stali wysokiej jakości, oraz technologia "heat treatment" skutkuje uzyskaniem niezrównanej jakości i wytrzymałości.

Każdy element pługa Kverneland jest poddawany technologii obróbki cieplnej "heat treatment". Skutkuje to mniejszą wagą pługów w porównaniu z konkurencją, oraz dużą wytrzymałością, co przekłada się na większą wydajność.

Rama wzmocniona indukcyjnie

Aby zapewnić dużą trwałość pługa Kverneland utwardza również ramę główną. Indukcyjne wzmocnienie ramy pozwala na wykorzystanie mniejszej ilości stali, dzięki czemu pług jest łatwiejszy w uciągu i unoszeniu.

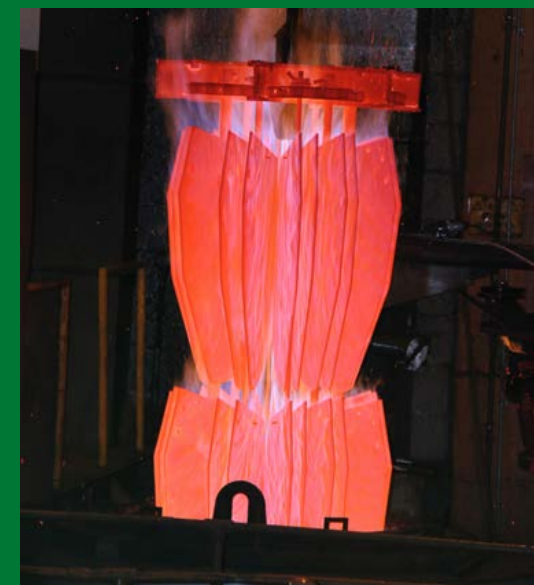


TWARDA

jak diament dla dużej wytrzymałości

ELASTYCZNA

aby absorbować wstrząsy



12 godzinny proces nawęglania stosowany w Kverneland tworzy stal o 2 strukturach w jednej odkładnicy.

Dla lepszych parametrów orki odkładnice Kverneland są szlifowane, aby zapewnić jednolitą powierzchnię dla każdego korpusu.



Głowica typu 150

Zaprojektowana dla pługów Kverneland serii 150. Może występować z belką zaczepową Kat. II lub III. Wytrzymała oś obrotu o średnicy 110 mm wykonana z jednego elementu i utwardzona w technologii "heat treatment".



Głowica typu 200

Do bezproblemowej orki dla serii pługów: ED/LD, ES/LS, EG/LB. Wał drążony monoblokowy 120 mm poddany obróbce cieplnej. Belka zaczepowa kat. II i III.



Głowica typu 300

Zbudowany z myślą o dużych obciążeniach dla serii pługów: ED/LD(HD), EG/LB(HD). Wysokiej jakości wał drążony o średnicy 150 mm poddany obróbce cieplnej, wykonany tylko z jednego elementu.

MOCNE GŁOWICE

DLA MAKSYMALNEJ WYTRZYMAŁOŚCI

Trzy rodzaje głowic

W swojej ofercie Kverneland posiada 3 rodzaje głowic. Wszystkie z nich są wykonane z wysokiej jakości stali oraz dodatkowo utwardzone w technologii "heat treatment" co zapewnia dużą wytrzymałość i żywotność. Mocna łożyska pozwalają na bezproblemową pracę przez wiele lat.

Płynny i bezpieczny obrót

W głowicach zastosowany jest siłownik obrotu o średnicy 80 mm, który znajduje się z tyłu głowicy. Pozwala to na płynny i bezpieczny obrót nawet w przypadku największych pługów. Dzięki konstrukcji głowicy środek ciężkości pługa znajduje się blisko ciągnika, co przekłada się na mniejsze zapotrzebowanie na udźwig i większą stabilność.

Przemysłane rozmieszczenie węży

Aby uniknąć ryzyka uszkodzenia węży podczas operacji obrotu, żadne węże nie przechodzą przez punkt obrotu głowicy. Nawet blok zaworów jest zintegrowany.

Blokada transportowa

Głowice mogą być wyposażone w zintegrowaną blokadę transportową. Dzięki czemu możliwy jest transport pługa w pozycji półobrotu "na motyla".

Regulacja pierwszej skiby

Szerokość orki pierwszej skiby jest regulowana oddzielnie za pomocą śruby rzymskiej lub opcjonalnie siłownikiem hydraulicznym.

Zawór sekwencyjny

Zawór sekwencyjny kontroluje cykl obrotu pługa. Automatycznie uruchamia on siłownik liniowania, kiedy "zwężamy" pług przed obrotem. Po obrocie pług powraca do pozycji roboczej. System ten pozwala na płynny obrót pługa i jest wyposażeniem standardowym w 5- i 6-korpusowych pługach serii ED/LD.

Zawór pamięciowy

Zawór pamięci wraz z zaworem sekwencji pamięci, który jest używany w dużych pługach Variomat®, jest również aktywowany podczas obracania. Zamyka on pług do największej szerokości orki 12" (30 cm) przed obrotem.

Po zakończeniu cyklu pług automatycznie powraca do ustawionej szerokości orki. Zawór pamięci jest montowany we wszystkich pięcio- i sześciorskibowych modelach EG/LB. Dostępny również dla modeli 4-skibowych EG/LB oraz 4-, 5- i 6-skibowych ES/LS.

Szybki sprzęg

Wszystkie głowice mogą być wyposażone w zestaw do szybkiego podłączania belki zaczepowej.

Belka zaczepowa

Możliwe jest zastosowanie belki zaczepowej Kat. II lub III.

VARIOMAT®

ZOPTYMALIZOWANA WYDAJNOŚĆ

Wydajny

Opatentowany system Kverneland Variomat® to najbardziej niezawodny system na rynku. System ten zawsze zapewnia optymalny układ pomiędzy ciągnikiem, pługiem i warunkami glebowymi. Dzięki możliwości zmiany szerokości orki twoja praca będzie prostsza. Łatwiej będzie ci orać przy żywopłotach, krawędziach pól lub innych przeszkodach.

Możliwość dostosowania orki zarówno pod względem głębokości jak i szerokości pozwala na uzyskanie najlepszych rezultatów.

Dwa różne systemy

Kverneland Variomat® jest dostępny w dwóch wariantach: z hydrauliczną lub mechaniczną regulacją szerokości brzozy. Wariant hydrauliczny umożliwia łatwą regulację szerokości orki z fotela operatora "w czasie pracy". Linia ciągnąca dostosowuje się automatycznie dzięki automatycznej linii.

Niezawodny Auto-Line

System Kverneland Auto-line jest wyposażeniem standardowym, co gwarantuje poprawne ustawienie linii ciągu pług w każdej chwili. Przy zmianie szerokości orki, szerokość pierwszej skiby i linia ciągu odpowiednio się dostosowuje. System Kverneland Auto-line sprawia, że zmiany następują automatycznie.

Głowica cały czas znajduje się w centralnym położeniu ciągnika, zapewniając odpowiednią geometrię trzypunktowego układu zawieszenia. Dzięki temu unika się ściągania bocznego oraz dużego nacisku na dół. W konsekwencji system Kverneland Auto-line zapewnia efektywną orkę przy mniejszym zużyciu paliwa.

Bezobsługowy

System Kverneland Variomat® ma unikalne, bezobsługowe połączenie osiowe uchwytów korpusów z ramą główną. Konstrukcja składa się z mocnej śruby 24 mm, tulei dystansowej, stożkowych podkładek i nakrętki, co zapewnia trwałość i wytrzymałość połączenia. Konstrukcja nie wymaga smarowania, więc pozwala zaoszczędzić czas.

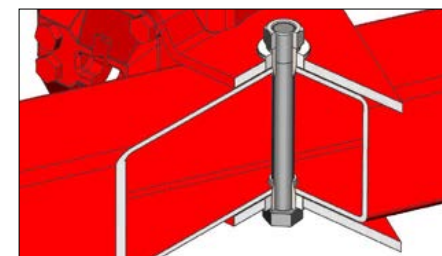
Wysokiej jakości stal poddana specjalnej obróbce cieplnej „heat-treated”, a także duża dokładność produkcji gwarantują perfekcyjne połączenie ramy głównej i korpusów przy minimalnym zużyciu.

Optymalne zużycie paliwa

Dopasowanie szerokości orki do warunków panujących na polu pozwala na optymalne zużycie paliwa. Przy zwiększeniu szerokości orki zmniejsza się zużycie paliwa na hektar, dzięki czemu zmniejszają się koszty pracy.



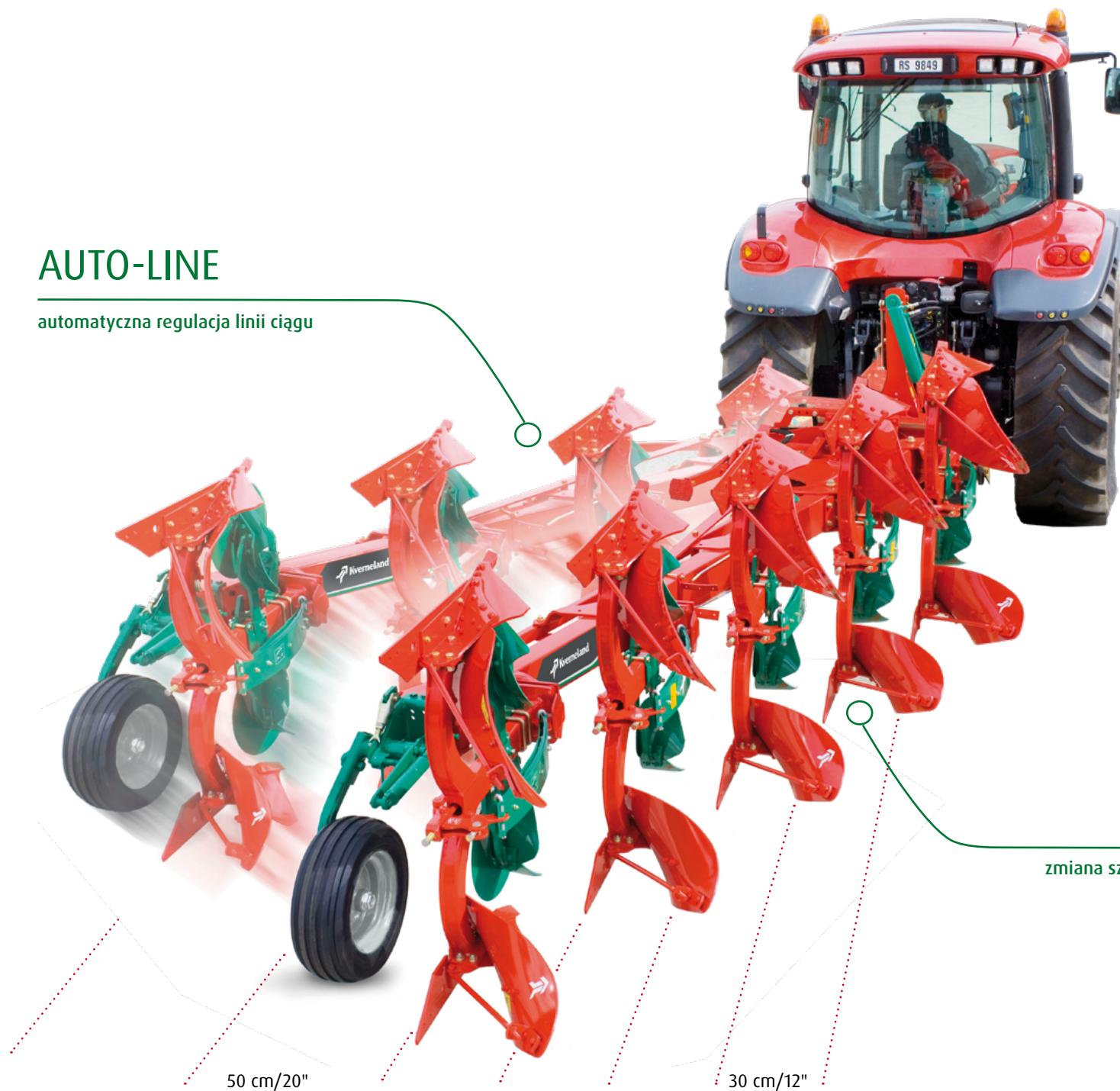
System Auto-line



Bezobsługowy

AUTO-LINE

automatyczna regulacja linii ciągu



50 cm/20"

30 cm/12"

VARIOMAT®

zmiana szerokości pracy w czasie orki

SYSTEM KVERNELAND AUTO-RESET

SPRAWNY I BEZOBSŁUGOWY

Charakterystyka działania

Wykres pokazuje różnicę pomiędzy trzema różnymi zabezpieczeniami Auto-reset podczas wychylania się korpusu w górę.

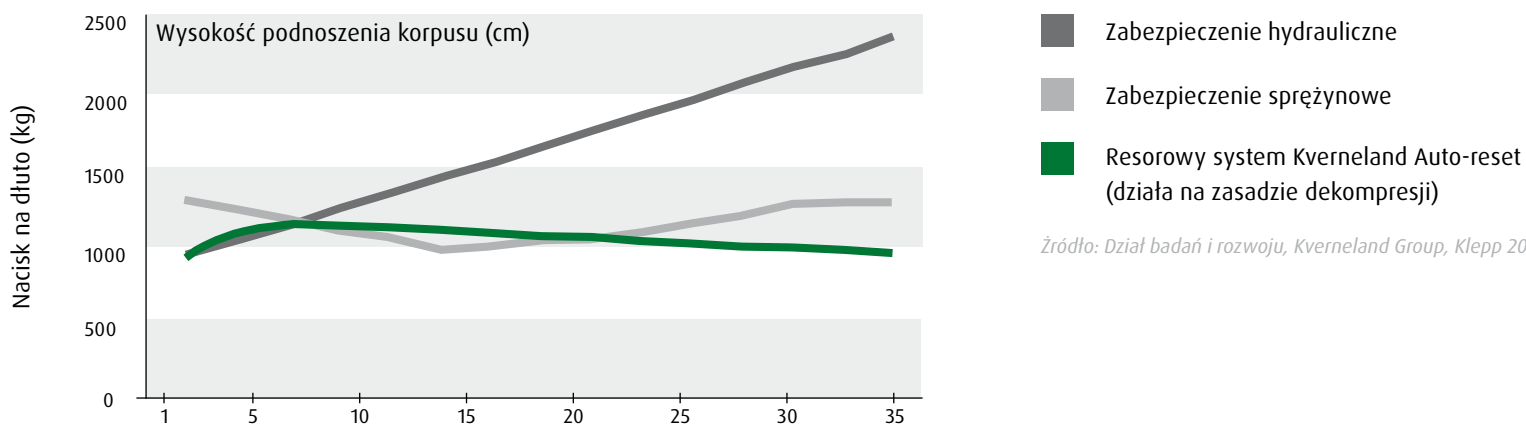
Wnioski

Zabezpieczenie resorowe Kverneland Auto-reset odznacza się najlepszą charakterystyką działania.

Zalety Auto-reset Kverneland

Podczas uderzenia w przeszkodę zmniejsza się nacisk na dłuto, ramę i części pługa. Naprężenia w pługu są zatem zmniejszone, co gwarantuje dłuższą żywotność pługa.

Każdy korpus zwalnia się niezależnie jeden od drugiego, aby powrócić do prawidłowej głębokości orki po przejechaniu przeszkody. Zapewnia to wysoką jakość orki.





KORPUSY KVERNELAND

DLA WIĘKSZEJ WYDAJNOŚCI

Zaprojektowane dla wysokiej wydajności

Korpusy Kverneland wyróżniają się bardzo dobrą charakterystyką pracy i dużą wytrzymałością.

Niskie zapotrzebowanie na uciąg

Badania uniwersyteckie, FH Cologne i Wilsmannn 2012, wykazały, że konstrukcja korpusów Kverneland oferuje jedno z najniższych sił uciągu na rynku: od -20% do -42% podczas orki na głębokości roboczej 20 cm i od -11% do -24% na głębokości 30 cm.

Zwiększenie rentowności

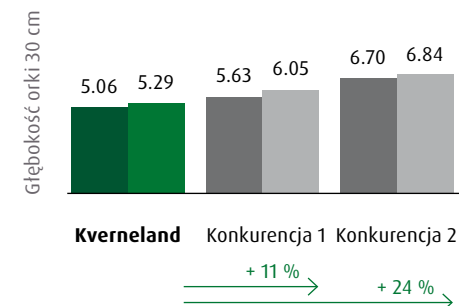
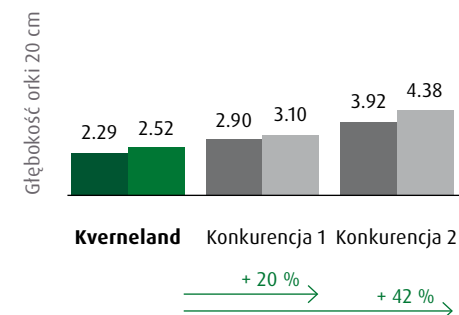
Możliwe jest zatem oranie z jednym dodatkowym korpusem Kverneland i zwiększenie wydajności w porównaniu z konkurencją przy równoważnej sile uciągu. Jeśli chodzi o zużycie paliwa, jest ono zmniejszone o 19% do 28% podczas korzystania z pługą Kverneland.

Szeroka oferta korpusów

Przez lata, Kverneland konstruował korpusy, które są dopasowane do różnych warunków glebowych.

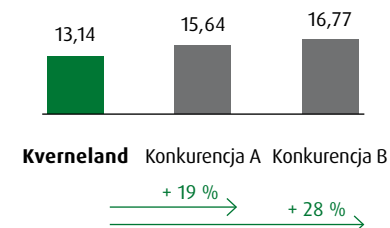
ZAPOTRZEBOWANIE NA UCIĄG (KN)* na głębokości roboczej 20 i 30 cm

■ drugi korpus ■ trzeci korpus



Źródło: FH Cologne i Wilsmann, 2012 r.

ZUŻYCIE PALIWA (L/HA)*



Źródło: FH Kolonia, 2014

* Referencyjnym korpusem jest Kverneland nr 28 i jego odpowiednik od konkurencji.





Korpusek nr 8

- korpus ogólnego przeznaczenia
- do lekkich i ciężkich gleb
- głębokość robocza: 15-28 cm
- szerokość robocza: 30-50 cm
- płoza / odkładnica: 40°



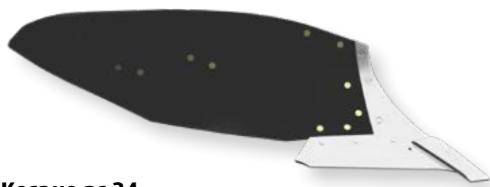
Korpusek nr 9

- uniwersalny korpus
- do lekkich i średnich gleb
- łatwy do ciągnięcia
- głębokość robocza: 18-30 cm
- szerokość robocza: 30-50 cm
- płoza / odkładnica: 40°



Korpusek nr 30

- odkładnica ażurowa z 4 wymiennymi listwami
- plastikowe podkładki dystansowe
- dla każdych warunków glebowych
- intensywne kruszenie
- głębokość robocza: 18-35 cm
- szerokość robocza: 30-55 cm
- płoza / odkładnica: 46°



Korpusek nr 34

- plastikowa odkładnica
- długi i smukły kształt (podobny do korpusek nr 28)
- do gleb o wysokiej zawartości próchnicy bez kamieni
- zalecana dla ciągników z szerokimi oponami
- łatwe ciągnięcie
- głębokość robocza: 12-35 cm
- szerokość robocza: 30-55 cm
- płoza / odkładnica: 40°



Korpusek nr 38

- uniwersalny korpus - łatwy do ciągnięcia
- do pracy w każdych warunkach glebowych
- zalecany do ciągników z szerokimi oponami
- od głębokiej do płytkiej orki
- doskonałe odwracanie skiby
- głębokość robocza: 12-35 cm
- szerokość robocza: 30-55 cm
- płoza / odkładnica: 40°



Korpusek nr. 40

- na mokre, lepkie, ścierne i kamieniste nawierzchnie
- zalecana do ciągników z szerokimi oponami
- efekt kruszenia. Zaznaczone bruzdy przy niskiej
- prędkości (orka zimowa)
- najlepszy efekt czyszczenia w lepkich warunkach
- głębokość robocza: 12-35 cm
- szerokość robocza: 30-55 cm
- płoza / odkładnica: 40°

KORPUSY NR 28 I NR 38

PRZYSTOSOWANE DO WSPÓŁPRACY Z SZEROKIM Oponami CIĄGNIKÓW

Korpusy nr 28 i nr 38 są odpowiedzią Kverneland na orkę nowoczesnymi ciągnikami rolniczymi wyposażonymi w szerokie opony.

Szeroka bruzda

Kształt korpusów nr 28 i nr 38 zapewnia lepsze odwracanie gleby oraz tworzy bruzdę o większej szerokości przesuwając glebę nawet o 25% dalej niż korpus nr 9. Pozwala to na pracę z oponami o szerokości nawet 710 mm, bez ugniatania gleby. Korpus nr 38 pozwala na wykonywanie płytkiej i głębokiej orki (do 35 cm).

Małe zapotrzebowanie na uciąg

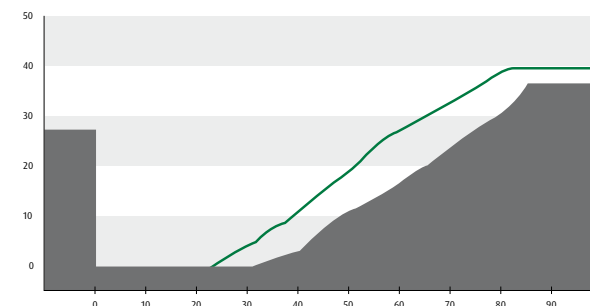
Korpus nr 28 jest odpowiedni dla głębokości od 12 do 30 cm (5 do 12 cali) i szerokości od 30 do 55 cm (12 do 22 cali). Dłuższy niż korpus nr 8, tworzy bardziej płaski profil dla lepszego pochylenia gleby. Bruzda jest dobrze odwrócona i zagęszczona.

Sprytna konstrukcja korpusów nr 28 i 38 wymaga tak małej siły ciągnięcia, jak w przypadku korpusów nr 8 lub 9.



Korpus nr 28

- korpus uniwersalny – łatwy w uciągu na wszystkich rodzajach gleb
- zalecany do ciągników z szerokimi oponami
- pozostawia płaską powierzchnię, co ułatwia późniejszą uprawę
- idealnie odwraca glebę
- głębokość orki: 12-28 cm
- szerokość robocza: 30-50 cm
- płoza / odkładnica: 40°



Profil skiby dla korpusu nr 28

Głębokość orki: 26 cm, szerokość dna bruzdy: 30 cm, szerokość otwarcia bruzdy 73 cm





PROSTY

WYDAJNY

KVERNELAND 150 B/S

WYTRZYMAŁY PŁUG DLA LEKKICH I ŚREDNICH GLEB

Kverneland 150 B/S to lekki i wytrzymały zawieszany pług obracalny ze skokową regulacją szerokości orki.

Konstrukcja pługa zapewnia małe zapotrzebowanie na udźwig i sprawną pracę na lekkich i średnich glebach. Pługi Kverneland 150 B/S są proste w obsłudze i tanie w użytkowaniu.

Różnica pomiędzy modelami.

Kverneland 150 S jest wyposażony w dobrze znany system Auto-reset (prosty w budowie i bezobsługowy).

Pługi Kverneland 150 B są wyposażone w zabezpieczenie kołkowe o sile nacisku 3 400 kg.

Wytrzymała słupica pługa 150 B

Technologia obróbki cieplnej Kverneland ma zastosowanie do słupic 150 B, tak jak do wszystkich innych części. Nie tylko mocna, ale także specyficzna konstrukcja słupicy na kołki ścinające oferuje cenną korzyść agronomiczną: lepsze kruszenie.

Kształt słupicy, oraz wysoki prześwit pod ramą pozwalają na pracę z dużą ilością resztek poźniwnych.

Wytrzymała rama

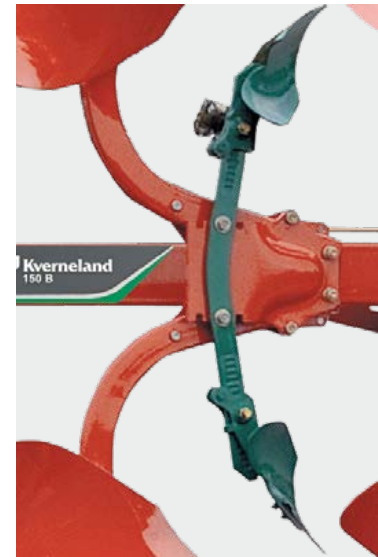
Rama główna o wymiarach 150 x 150 mm jest wykonana w technologii "heat treatment". Dzięki temu uzyskana jest odpowiednia trwałość i wytrzymałość, co pozwala na pracę w najcięższych warunkach. Aby uniknąć osłabień rama nie jest spawana.

Kverneland 150 S: rama 150 x 150 mm, od 3 do 5 korpusów (w zależności od odległości pomiędzy korpusami).

Kverneland 150 B: 100 x 150 mm dla 3-4 korpusów lub 150 x 150 mm dla 3-5 korpusów.

Głowica serii 150

Głowica pługa serii 150 została zaprojektowana z myślą o maksymalnej wytrzymałości dzięki „jednoczęściowej konstrukcji” i specjalnie obrobionemu cieplnie wałowi głównemu o średnicy 100. Do wyboru belki zaczepowe kategorii II i III lub opcjonalne szybkozłącze.



Wytrzymała słupica z zabezpieczeniem kołkowym



Regulacja kąta pługa dla lewej i prawej strony

Łatwy w obsłudze

Hydrauliczna regulacja szerokości orki pozwala na wzrost wydajności, oraz na zmniejszenie zużycia paliwa.

Prosta, skokowa regulacja szerokości orki dla Kverneland 150 B/S:

tylko 1 śruba do przestawienia.

30, 35, 40, 45 cm (12, 14, 16, 18") dla 85 cm odległości między korpusami.

35, 40, 45, 50 cm (14, 16, 18, 20") dla 100 cm odległości między korpusami.



KVERNELAND 150 B/S VARIOMAT®

DLA RÓŻNYCH WARUNKÓW GLEBOWYCH I NIEREGULARNYCH PÓL

Lekki i łatwy w uciążu

Modele 150 B/S Variomat® oferują taką samą kompaktową konstrukcję jak modele 150 B/S. Jedyną różnicą jest Variomat® umożliwiający łatwą i szybką regulację szerokości roboczej „w czasie pracy”. Maksymalizacja wydajności niezależnie od warunków glebowych i kształtu pola.

Zmiana szerokości roboczej może odbywać się na kilka sposobów:

- mechaniczna regulacja szerokości orki i mechaniczna regulacja szerokości pierwszej skiby za pomocą śruby rzymskiej
- hydrauliczna regulacja szerokości orki i mechaniczna regulacja szerokości pierwszej skiby za pomocą śruby rzymskiej
- hydrauliczna regulacja szerokości orki i hydrauliczna regulacja szerokości pierwszej skiby

Dla modeli Kverneland 150 B/S Variomat®, łatwa regulacja „w czasie pracy” od 30 do 50 cm (12-20”).

Prosta regulacja

Szerokość pierwszej skiby może być w prosty sposób przystosowana do różnych ciągników. Odbywa się to dzięki połączeniu równoległobocznemu, za pomocą śruby rzymskiej, lub opcjonalnie siłownikiem hydraulicznym.

System Kverneland Auto-Line zawsze zapewnia prawidłową linię ciągu.

Wszystkie modele są dostępne z odstępem między korpusami 85 cm lub 100 cm. Modele serii 150 są dostępne z 3-5 korpusami z wyjątkiem pługów 150 S/150 S Variomat® z odstępem między korpusami 100 cm, które są dostępne z 3-4 korpusami. We wszystkich modelach istnieje możliwość rozbudowy o dodatkowy korpus do wyżej wymienionych granic.





SKOKOWA REGULACJA
SZEROKOŚCI ORKI

NISKIE KOSZTY
UŻYTKOWANIA

KVERNELAND ED/LD

PRZYSTOSOWANE DO PRACY W CIĘŻKICH WARUNKACH

Pługi serii ED/LD odznaczają się mocną konstrukcją, co pozwala na wydajną orkę na średnich i ciężkich glebach. Pomimo wytrzymałej konstrukcji pługi te nadal odznaczają się małym zapotrzebowaniem na udźwig.

Różnica pomiędzy modelami

Pługi Kverneland ED są wyposażone w unikalny system zabezpieczenia resorowego Kverneland Auto-reset, natomiast modele LD są wyposażone w zabezpieczenie kołkowe.

2 wersje:

Pługi Kverneland ED/LD są zbudowane wokół mocnej, poddanej indukcyjnej obróbce cieplnej ramy. Pozwala to uniknąć spawania, które mogłoby osłabić ramę. Standardowy ED/LD jest wyposażony w głowicę 200 i ramę 100 x 200 mm.

Do pracy w ekstremalnie ciężkich warunkach zalecane są pługi ED/LD HD (Heavy Duty) z ramą o profilu 120 x 200 mm i mocniejszą głowicą typu 300.

Płynny obrót

Podczas obrotu duże, zawieszane pługi obracalne mocno obciążają trzypunktowy układ zawieszenia ciągnika. Aby uniknąć tego problemu Kverneland oferuje siłownik

liniujący, który automatycznie liniuje pług podczas obrotu. Pozwala on zmniejszyć obciążenia przenoszone na ciągnik i pług. Jest on wyposażeniem standardowym w pługach 5- i 6- korpusowych.

Regulacja pierwszej skiby

W zależności od wielkości pługa modele ED/LD są wyposażone w głowicę typu 200 lub 300. Wszystkie obracalne pługi Kverneland są standardowo wyposażone w mechaniczną regulację pierwszej skiby. Jako opcja dostępna jest hydrauliczna regulacja, która pozwala na zmianę ustawień pierwszej skiby w czasie jazdy.

Łatwa zmiana szerokości orki

Optymalna wydajność orki w zależności od warunków glebowych i mocy ciągnika poprzez zmianę szerokości orki. Wystarczy przestawić jedną śrubę (zmiana szerokości co 5 cm).

Różne szerokości orki

Dla odległości między korpusami 85 cm:

30-35-40-45 cm (12-18")

Dla odległości między korpusami 100 cm:

30-35-40-45-50 cm (12-20")

Dla odległości między korpusami 115 cm:

35-40-45-50-55 cm (14-22")

Modele ED/LD można rozbudować za pomocą jednego korpusu od 2 do maksymalnie 6 skib.

Oba modele mogą być wyposażone w Kverneland Packomat.





MAŁE ZAPOTRZEBOWANIE
NA UDŹWIG

MAŁE ZAPOTRZEBOWANIE
NA UCIĄG

KVERNELAND ES/LS VARIOMAT®

ŁATWE DOSTOSOWANIE DO RÓŻNYCH RODZAJÓW GLEB I CIĄGNIKÓW

Najlepiej sprzedające się modele

Modele ES/LS od dekad są najlepiej sprzedającymi się pługami Kverneland. Są to kompaktowe i lekkie pługi wyposażone w system Variomat®, co pozwala na pracę w różnych warunkach glebowych.

Pługi z systemem Variomat®

Modele ES/LS są wyposażone w system Variomat® który pozwala na łatwą zmianę szerokości orki. System pozwala zaoszczędzić czas, dopasować szerokość orki do warunków panujących na polu oraz zmniejszyć zużycie paliwa na hektar.

Zmiana szerokości orki w czasie jazdy

Variomat® jest regulowany za pomocą śruby rzymskiej lub siłownika hydraulicznego. Szerokość pierwszej skiby jest regulowana oddzielnie w ten sam sposób. Jeśli pług jest wyposażony w siłownik hydrauliczny zmiana szerokości orki jest możliwa w czasie jazdy.

Dla większego komfortu w czasie obracania pługi ES/LS mogą być wyposażone w siłownik z funkcją memory sequence, który automatycznie liniuje pług przed obrotem.

Różnice pomiędzy modelami

Modele ES są wyposażone w sprawdzone zabezpieczenie resorowe Kverneland Auto-reset, który sprawdza się w kamienistych warunkach. Modele LS to pługi z zabezpieczeniem kołkowym (nacisk na korpus 4.200 kg).

Małe zapotrzebowanie na udźwig i większa stabilność

Pierwszy korpus jest zamontowany bezpośrednio do głowicy dzięki czemu środek ciężkości pługa znajduje się bardzo blisko ciągnika. Zmniejsza to zapotrzebowanie na udźwig w porównaniu z innymi markami. Kompaktowa konstrukcja zwiększa stabilność pługa i ciągnika, co ma szczególne znaczenie podczas pracy na pochyłych terenach.

Przystosowane do pracy w ciężkich warunkach

Aby zapewnić dużą wytrzymałość i trwałość rama główna jest wykonana z jednego elementu o profilu 150 x 150 mm, który jest wykonany w technologii "heat treatment" (rama jest pozbawiona spawów, ponieważ mogłoby to zmniejszyć jej wytrzymałość).

Niezawodność i żywotność pługów obracalnych w głównej mierze zależy od głowicy. Podczas pracy i transportu element ten jest narażony na największe przeciążenia. Dlatego też pługi ES/LS są wyposażone w wytrzymałą i sprawdzoną głowicę typu 200.

Przystosowany do różnych ciągników

Konstrukcja głowicy typu 200 umożliwia łatwą adaptację do każdego ciągnika, niezależnie od szerokości kół lub ograniczeń geometrii podnośnika.

Każdy model 3-, 4- i 5-skibowy można rozszerzyć o jeden korpus, maks. pług 6-skibowy.

Packomat jest dostępny dla pługów ES/LS z maksymalnie pięcioma skibami. Pługi te są wyposażone w koło montowane z tyłu lub na ramie.





WYSOKA WYDAJNOŚĆ

PROSTA OBSŁUGA

KVERNELAND EG/LB VARIOMAT®

DLA ŁATWEJ REGULACJI W CIĘŻKICH WARUNKACH

Pługi Kverneland EG/LB: wysoce wydajne pługi obracalne przystosowane do wydajnej pracy na średnich i ciężkich glebach.

Wytrzymała rama

W pługach EG/LB zastosowana jest jednocześnie rama wykonana w technologii "heat treatment", która zapewnia wytrzymałość podczas pracy w ciężkich warunkach. Aby uniknąć osłabień rama nie jest spawana.

Dostępne w dwóch wersjach

Modele ES/LS są wyposażone w system Variomat® który pozwala na łatwą zmianę szerokości orki. System pozwala zaoszczędzić czas, dopasować szerokość orki do warunków panujących na polu oraz zmniejszyć zużycie paliwa na hektar.

Główne różnice pomiędzy EG/LB

Modele LB są wyposażone w zabezpieczenie kołkowe, podczas gdy modele EG są wyposażone w sprawdzone i bezobsługowe zabezpieczenie resorowe Kverneland Auto-reset.

Zalety Variomat®

Kverneland EG/LB jest wyposażony w system Variomat®, który nie tylko zwiększa wydajność, ale także oszczędza czas, paliwo i pieniądze. Poprawia się również wydajność orki i zasypywania resztek poźniowych.

Variomat® umożliwia łatwą regulację preferowanej szerokości roboczej. Można to łatwo zrobić mechanicznie lub hydraulicznie. W zależności od modelu, szerokość roboczą można regulować w zakresie od 30 do 55 cm.

Automatyczna regulacja pierwszej skiby

System Variomat® zastosowany w pługach EG/LB pozwala na automatyczne przestawianie pierwszej skiby. Dzięki temu wszystkie korpusy pracują z tą samą szerokością, co gwarantuje wysoką jakość orki w każdych warunkach.

Komfort i jakość

W pługach EG/LB można wykonać wiele regulacji, jednak nadal są one proste w obsłudze. Dla przykładu system Auto-line automatycznie dostosowuje linię ciągu.

Tak jak w pozostałych pługach Kverneland w wersji HD pługi EG/LB są wyposażone w siłownik liniowania. Pozwala to zmniejszyć obciążenia przenoszone na ciągnik i pług podczas obrotu. Siłownik liniowania w połączeniu z funkcją memory sequence daje pewność, że ustawiona wcześniej szerokość orki będzie taka sama po obrocie pługa.

Mechaniczna regulacja szerokości pierwszej skiby jest standardem. Dostępny jest jednak siłownik hydrauliczny, który jest zalecany do orki na zboczach w celu regulacji szerokości przedniej skiby „w czasie pracy”.

Kverneland EG/LB może być wyposażony w Packomat. Każdy model można rozszerzyć o jeden korpus, maks. 6-skibowy pług.





KOMFORT

Orka on-land

PROSTY

KVERNELAND LO & LO VARIOMAT®

WYSOKA WYDAJNOŚĆ PODCZAS ORKI W BRUŹDZIE LUB PO CALIŹNIE

Maksymalny komfort

Pomimo swoich rozmiarów pługi EO/LO są łatwe w manewrowaniu. Modele w łatwy sposób przestawia się do orki w bruzdzie lub po caliźnie. Odbywa się to za pomocą siłownika hydraulicznego, który jest sterowany z kabiny ciągnika.

W zależności od warunków glebowych, pogody i wielkości ciągnika możliwa jest orka w bruzdzie lub po caliźnie.

Orka po caliźnie pozwala wykorzystać w ciągniku system automatycznego prowadzenia. Dzięki temu zwiększa się wydajność pracy i komfort operatora.

Wytrzymałe pługi

W pługach EO/LO może być zamontowany dodatkowy korpus (od 4 do maksymalnie 7 korpusów). Stal Kverneland, technologia "heat treatment" oraz konstrukcja pługa pozwalają na bezproblemową pracę w najcięższych warunkach. Rama o profilu 120 x 120 mm jest wzmocniona indukcyjnie i pozbawiona spawów. W dodatku mocna głowica typu 300 zapewnia wytrzymałość potrzebną do pracy z ciągnikami na kołach bliźniaczych lub gąsienicach (maksymalny, zewnętrzny rozstaw osi może wynosić 3,7 m.)

Trailer Transport Solution (TTS)

Aby zapewnić jeszcze bezpieczniejszy transport, modele Kverneland LO można wyposażyć w system TTS. Pług zachowuje się jak przyczepa za ciągnikiem. Przetworzenie pługa z pozycji transportowej do pozycji orki zajmuje tylko 1 minutę.

Łatwy obrót

Pomimo dużych rozmiarów pług LO pozostaje łatwy w manewrowaniu. Unikalna stal Kverneland zmniejsza masę pługów o 10-20% w porównaniu z konkurencją, a tym samym wymagania dotyczące udźwigu.

Obrót jest w rzeczywistości bardzo płynny. Jest to możliwe dzięki solidnej głowicy serii 300 i inteligentnej konstrukcji pługa: podczas pracy on-land pług obraca się bezpośrednio z pozycji on-land.

Podczas pracy w bruzdzie, pług z łatwością zmienia pozycję na on-land przed obrotem. Rama główna jest przesuwana do ciągnika za pomocą równoległoboku. Pług jest umieszczony w zrównoważonej pozycji ze środkiem ciężkości blisko ciągnika, co zapewnia płynny obrót.

Ta funkcja wyrównania zapobiega wibracjom i dodatkowemu obciążeniu podnośnika ciągnika. Do tej operacji wymagany jest opcjonalny zawór sekwencyjny. Obrót 7-korpusowego pługa EO/LO jest tak łatwy, jak obrót mniejszych pługów Kverneland.

Łatwa zmiana szerokości orki

Kverneland LO oferuje ręczną lub hydrauliczną regulację szerokości roboczej: System Variomat®. Ten ostatni umożliwia szybką i łatwą zmianę szerokości roboczej w zakresie od 35 do 55 cm (14-22") z kabiny ciągnika. Ręczna regulacja szerokości bruzdy jest możliwa w zakresie od 30 do 50 cm (12-20") w krokach co 5 cm poprzez przełożenie tylko jednej śruby.

Zabezpieczenia słupic modelu LO

Pług LO jest wyposażony w zabezpieczenie słupic za pomocą śruby ścinanej.



KVERNELAND 2501 I-PLOUGH®

ROZWIĄZANIA KTÓRE UŁATWIAJĄ CODZIENNĄ PRACĘ

Pług Kverneland z technologią ISOBUS są zalecane do ciągników o mocy około 206 kW/280 KM. Każda z innowacji zastosowanych w pługach Kverneland serii 2500 i-Plough® poprawia komfort operatora i pozwala na orkę w najbardziej wydajny i komfortowy sposób.

①

Sterowany za pomocą ISOBUS

ISOBUS obejmuje cztery podstawowe funkcje: orkę, transport, znakowanie i podłączanie. Najważniejsze ustawienia pługa są włączone w celu uzyskania idealnie zaoranego pola. Funkcje ISOBUS są dostępne z dowolnego ekranu ISOBUS Kverneland i z dowolnego ekranu ISOBUS ciągnika.

FURROWcontrol

Łatwe wykonywanie prostych bruzd po wstępnie zdefiniowanej linii A-B z dowolnymi ekranami ISOBUS.

②

Dzielona wieżyczka

Przestawianie z pozycji transportowej do orki może odbywać się z kabiny ciągnika

③

Trailer Transport Solution (TTS)

Podczas transportu pług zachowuje się jak ciągnana przyczepa. Maksymalne bezpieczeństwo dla operatora i otoczenia.

④

Słupice o opływowym kształcie

Nowa konstrukcja słupic zmniejsza ryzyko zapychania podczas orki z dużą ilością resztek poźniwnych.

⑤

Centralna regulacja przedpłużków

Oszczędność czasu przy perfekcyjnej orce. Regulacja dwóch przedpłużków jednocześnie.

⑥

Koło kopiujące z osią obrotową

Poprawia komfort operatora na uwrociach.

⑦

Montaż dodatkowych piór resora

Łatwa regulacja siły nacisku na korpusy.

Maksymalna wydajność

Więcej informacji w specjalnej broszurze Kverneland 2501 i-Plough®



FURROWcontrol

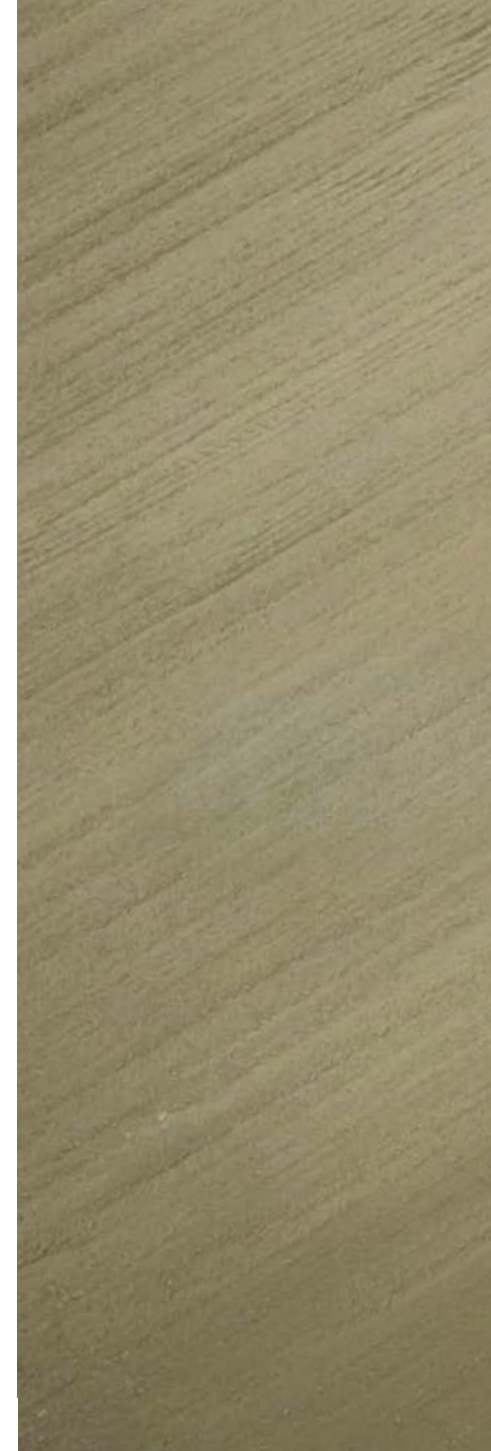
DLA NAJWYŻSZEJ WYDAJNOŚCI

Proste bruzdy mogą być powodem do dumy, ale wskazują również na to, jak poważne jest przygotowanie gleby. Po orce mogą nastąpić inne czynności. Będą one łatwiejsze do wykonania, jeśli bruzdy będą proste.

Kverneland FURROWcontrol prostuje bruzdy szybko i wydajnie. Po zdefiniowaniu linii A-B, FURROWcontrol automatycznie dostosowuje szerokość roboczą, podążając za tą linią. Sygnały RTK/DGPS prowadzą pług, podczas gdy Variomat® reguluje szerokość roboczą w zakresie od 12" do 24" dla brzd równoległych. Nie bez znaczenia jest również automatyczna regulacja linii uciągu.

System FURROW control pomaga osiągnąć maksymalną wydajność i poprawia komfort pracy operatora. Doświadczenie pokazuje, że FURROWcontrol może wykonać proste bruzdy nawet wtedy, gdy wydaje się to niemożliwe. Bardzo mokre gleby lub bardzo twarde gleby, które nie były uprawiane przez kilka lat, są często trudnymi warunkami uniemożliwiającymi wydajną orkę. FURROWcontrol staje się idealnym rozwiązaniem, umożliwiając prostą brzdę

Po włączeniu funkcji FURROWcontrol pług dokonuje odpowiednich regulacji w celu uzyskania idealnych brzd. W rezultacie zmniejsza się zmęczenie podczas i po zakończeniu dnia pracy. Proste bruzdy mają również pozytywny wpływ ekonomiczny. Pole jest szybciej zaorane, co oznacza mniejsze zużycie paliwa.





FURROWcontrol **WŁĄCZONY**

PROSTY

sterowanie z kabiny ciągnika

W 100% ZINTEGROWANY

w czasie orki i transportu

EKONOMICZNY

bardzo małe zapotrzebowanie na uciąg

EFEKTYWNY

dobrze wyrównanie gleby dzięki
bronie palcowej

WYDAJNY

jednoczesne przygotowanie gleby do siewu

KVERNELAND PACKOMAT

EFEKTYWNE PRZYGOTOWANIE GLEBY

Wał zintegrowany w 100%

Packomat podąża za pługiem zarówno w czasie orki jak i w transporcie. W odróżnieniu do innych wałów Packomat zapewnia dużą wydajność.

Łatwe sterowanie

Przestawianie wału z pozycji transportowej do roboczej lub na odwrót odbywa się z kabiny ciągnika. Podczas orki przy granicy pola wał może być uniesiony.

Dobre wyrównanie gleby

Przednia brona palcowa dobrze kruszy bryły i ułatwia pracę pierścieni zagęszczających.

Ekonomiczny

Packomat przyczynia się do równowagi pługą podczas pracy. Nie są potrzebne dodatkowe siły uciążu, a tym samym dodatkowe paliwo. Nacisk na odkładnicę jest faktycznie zmniejszony, a tym samym zużycie odkładnicy.

Orka i ponowne zagęszczanie to dwie operacje wykonywane w jednym przejeździe bez dodatkowych kosztów. Packomat przyczynia się do maksymalizacji rentowności.

Wydajny

Packomat jest przystosowany do pracy w różnych warunkach. Oprócz zagęszczania gleby przygotowuje ją jednocześnie do siewu. Jest dostępny dla pługów Kverneland od 4 do 12 korpusów.

Korzyści agronomiczne

Połączenie orki z zagęszczaniem gleby to wydajny i przyjazny dla środowiska sposób uprawy gleby. Gleba jest spulchniona, a przykryta materia organiczna wzbogaca strukturę gleby. Orka pozwala na mechaniczne zwalczanie chwastów, a zaorana gleba szybciej się nagrzewa.

Dzięki natychmiastowemu zagęszczeniu gleby wałami parowanie wody jest ograniczone. Wykorzystanie wałów poprawia również kapilarny podsiąk gleby, co korzystnie wpływa na wilgotność i strukturę gleby.

Packomat to patent Kverneland





PŁYNNA PRACA

z amortyzatorem wstrząsów

RAMIĘ DO WAŁU

MOCNE I WYTRZYMAŁE



Ramię do wałów ciąganych



Amortyzator sprężynowy

Ramię Kverneland do wałów ciąganych jest dostępne do wszystkich zawieszanych pługów obracalnych Kverneland i do wszystkich wałów.

Przemyślane połączenie

Ramię do wałów jest połączone z głowicą w większości pługów Kverneland. Pozwala to na zminimalizowanie przeciążeń bocznych podczas orki.

Szybkie, sprawne i płynne operowanie z hydraulicznym wypinaniem wałów oraz sprężynowym amortyzatorem, który absorbuje wstrząsy. Proste przestawianie ręczne do pozycji transportowej.



KVERNELAND KNOCK-ON®

SZYBKO I ŁATWO

Wygoda

System Knock-on® składa się tylko z dwóch elementów: uchwytu przykręcanego do tradycyjnego lemiesza oraz wbijanego dłuta Knock-on®.

Praktyczne rozwiązanie

Kverneland Knock-on® jest systemem uniwersalnym. Dłuto Knock-On® stosowane w pługu może być także użyte w kultywatorze ścierniskowym.

Dłuższa żywotność

Uchwyt i dłuto Knock-on® są wykonane w specjalnej technologii Kverneland (wysokiej jakości stal + technologia Kverneland "heat treatment"). To wszystko w połączeniu z prostą konstrukcją gwarantuje dłuższą żywotność systemu Knock-On®. Dzięki temu dłuta Knock-on® mogą być używane w każdych warunkach glebowych.

Oszczędność czasu

Dłuto Knock-on® może być zmieniane w kilka sekund. To sprawia, że w glebach o dużym współczynniku tarcia, kiedy musimy zmieniać dłuta bardzo często, albo kiedy posiadamy pług o dużej liczbie korpusów (5 i więcej) zastosowanie dłut Knock-on® pozwala zaoszczędzić nawet 90% czasu potrzebnego na ich wymianę w porównaniu do dłut przykręcanych.

Łatwa wymiana

Do wymiany dłuta Knock-On® potrzebny jest tylko wybijak i młotek. Wymiana bez konieczności odkręcania dłut pozwala zaoszczędzić czas. W dodatku gdy uchwyt dłuta jest już zużyty zazwyczaj konieczna jest również wymiana lemiesza, dzięki czemu nie ma potrzeby odkręcania uchwytu od lemiesza.

Korzyści agronomiczne

Dobra penetracja gleby i stabilna praca

System Knock-on® był testowany w różnych warunkach glebowych. Nawet w najcięższych glebach dłuta zapewniają bardzo dobrą penetrację gleby i stabilną pracę.

Małe zapotrzebowanie na uciąg

Korpusy Kverneland wyróżniają się małym zapotrzebowaniem na uciąg. Z dłutami Knock-On® zapotrzebowanie na uciąg nadal jest niskie, co pozwala na oszczędności w paliwie.

Ochrona i przepływ gleby

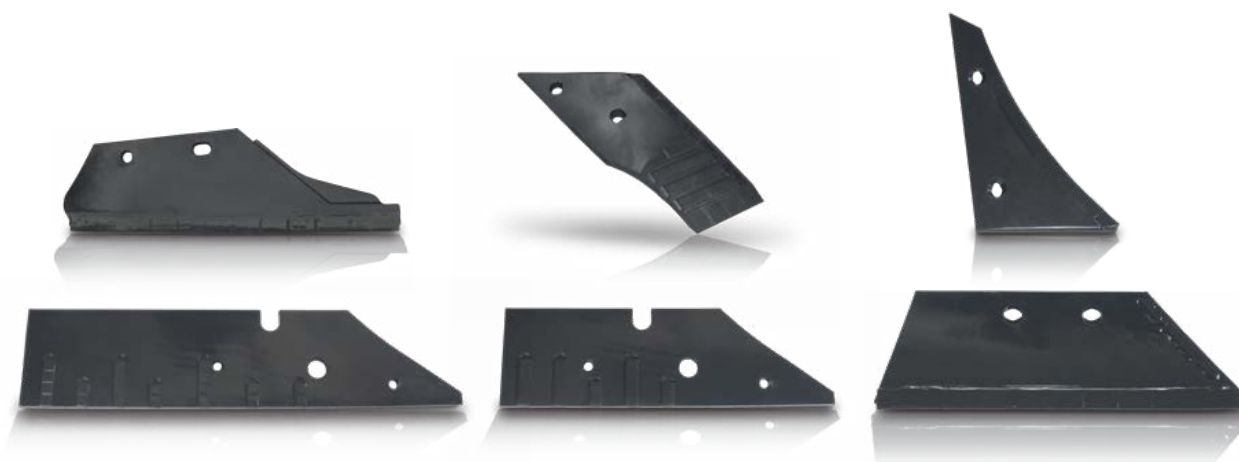
Specjalny kształt dłuta Knock-on® zabezpiecza inne elementy korpusu przed wytarciem i zapewnia płynny przepływ gleby.



Przepływ gleby chroni pozostałe części



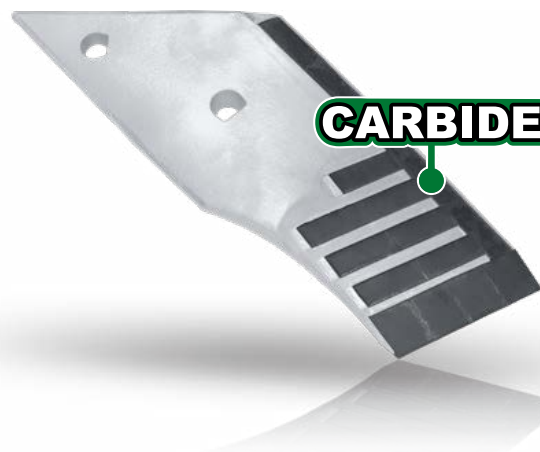
XHD CZĘŚCI WZMOCNIONE WĘGLIKIEM SILNIEJSZE NIŻ KIEDYKOLWIEK



Wzmocnione części Kverneland XHD Carbide zostały zaprojektowane z myślą o najbardziej ekstremalnych warunkach. Dzięki żywotności do 8 do 10 razy większej* niż w przypadku standardowych części, ograniczają one koszty i przestoje do minimum.

Wypróbowane i sprawdzone procesy obróbki cieplnej Kverneland w połączeniu z przełomowymi, nowo zaprojektowanymi płytkami z węgla wolframu zapewnią najlepszą broń przeciwko glebom ściernym.

*W oparciu o średnie warunki testowe. W zależności od rodzaju gleby, wilgotności, typu maszyny, prędkości roboczej, głębokości roboczej, szerokości maszyny i pozycji montażowej.



Dodatkowa ochrona stali

Niezwykle odporne
na zużycie

Zapobiega zużyciu stali

Płytki narożnikowe robią różnicę

Tradycyjna metoda wzmacniania części stalowych polega na nanoszeniu płaskich płytek z węgla wolframu na powierzchnię krawędzi tnącej. Chronią one tylko powierzchnię, a nie krawędź tnącą.

Wszystkie krawędzie tnące serii XHD Kverneland są wzmocnione poprzez płytki narożnikowe. Te specjalnie zaprojektowane płytki owijają się wokół krawędzi prowadzącej, chroniąc zarówno powierzchnię jak i krawędź przed zużyciem i uszkodzeniem. W rezultacie otrzymujemy ostrą, trwałą krawędź, która pozostaje odporna na wstrząsy i pęknięcia w wyniku silnych uderzeń.

WYPOSAŻENIE DODATKOWE DLA ZWIĘKSZENIA WYDAJNOŚCI



Prosta regulacja przedpłużków

Aby zapewnić optymalne ustawienie przedpłużków do wszystkich modeli pługów oferowane są przedpłużki z nowym, szybkim systemem regulacji. Przedpłużki są dostępne w wersji zwykłej i kukurydzianej do pracy na polach z dużą ilością resztek poźniwnych.



Listwy ścinające

Szczególnie przydatne, gdy na powierzchni jest dużo resztek poźniwnych (słomy, obornika itp.).



Lemiesze

Lemiesz z dłutem odwracalnym:
Proste i konwencjonalne rozwiązanie dla orki w każdych warunkach glebowych - zarówno w glebach lekkich, średnich, jak i ciężkich.



Krój talerzowy

Dostępne w rozmiarach 45, 50 i 55 cm (18, 20 lub 22") w wersji gładkiej lub karbowanej. Są zamontowane na jednym ramieniu, dzięki czemu można je w łatwy sposób regulować.



Krój nożowy

Jest alternatywą dla kroju talerzowego, aby zredukować wagę maszyny lub uniknąć zapychania resztkami poźniwnymi lub kamieniami. Może być użyty tylko w pługach wyposażonych w odwracalne dłuta.



Odcinacz bruzdy

Bardzo dobra alternatywa dla kroju talerzowego, aby zredukować wagę maszyny lub uniknąć zapychania resztkami poźniwnymi lub kamieniami. Idealne połączenie z przedpłużkami.



Eco share

Zaprojektowany po to, aby pracować 10 cm głębiej niż głębokość orki. Pozwala na zerwanie podeszwy płużnej.



Poszerzacz bruzdy

Przeznaczony do użycia na ostatnim korpusie, aby zwiększyć szerokość bruzdy, dla ciągników z szerokimi oponami, np. 710 mm.



Przecinacz skiby

Mocowany do odkładnicy ścinacz skiby jest zaprojektowany do cięcia brył w ciężkich warunkach glebowych, dzięki czemu kolejne operacje są łatwiejsze.

ZABEZPIECZENIA KORPUSÓW DLA DŁUŻSZEJ ŻYWOTNOŚCI MASZyny



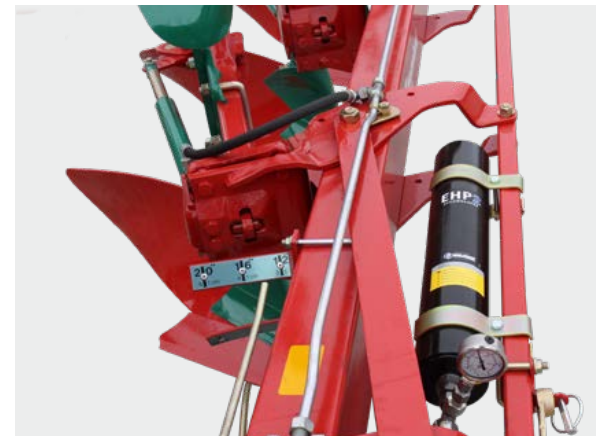
Pakiet HD
z 9 resorami (900 kg)



Zabezpieczenie podwójne
z 14 resorami (1400 kg)

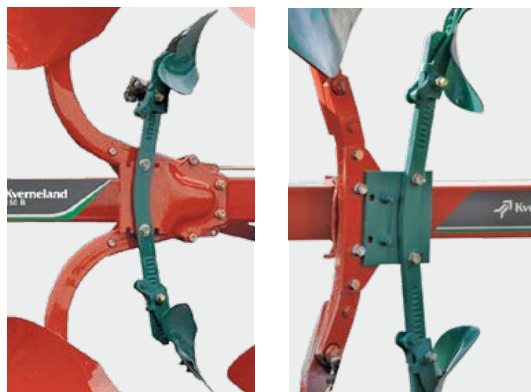
Zabezpieczenie Auto-reset: możliwość zamontowania dodatkowych resorów

Standardowy system Auto-reset obejmuje 7 sprężyn Kverneland poddanych obróbce cieplnej (640 kg). W przypadku cięższych lub ekstremalnych warunków glebowych dodawane są dodatkowe resory piórowe o sile do 1400 kp. Dodatkowe sprężyny są zwykle zalecane dla pierwszego korpusu. Modele: 150 S, 150 S Variomat®, ED, ES i EG.



Zabezpieczenie hydrauliczne

- regulowane ciśnienie zwalniania od 600 do 2100 kg
- modele: ED, ES i EG.



Słupice z zabezpieczeniem kołkowym

Zdjęcie po lewej: Siła zwolnienia 3400 kg modele:
150 B & 150 B Variomat®

Prawe zdjęcie: Siła zwolnienia 4200 kg modele:
LD, LS, LB, LO



WYPOSAŻENIE DODATKOWE

GAMA KÓŁ



Koło stalowe:
165 x 500



Koła gumowe:
6.00 x 9



200 x 14,5



320/60 x 12



Łatwe i szybkie ustawianie głębokości orki za pomocą śruby w kształcie litery Y

Pozycja transportowa.
Koło kopiująco-transportowe montowane z tyłu pługa.

KOŁA KOPIUJĄCE



Koło kopiujące montowane z tyłu pługa z amortyzatorem

- stalowe lub gumowe: 6.00 x 9
- przystosowane do współpracy z małymi pługami



Koło kopiujące z ramieniem teleskopowym montowane z tyłu pługa

- dostępne również jako koło kopiujące montowane na ramie
- gumowe koła: 200 x 14,5 | 320/60 x 12
- opcja: skrobaki



Koło kopiujące montowane z tyłu pługa z amortyzatorem

- gumowe koła: 200 x 14,5 | 320/60 x 12
- amortyzator hydrauliczny w zestawie
- opcja: skrobaki

KOŁA KOPIUJĄCO-TRANSPORTOWE



Koło kopiująco-transportowe montowane z tyłu pługa

- gumowe koła: 320/60 x 12
- opcja: skrobaki



Podwójne koło kopijąco-transportowe montowane z tyłu pługa

- koła gumowe: 200 x 14,5 | 320/60 x 12
- zalecane dla dużych pługów
- opcja: skrobaki



Koło kopijąco-transportowe montowane z tyłu pługa z hydrauliczną regulacją głębokości

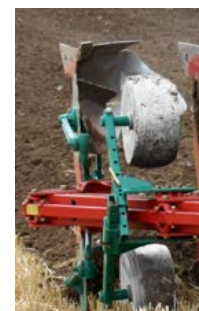
- gumowe koła: 320/60 x 12
- idealne do płytkiego wykończenia na uwrociach
- opcja: skrobaki

KOŁA MONTOWANE
DO RAMY**Koło kopiujące montowane do ramy**

- gumowe koła: 200 x 14,5 | 320/60 x 12
- opcja: skrobaki

**Koło kopiująco-transportowe montowane do ramy**

- gumowe koła: 320/60 x 12
- opcja: skrobaki

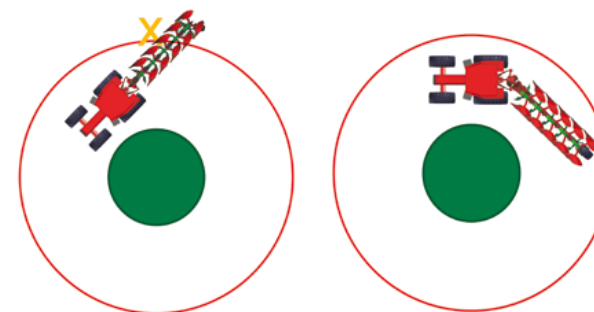
**Podwójne koło kopiujące montowane do ramy**

- gumowe koło: 18 x 8.50-8
- dostępne dla 150 B i B Variomat®, 150 S, ES i LS

**Trailer Transport Solution (TTS)**

Dostępny dla modeli Kverneland LO. Pług zachowuje się jak przyczepa.

Przesunięcie o 45° w prawo/lewo podczas transportu. Maksymalne bezpieczeństwo dla operatora i innych osób w pobliżu.



ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE I SERWIS SKONCENTRUJMY SIĘ NA TWOIM BIZNESIE

ORIGINAL
PARTS

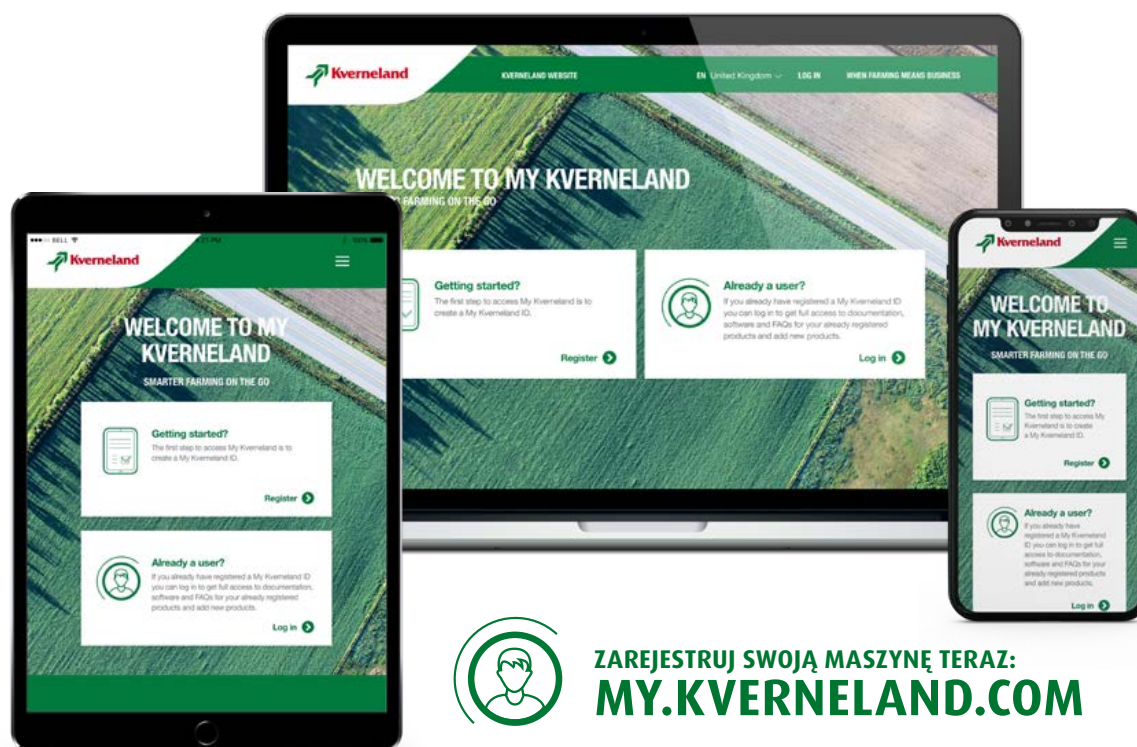
- 
- ① DŁUGOTRWAŁE - WYSOKIEJ JAKOŚCI CZĘŚCI ZAMIENNE
 - ② PONAD 100 LAT WIEDZY O CZĘŚCIACH ZAMIENNYCH
 - ③ WSPARCIE Z SZEROKIEJ SIECI DEALERSKIEJ
 - ④ 24/7 SERWIS CZĘŚCI ZAMIENNYCH
 - ⑤ WYSOKO WYKWALIFIKOWANI SERWISANCY DEALERÓW

MYKVERNELAND INTELIGENTNIEJSZE ROLNICTWO

Spersonalizowana platforma internetowa dostosowana do potrzeb Twojej maszyny

Dzięki MYKVERNELAND zyskasz łatwy dostęp do narzędzi serwisowych online Kverneland.

Uzyskaj dostęp z pierwszej ręki do informacji na temat przyszłych zmian i aktualizacji, instrukcji obsługi i części zamiennych, często zadawanych pytań oraz lokalnych ofert VIP. Wszystkie informacje są zebrane w jednym miejscu.



ZAREJESTRUJ SWOJĄ MASZYNĘ TERAZ:
MY.KVERNELAND.COM

DANE TECHNICZNE

Model	Odstęp między korpusami (cm)	Głowica	Rodzaj zabezpieczenia	Szerokość robocza (cm)	Prześwit pod ramą (cm)	Liczba korpusów	Waga (kg)					Zapotrzebowanie na udźwig (kg)				
							3	4	5	6	7	3	4	5	6	7
150 B	85/100	Nr. 150	Kołkowe	30-45/35-50*	80	3-5	820	1050	1165**	–	–	1700	3100	3700	–	–
150 S	85/100	Nr. 150	Auto-reset	30-45/35-50*	70/75	3-5	990	1185	1390*	–	–	1850	3250	3900	–	–
150 B V	85/100	Nr. 150	Kołkowe	40-55	80	3-5	890	1120	1235**	–	–	1800	3250	3850	–	–
150 S V	85/100	Nr. 150	Auto-reset	40-55	70/75	3-5	1050	1275	1500*	–	–	2800	3650	4200	–	–
L D	85/100	Nr. 200	Kołkowe	35-45/30-50*	80	3-5	1020	1200	1460	–	–	2500	2900	4400	–	–
L D	115	Nr. 200	Kołkowe	35-55*	80	3-5	1110	1290	–	–	–	2900	3600	–	–	–
L D	85/100	Nr. 300	Kołkowe	35-45/30-50*	80	4-6	–	1350	1550	2000	–	–	3300	4600	5600	–
L D	115	Nr. 300	Kołkowe	35-55*	80	4-5	–	1660	1980	–	–	–	3900	5900	–	–
ED	85/100	Nr. 200	Auto-reset	30-45/30-50*	70/75	3-5	1050	1220	1720	–	–	2600	3600	5400	–	–
ED	115	Nr. 200	Autom .	35-55*	70/75	3-4	1200	1490	–	–	–	2800	4200	–	–	–
E D	85/100	Nr. 300	Auto-reset	30-45/30-50*	70/75	4-6	–	1650	1900	2200	–	–	4600	6000	8000	–
E D	115	Nr. 300	Auto-reset	35-55*	70/75	4-5	–	1900	2100	–	–	–	4800	6600	–	–
LS V	85/100	Nr. 200	Kołkowe	30-50	80	3-6	1060	1200	1570	1800	–	2260	3300	4200	6000	–
LS V	115	Nr. 200	Kołkowe	35-50	80	3-4	1100	1340	–	–	–	3200	4200	–	–	–
ES V	85/100	Nr. 200	Auto-reset	30-50	70/75	3-6	1200	1360	1700	1950	–	2700	3900	5200	6500	–
LB V	85/100	Nr. 200	Kołkowe	30-45/35-50	80	3-5	1120	1290	1450	–	–	2500	3700	4800	–	–
LB V	115	Nr. 200	Kołkowe	40-55	80	3-4	1180	1380	–	–	–	2900	3800	–	–	–
LB V	85/100	Nr. 300	Kołkowe	30-50/35-55	80	4-6	–	1650	1850	2050	–	–	3900	5800	6700	–
EG V	85/100	Nr. 200	Auto-reset	30-50/35-55	70/75	3-5	1180	1470	1630	–	–	3100	4300	5100	–	–
EG V	115	Nr. 200	Auto-reset	35-50	70/75	3-4	1250	1570	–	–	–	3600	4600	–	–	–
EG V	85/100	Nr. 300	Auto-reset	30-50/35-55	70/75	4-6	–	1700	2000	2300	–	–	4900	6300	8200	–
LO	85/100	Nr. 300	Kołkowe	30-50*	80	5-7 (6+1)	–	–	1900	2080	2220	–	–	5900	6750	6950
LO V	85/100	Nr. 300	Kołkowe	35-50	80	5-7 (6+1)	–	–	2000	2200	2400	–	–	6100	7000	8500
2501 S i-Plough®	85	Nr. 250	Auto-reset	30-60	80	4-6	–	1950	2280	2650	–	–	5100	6800	8800	–
2501 S i-Plough®	100	Nr. 250	Auto-reset	30-60	80	4-6	–	2010	2355	2810	–	–	5350	7050	9200	–

* = 5 cm skokowa regulacja

** tylko 85 cm odległość między korpusami

Większość modeli można wydłużyć o jedno korpus. Wszystkie masy podano bez wyposażenia opcjonalnego (masy netto).

Wymagania dotyczące udźwigu podano z następującym wyposażeniem: koło kopiujące, jedna krój i przedpłuźki dla wszystkich skib.

Wagi i wymagania dotyczące podnoszenia podano dla pługów z rozstawem 85 cm „odległość między korpusami”. W przypadku pługów z rozstawem 100 cm należy dostosować zgodnie z poniższymi zasadami:

Waga + 15 kg/korpus, zapotrzebowanie na udźwig + 50 kg/korpus.

Większość pługów o skokowej szerokości orki i odległości między korpusami 85 cm ma szerokość roboczą między 30-45 cm, podczas gdy pługi o odległości między korpusami 100 cm mają szerokość roboczą między 35-50 cm.

Informacje zawarte w niniejszej broszurze służą wyłącznie celom informacyjnym i są przeznaczone do rozpowszechniania na całym świecie. Mogą wystąpić nieścisłości, błędy lub pominięcia, a zatem informacje te nie mogą stanowić podstawy do jakichkolwiek roszczeń prawnych wobec Kverneland Group. Dostępność modeli, specyfikacje i wyposażenie opcjonalne mogą się różnić w zależności od kraju. Należy skonsultować się z lokalnym dealerem. Kverneland Group zastrzega sobie prawo do wprowadzania w dowolnym momencie zmian w projekcie lub specyfikacjach przedstawionych lub opisanych, do dodawania lub usuwania funkcji, bez uprzedzenia lub zobowiązań. Urządzenia zabezpieczające mogły zostać usunięte z maszyn wyłącznie w celach ilustracyjnych, aby lepiej zaprezentować funkcje maszyn. Aby uniknąć ryzyka obrażeń, nigdy nie wolno usuwać urządzeń zabezpieczających. Jeśli usunięcie urządzeń zabezpieczających jest konieczne, np. do celów konserwacji, należy skontaktować się z odpowiednią pomocą lub nadzorem asystenta technicznego. © Kverneland Group Operations Norway.





ZAREJESTRUJ SWOJĄ MASZYNĘ TERAZ:
MY.KVERNELAND.COM

WHEN FARMING MEANS BUSINESS

pl.kverneland.com